

## AVVISO DI MANIFESTAZIONE DI INTERESSE

Il Politecnico di Milano, nei prossimi mesi, intende bandire procedura di gara negoziata senza previa pubblicazione di bando di gara ai sensi dell'art. 1, comma 2, lett. b) del DL 16 luglio 2020, n. 76, convertito in Legge 11 settembre 2020, n. 120 e modificato con Decreto Legge n. 77 del 31 maggio 2021 per la fornitura di una **“Pressa verticale a piani caldi per la coniatura della lamiera”** - CUP D45F21002960007

Gli operatori economici interessati ad essere presi in considerazione sono invitati a manifestare interesse.

### 1. AMMINISTRAZIONE AGGIUDICATRICE

Politecnico di Milano – Dipartimento di Meccanica - via La Masa 1, 20156 Milano

### 2. OGGETTO DELLA FORNITURA

Oggetto del presente avviso è la fornitura, il trasporto e l'installazione di una pressa oleodinamica verticale, a effetto singolo con estrattore opzionale, a 4 colonne, provvista di piani riscaldati elettricamente. La pressa deve essere utilizzata per la pressatura di coniatura di lamiera metalliche sottili. Il piano superiore deve essere mobile e il piano inferiore fisso.

Il processo di coniatura deve quindi prevedere una discesa rapida di avvicinamento, una discesa lenta con i piani già caldi di schiacciamento e un tempo di permanenza al punto morto inferiore e alla pressione massima impostata di circa 30/60 secondi. La velocità di discesa, la forza massima di coniatura e il tempo di permanenza in pressione devono essere regolabili elettronicamente. I requisiti tecnici minimi della pressa sono descritti nel seguente capitolo.

La pressa deve poter eseguire un'operazione non convenzionale di “flattening e coining” cioè appiattimento e coniatura di una lamiera metallica a fine vita. La lamiera da lavorare sarà quindi già stata deformata in precedenza e, tramite l'applicazione contemporanea di pressione e temperatura, dovrà recuperare una forma piana ed essere quindi riutilizzabile per nuove operazioni di formatura evitando il riciclaggio tradizionale, energeticamente dispendioso.

### 3. REQUISITI MINIMI

Si precisa che eventuali proposte con requisiti e/o valori inferiori a quelli minimi stabiliti nel presente documento saranno causa di non partecipazione alla successiva valutazione.

Si definiscono “requisiti minimi” tutti quelli ritenuti inderogabili e necessari. Qualora tali requisiti non fossero disponibili o fossero proposte soluzioni al di sotto dei requisiti richiesti la candidatura non sarà presa in considerazione.

#### GRUPPO DI CHIUSURA

	<i>regolabile</i>	<i>requisito tecnico minimo</i>
Forza di pressatura massima	sì	almeno 3500 kN

Potenza massima installata alla pressa e al sistema oleodinamico (escluse le tavole calde)	-	non più di 20 kW
Forza di ritorno	-	almeno 150 kN
Dimensione dei piani caldi		almeno 550x550 mm
Luce verticale tra le tavole aperte		almeno 600 mm
Luce frontale tra le colonne		almeno 700 mm
Luce laterale tra le colonne		almeno 400 mm
Corsa verticale	sì	almeno 600 mm

### LOGICA E SISTEMA DI CONTROLLO E ACQUISIZIONE DATI

La pressa deve poter lavorare in controllo di posizione con limitazione di forza. La tavola mobile deve essere controllabile con una legge di moto soggetta a un vincolo di massima forza regolabile e deve poter lavorare in compressione al punto morto inferiore per un tempo di coniatura di circa 30 s, ma che deve essere regolabile da qualche secondo a qualche minuto.

La pressa deve essere riprogrammabile tramite pannello di comando e il controllo della temperatura delle tavole calde deve essere integrato al pannello di comando.

La fornitura dovrà prevedere un corso di addestramento all'utilizzo della pressa.

I dati di produzione devono poter essere esportati tramite connessione wireless o via cavo. Per ogni ciclo di pressatura deve potersi memorizzare il programma di lavoro impostato e i valori misurati dai sensori della pressa, cioè:

- la legge di moto effettivamente seguita dal piano mobile come misurata dal sensore di spostamento della pressa,
- il valore di forza o pressione di pressatura effettiva durante il ciclo, come misurato dal manometro,
- le temperature dei piani caldi, come misurate dalle termocoppie.

	<i>regolabile</i>	<i>requisito tecnico minimo</i>
Velocità di avvicinamento rapido	sì	almeno 20 mm/s
Velocità di pressatura	sì	non più di 6mm/s
Velocità di riapertura lenta	sì	non più di 20mm/s
Velocità di apertura rapida	sì	almeno 20 mm/s
Tempo di permanenza in pressione al punto morto inferiore	sì	-

### TAVOLE CALDE

Le tavole devono essere riscaldabili tramite riscaldamento elettrico con temperatura massima regolabile.

	<i>regolabile</i>	<i>requisito tecnico minimo</i>
Temperatura massima delle tavole a regime	sì	almeno 300 °C
Tempo di riscaldamento dei piani (senza stampi) a 300°C	-	non più di 90 min
Potenza installata per il riscaldamento dei due piani	-	non più di 30 kW

#### DIMENSIONI DI INGOMBRO DELLA PRESSA

	<i>requisito tecnico minimo</i>
larghezza	non più di 2200 mm
profondità	non più di 2200 mm
altezza	non più di 4250 mm

#### DISPOSITIVI DI SICUREZZA

Per motivi di sicurezza, i quattro lati della pressa devono essere accessibili ma protetti da schermi di protezione perimetrale apribili o rimovibili all'occorrenza. Gli schermi devono consentire visibilità della zona di lavoro e l'area di lavoro deve essere illuminata.

Il piano mobile deve essere dotato di dispositivo certificato di sicurezza anti-caduta.

#### 4. IMPORTO E TEMPI DI CONSEGNA

Il valore della fornitura non potrà essere superiore a **€ 214.500,00** IVA esclusa, comprensivo di oneri concernenti la fornitura (trasporto, imballo, scarico, montaggio, collaudo, spese di fatturazione, consegna al luogo indicato, installazione e addestramento/avviamento all'utilizzo ecc.).

Sono previsti oneri per la sicurezza per rischi da interferenza per un importo di € 500.

L'installazione della fornitura dovrà avvenire entro e non oltre 10 mesi dalla data di stipula del contratto.

#### 5. SOGGETTI AMMESSI

Sono ammessi a partecipare alla presente manifestazione d'interesse gli Operatori Economici di cui all'art. 45 del D. Lgs 50/2016.

In caso di partecipazione alla gara di raggruppamenti temporanei o consorzi ordinari di operatori economici troverà applicazione quanto previsto dall'art. 48 del D.Lgs. 50/2016.

#### 6. REQUISITI GENERALI E DI IDONEITA' PROFESSIONALE

- a. assenza dei motivi di esclusione di cui all'art. 80 del D.Lgs. 50/2016;
- b. requisiti di idoneità professionale di cui all'art. 83, comma 1 lett. a) del d.lgs. 50/2016: Iscrizione nel registro delle imprese della C.C.I.A.A. o nell'apposito registro se cooperativa, dalla quale risulti che l'impresa svolge attività nel settore della presente manifestazione d'interesse.

Per tali requisiti occorre compilare il DGUE.

#### 7. CRITERI SELETTIVI DI CAPACITA' TECNICO PROFESSIONALE

Sono ammessi a partecipare alla presente manifestazione d'interesse i fornitori che abbiano

prodotto e installato, nell'ultimo triennio (2019-2020-2021), almeno 15 presse oleodinamiche a piani caldi comparabili con quella oggetto del presente avviso, presso soggetti pubblici e privati.

Il possesso dei requisiti di capacità tecnico professionale dovrà essere indicato nell'apposita Parte IV sezione C del DGUE, indicando oggetto, importo, date e destinatari.

Alla candidatura dovrà inoltre essere allegato un portfolio che dia evidenza del possesso del requisito di aver effettuato l'installazione di almeno 15 presse comparabili con quella oggetto del presente avviso.

## 8. CRITERIO DI AGGIUDICAZIONE

Alla procedura, saranno invitati almeno 5 operatori economici, ove esistenti. La procedura sarà aggiudicata con il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa.

## 9. MODALITÀ DI PRESENTAZIONE DELLA CANDIDATURA

I soggetti in grado di soddisfare i requisiti minimi inderogabili richiesti e che dispongono delle capacità tecnico professionali come delineate nel presente documento possono presentare la propria candidatura presentando:

1. DGUE e dichiarazioni integrative al DGUE;
2. una dichiarazione su carta intestata di poter fornire il servizio richiesto con i requisiti minimi individuati al precedente punto 3;
3. portfolio a dimostrazione del possesso del requisito di capacità tecnico professionale di cui al punto 7.

La documentazione deve essere fornita esclusivamente in formato elettronico e potrà essere inviata tramite Posta Elettronica Certificata all'indirizzo [pecateneo@cert.polimi.it](mailto:pecateneo@cert.polimi.it).

Il messaggio deve avere per oggetto: **“Candidatura fornitura ed installazione di una pressa verticale a piani caldi per la coniatura della lamiera”**.

Si ricorda che il servizio di PEC ha validità legale solo se entrambe le e-mail, quella da cui si invia e quella in cui si riceve il messaggio, sono e-mail di posta certificata. Eventuali messaggi spediti da caselle non certificate o con oggetto diverso da quanto sopra indicato NON saranno presi in considerazione.

**Gli operatori economici interessati devono presentare candidatura allegando obbligatoriamente la documentazione richiesta, il DGUE e le dichiarazioni integrativa al DGUE.**

**La documentazione dovrà pervenire entro le ore 13:00 del giorno 18/03/2022.**

**Eventuali documentazioni pervenute oltre tale termine non saranno prese in considerazione.**

## 10. ULTERIORI INFORMAZIONI

Gli operatori economici che presenteranno candidatura potranno essere contattati dal RUP al fine di acquisire ulteriori informazioni sulle soluzioni tecniche di cui dispongono le strumentazioni in oggetto.

**Il presente Avviso non costituisce proposta contrattuale e non vincola in alcun modo l'Ente.**

**L'Ente si riserva di interrompere in qualsiasi momento, per ragioni di sua esclusiva competenza, il procedimento avviato, senza che i soggetti richiedenti possano vantare alcuna pretesa.**

L'Ente, a seguito delle domande pervenute e della relativa documentazione analizzata, si riserva di invitare alla successiva procedura negoziata, tutti gli operatori economici, rispondenti nei termini ed in possesso dei requisiti e dei criteri richiesti rispettivamente ai punti 3, 6 e 7 come dichiarati nella candidatura.

Gli operatori economici interessati sono invitati ad iscriversi alla piattaforma Sintel e a qualificarsi per il Politecnico di Milano. Informazioni relative alle modalità di iscrizione e qualifica sono reperibili sul sito:

- <https://www.ariaspa.it/wps/portal/site/aria>

e tramite il call center di ARIA al numero verde 800.116.738

Eventuali richieste di chiarimento possono essere indirizzate al RUP, Prof. Matteo Strano, Tel.: +02.2399.8520; email: [matteo.strano@polimi.it](mailto:matteo.strano@polimi.it)

## 11. TRATTAMENTO DATI PERSONALI

I dati raccolti saranno trattati ai sensi del Regolamento Ue 2016/679 (GDPR), esclusivamente nell'ambito della presente procedura.

## 12. PUBBLICAZIONE AVVISO

Il presente avviso è pubblicato sul sito internet del Politecnico di Milano, nella sezione "Info per - Imprese - Partecipa ad una gara".

Il presente avviso è stato inviato per la pubblicazione sulla GUUE in data 03/03/2022.

Il RUP

Prof. Matteo Strano

*Firmata digitalmente ai sensi della normativa vigente*