

Allegato 5. Requisiti minimi di processo.

	Stazione	Temperatura (°C)		Pressione (MPa)		Tempo		Accuratezza posizione	
		min	max	min	max	min	max	min	max
Hot-pressing	1	Ambiente	140	0,5	10 (*)	10 s	10 min	-	-
Pick and place, stacking and alignment	2	-	-	-	-	-	-	-0.05 mm	+0.05 mm
Pressa per stack	3	-	-	-	5	-	-	-	-
Test di tenuta (in elio)	4	-	-	-	0,3	-	-	-	-

(*) applicata ad una superficie massima di 400 cm².