

## ALLEGATO 5 - REQUISITI MINIMI DI PROCESSO

AVVISO DI MANIFESTAZIONE DI INTERESSE  
FORNITURA DI UNA CELLA DI ASSEMBLAGGIO DI PRECISIONE E GIUNZIONE DI STACK/MODULI DI CELLE A COMBUSTIBILE E  
BATTERIE



**POLITECNICO**  
MILANO 1863

	Stazione	Temperatura (°C)		Forza (kN)		Tempo		Incertezza allineamento (mm)	
		min	max	min	max	min	max	min	max
Hot-pressing	1	Ambiente	140	1.5	150	10 s	10 min	-0.1 <sup>1</sup>	+0.1 <sup>1</sup>
Pick and place, impilaggio e allineamento	2	Ambiente	Ambiente	-	-	-	-	-0.3	+0.3
Pressa per stack	3	Ambiente	Ambiente	-	100	-	-	-	-

<sup>1</sup> parametro solamente misurato e non controllato automaticamente.