



POLITECNICO MILANO 1863

Capitolato tecnico

**GARA EUROPEA A PROCEDURA TELEMATICA APERTA PER L’AFFIDAMENTO DELLA
FORNITURA DI UN SISTEMA PER PULSED LASER DEPOSITION (PLD)**

CIG 9879094644

CUP B53C22004310006

**Area Gestione Infrastrutture e Servizi
Servizio Gare e Acquisti Servizi e Forniture**

Art. 1 - Oggetto della fornitura.....	3
Art. 1.1 Requisiti minimi inderogabili.....	3
Art. 2 - Importo della fornitura	5
Art. 3 - Termine di consegna e installazione.....	6
Art. 4 - Collaudo	6
Art. 5 - Garanzia	7
Art. 6 - Condizioni di fornitura	7
Art. 7 - Garanzia definitiva per la stipula del contratto.....	7
Art. 8 - Penali.....	7
Art. 9 - Inadempimenti contrattuali e risoluzione del Contratto	8
Art. 10 - Recesso	8
Art. 11 - Modalità di presentazione delle fatture e pagamento	8
Art. 12 - Divieto di cessione del contratto	9
Art. 13 - Riservatezza.....	9
Art. 14 - Tracciabilità dei flussi finanziari	10
Art. 15 - Normativa anticorruzione	10
Art. 16 - Utilizzo del nome e del logo del Politecnico di Milano	11
Art. 17 - Norme di riferimento	11
Art. 18 - Foro competente	11
Art. 19 - Trattamento dati	11
Art. 20 - Responsabile del procedimento.....	11
Art. 21 - Contatti del Punto Ordinante.....	11
Art. 22 - Accesso agli atti.....	11
Art. 23 - Spese contrattuali	12

Art. 1 - Oggetto della fornitura

Il sistema di deposizione laser pulsata ("Pulsed Laser Deposition", d'ora in avanti PLD) andrà a fare parte del parco macchine installato nel centro PoliFAB del Politecnico di Milano, permettendo di soddisfare le esigenze degli utenti interni, esterni (attraverso il progetto NFFA_DI) e le partnership industriali.

Il sistema dovrà consentire la deposizione di materiali complessi, tipicamente ossidi e/o nitruri, in vuoto (Ultra High Vacuum, d'ora in avanti UHV) o in ossigeno o azoto e su campioni fino a 4 pollici.

Il sistema dovrà disporre di una camera per caricare e scaricare i campioni senza dover ventilare la camera principale (camera di "load lock", d'ora in avanti load lock). Il caricamento/scaricamento dei campioni dovrà essere manuale, mentre la gestione del vuoto, del laser, e dell'intera ricetta di deposizione del materiale dovrà essere automatizzato (controllato da software), una volta che l'utente avrà scelto tutti i parametri di deposizione.

Il load lock (o in alternativa la camera di deposizione) dovrà consentire anche di trasferire (inserimento/estrazione) campioni di tipo Omicron ("Omicron Flag-type wafer carrier") verso una "valigia da vuoto" (non inclusa nel sistema di PLD) e sul porta-campioni della PLD.

L'adeguatezza del sistema in termini di sicurezza dell'operatore, la possibilità di lavorare su campioni di dimensioni e forme diverse, la completezza e la semplicità dell'interfaccia utente saranno ritenuti requisiti essenziali.

L'apparecchiatura fornita deve rispecchiare i requisiti minimi inderogabili indicati all'art. 1.1.

Art. 1.1 Requisiti minimi inderogabili

ID	Caratteristica	Requisito minimo inderogabile
1	Tecnica di deposizione	Fornitura sistema per Sistema di deposizione laser pulsata ("Pulsed Laser Deposition") completo di tutto l'hardware necessario alla deposizione di film complessi.
2	Camera di deposizione per PLD	
2.1		Deposizione su campioni fino a 4 pollici: 4 pollici standard e possibilità di accogliere formati di substrato più piccoli (2 pollici, 10 x 10 mm) utilizzando adattatori. In particolare, si richiede la possibilità di montare sul manipolatore del substrato – tramite opportuno adattatore - un porta-campioni di tipo Omicron flag-style .
2.2		Numero minimo di targets contemporaneamente montati sul carosello e per deposizione su substrati di 4 pollici: 3
2.3		Presenza di uno schermo per la protezione del substrato durante la fase di pre-ablazione dei targets. Presenza di schermi di protezione sul carosello per evitare la contaminazione tra targets durante la crescita.
2.4		Uniformità dello spessore del film cresciuto per PLD: $\leq \pm 5\%$
2.5		Tassi di deposizione su 4 pollici $\geq 0.5 \text{ \AA}/\text{sec}$
2.6		Pressione base nella camera di deposizione: $\leq 1 \times 10^{-8} \text{ Torr}$
2.7		Possibilità di regolare la distanza (d) tra targets e substrato almeno nell'intervallo seguente: $75 \text{ mm} < d < 150 \text{ mm}$
2.8		Due linee di gas di processo (ossigeno e azoto) con controllori di flusso (mass flow controllers).

2.9		Regolazione automatica della pressione e del flusso di gas di processo in camera durante la deposizione, con controllo continuo della pressione in camera fra 1×10^{-4} mbar e 1 mbar di ossigeno.
2.10		Sistema di riscaldamento del substrato compatibile con ossigeno con controllore della temperatura in anello chiuso.
2.11		Temperatura massima del substrato: ≥ 800 °C
2.12		Misurazione della temperatura del porta-campione con termocoppia e possibilità di misura della temperatura superficiale del substrato con pirometro
2.13		Possibilità di effettuare post-annealing almeno fino a 600 °C in una pressione di ossigeno di 1 bar.
2.14		Uniformità della temperatura del substrato (su 4 pollici): $\leq 5\%$
2.15		Finestra di ingresso del laser con sistema meccanico che consenta l'esposizione al fascio laser di porzioni non contaminate dalla rideposizione del materiale.
2.16		Possibilità di creare dei gradienti di concentrazione continui binari o ternari (a partire da due o tre targets) su campioni fino a 4 pollici.
2.17		Predisposizione della camera PLD per l'installazione di una sorgente di ioni per "Ion Beam Assisted Pulsed Laser Deposition (IBAD PLD)", per indurre un allineamento biassiale del materiale policristallino cresciuto per PLD su 4 pollici.
3	Load lock	
3.1		Load lock con traslatore lineare ad accoppiamento magnetico per carico/scarico manuale dei porta-campioni (attraverso una valvola) nella/dalla camera principale (in UHV).
3.2		Pressione base nel load lock: $\leq 7,5 \cdot 10^{-7}$ Torr.
4	Sistema di interscambio Omicron – Adattatore su 4 pollici	Possibilità di interfacciare il load lock, o la camera di deposizione, con una valigia da vuoto (tipo Ferrovac) attraverso una flangia DN40CF per il carico/scarico di campioni Flag-style sample plate montati su un adattatore specifico compatibile con il manipolatore per substrati a 4 pollici del sistema di PLD. Il manipolatore della valigia da vuoto (Single Shaft Wobble stick DN40CF) si estende all'interno del load lock per circa 535mm (distanza misurata dalla valvola montata sulla flangia) ed è dotato di un sistema di aggancio/sgancio dei campioni Flag-Style (Gripper for Flag Style Plates, ID 8mm) .
5	Automazione e Software	
5.1		Personal Computer con monitor e periferiche necessarie all'utilizzo dello strumento.
5.2		Software di controllo che consenta all'utente del sistema PLD di accedere facilmente a diverse finestre di controllo come il controllo laser, il controllo del target, il controllo del riscaldatore, il controllo del vuoto e della pressione, ecc. Una volta che il campione è caricato nella camera di deposizione e la potenza del laser è stata ottimizzata, il software deve gestire in maniera automatica l'intero processo di deposizione di un singolo film o multi-strato, dalla fase di pulizia del substrato fino al post-annealing, secondo ricette che includono tutti i parametri di deposizione.
5.3		Il software di acquisizione dello strumento deve permettere di salvare dati e metadati, senza perdita di informazioni, in un formato file apribile con software open source. In alternativa, devono essere fornite tutte le informazioni relative alla struttura e al contenuto del formato file salvato dallo strumento, per

		permettere di effettuare il parsing con un linguaggio di programmazione open source di tutti i dati e metadati contenuti senza perdita di informazioni.
6	Laser sistema ottico e	
6.1		Laser ad eccimeri: energia per impulso ≥ 400 mJ. Frequenza degli impulsi regolabile tra 1Hz e una frequenza massima ≥ 50 Hz. Lunghezza d'onda di 248 nm.
6.2		Sistema ottico di focalizzazione e scansione del laser sui targets, incluso dell'elettronica di controllo. L'intero percorso del raggio laser (a partire dall'uscita del laser fino alla finestra di ingresso del laser nel sistema PLD) dovrà essere racchiuso in un involucro protetto dai raggi UV e quindi sicuro per l'utente, che deve poter operare senza occhiali di protezione una volta regolato il laser.
6.3		Sistema di misura della potenza del laser prima dell'ingresso in camera mediante termopila ("power meter", eventualmente fornita), con sistema ottico per il prelievo di una frazione di potenza del fascio laser permanentemente installato lungo il cammino ottico e/o sistema automatico di deviazione del fascio laser pieno sul power meter prima della deposizione, in modo che non sia richiesto l'inserimento manuale temporaneo del misuratore di potenza nel percorso ottico principale da parte dell'utilizzatore.
6.4		Sistema per la regolazione della potenza di uscita del laser fra 20% e 100% della massima potenza.
6.5		Gas cabinet per contenere la bombola del gas del laser ad eccimeri.
7	Condizioni di Fornitura	
7.1		Installazione e training di almeno 3 giornate compresi nella fornitura presso il PoliFAB
7.2		Garanzia di almeno 24 mesi dalla data di accettazione del macchinario
7.3		Tempi di consegna non superiori a 12 mesi
8	Fornitura opzionale e non garantita e	
8.1		UHV load lock: pressione base $\leq 1 \times 10^{-8}$ Torr

Art. 2 - Importo della fornitura

L'importo posto a base d'asta per la fornitura di un sistema per Pulsed Layer Deposition (PLD) è pari a € 670.000,00 oltre IVA.

Si prevede un'opzione di acquisto, non garantita, ai sensi dell'art. 106, comma 1, lett. a) D. Lgs.50/2016:

- fornitura di UHV load lock: per il valore massimo stimato di € 22.000,00 oltre IVA.

Il valore complessivo della gara, comprensivo di tutte le opzioni e calcolato secondo le modalità di cui all'art. 35, comma 4 del D. Lgs. 50/016, è pari ad **€ 692.000,00 oltre IVA** comprensivo di tutti gli oneri concernenti la fornitura (trasporto, imballo, scarico, montaggio, installazione, formazione, spese di fatturazione, consegna al luogo indicato, ecc.), che devono, pertanto, intendersi a carico dell'operatore economico offerente.

A norma della disciplina vigente (decreti legislativi nn. 50/2016 e 81/08) la Stazione appaltante reputa che non vi siano rischi interferenziali per la sicurezza dei lavoratori dell'aggiudicatario e pertanto non reputa opportuno scomputare dalla base di gara alcun costo sulla sicurezza.

Gli interventi oggetto della presente procedura sono finanziati a valere sulle risorse previste dal PNRR Missione 4 (“Istruzione e ricerca”) – Componente 2 (“Dalla ricerca all’impresa”) – Investimento 3.1 (“Fondo per la realizzazione di un sistema integrato di infrastrutture di ricerca e innovazione”), finanziato dall’Unione Europea-NextGenerationEU - CUP B53C22004310006.

L’appalto è finanziato con le agevolazioni previste per il progetto individuato dal titolo “Nano Foundries and Fine Analysis – Digital Infrastructure (NFFA-DI).

Art. 3 - Termine di consegna e installazione

L’operatore economico aggiudicatario si impegna ad eseguire la consegna del sistema per PLD entro e non oltre 12 mesi dalla stipula del contratto o avvio anticipato della fornitura.

L’attivazione dell’opzione "UHV load lock" da parte della stazione appaltante potrà avvenire entro la data di accettazione dei disegni definitivi.

L’operatore economico aggiudicatario si impegna a fornire l’opzione “UHV load lock” entro e non oltre il termine massimo di consegna definito per il sistema PLD.

L’attrezzatura dovrà essere consegnata previo accordo con la Stazione Appaltante.

La consegna si intende comprensiva della movimentazione del materiale sino alla destinazione finale e non la semplice consegna piano strada.

I relativi oneri di imballaggio, trasporto, consegna e installazione, ed eventuali protezioni speciali sono ad esclusivo carico e responsabilità dell’Appaltatore, in quanto compresi e compensati nel prezzo contrattuale.

L’Appaltatore è tenuto a svolgere, con ogni cura e diligenza, le operazioni di trasporto dei materiali oggetto della fornitura nonché di carico e scarico degli stessi sul mezzo scelto per il trasporto, allo scopo di evitare danni, adottando tutti gli accorgimenti in relazione alle caratteristiche dei materiali.

Il fornitore deve provvedere all’installazione della apparecchiatura presso gli spazi del Politecnico di Milano fino alla sua perfetta messa in funzione e collaudo, come specificato dal presente documento.

Il trasporto dei materiali, comunque effettuato, avviene ad esclusivo rischio e pericolo del Fornitore, anche nell’ipotesi in cui quest’ultimo, nelle operazioni di carico o di scarico, sia assistito dal collaudatore o da altro incaricato del Committente.

Il Fornitore dovrà garantire, in fase di installazione della macchina, due giornate di formazione, destinata al personale del Politecnico di Milano. Il corso di formazione dovrà essere tenuto da personale specializzato dovrà svolgersi on-site, presso la sede di installazione. Nel training verranno trattati esaustivamente tutti gli argomenti che garantiscano al personale del Politecnico di Milano di poter utilizzare tutte le funzionalità dello strumento ed effettuare manutenzioni e troubleshooting sullo stesso.

Art. 4 – Collaudo

In fase di installazione e collaudo verrà verificata la rispondenza della fornitura con quanto dichiarato dal fornitore in sede di gara e con quanto previsto come requisito minimo inderogabile. Inoltre, verranno effettuate deposizioni di film di SrTiO₃ (001), dello spessore di 100 nm, cresciuto su un wafer di silicio di 4 pollici con interposizione di un buffer layer appropriato.

Lo spessore del materiale deposto e le proprietà strutturali dello stesso saranno misurati presso PoliFAB. In particolare, verranno verificate le seguenti proprietà su 4 pollici:

- 1) Uniformità dello spessore del film (ellissometria/XRR)
- 2) Uniformità delle proprietà strutturali del film (XRD)

Nel caso in cui una o più prove diano risultati non soddisfacenti, il Fornitore dovrà provvedere a risolvere tempestivamente gli eventuali inconvenienti in modo tale da consentire il completo superamento delle prove previste entro 15 giorni dal primo collaudo. Nell'ipotesi di inadempienza della fornitura tale da non consentire un esito positivo del collaudo entro 60 giorni dal primo collaudo, la Committenza potrà procedere alla risoluzione immediata del contratto, ai sensi dell'art. 1456 del c.c. applicando una penale pari al 20% del valore della fornitura.

Il Collaudo sarà eseguito presso la sede di installazione. Tali attività sono interamente a carico del Fornitore.

Art. 5 - Garanzia

È richiesta una garanzia di almeno 24 mesi dalla data di conclusione positiva delle procedure di collaudo del sistema. La garanzia deve comprendere tutto quanto necessario a ripristinare la completa funzionalità dell'apparecchiatura, quindi anche ad esempio parti di ricambio, manodopera e relative spese di trasferta del personale. Si intende con ciò che le medesime specifiche dimostrate durante l'accettazione devono essere mantenute per almeno 24 mesi, a parità di condizioni ambientali, ed eventualmente ripristinate a spese della ditta fornitrice.

Art. 6 - Condizioni di fornitura

L'offerta deve essere comprensiva di tutti gli accessori e materiali necessari per la realizzazione completa e il pieno funzionamento dell'attrezzatura oggetto del presente appalto presso il Politecnico di Milano anche se non espressamente citati nel bando.

A corredo della strumentazione dovranno essere forniti i manuali d'uso in lingua italiana e inglese.

Art. 7 - Garanzia definitiva per la stipula del contratto

Ai fini della stipula del contratto, l'operatore economico aggiudicatario dovrà prestare, una garanzia, denominata "garanzia definitiva", per l'importo e con le modalità stabilite dall'Art.103 del D.Lgs. 50/2016.

La mancata costituzione della suddetta garanzia determina l'annullamento dell'aggiudicazione, la decadenza dell'affidamento e l'acquisizione della cauzione provvisoria.

Art. 8 - Penali

A fronte di eventuali inadempienze rilevate nell'esecuzione del contratto, il Committente provvederà a notificare all'Appaltatore l'accertamento delle stesse e all'applicazione di penalità determinate dalle modalità di seguito descritte, fatto salvo il risarcimento di eventuali maggiori danni:

- A fronte del mancato rispetto delle scadenze previste dal presente capitolato, con particolare ma non esclusivo riferimento ai termini per la consegna della merce, potrà essere applicata, per ogni giorno solare di ritardo imputabile all'appaltatore, una penale pari allo 0,06% (zerovirgolazerosei per cento) del valore della fornitura.

- Nel caso in cui l'appaltatore non fosse in grado di implementare la totalità di quanto previsto dall'Offerta Tecnica presentata, potrà essere applicata una penale pari al 20% (venti per cento) del valore complessivo della fornitura. Inoltre la Committenza si riserva in questo caso il diritto di rescindere il contratto senza alcun onere ed eventualmente di procedere per danni nei confronti dell'Appaltatore.

- Fallimento di collaudi: nel caso in cui la medesima prova di collaudo dia esito negativo (prova fallita), sarà applicata una penale pari allo 0,1% (zerovirgolauno per cento) del valore della fornitura per ciascuna prova fallita oltre la prima. Nel caso in cui una o più prove diano risultati non soddisfacenti, il Fornitore dovrà provvedere a risolvere tempestivamente gli eventuali inconvenienti in modo tale da consentire il completo superamento delle prove previste entro 15 giorni dal primo collaudo. Nell'ipotesi di inadempienza della fornitura tale da non consentire un esito positivo del collaudo entro 60 giorni dal primo collaudo, la Committenza potrà

procedere alla risoluzione immediata del contratto, ai sensi dell'art. 1456 del c.c. applicando una penale pari al 20% del valore della fornitura.

Il Committente si riserva, al raggiungimento di penali per un importo pari 20% (venti per cento) dell'ammontare del contratto, indipendentemente da qualsiasi contestazione, di procedere alla risoluzione del rapporto, ai sensi dell'art. 1456 C.C., fatte salve le penali già stabilite e l'eventuale esecuzione in danno del gestore inadempiente, salvo il risarcimento per maggiori danni.

Le sanzioni pecuniarie di cui sopra verranno fatturate dal Politecnico di Milano e, qualora non liquidate a scadenza, l'importo verrà prelevato direttamente dalla cauzione, con conseguente obbligo di reintegro.

Art. 9 - Inadempimenti contrattuali e risoluzione del Contratto

Il Politecnico di Milano, in qualità di committente, si riserva la facoltà di disporre la risoluzione del contratto, previa diffida ad adempiere ai sensi degli art. 1453 e 1454 del C.C., in caso di inadempimento dell'appaltatore anche di uno solo degli obblighi previsti dal presente contratto, salvo in ogni caso il risarcimento del danno.

Il contratto inoltre potrà essere risolto di diritto, ai sensi dell'Art. 1456 del C.C., allorché il totale delle penali accumulate superi il 20% del costo dell'intera fornitura, salvo in ogni caso il risarcimento del danno.

Resta tuttavia espressamente inteso che in nessun caso il Fornitore potrà sospendere la prestazione dei servizi e/o forniture.

È espressamente inteso che in caso di perdita dei requisiti di cui all'art. 80 del D. Lgs. n. 50/2016 e nei casi previsti dai patti di integrità il Politecnico di Milano si riserva la facoltà di risolvere il contratto e si riserva il pagamento in tal caso del corrispettivo pattuito solo con riferimento alle prestazioni già eseguite e nei limiti dell'utilità ricevuta.

In caso di risoluzione del contratto si procederà all'incameramento della cauzione definitiva ove richiesta o, in alternativa, l'applicazione di una penale in misura non inferiore al 10 per cento del valore del contratto.

Il Politecnico di Milano può inoltre risolvere il contratto nei casi e con le modalità previste dall'art.108 del D.Lgs.50/2016.

Art. 10 - Recesso

Il Politecnico di Milano può inoltre recedere dal contratto nei casi e con le modalità previste dall'art.109 del D.Lgs.50/2016.

Art. 11 - Modalità di presentazione delle fatture e pagamento

Le fatture dovranno essere trasmesse in forma elettronica, secondo il formato di cui all'allegato A "Formato della fattura elettronica" del DM n.55/2013, indirizzandola al seguente Codice Univoco Ufficio: UFZCNJ, secondo i seguenti Stati Avanzamento Lavori:

- 20% a fronte di approvazione disegni definitivi
- 40% a seguito di factory acceptance e redazione di un verbale preliminare di collaudo
- 40% a seguito di esito positivo del collaudo definitivo presso gli spazi dell'Ateneo

La fattura relativa alla fornitura opzionale "UHV load lock" potrà essere trasmessa solo a seguito di esito positivo di collaudo presso gli spazi dell'Ateneo.

Oltre al “Codice Univoco Ufficio” che deve essere inserito obbligatoriamente nell’elemento “Codice Destinatario” del tracciato della fattura elettronica, dovranno altresì essere indicate nella fattura anche le seguenti informazioni.

Informazione	Elemento del tracciato fattura elettronica
Codice Unitario Progetto (se indicato in RDO)	<CodiceCUP>
Codice Identificativo Gara	<CodiceCIG>
ORDINE (se indicato): dovrà essere indicato l'identificativo ID_DG che verrà comunicato in sede di stipula	<Dati Generali><DatiOrdineAcquisto>
CONTRATTO (se indicato): in caso di riferimento a contratto, dovrà essere indicato il numero di protocollo/repertorio che verrà comunicato in sede di stipula	<Dati Generali><DatiContratto>
NOTE CREDITO (se indicato): dovrà essere indicato il numero della fattura trasmessa	<Dati Generali><DatiFattureCollegate>

La compilazione e sottoscrizione dell’autocertificazione inerente la dichiarazione di regolarità del D.U.R.C. e la tracciabilità dei flussi finanziari dovrà precedere l’emissione della fattura.

La fattura sarà respinta tramite il Sistema di Interscambio in caso di mancato ricevimento della predetta documentazione.

Il pagamento avverrà entro 30 giorni dalla data di ricezione della fattura, previo accertamento della prestazione da parte del direttore dell'esecuzione del contratto (DEC).

L’operatore economico può chiedere anticipazione del prezzo, come previsto dall’art.35 punto 18 del D.Lgs.50/2016.

L'erogazione dell'anticipazione è subordinata alla costituzione di garanzia fideiussoria bancaria o assicurativa di importo pari all'anticipazione maggiorato del tasso di interesse legale applicato al periodo necessario al recupero dell'anticipazione stessa secondo il cronoprogramma della prestazione.

Art. 12 - Divieto di cessione del contratto

È fatto divieto assoluto di cedere a terzi l’appalto.

Qualsiasi cessione dell’appalto è nulla nei confronti del Concedente e comporta l’immediata revoca dell’appalto e la perdita della cauzione definitiva, fatto salvo ogni ulteriore risarcimento dei danni eventualmente arrecati al Politecnico di Milano.

Art. 13 - Riservatezza

Il Fornitore si impegna a conservare il più rigoroso riserbo in ordine a tutta la documentazione fornita dal Politecnico di Milano.

Il Fornitore si impegna altresì a non divulgare a terzi e a non utilizzare per fini estranei all’adempimento dell’accordo stesso procedure, notizie, dati, atti, informazioni o quant’altro relativo al Politecnico di Milano e al suo know-how.

Il Fornitore si impegna altresì a restituire al Politecnico di Milano, entro 10 giorni dall’ultimazione delle attività commissionate tutti gli atti ed i documenti alla stessa forniti dalla committente ed a distruggere, ovvero rendere altrimenti inutilizzabili, ogni altro atto.

Eventuali violazioni commesse dal Fornitore sulle disposizioni di cui al presente paragrafo saranno sanzionate ai sensi della normativa vigente in materia.

Art. 14 - Tracciabilità dei flussi finanziari

Al fine di assicurare la tracciabilità dei flussi finanziari finalizzata a prevenire infiltrazioni criminali, il Fornitore assume tutti gli obblighi di tracciabilità dei flussi finanziari di cui alla legge 136/2010.

Il fornitore si impegna inoltre a produrre, su richiesta della Stazione appaltante, documentazione idonea per consentire le verifiche di cui all'art. 3 comma 9 della legge 136/2010.

A pena di risoluzione del contratto, tutti i movimenti finanziari relativi alla fornitura devono essere registrati su conto corrente dedicato e devono essere effettuati esclusivamente tramite lo strumento del bonifico bancario o altri strumenti previsti dalla legge 136/2010, salvo le deroghe previste dalla legge stessa.

Art. 15 - Normativa anticorruzione

Il fornitore, firma digitalmente il presente disciplinare, dichiarando contestualmente quanto segue.

1) RAPPORTI DI PARENTELA

Il Fornitore dichiara che non sussistono rapporti di parentela, affinità, coniugio, convivenza tra i titolari e i soci dell'azienda e il Rettore, Prorettori, Prorettori delegati dei Poli territoriali, Direttore Generale, Dirigenti, Componenti del Consiglio di Amministrazione, i Direttori di Dipartimento, Presidi di Scuola, visibili all'indirizzo <http://www.polimi.it/ateneo/>, RUP della presente procedura.

2) TENTATIVI DI CONCUSSIONE

Il fornitore si impegna a dare comunicazione tempestiva alla Stazione appaltante e alla Prefettura, di tentativi di concussione che si siano, in qualsiasi modo, manifestati nei confronti dell'imprenditore, degli organi sociali o dei dirigenti di impresa.

Il predetto adempimento ha natura essenziale ai fini della esecuzione del contratto e il relativo inadempimento darà luogo alla risoluzione espressa del contratto stesso, ai sensi dell'art. 1456 del c.c., ogni qualvolta nei confronti di pubblici amministratori che abbiano esercitato funzioni relative alla stipula ed esecuzione del contratto, sia stata disposta misura cautelare o sia intervenuto rinvio a giudizio per il delitto previsto dall'art. 317 del c.p.

3) CONOSCENZA DEL CODICE COMPORTAMENTO DEI DIPENDENTI PUBBLICI DEL POLITECNICO DI MILANO E PIANO PREVENZIONE DELLA CORRUZIONE DI ATENEO

L'appaltatore dichiara di conoscere il Codice Etico e di Comportamento dei dipendenti pubblici del Politecnico di Milano e il Piano Triennale di Prevenzione della Corruzione dell'Ateneo, reperibili all'indirizzo:

<https://www.polimi.it/footer/policy/amministrazione-trasparente/altri-contenuti>

L'appaltatore ha l'obbligo di rispettare e di divulgare all'interno della propria organizzazione Codice Etico e di Comportamento del Politecnico di Milano per tutta la durata della procedura di affidamento e del contratto.

Fatti salvi gli eventuali altri effetti, l'inosservanza delle norme e/o la violazione degli obblighi derivanti dal codice di comportamento dei dipendenti pubblici di cui all'art. 54 del D.Lgs. 165/2001 o al Codice Etico e di Comportamento del Politecnico di Milano comporta la risoluzione del presente contratto ai sensi dell'art.1456 del c.c.

4) EX DIPENDENTI

Il Fornitore dichiara di non avere concluso contratti di lavoro subordinato o autonomo e/o di non aver attribuito incarichi ad ex dipendenti che hanno esercitato poteri autoritativi o negoziali per conto dell'Università per il triennio successivo alla cessazione del rapporto e si impegna a non stipularli nel successivo triennio.

Art. 16 - Utilizzo del nome e del logo del Politecnico di Milano

Il Politecnico di Milano non potrà essere citato a scopi pubblicitari, promozionali e nella documentazione commerciale né potrà mai essere utilizzato il logo del Politecnico di Milano se non previa autorizzazione da parte del Politecnico stesso. Le richieste di autorizzazione possono essere inviate a comunicazione@polimi.it.

Art. 17 - Norme di riferimento

Per tutto quanto non espressamente previsto dagli atti e documenti di gara si fa riferimento al D. Lgs.50/2016 e al Codice Civile.

Art. 18 - Foro competente

Per ogni effetto del contratto, si riconosce per ogni controversia la competenza del Foro di Milano.

Art. 19 - Trattamento dati

Ai sensi e per gli effetti del Regolamento UE n. 679/2016, le Parti così come individuate, denominate e domiciliate dal presente contratto, in qualità di autonomi Titolari del trattamento, dichiarano reciprocamente di essere informate e di acconsentire, tramite sottoscrizione di questo documento, che i dati personali raccolti e considerati nel corso dell'esecuzione del presente contratto saranno trattati esclusivamente per le finalità previste dal contratto stesso ed in ottemperanza delle misure di sicurezza necessarie per garantire la loro integrità e riservatezza.

Le Parti, in qualità di Titolari autonomi del trattamento, si impegnano a raccogliere i dati degli interessati per le rispettive finalità rispettando il principio di liceità del trattamento. L'eventuale utilizzo dei dati per finalità ulteriori è condizionato alla manifestazione di espresso consenso specifico da parte dell'interessato.

In caso di servizi che richiedano il trasferimento di dati personali dal Politecnico al Fornitore o la raccolta di dati personali da parte del Fornitore nell'ambito dello svolgimento del servizio, il Fornitore verrà nominato all'avvio dei servizi dal Committente con apposito atto negoziale ai sensi dell'art. 28 e seguenti del GDPR "Responsabile del trattamento" in relazione alle attività connesse alla esecuzione del presente contratto.

Punto di contatto del Responsabile per la protezione dei dati per il Politecnico di Milano è: privacy@polimi.it.

Art. 20 - Responsabile del procedimento

Il Responsabile Unico del Procedimento di gara è il Prof. Andrea Cattoni.

Art. 21 - Contatti del Punto Ordinante

Per eventuali informazioni è possibile contattare il Call Center del Politecnico di Milano, **telefono 02 2399 9300 – 800 02 2399**, email callcenter@polimi.it, dalle ore 8.00 alle ore 19.00 dei giorni feriali e il sabato dalle ore 8.00 alle ore 13.00.

Eventuali richieste di chiarimenti, in ordine al contenuto del Bando di gara, del presente Capitolato e del Disciplinare di gara potranno essere formulate esclusivamente per via telematica attraverso la funzione comunicazioni sulla piattaforma di e-procurement Sintel di ARIA Regione Lombardia.

Art. 22 - Accesso agli atti

In caso di richiesta di accesso agli atti, come previsto dal Regolamento di Ateneo, emanato con Decreto del Direttore Generale Rep. n. 7760 Prot. n. 113938 del 04/12/2017, verrà applicato il tariffario approvato dal Consiglio di Amministrazione il 28/11/2017 visibile al seguente indirizzo:

https://www.normativa.polimi.it/fileadmin/user_upload/regolamenti/regolamenti_generali/388_rimborso_costi_riproduzione_e_ricerca_di_documenti.pdf

Art. 23 - Spese contrattuali

Tutte le spese, diritti e imposte, inerenti e conseguenti alla sottoscrizione del contratto, sono a carico dell'aggiudicatario.

Milano, lì 12/06/2023

Il Responsabile Unico Del Procedimento
Prof. Andrea Cattoni