



POLITECNICO
MILANO 1863



Capitolato speciale

**FORNITURA DI UN SISTEMA DI FABBRICAZIONE ADDITIVA
A LETTO DI POLVERE E FASCIO LASER MULTIMATERIALE, MULTI-SENSORIZZATO E AD
ELEVATA TEMPERATURA**

CIG A01744BAA3

CUP D43C22003120001

**Area Gestione Infrastrutture e Servizi
Servizio Gare e Acquisti Servizi e Forniture**

Art. 1 - Oggetto della fornitura.....	3
Art. 1.1 Requisiti minimi inderogabili.....	3
Art. 2 - Importo della fornitura	5
Art. 3 - Termine di consegna e installazione.....	5
Art. 4 –Collaudo	6
Art. 5 - Garanzia	6
Art. 6 - Condizioni di fornitura	6
Art. 7 - Garanzia definitiva per la stipula del contratto.....	6
Art. 8 - Penali.....	7
Art. 9 - Inadempimenti contrattuali e risoluzione del Contratto	7
Art. 10 - Recesso	8
Art. 11 - Modalità di presentazione delle fatture e pagamento	8
Art. 12 - Divieto di cessione del contratto	9
Art. 13 - Riservatezza.....	9
Art. 14 - Tracciabilità dei flussi finanziari	9
Art. 15 - Normativa anticorruzione	9
Art. 16 - Utilizzo del nome e del logo del Politecnico di Milano	10
Art. 17 - Norme di riferimento	10
Art. 18 - Foro competente	10
Art. 19 - Trattamento dati	11
Art. 20 - Responsabile del procedimento.....	11
Art. 21 - Contatti del Punto Ordinante.....	11
Art. 22 - Accesso agli atti.....	11
Art. 23 - Spese contrattuali	11

Art. 1 - Oggetto della fornitura

Gli interventi oggetto del presente affidamento sono finanziati a valere sulle risorse previste dal PNRR Missione 4 (“Istruzione e ricerca”) – Componente 2 (“Dalla ricerca all’impresa”) – Investimento 1.3 (“Partenariato Esteso Made in Italy Circolare e Sostenibile 3A -ITALY - Spoke 6 Additive Manufacturing as disruptive enabler of the twin transition”)

I punti di vista e le opinioni espresse sono tuttavia solo quelle degli autori e non riflettono necessariamente quelli dell’Unione europea o della Commissione europea. Né l’Unione europea né la Commissione europea possono essere ritenuti responsabili per essi.

Oggetto del presente capitolato è la fornitura di un sistema di fabbricazione additiva a letto di polvere e fascio laser multisensorizzato, multimateriale e a elevata temperatura da installare presso il Politecnico di Milano nell’ambito del progetto PNRR PE 11 – Partenariato esteso Made in Italy Circolare e Sostenibile – MICS

Il sistema si colloca all’interno dell’attività di ricerca dello Spoke 6 – Additive Manufacturing del partenariato esteso Made in Italy Circolare e Sostenibile (MICS) con l’obiettivo di:

- Studiare soluzione innovative di sensorizzazione, monitoraggio e controllo in anello chiuso di processo per arrivare a una manifattura di geometrie complesse zero-defect e zero-waste grazie all’intelligenza (progetto WASTELESS)
- Massimizzare la possibilità di stampare, con parametri adattativi, polveri da riciclo in grado di studiare la manifattura circolare e sostenibile (progetto WASTELESS)
- Realizzare manufatti multimateriale senza la necessità di ricorrere a saldatura grazie a un sistema integrato di deposizione e stampa multimateriale altamente sensorizzato (progetto MATT)

La tecnologia a letto di polvere e fascio laser è stata selezionata per la sua capacità di stampare a risoluzione elevata geometrie complesse che abilitino nuove funzionalità, alleggerimento e massimizzazione dell’efficienza energetica dei componenti prodotti.

Il sistema deve operare per realizzare prodotti multimateriale, anche in presenza di materiali che tendono a essere sensibili ai gradienti termici, e deve prevedere una piastra di stampa in grado di mantenere elevate temperature (fino a 1000 °C). Deve inoltre essere completamente integrato con sensorizzazione che permetta di vedere in tempo reale la pozza fusa e permetta l’integrazione di sensori esterni nel visibile e nell’infrarosso e una piattaforma di controllo processo aperta per consentire lo sviluppo di nuove strategie di monitoraggio e controllo che permettano di implementare strategie zero-waste.

L’apparecchiatura fornita dovrà rispecchiare i requisiti minimi inderogabili.

Art. 1.1 Requisiti minimi inderogabili

ID	Caratteristica	Requisito minimo inderogabile
1	Tecnologia	- Letto di polvere a fascio laser (Laser Powder bed fusion)
2	Caratteristiche sistema	- Laser in fibra singolo modo con variazione del focus durante la lavorazione con spot che può variare da 80 a 500 µm - Potenza laser almeno pari a 400 W

		<ul style="list-style-type: none"> - Sistema laser conforme alla DIN EN 60825- classe test T3 rispetto a Machinery Directive 2006/42/EC - piattaforma del letto con diametro maggiore di 240 mm e una massima escursione verticale maggiore di 240 mm. - serbatoio di polvere di diametro maggiore di 240 mm. - Sistema di deposizione della polvere con estremità di deposizione (gomma, coltello o pennello) intercambiabili. - Sistema di controllo dell'atmosfera e estrazione fumi
3	Sistema di monitoraggio	<ul style="list-style-type: none"> - Sistema coassiale basato su doppio pirometro - Sistema coassiale di osservazione pozza fusa con camera CMOS a velocità maggiore di 4kHz, sistema di illuminazione integrato - Camera per visualizzazione inline del processo almeno 30 frames / second e integrazione del software per visualizzazione in tempo reale del processo - Predisposizione del sistema per montare videocamere e videocamere a infrarosso all'esterno della zona di stampa per vedere il letto di polvere
4	Possibilità di elevate temperature della piattaforma di stampa e deposizione e stampa multimateriale	<ul style="list-style-type: none"> - Possibilità di preriscaldamento della piattaforma di stampa fino a 1000°C su piattaforma di diametro 150 mm - Sistema di deposizione della polvere multimateriale in grado di depositare almeno due leghe su un'area di almeno 90x90 mm in XY e spessore del letto depositato da 100 a 250 micrometri, velocità di deposizione almeno 10 mm/secondo e serbatoio integrato per ogni polvere di 150 ml. Software di controllo della stampa multimateriale. In caso di stampa multimateriale la temperatura di deposizione può arrivare massimo a 50°C - Riduttore del letto di polvere e del serbatoio di polvere di diametro 100 mm. Possibilità di montare riduttori di diametri anche diversi.
5	Sistema di setacciatura polvere	<ul style="list-style-type: none"> - Sistema di setacciatura della polvere a ultrasuoni e vibrazione meccanica - Area complessiva di setacciatura di almeno 200 x 500 mm² - Controllo rumore - <60 dBA - Sistema di inertizzazione con Argon 4.6/nitrogeno per setacciare materiali reattivi - Kit per cambio materiale - Kit iniziale in dotazione con polvere di alluminio (3 piastre + 20 Kg di polvere AlSi10Mg)
	Chiller	<ul style="list-style-type: none"> - Air-Water Chiller 15 KW - Capacità 81 L acqua - Voltage: <ul style="list-style-type: none"> o 400 V / 3 Ph / 50 Hz o 460 V / 3 Ph / 60 Hz - Livello rumore: 70 dB - Consumo potenza: 14 kW

	Software	<ul style="list-style-type: none"> - Software di controllo macchina e stampa • - Accesso ai parametri di stampa - Integrazione con sensori per configurare APIs - Integrazione con software Autodesk Netfab
--	----------	---

Ai valori numerici sopra riportati si applicano le tolleranze che non pregiudicano le performance.

Art. 2 - Importo della fornitura

Il prezzo presunto e stimato e non garantito posto a base di offerta, è fissato in **€ 798.000,00 più IVA**, comprensivo di tutti gli oneri concernenti la fornitura:

- trasporto, imballo, spese di fatturazione, consegna al luogo indicato, scarico, montaggio, installazione ed attivazione (c/o il Dipartimento di Meccanica Via La Masa, 1 20156 Milano MI)
- corso formazione on-site di due giorni lavorativi,
- contratto di servizio "Silver" (supporto tecnico con apertura ticket e supporto in 24 ore; parti di ricambio 15% sconto, manutenzione annuale e un kit di utilizzo incluso) per 36 mesi,
- garanzia di 12 mesi e update del software e beta testing per 36 mesi.

che devono, pertanto, intendersi a carico dell'operatore economico offerente.

L'importo a base di gara è al netto di IVA e/o di altre imposte e contributi di legge.

A norma della disciplina vigente (decreti legislativi nn. 36/2023 e 81/08) la Stazione appaltante reputa che non vi siano rischi interferenziali per la sicurezza dei lavoratori dell'aggiudicatario e pertanto non reputa opportuno scomputare dalla base di gara alcun costo sulla sicurezza.

Art. 3 - Termine di consegna e installazione

L'operatore economico aggiudicatario si impegna ad eseguire la consegna entro e non oltre 6 mesi dalla stipula del contratto o avvio anticipato della fornitura.

L'attrezzatura dovrà essere consegnata previo accordo con:

Alessandro Tosi

Tel. 02.23998255

mail: alessandro.tosi@polimi.it

La consegna si intende comprensiva della movimentazione del materiale sino alla destinazione finale e non la semplice consegna piano strada.

I relativi oneri di imballaggio, trasporto, consegna e installazione, ed eventuali protezioni speciali sono ad esclusivo carico e responsabilità dell'Appaltatore, in quanto compresi e compensati nel prezzo contrattuale.

L'Appaltatore è tenuto a svolgere, con ogni cura e diligenza, le operazioni di trasporto dei materiali oggetto della fornitura nonché di carico e scarico degli stessi sul mezzo scelto per il trasporto, allo scopo di evitare danni, adottando tutti gli accorgimenti in relazione alle caratteristiche dei materiali.

Il fornitore deve provvedere all'installazione della apparecchiatura presso gli spazi del Politecnico di Milano fino alla sua perfetta messa in funzione e collaudo, come specificato dal presente documento.

Il trasporto dei materiali, comunque effettuato, avviene ad esclusivo rischio e pericolo del Concorrente, anche nell'ipotesi in cui quest'ultimo, nelle operazioni di carico o di scarico, sia assistito dal collaudatore o da altro incaricato del Committente.

Il Fornitore dovrà garantire, in fase di installazione della macchina, un corso di formazione, destinato al personale del Politecnico di Milano (venti persone). Il corso di formazione dovrà essere tenuto da personale specializzato dovrà svolgersi on-site, presso la sede di installazione. Nel training verranno trattati esaustivamente tutti gli argomenti che garantiscano al personale del Politecnico di Milano di poter utilizzare tutte le funzionalità dello strumento sia hardware che software ed effettuare le manutenzioni sullo stesso.

Art. 4 – Collaudo

Il Collaudo dovrà avvenire dopo l'installazione della strumentazione e prevede la verifica del funzionamento dell'apparecchiatura completa e dei suoi sistemi e componenti, il software di controllo e analisi dei dati.

In sede di Collaudo saranno verificati tutti i requisiti riportati all'art. 1.1 del presente Capitolato Tecnico.

Al termine delle prove, sarà redatto un opportuno e dettagliato verbale attestante il corretto svolgimento delle prove e la conformità della strumentazione ai requisiti della fornitura.

Nel caso in cui una o più prove diano risultati non soddisfacenti, il Fornitore dovrà provvedere a risolvere tempestivamente gli eventuali inconvenienti in modo tale da consentire il completo superamento delle prove previste entro 15 giorni dal primo collaudo. Nell'ipotesi di inadempienza della fornitura tale da non consentire un esito positivo del collaudo entro 60 giorni dal primo collaudo, la Committenza potrà procedere alla risoluzione immediata del contratto, ai sensi dell'art. 1456 del c.c. applicando una penale pari al 20% del valore della fornitura.

Il Collaudo sarà eseguito presso la sede di installazione. Tali attività sono interamente a carico del Fornitore.

Art. 5 - Garanzia

È richiesta una garanzia di almeno 12 mesi dalla data di conclusione positiva delle procedure di collaudo del sistema. La garanzia deve comprendere tutto quanto necessario a ripristinare la completa funzionalità dell'apparecchiatura, quindi anche ad esempio parti di ricambio, manodopera e relative spese di trasferta del personale. Si intende con ciò che le medesime specifiche dimostrate durante l'accettazione devono essere mantenute per almeno 12 mesi, a parità di condizioni ambientali, ed eventualmente ripristinate a spese della ditta fornitrice.

Art. 6 - Condizioni di fornitura

L'offerta deve essere comprensiva di tutti gli accessori e materiali necessari per la realizzazione completa e il pieno funzionamento dell'attrezzatura oggetto del presente appalto presso il Politecnico di Milano anche se non espressamente citati nel bando.

A corredo della strumentazione dovranno essere forniti i manuali d'uso in lingua italiana e/o inglese.

Art. 7 - Garanzia definitiva per la stipula del contratto

Ai fini della stipula del contratto, l'operatore economico aggiudicatario dovrà prestare, una garanzia, denominata "garanzia definitiva", per l'importo e con le modalità stabilite dall'Art.117 del D.Lgs. 36 /2023.

Art. 8 - Penali

Il Concorrente è sempre obbligato ad assicurare la regolarità e la corretta e puntuale esecuzione della fornitura di cui al presente Capitolato nel rispetto delle modalità sopra descritte.

Il Concorrente riconosce al Committente il diritto di procedere, anche senza preavviso e con le modalità che riterrà più opportune o anche in contraddittorio, a verifiche e controlli volti ad accertare la regolare esecuzione dei servizi e l'esatto adempimento di tutte le obbligazioni assunte.

A fronte di eventuali inadempienze rilevate nell'esecuzione dei servizi, il Committente provvederà a notificare all'Appaltatore l'accertamento delle stesse e all'applicazione di penalità determinate dalle modalità di seguito descritte, fatto salvo il risarcimento di eventuali maggiori danni:

- A fronte del mancato rispetto delle scadenze previste dal presente capitolato, con particolare ma non esclusivo riferimento ai termini per la consegna della merce, potrà essere applicata, per ogni giorno solare di ritardo imputabile all'appaltatore, una penale pari allo 1 per mille (uno per mille) del valore della fornitura;
- Nel caso in cui l'appaltatore non fosse in grado di implementare la totalità di quanto previsto dall'Offerta Tecnica presentata, potrà essere applicata una penale pari al 10% (dieci per cento) del valore complessivo della fornitura. Inoltre la Committenza si riserva in questo caso il diritto di rescindere il contratto senza alcun onere ed eventualmente di procedere per danni nei confronti dell'Appaltatore.
- In caso di mancata rimozione e sostituzione di materiali che risultino difettosi o difformi, parzialmente o totalmente - anche per caratteristiche tecniche o tipologiche - da quelli ordinati e proposti in sede di gara e sostituzione entro il termine massimo di giorni 15 (quindici) decorrente dalla notifica di contestazione pari a 100,00 euro per ogni giorno di ritardo dalla comunicazione.
- Fallimento di collaudi: nel caso in cui la medesima prova di collaudo dia esito negativo (prova fallita), sarà applicata una penale pari al 1 per mille (uno per mille) del valore della fornitura per ciascuna prova fallita oltre la prima.

Tutte le penali verranno applicate previo contraddittorio con l'Appaltatore, con la sola formalità della contestazione scritta dell'inadempienza all'Appaltatore, con termine di 5 giorni lavorativi dalla data di ricevimento della stessa per eventuali difese scritte da parte di quest'ultimo.

Il Committente si riserva, al raggiungimento di penali per un importo pari 20% (venti per cento) dell'ammontare del contratto, indipendentemente da qualsiasi contestazione, di procedere alla risoluzione del rapporto, ai sensi dell'art. 1456 C.C., con PEC, fatte salve le penali già stabilite e l'eventuale esecuzione in danno del gestore inadempiente, salvo il risarcimento per maggiori danni.

Le sanzioni pecuniarie di cui sopra verranno fatturate dal Politecnico di Milano e, qualora non liquidate a scadenza, l'importo verrà prelevato direttamente dalla cauzione definitiva, con conseguente obbligo di reintegro.

Art. 9 - Inadempimenti contrattuali e risoluzione del Contratto

Il Politecnico di Milano, in qualità di committente, si riserva la facoltà di disporre la risoluzione del contratto, previa diffida ad adempiere ai sensi degli art. 1453 e 1454 del C.C., in caso di inadempimento dell'appaltatore anche di uno solo degli obblighi previsti dal presente contratto, salvo in ogni caso il risarcimento del danno.

Il contratto inoltre potrà essere risolto di diritto, ai sensi dell'Art. 1456 del C.C., allorché il totale delle penali accumulate superi il 10% del costo dell'intera fornitura, salvo in ogni caso il risarcimento del danno.

Resta tuttavia espressamente inteso che in nessun caso il Fornitore potrà sospendere la prestazione dei servizi e/o forniture.

È espressamente inteso che in caso di perdita dei requisiti di cui all'art. 94 e 95 del D. Lgs. n. 36/2023 e nei casi previsti dai patti di integrità il Politecnico di Milano si riserva la facoltà di risolvere il contratto e si riserva il pagamento in tal caso del corrispettivo pattuito solo con riferimento alle prestazioni già eseguite e nei limiti dell'utilità ricevuta.

In caso di risoluzione del contratto si procederà all'incameramento della cauzione definitiva ove richiesta o, in alternativa, l'applicazione di una penale in misura non inferiore al 10 per cento del valore del contratto.

Il Politecnico di Milano può inoltre risolvere il contratto nei casi e con le modalità previste dall'art.122 del D.Lgs.36/2023.

Art. 10 - Recesso

Il Politecnico di Milano può inoltre recedere dal contratto nei casi e con le modalità previste dall'art. 123 del D.Lgs. 36/2023.

Art. 11 - Modalità di presentazione delle fatture e pagamento

Si prevede il seguente piano di pagamento:

SAL1: tutti i documenti completati: 20%

SAL2: sopralluogo PoliMI, presso il sito di realizzazione, per verificare che sia partita la produzione della macchina 30%

SAL3: Verifica PoliMI, presso il sito di realizzazione, che la macchina sia pronta per il trasferimento presso il luogo di consegna: 20%

SAL4: Installazione, training e collaudo: 30%

I sopralluoghi potranno avvenire anche in modalità telematica, a distanza.

Oltre al "Codice Univoco Ufficio" che deve essere inserito obbligatoriamente nell'elemento "Codice Destinatario" del tracciato della fattura elettronica, dovranno altresì essere indicate nella fattura anche le seguenti informazioni.

Informazione	Elemento del tracciato fattura elettronica
Codice Unitario Progetto (se indicato in RDO)	<CodiceCUP>
Codice Identificativo Gara	<CodiceCIG>
ORDINE (se indicato): dovrà essere indicato l'identificativo ID_DG che verrà comunicato in sede di stipula	<Dati Generali><DatiOrdineAcquisto>
CONTRATTO (se indicato): in caso di riferimento a contratto, dovrà essere indicato il numero di protocollo/repertorio che verrà comunicato in sede di stipula	<Dati Generali><DatiContratto>
NOTE CREDITO (se indicato): dovrà essere indicato il numero della fattura trasmessa	<Dati Generali><DatiFattureCollegate>

La compilazione e sottoscrizione dell'autocertificazione inerente la dichiarazione di regolarità del D.U.R.C. e la tracciabilità dei flussi finanziari dovrà precedere l'emissione della fattura.

La fattura sarà respinta tramite il Sistema di Interscambio in caso di mancato ricevimento della predetta documentazione.

Il pagamento avverrà entro 30 giorni dalla data di ricezione della fattura, previo accertamento della prestazione da parte del direttore dell'esecuzione del contratto (DEC).

L'operatore economico può chiedere anticipazione del prezzo, come previsto dall'art. 125 D.Lgs. 36/2023.

L'erogazione dell'anticipazione è subordinata alla costituzione di garanzia fideiussoria bancaria o assicurativa di importo pari all'anticipazione maggiorato del tasso di interesse legale applicato al periodo necessario al recupero dell'anticipazione stessa secondo il cronoprogramma della prestazione.

Art. 12 - Divieto di cessione del contratto

È fatto divieto assoluto di cedere a terzi l'appalto.

Qualsiasi cessione dell'appalto è nulla nei confronti del Concedente e comporta l'immediata revoca dell'appalto e la perdita della cauzione definitiva, fatto salvo ogni ulteriore risarcimento dei danni eventualmente arrecati al Politecnico di Milano.

Art. 13 - Riservatezza

Il Fornitore si impegna a conservare il più rigoroso riserbo in ordine a tutta la documentazione fornita dal Politecnico di Milano.

Il Fornitore si impegna altresì a non divulgare a terzi e a non utilizzare per fini estranei all'adempimento dell'accordo stesso procedure, notizie, dati, atti, informazioni o quant'altro relativo al Politecnico di Milano e al suo know-how.

Il Fornitore si impegna altresì a restituire al Politecnico di Milano, entro 10 giorni dall'ultimazione delle attività commissionate tutti gli atti ed i documenti alla stessa forniti dalla committente ed a distruggere, ovvero rendere altrimenti inutilizzabili, ogni altro atto.

Eventuali violazioni commesse dal Fornitore sulle disposizioni di cui al presente paragrafo saranno sanzionate ai sensi della normativa vigente in materia.

Art. 14 - Tracciabilità dei flussi finanziari

Al fine di assicurare la tracciabilità dei flussi finanziari finalizzata a prevenire infiltrazioni criminali, il Fornitore assume tutti gli obblighi di tracciabilità dei flussi finanziari di cui alla legge 136/2010.

Il fornitore si impegna inoltre a produrre, su richiesta della Stazione appaltante, documentazione idonea per consentire le verifiche di cui all'art. 3 comma 9 della legge 136/2010.

A pena di risoluzione del contratto, tutti i movimenti finanziari relativi alla fornitura devono essere registrati su conto corrente dedicato e devono essere effettuati esclusivamente tramite lo strumento del bonifico bancario o altri strumenti previsti dalla legge 136/2010, salvo le deroghe previste dalla legge stessa.

Art. 15 - Normativa anticorruzione

Il fornitore, firma digitalmente il presente capitolato, dichiarando contestualmente quanto segue.

1) RAPPORTI DI PARENTELA

Il Fornitore dichiara che non sussistono rapporti di parentela, affinità, coniugio, convivenza tra i titolari e i soci dell'azienda e il Rettore, Prorettori, Prorettori delegati dei Poli territoriali, Direttore Generale, Dirigenti, Componenti del Consiglio di Amministrazione, i Direttori di Dipartimento, Presidi di Scuola, visibili all'indirizzo <http://www.polimi.it/ateneo/>, RUP della presente procedura.

2) TENTATIVI DI CONCUSSIONE

Il fornitore si impegna a dare comunicazione tempestiva alla Stazione appaltante e alla Prefettura, di tentativi di concussione che si siano, in qualsiasi modo, manifestati nei confronti dell'imprenditore, degli organi sociali o dei dirigenti di impresa.

Il predetto adempimento ha natura essenziale ai fini della esecuzione del contratto e il relativo inadempimento darà luogo alla risoluzione espressa del contratto stesso, ai sensi dell'art. 1456 del c.c., ogni qualvolta nei confronti di pubblici amministratori che abbiano esercitato funzioni relative alla stipula ed esecuzione del contratto, sia stata disposta misura cautelare o sia intervenuto rinvio a giudizio per il delitto previsto dall'art. 317 del c.p.

3) CONOSCENZA DEL CODICE COMPORTAMENTO DEI DIPENDENTI PUBBLICI DEL POLITECNICO DI MILANO E PIANO PREVENZIONE DELLA CORRUZIONE DI ATENEO

Il fornitore dichiara di conoscere il Codice di Comportamento dei dipendenti pubblici del Politecnico di Milano e il Piano Triennale di Prevenzione della Corruzione dell'Ateneo, reperibili all'indirizzo:

<http://www.polimi.it/menu-di-servizio/policy/amministrazione-trasparente/altri-contenuti/>

L'appaltatore ha l'obbligo di rispettare e di divulgare all'interno della propria organizzazione il Codice Etico e di Comportamento del Politecnico di Milano per tutta la durata della procedura di affidamento e del contratto.

Fatti salvi gli eventuali altri effetti, l'inosservanza delle norme e/o la violazione degli obblighi derivanti dal codice di comportamento dei dipendenti pubblici di cui all'art. 54 del D.Lgs. 165/2001 o al Codice Etico e di Comportamento del Politecnico di Milano comporta la risoluzione del presente contratto ai sensi dell'art.1456 del c.c.

4) EX DIPENDENTI

Il Fornitore dichiara di non avere concluso contratti di lavoro subordinato o autonomo e/o di non aver attribuito incarichi ad ex dipendenti che hanno esercitato poteri autoritativi o negoziali per conto dell'Università per il triennio successivo alla cessazione del rapporto e si impegna a non stipularli nel successivo triennio.

Art. 16 - Utilizzo del nome e del logo del Politecnico di Milano

Il Politecnico di Milano non potrà essere citato a scopi pubblicitari, promozionali e nella documentazione commerciale né potrà mai essere utilizzato il logo del Politecnico di Milano se non previa autorizzazione da parte del Politecnico stesso. Le richieste di autorizzazione possono essere inviate a comunicazione@polimi.it.

Art. 17 - Norme di riferimento

Per tutto quanto non espressamente previsto dagli atti e documenti di gara si fa riferimento al D. Lgs. 36/2023 e al Codice Civile.

Art. 18 - Foro competente

Per ogni effetto del contratto, si riconosce per ogni controversia la competenza del Foro di Milano.

Art. 19 - Trattamento dati

Ai sensi e per gli effetti del Regolamento UE n. 679/2016, le Parti così come individuate, denominate e domiciliate dal presente contratto, in qualità di autonomi Titolari del trattamento, dichiarano reciprocamente di essere informate e di acconsentire, tramite sottoscrizione di questo documento, che i dati personali raccolti e considerati nel corso dell'esecuzione del presente contratto saranno trattati esclusivamente per le finalità previste dal contratto stesso ed in ottemperanza delle misure di sicurezza necessarie per garantire la loro integrità e riservatezza.

Le Parti, in qualità di Titolari autonomi del trattamento, si impegnano a raccogliere i dati degli interessati per le rispettive finalità rispettando il principio di minimizzazione e di consenso informato. L'eventuale utilizzo dei dati per finalità ulteriori è condizionato alla manifestazione di espresso consenso specifico da parte dell'interessato.

In caso di servizi che richiedano il trasferimento di dati personali dal Politecnico al Fornitore o la raccolta di dati personali da parte del Fornitore nell'ambito dello svolgimento del servizio, il Fornitore verrà nominato all'avvio dei servizi dal Committente con apposito atto negoziale ai sensi dell'art. 28 e seguenti del GDPR "Responsabile del trattamento" in relazione alle attività connesse alla esecuzione del presente contratto.

Punto di contatto del Responsabile per la protezione dei dati per il Politecnico di Milano è: privacy@polimi.it.

Le Parti si impegnano, inoltre, ad escludere la diffusione dei dati raccolti in Paesi extra UE e/o Organizzazioni internazionali.

Art. 20 - Responsabile Unico del Progetto

Il Responsabile Unico del Progetto di gara è la prof.ssa Bianca Maria Colosimo.

Art. 21 - Contatti del Punto Ordinante

Per eventuali informazioni è possibile contattare il Call Center del Politecnico di Milano, **telefono 02 2399 9300 – 800 02 2399**, email callcenter@polimi.it, dalle ore 8.00 alle ore 19.00 dei giorni feriali e il sabato dalle ore 8.00 alle ore 13.00.

Art. 22 - Accesso agli atti

In caso di richiesta di accesso agli atti, come previsto dal Regolamento di Ateneo, emanato con Decreto del Direttore Generale Rep. n. 3418 Prot. n. 40374 del 18/12/2013, verrà applicato il tariffario approvato dal Consiglio di Amministrazione il 17/12/2013 visibile al seguente indirizzo:

http://www.normativa.polimi.it/upload/statuti/file.php/301/Tariffario_accesso_documenti.pdf

Art. 23 - Spese contrattuali

Tutte le spese, diritti e imposte, inerenti e conseguenti alla sottoscrizione del contratto, sono a carico dell'aggiudicatario.

Il valore dell'imposta di bollo, che l'appaltatore è tenuto a versare al momento della stipula del contratto, è determinato sulla base della Tabella A di cui all'allegato I.4 D.Lgs. 36/2023.

Milano, lì 02/10/2023

Il Responsabile Unico Del Progetto

Prof.ssa Bianca Maria Colosimo