

ESENDER_LOGIN:	ENOTICES
CUSTOMER_LOGIN:	ECAS_ncvazzfr
NO_DOC_EXT:	2020-073833
SOFTWARE_VERSION:	9.13.1
ORGANISATION:	ENOTICES
COUNTRY:	EU
PHONE:	/
E_MAIL:	ufficioacquisti@polimi.it

LANGUAGE:	IT
CATEGORY:	ORIG
FORM:	F14
VERSION:	R2.0.9.S03
DATE_EXPECTED_PUBLICATION:	/

Rettifica**Avviso relativo a informazioni complementari o modifiche****Forniture****Base giuridica:**

Direttiva 2014/24/UE

Sezione I: Amministrazione aggiudicatrice/ente aggiudicatore**I.1) Denominazione e indirizzi**

Denominazione ufficiale: Politecnico di Milano

Indirizzo postale: Piazza Leonardo da Vinci, 32

Città: Milano

Codice NUTS: ITC4C

Codice postale: 20133

Paese: Italia

Persona di contatto: Servizio Gare e Acquisti Servizi e Forniture

E-mail: ufficioacquisti@polimi.it

Tel.: +39 0223999300

Indirizzi Internet:

Indirizzo principale: <http://www.polimi.it>

Indirizzo del profilo di committente: <http://www.polimi.it/impresepartecipaaunagara>

Sezione II: Oggetto**II.1) Entità dell'appalto****II.1.1) Denominazione:**

Fornitura di un plotter per il taglio a lama, sia fissa che oscillante, comprendente un modulo da fresatura

II.1.2) Codice CPV principale

30230000

II.1.3) Tipo di appalto

Forniture

II.1.4) Breve descrizione:

Il Politecnico di Milano, nei prossimi mesi, intende bandire una procedura negoziata ai sensi dell'art.36 co.2b, d.lgs.50/2016, a cui saranno invitati almeno 5 operatori economici, se esistenti, per la fornitura di un plotter per il taglio a lama, sia fissa che oscillante, comprendente un modulo da fresatura, per il nuovo Laboratorio di Modellistica del Politecnico di Milano, come meglio descritto al paragrafo 2 dell'avviso.

Sezione VI: Altre informazioni**VI.5) Data di spedizione del presente avviso:**

08/06/2020

VI.6) Riferimento dell'avviso originale

Avviso originale spedito mediante eNotices:

Login TED eSender: ENOTICES

Login per clienti TED eSender: ncvazzfr

Numero di riferimento dell'avviso: 2020-072053

Numero dell'avviso nella GU S: 2020/S 109-263868

Data di spedizione dell'avviso originale: 03/06/2020

Sezione VII: Modifiche

VII.1) Informazioni da correggere o aggiungere

VII.1.1) Motivo della modifica

Modifica delle informazioni originali fornite dall'amministrazione aggiudicatrice

VII.1.2) Testo da correggere nell'avviso originale

Numero della sezione: II.2.4

anziché:

- Il taglio mediante fresatura deve consentire l'utilizzo di frese fino ad un diametro di codolo di 6 mm, avere una potenza da 0,8 a 1,2 kW e avere un sistema di raffreddamento/lubrificazione tramite liquido nel caso di fresatura di metalli.

leggi:

- Il taglio mediante fresatura deve consentire l'utilizzo di frese fino ad un diametro di codolo di 6 mm, avere una potenza da 0,8 a 3 kW e avere un sistema di raffreddamento/lubrificazione tramite liquido nel caso di fresatura di metalli.

VII.2) Altre informazioni complementari: