



POLITECNICO
MILANO 1863

**PROCEDURA TELEMATICA DI GARA NEGOZIATA SENZA PREVIA PUBBLICAZIONE DI UN
BANDO DI GARA AI SENSI DELL'ART. 1, COMMA 2, LETT. b) L. 120/2021 E S.M.I. PER
L'AFFIDAMENTO DELLA FORNITURA DI UN SISTEMA PER SPIN COATING, BAKING E
SVILUPPO**

CIG 9259076F37

**VERBALE DI GARA N. 1
della seduta del 30/06/2022**

Il giorno 30 (*trenta*) del mese di *giugno* dell'anno 2022, alle ore 9:30 presso la Sala Riunione del Laboratorio POLIFAB, Edificio 30, sito in Milano, via G. Colombo, 81

-

PREMESSO

- che con Determina Direttoriale, Rep. n. 6054/2022, Prot. n. 154560 del 27/06/2022, è stata indetta la procedura telematica di gara negoziata senza previa pubblicazione di un bando di gara ai sensi dell'art. 1, comma 2, lett. b) del DL 16 luglio 2020, n. 76 convertito in Legge 11 settembre 2020, n. 120 e modificato con DL 31 maggio 2021, n. 77 convertito in Legge 29 Luglio 2021, n. 108 per l'affidamento della fornitura di un sistema per spin coating, baking e sviluppo - CIG 9259076F37 da aggiudicarsi con il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa;
- che con Decreto del Direttore Generale, Rep. n. 6054/2022, Prot. n. 0154560 del 27/06/2022, è stata costituita la Commissione giudicatrice composta da:

Prof. Andrea Melloni	- Presidente
Prof.ssa Daniela Petti	- Componente Effettivo
Dott. Andrea Scaccabarozzi	- Componente Effettivo
Dott.ssa Giuseppina Maggioni	- <i>Segretario Verbalizzante</i>

- che risultano tempestivamente depositate sul sistema informatico di gestione gare del Mercato Elettronico della PA di Consip, entro il termine perentorio per la presentazione delle offerte, n. 1 (*una*) offerta telematica da parte del seguente concorrente



#	Denominazione Concorrente	▲ Forma di Partecipazione ▲	Numero di Partecipazione ▲	Lotto	Data di Presentazione Offerta ▲
1	CINQUEPASCAL	Singolo operatore economico (D.Lgs. 50/2016, art. 45, comma 2, lett. A)	9155	Lotto 1	07/06/2022 15:21:41

- che la documentazione amministrativa presentata dall'operatore economico partecipante è risultata completa e conforme a quanto richiesto nel Disciplinare di gara, come verificato dal RUP con verbale Rep. n. 131/2022, Prot. n. 150565 del 22/06/2022;
- che, come si evince dal suddetto verbale, l'operatore economico CINQUEPASCAL S.R.L. è ammesso al prosieguo della gara.

Tutto ciò premesso, ritenuto parte integrante e sostanziale del presente verbale, nel giorno e nell'ora predetti, la Commissione giudicatrice, come sopra nominata, constatata la regolarità della propria costituzione e la presenza di tutti i suoi componenti, procede alla verifica delle offerte tecniche presentate dai soggetti offerenti.

Il Presidente ricorda che, come previsto dall'art. 7 delle Condizioni particolari di RDO - Disciplinare di gara, l'aggiudicazione avverrà seguendo il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa, ai sensi dell'art. 95 co. 2 D.Lgs. 50/2016.

1. Verifica requisiti minimi inderogabili

Prima di procedere all'attribuzione del punteggio tecnico, la Commissione esamina, per il concorrente, l'Allegato A "Dichiarazione requisiti minimi inderogabili_9259076F37" e le schede tecniche al fine di verificare la rispondenza del prodotto offerto ai requisiti minimi inderogabili descritti nell'All. X "Caratteristiche minime inderogabili" delle Condizioni particolari di RDO - Disciplinare di gara ed esprime le seguenti valutazioni:

OPERATORE ECONOMICO	Valutazione requisiti minimi inderogabili
CINQUEPASCAL S.R.L.	conforme ai requisiti minimi inderogabili



Come previsto dall'art. 7 delle Condizioni particolari di RDO - Disciplinare di gara, la valutazione dell'offerta tecnica e dell'offerta economica avverrà in base ai seguenti punteggi:

	PUNTEGGIO MASSIMO
OFFERTA TECNICA	80 punti
OFFERTA ECONOMICA	20 punti
TOTALE	100 PUNTI

Il Presidente specifica che i criteri di valutazione dell'offerta tecnica, così come previsti dall'art.7.1 del Disciplinare di gara, sono i seguenti:

CONFORMITÀ DEI MATERIALI						
<i>n°</i>	<i>Criteri di Valutazione</i>	<i>Max Punti</i>	<i>n°</i>	<i>Sub-Criteri di Valutazione</i>	<i>Max Punti</i>	<i>Modalità di Valutazione (T/D/Q)</i>
A	Condizioni di fornitura	18	A.1	Durata garanzia dei prodotti offerti	13	T
			A.2	Tempi di consegna	5	T
B	Spin coater	35	B.1	Numero di linee per fotoresist comprese nella fornitura	8	T
			B.2	Massimo numero di linee per fotoresist installabili	5	T
			B.3	Numero di linee per fotoresist azionate tramite motore	6	T
			B.4	Numero di linee per fotoresist azionate pneumaticamente	3	T
			B.5	Pulizia automatica dei terminali delle linee di fotoresist	6	T
			B.6	Tool di allineamento per wafer da 4", 6" e 8" compreso nella fornitura	2	T
			B.7	Presenza serbatoio reflui	3	T
			B.8	Pulizia automatica della camera di spin coating (bowl)	2	T
C	Hot plate per baking	8	C.1	Fissaggio del wafer tramite vuoto	2	T



			C.2	Accuratezza del valore di temperatura	6	T
D	Sviluppatore	19	D.1	Numero di linee per developer comprese nella fornitura	5	T
			D.2	Massimo numero di linee per developer installabili	5	T
			D.3	Erogatori per risciacquo del retro del campione (backside rinse)	2	T
			D.4	Camera di processo riscaldabile	4	T
			D.5	Presenza serbatoio reflui	3	T
Totale					80	

2. Valutazione criteri tabellari

La Commissione procede con la valutazione dei **Criteri tabellari (T)**. Il Presidente dà lettura di quanto previsto dal Disciplinare di gara in merito ai **Criteri tabellari (T)**.

- **A.1 Durata garanzia dei prodotti offerti (13 punti)**

Durata garanzia per spin coater, hotplate per baking e sviluppatore.

<i>Opzione di risposta</i>	<i>Punteggio</i>
36 mesi	13 punti
24 mesi	8 punti
12 mesi	0 punti

- **A.2 Tempi di consegna (5 punti)**

Tempi di consegna previsti per il macchinario comprensivo di tutte le sue componenti.

<i>Opzione di risposta</i>	<i>Punteggio</i>
14 settimane	5 punti
16 settimane	3 punti
18 settimane	0 punti

- **B.1 Numero di linee per fotoresist comprese nella fornitura (8 punti)**

Numero di linee indipendenti per il dispensing del fotoresist comprese nella fornitura.

<i>Opzione di risposta</i>	<i>Punteggio</i>
----------------------------	------------------



Più di 3 linee	8 punti
3 linee	5 punti
2 linee	0 punti

• **B.2 Massimo numero di linee per fotoresist installabili (5 punti)**

Numero massimo di linee indipendenti per il dispensing del fotoresist che possono essere montate sull'attrezzatura.

Opzione di risposta	Punteggio
Più di 5 linee	5 punti
5 linee	3 punti
4 linee	0 punti

• **B.3 Numero di linee per fotoresist azionate tramite motore (3 punti)**

Numero di linee per il dispensing del fotoresist azionate da un porta-siringa motorizzato ad alta precisione.

Opzione di risposta	Punteggio
3 linee	6 punti
2 linee	4 punti
1 linea	0 punti

• **B.4 Numero di linee per fotoresist azionate pneumaticamente (6 punti)**

Numero di linee per il dispensing del fotoresist azionate da un porta-siringa controllato pneumaticamente.

Opzione di risposta	Punteggio
3 linee	3 punti
2 linee	2 punti
1 linea	0 punti

• **B.5 Pulizia automatica dei terminali delle linee di fotoresist (6 punti)**

Possibilità di avviare un ciclo di pulizia automatica dei terminali delle linee di fotoresist per decontaminazione.

Opzione di risposta	Punteggio
Presente	6 punti
Assente	0 punti

• **B.6 Tool di allineamento per wafer da 4", 6" e 8" compreso nella fornitura (2 punti)**

Compreso nella fornitura il tool di allineamento per il centraggio dei wafer da 4", 6" e 8".

Opzione di risposta	Punteggio
Presente	2 punti
Assente	0 punti



• **B.7 Presenza serbatoio reflui (3 punti)**

Presenza di un contenitore per la raccolta dei reflui di fotoresist e solventi dalla camera di processo.

<i>Opzione di risposta</i>	<i>Punteggio</i>
Presente	3 punti
Assente	0 punti

• **B.8 Pulizia automatica della camera di spin coating (bowl) (2 punti)**

Possibilità di avviare un ciclo di pulizia automatica della camera di processo.

<i>Opzione di risposta</i>	<i>Punteggio</i>
Presente	2 punti
Assente	0 punti

• **C.1 Fissaggio del wafer tramite vuoto (2 punti)**

Possibilità di fissare il campione all'hot plate tramite vuoto.

<i>Opzione di risposta</i>	<i>Punteggio</i>
Presente	2 punti
Assente	0 punti

• **C.2 Accuratezza del valore di temperatura (6 punti)**

Accuratezza della temperatura sulla superficie dell'hot plate misurata a set point di 100°C.

<i>Opzione di risposta</i>	<i>Punteggio</i>
+/- 0.6°C	6 punti
+/- 0.8°C	4 punti
+/- 1°C	0 punti

• **D.1 Numero di linee per developer comprese nella fornitura (5 punti)**

Numero di linee indipendenti dedicate al dispensing del developer sul wafer.

<i>Opzione di risposta</i>	<i>Punteggio</i>
3 linee	5 punti
2 linee	3 punti
1 linea	0 punti

• **D.2 Massimo numero di linee per developer installabili (5 punti)**

Massimo numero di linee indipendenti dedicate al dispensing del developer sul wafer installabili sulla macchina.

<i>Opzione di risposta</i>	<i>Punteggio</i>
Più di 3 linee	5 punti



3 linee	3 punti
2 linee	0 punti

• **D.3 Erogatori per risciacquo del retro del campione (backside rinse) (2 punti)**

Presenza di erogatori per il backside rinse.

<i>Opzione di risposta</i>	<i>Punteggio</i>
Presente	2 punti
Assente	0 punti

• **D.4 Camera di processo riscaldabile (4 punti)**

Possibilità di riscaldare la camera di processo dello sviluppatore per favorire l'evaporazione delle sostanze utilizzate durante il processo.

<i>Opzione di risposta</i>	<i>Punteggio</i>
Presente	4 punti
Assente	0 punti

• **D.5 Presenza serbatoio reflui (3 punti)**

Presenza di un contenitore per la raccolta dei reflui di fotoresist, developer e solventi dalla camera di processo.

<i>Opzione di risposta</i>	<i>Punteggio</i>
Presente	3 punti
Assente	0 punti

La Commissione prende atto dei punteggi calcolati in automatico dal sistema informatico di gestione gare del Mercato Elettronico della PA di Consip di seguito riportati:

CINQUEPASCAL SRL		
	<u>CRITERIO</u>	<u>PUNTEGGIO</u>
A.1	Durata garanzia dei prodotti offerti	8
A.2	Tempi di consegna	0
B.1	Numero di linee per fotoresist comprese nella fornitura	5
B.2	Massimo numero di linee per fotoresist installabili	0
B.3	Numero di linee per fotoresist azionate tramite motore	4
B.4	Numero di linee per fotoresist azionate pneumaticamente	0
B.5	Pulizia automatica dei terminali delle linee di fotoresist	6



B.6	Tool di allineamento per wafer da 4", 6" e 8" compreso nella fornitura	2
B.7	Presenza serbatoio reflui	3
B.8	Pulizia automatica della camera di spin coating (bowl)	0
C.1	Fissaggio del wafer tramite vuoto	2
C.2	Accuratezza del valore di temperatura	6
D.1	Numero di linee per developer comprese nella fornitura	3
D.2	Massimo numero di linee per developer installabili	5
D.3	Erogatori per risciacquo del retro del campione (backside rinse)	2
D.4	Camera di processo riscaldabile	4
D.5	Presenza serbatoio reflui	3

Il Presidente dà lettura del contenuto dell'“Allegato B - *Dichiarazione dei criteri tabellari*” presentato dall'operatore economico **CINQUEPASCAL S.R.L.** in sede di gara.

La Commissione procede a verificare la corrispondenza di quanto dichiarato dall'operatore economico **CONQUEPASCAL S.R.L.** nell'Allegato B - “*Dichiarazione per valori criteri tabellari*” con il punteggio attribuito sul sistema telematico di gara in relazione ai Criteri Tabellari.

Dopo un'attenta valutazione, la Commissione constata che tutti i punteggi inseriti sul sistema informatico di gestione gare del Mercato Elettronico della PA di Consip dall'operatore economico **CINQUEPASCAL S.R.L.** **corrispondono** a quanto dichiarato nell'Allegato B - “*Dichiarazione per valori criteri tabellari*” presentato in sede di gara.

La Commissione procede poi a verificare la corrispondenza di quanto dichiarato dall'operatore economico **CINQUEPASCAL S.R.L.** sul sistema telematico di gara con quanto risulta dalle schede tecniche caricata a sistema.

Dopo un'attenta valutazione, la Commissione constata che tutti i punteggi inseriti sul sistema informatico di gestione gare del Mercato Elettronico della PA di Consip dall'operatore economico dall'operatore economico **CINQUEPASCAL S.R.L.** **corrispondono** a quanto risulta dalle schede tecniche caricate a sistema.

Di conseguenza, in relazione ai criteri tabellari, la Commissione attribuisce all'operatore economico CINQUEPASCAL S.R.L. un punteggio totale pari a 53 (cinquantatre), come risultante dalla seguente tabella:



CINQUEPASCAL SRL		
	<u>CRITERIO</u>	<u>PUNTEGGIO</u>
A.1	Durata garanzia dei prodotti offerti	8
A.2	Tempi di consegna	0
B.1	Numero di linee per fotoresist comprese nella fornitura	5
B.2	Massimo numero di linee per fotoresist installabili	0
B.3	Numero di linee per fotoresist azionate tramite motore	4
B.4	Numero di linee per fotoresist azionate pneumaticamente	0
B.5	Pulizia automatica dei terminali delle linee di fotoresist	6
B.6	Tool di allineamento per wafer da 4", 6" e 8" compreso nella fornitura	2
B.7	Presenza serbatoio reflui	3
B.8	Pulizia automatica della camera di spin coating (bowl)	0
C.1	Fissaggio del wafer tramite vuoto	2
C.2	Accuratezza del valore di temperatura	6
D.1	Numero di linee per developer comprese nella fornitura	3
D.2	Massimo numero di linee per developer installabili	5
D.3	Erogatori per risciacquo del retro del campione (backside rinse)	2
D.4	Camera di processo riscaldabile	4
D.5	Presenza serbatoio reflui	3
TOTALE		53

3. Riepilogo attribuzione punteggi

Esaurita la valutazione di tutti i criteri la Commissione procede ad attribuire all'offerta tecnica dell'operatore economico CINQUEPASCAL S.R.L. il seguente punteggio

<u>OPERATORE ECONOMICO</u>	<u>PUNTEGGIO</u>
CINQUEPASCAL S.R.L.	53



POLITECNICO
MILANO 1863

PROCEDURA TELEMATICA DI GARA NEGOZIATA SENZA PREVIA
PUBBLICAZIONE DI UN BANDO DI GARA AI SENSI DELL'ART. 1,
COMMA 2, LETT. b) L. 120/2021 E S.M.I. PER L'AFFIDAMENTO
DELLA FORNITURA DI UN SISTEMA PER SPIN COATING, BAKING
E SVILUPPO- CIG 9259076F37 - Verbale di gara n. 1

Alle ore 10:00 il Presidente dichiara sciolta la seduta.

La documentazione di gara e l'offerta tecnica della ditta ammessa sono conservate dal sistema telematico di gara e presso gli Ufficio del Servizio Gare Acquisti Servizi e Forniture.

Il presente verbale è composto da n. 10 (dieci) pagine e da n. 1 (uno) allegato.

Letto, approvato e sottoscritto.

Milano, li 30/06/2022

Presidente - Prof. Andrea Melloni

Commissario - Prof.ssa Daniela Petti

Commissario - Dott. Andrea Scaccabarozzi

Andrea Scaccabarozzi

Segretario
verbalizzante - Dott.ssa Giuseppina Maggioni



POLITECNICO
MILANO 1863

**ATTESTATO DI CONFORMITA' DI COPIA
DIGITALE A ORIGINALE ANALOGICO (art.
22, comma 1, D.Lgs n. 82 del 7/03/2005
e art. 68-ter L. n. 89 del 16/02/1913)**

La presente copia digitale è conforme
all'originale analogico esistente presso
gli atti di questo ufficio composto da
numero 10 facciate.

Sottoscritto a cura di
Andrea Ivano Melloni