|  |
| --- |
| **ALLEGATO C - DICHIARAZIONE CRITERI TABELLARI** |
| PROCEDURA NEGOZIATA SENZA PREVIA PUBBLICAZIONE DI BANDO DI GARA, AI SENSI DELL'ART. 63, COMMA 3, LETT. a) D.LGS 50/2016, L’AFFIDAMENTO DELLA “FORNITURA DI UNA STAZIONE DI TAGLIO/FORATURA DI CELLE DI BATTERIE A IONI DI LITIO PER FUNZIONALIZZAZIONE ATTRAVERSO INSERIMENTO DI SENSORI E PER IL RICICLO CON RECUPERO ELETTROLITA” |
| CIG 97857597C9  CUP D45F21002960007 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ID** | **Opzioni criteri tabellari** | | **Caratteristiche dell'attrezzatura offerta**  Indicare i valori reali specifici delle caratteristiche dell’attrezzatura.  Il documento sarà valutato per verificare la corrispondenza dei valori dichiarati per l’attribuzione dei punteggi tecnici tabellari.  In caso di discrepanze tra quanto dichiarato nel presente documento e quanto dichiarato a sistema farà fede quanto dichiarato nel presente documento e saranno di conseguenza attribuiti i corrispondenti punteggi.  In caso di assenza di una chiara indicazione dell’opzione offerta o di eventuali valori richiesti sarà attribuito il punteggio pari a 0 (zero). |
| **A- CONDIZIONI DI FORNITURA** | | | |
| **A.1** | **Estensione garanzia** | | |
| A) | Oltre 18 mesi |  |
| B) | 18 mesi |
| C) | 15 mesi |
| D) | 12 mesi |
| **A.2** | **Tempi di consegna** | | |
| A) | Tra 1 e 24 settimane |  |
| B) | Tra 24 e 27 settimane |
| C) | Tra 27 e 32 settimane |
| D) | 33 settimane |
| **B - CARATTERISTICHE** | | | |
| **B.1** |  | **Estensione del range di caratteristiche delle celle Li-Ion gestibile nella stazione** | |
| A) | Peso di celle prismatiche e pouch + 1 kg |  |
| B) | Peso di celle prismatiche e pouch + 0.5 kg |
| C) | Peso di celle prismatiche e pouch + 0.1 kg |
| D) | Nessuna estensione peso celle prismatiche e pouch |
| **B.2** | **Presenza di sistema automatico di carico e fissaggio celle Li-Ion in ingresso** | | |
| A) | Sistema di carico celle automatico |  |
| B) | Sistema di carico celle con robot collaborativo |
| C) | Sistema di carico celle manuale |
| **B.3** | **Riduzione del diametro del foro minimo** | | |
| A) | Riduzione del diametro del foro minimo a 0.1 mm |  |
| B) | Riduzione del diametro del foro minimo a 0.3 mm |
| C) | Riduzione del diametro del foro minimo a 0.4 mm |
| **B.4** | **Riduzione dell’intervallo di tolleranza dimensionale del foro** | | |
| A) | Pari a 0.01 mm |  |
| B) | Pari a 0.02 mm |
| C) | Pari a 0.04 mm |
| **B.5** | **Riduzione dell’intervallo di tolleranza dimensionale del foro** | | |
| A) | Pari a 0.01 mm |  |
| B) | Pari a 0.02 mm |
| C) | Pari a 0.04 mm |