

**ALLEGATO 2 - DIMENSIONI DI RIFERIMENTO,  
OTTENIBILI A SEGUITO DI RICONFIGURAZIONE DEL  
SISTEMA**

**AVVISO DI MANIFESTAZIONE DI INTERESSE  
FORNITURA DI UNA CELLA DI ASSEMBLAGGIO DI PRECISIONE E  
GIUNZIONE DI STACK/MODULI DI CELLE A COMBUSTIBILE E  
BATTERIE**



**POLITECNICO  
MILANO 1863**

	lunghezza (X) / mm		larghezza (Y) / mm		spessore (Z) / mm	
	min	max	min	max	min	max
<b>a) Componenti della singola unità di cella a combustibile (non adesivi con geometria planare)</b>						
(a1) CCM	150	500	100	250	0,01	0,07
(a2) subgasket	150	500	100	250	0,01	0,1
(a3) GDL	150	500	100	250	0,1	0,3
(a) MEA <sup>1</sup>	150	500	100	250	0,21	0,67
(b1) BPP1	150	500	100	250	0,3	1
(b2) BPP2	150	500	100	250	0,3	1
(c1) gasket1	150	500	100	250	0,1	0,3
(c2) gasket2	150	500	100	250	0,1	0,3
(c3) cooling gasket	150	500	100	250	0,1	0,3
<b>b) Stack assemblato<sup>2</sup></b>	200	600	150	350	-	70 <sup>3</sup>

<sup>1</sup> composto da un CCM (a1), due subgasket (a2) e due GDL (a3) assemblati nella stazione (i)

<sup>2</sup> composto da un massimo di 20 singole unità, due endplate e due current collector

<sup>3</sup> escludendo i due endplate e i due current collector