



POLITECNICO
MILANO 1863

**PROCEDURA DI GARA NEGOZIATA PER LA FORNITURA DI TOGHE E TOCCHI
PER IL POLITECNICO DI MILANO**

CIG n. 7798396FF2

IMPORTO: € 220.000,00 oltre I.V.A

**I VERBALE DI GARA
della seduta del 01 aprile 2019**

Il giorno 01 aprile, alle ore 13.04, presso la Presidenza della Scuola del Design del Politecnico di Milano, Edificio B1, terzo piano – Via Candiani 72, Milano;

PREMESSO

- che con Decreto del Direttore Generale, Rep. n. 1240, Prot. n. 19129 del 14.02.2019, è stata indetta la procedura negoziata per la “Fornitura di toghe e tocchi” per il Politecnico di Milano;
- che con Decreto del Direttore Generale, Rep. n. 2490, Prot. 53421 del 29.03.2019, è stata costituita la Commissione giudicatrice composta da:

Prof.ssa Debora Sinibaldi – Presidente
Prof.ssa Chiara Colombi – Componente
Prof. Francesco Zurlo – Componente
Dr. Loris Guzzetti – *Segretario Verbalizzante*

- che risultano tempestivamente depositate sulla piattaforma MEPA, entro il termine perentorio per la presentazione delle offerte, n. 1 (uno) offerte telematiche da parte delle Imprese:

Denominazione concorrente	Forme di partecipazione	Lotti a cui ha partecipato	Data presentazione offerta
FRAIZZOLI 1923 SRL	Singolo operatore economico (D.Lgs. 50/2016, art. 45, comma 2, lett. a)	Lotto 1	21/03/2019 10:54:59

Tutto ciò premesso, ritenuto parte integrante e sostanziale del presente verbale, nel giorno e nell’ora predetti, la Commissione giudicatrice, come sopra nominata, constatata la regolarità della propria costituzione e la presenza di tutti i suoi componenti, prende atto che la verifica della documentazione amministrativa



POLITECNICO
MILANO 1863

presentata dall'Impresa FRAIZZOLI 1923 S.R.L. è stata effettuata dal Responsabile Unico del Procedimento e che risulta conforme a quanto richiesto dalla Lettera d'invito.

La Commissione procede, successivamente, ad esaminare l'offerta tecnica presentata dall'Impresa FRAIZZOLI 1923 S.R.L., secondo i criteri di valutazione tecnica di seguito riportati, attribuendo il **punteggio massimo di 90 punti**, ai sensi dell'art. 13.1 del Disciplinare di Gara.

OFFERTA TECNICA		Max punti 90
A	<u>CONFROMITA' DEI MATERIALI</u>	Max 43 punti
A.1	Qualità toghe e tocco	Max 36 punti
A.1.1	Aspetto estetico complessivo dei prodotti "Toga e tocco"	Max 12 punti
A.1.2	Confezionamento dei prodotti "Toga e tocco"	Max 12 punti
A.1.3	Conformità e pregio dei materiali "Toga e tocco"	Max 12 punti
A.2	Qualità porta toghe	Max 7 punti
A.2.1	Confezionamento porta toghe	Max 7 punti
B	<u>ORGANIZZAZIONE DELLA COMMESSA</u>	Max 38 punti
B.1	Organizzazione commessa	Max 38 punti
B.1.1	Modalità approvvigionamento dei tessuti	Max 11 punti
B.1.2	Modalità di circolazione e fissaggio	Max 11 punti
B.1.3	Modalità di confezionamento	Max 11 punti
B.1.4	Modalità di consegna	Max 5 punti
C	<u>MANUTENZIONE PRODOTTI</u>	Max 5 punti



POLITECNICO
MILANO 1863

C.1	Riparazione e manutenzione	Max 5 punti
C.1.1	Servizio aggiuntivo di riparazione e manutenzione dei prodotti forniti	Max 5 punti
D	<u>CERTIFICAZIONI</u>	Max 4 punti
D.1	Certificazioni	Max 4 punti
D.1.1	Certificazione UNI EN ISO 14001	Max 2 punti
D.1.2	Certificazione SA 8000 – Responsabilità Sociale	Max 2 punti

La Commissione provvederà a valutare i singoli elementi dell'Offerta tecnica del concorrente sulla base dei criteri specificati dal Disciplinare di Gara, come segue:

A.1.1 Aspetto estetico complessivo dei prodotti "Toga e tocco"

Sarà valutato l'aspetto estetico complessivo del prodotto sulla base del campione fornito.

Saranno valutati positivamente prodotti gradevoli all'aspetto che rispettino le proporzioni, i dettagli, l'uniformità del colore e che non presentino irregolarità o difetti evidenti.

A.1.2 Confezionamento dei prodotti "Toga e tocco"

Sarà valutata la qualità del confezionamento dei prodotti proposti sulla base del campione fornito.

Saranno valutati positivamente prodotti ben lavorati e confezionati.

Saranno inoltre valutati positivamente prodotti in corrispondenza del prodotto offerto rispetto al prototipo in uso della Stazione Appaltante.

A.1.3 Conformità e pregio dei materiali per "Toga e tocco"

Sarà valutata la corrispondenza dei materiali utilizzati per il confezionamento sulla base del campione fornito.

Saranno valutati positivamente prodotti che rispettano le caratteristiche tecniche indicate all'art. 1 del presente documento. Sarà inoltre valutato positivamente l'utilizzo di materiali di ottimo pregio e qualità.

A.2.1 Confezionamento porta toghe

Saranno valutate le proposte per il confezionamento dell'attrezzatura adibita al trasporto della toga, nel rispetto dei criteri minimi indicati all'art. 1 e art. 1.2.

Sanno valutate positivamente proposte ben dettagliate, di ottimo pregio, minimo ingombro, che consentano inoltre di riconoscere il possessore della toga.

B.1.1 Modalità approvvigionamento dei tessuti

È richiesto ai partecipanti descrivere dettagliatamente le modalità di approvvigionamento dei materiali per l'esecuzione della commessa.

Saranno valutate positivamente proposte ben descritte, complete e che definiscono dettagliatamente le modalità di approvvigionamento e che consentano l'ottimale rispetto delle tempistiche di commessa.



POLITECNICO
MILANO 1863

B.1.2 Modalità di colorazione e fissaggio

È richiesto ai partecipanti descrivere dettagliatamente le modalità di colorazione e fissaggio. Saranno valutate positivamente proposte descritte dettagliatamente e che consentano l'ottimale colorazione dei tessuti al fine di rispettare la colorazione richiesta.

B.1.3 Modalità di confezionamento

È richiesto ai partecipanti descrivere dettagliatamente le modalità di confezionamento dei prodotti. Saranno valutate positivamente proposte dettagliate in merito all'organizzazione del personale, le attrezzature utilizzate e le modalità operative che consentano l'ottimale confezionamento di prodotti di ottima qualità.

B.1.4 Modalità di consegna

È richiesto ai partecipanti di descrivere le modalità di consegna e spedizione che vengano adottate. Sarà valutata la completezza nella descrizione delle modalità organizzative che si intendono adottare per la consegna. Saranno valutate positivamente modalità di consegna che garantiscano efficacia ed efficienza, che consentano margini di flessibilità e che possano semplificare le operazioni di magazzino per l'Amministrazione.

C.1.1 Servizio aggiuntivo di riparazione e manutenzione dei prodotti forniti

Impegno ad eseguire il servizio di riparazione e manutenzione dei prodotti forniti, che comprenda le operazioni di riparazione e cucitura; la sostituzione di componenti rotti, persi, mal funzionanti; la sostituzione di pannelli di tessuto eventualmente lacerati o lisi; il ritrattamento e il ricondizionamento, la nuova tintura/stampa. Ciascuna operazione dovrà essere resa in modo tale da garantire il rispetto dei criteri ambientali minimi pertinenti, siano essi i requisiti sulle sostanze pericolose che i requisiti prestazionali.

- A) Impegno per un periodo pari o maggiore di 3 anni 5 punti;
- B) Impegno per un periodo pari a 2 anni 3 punti;
- C) Impegno per un periodo pari a 1 anno 1 punto;
- D) Nessun impegno 0 punti.

D.1.1 Certificazione UNI EN ISO 14001

Possesso della certificazione ISO 14001 Gestione ambientale in corso di validità rilasciata da un ente di certificazione accreditato ACCREDIA, o da altro ente di accreditamento firmatario degli accordi di mutuo riconoscimento nel settore specifico. Si applica quanto previsto all'art. 87 D. Lgs. n. 50/2016.

D.1.2 Certificazione SA 8000 – Responsabilità Sociale

Possesso della certificazione SA 8000 Responsabilità sociale in corso di validità rilasciata da un ente di certificazione accreditato SAAS (Social accountability accreditation services)/SAI, o da altro ente di accreditamento firmatario degli accordi di mutuo riconoscimento nel settore specifico. Si applica quanto previsto all'art. 87 D. Lgs. n. 50/2016.

La Commissione procede quindi ad una approfondita, puntuale e dettagliata analisi dell'Offerta tecnica presentata dal concorrente, iniziando la valutazione dal criterio A.1.

A. CONFORMITA' DEI MATERIALI- MAX PUNTI 43

La Commissione analizza quanto presentato dall'operatore economico sulla base del campione fornito, nonché quanto specificato all'interno dell'offerta tecnica, valutando la conformità rispetto a quanto disposto



POLITECNICO
MILANO 1863

dal Disciplinare di Gara e rispetto al campione presentato, procedendo quindi all'assegnazione del punteggio per ciascun requisito previsto, come segue:

Criteria	Description	Max points	SINIBALDI	COLOMBI	ZURLO	Media	Points
A.1	Qualità toghe e tocchi	36					26,4
A.1.1	Aspetto estetico complessivo dei prodotti "Toga e tocco"	12	1	0,85	0,85	0,9	10,8
A.1.2	Confezionamento dei prodotti "Toga e tocco"	12	1	1	1	1	12
A.1.3	Conformità e pregio dei materiali "Toga e tocco"	12	0,3	0,3	0,3	0,3	3,6
A.2	Qualità porta toghe	7					7
A.2.1	Confezionamento porta toghe	7	1	1	1	1	7

La Commissione segnala che i cordoni interni della toga campione presentata dovrebbero essere posizionati circa 20 cm più in basso, rispetto a quanto invece realizzato.

B. ORGANIZZAZIONE DELLA COMMESSA- MAX 38 PUNTI

La Commissione procede con l'assegnazione del punteggio, ricercando soddisfazione dei requisiti previsti dal Disciplinare di Gara, approfondendo l'offerta tecnica e il prodotto campione presentato.

Criteria	Description	Max points	SINIBALDI	COLOMBI	ZURLO	Media	Points
B.1	Organizzazione commessa	38					38
B.1.1	Modalità approvvigionamento dei tessuti	11	1	1	1	1	11
B.1.2	Modalità di colorazione e fissaggio	11	1	1	1	1	11
B.1.3	Modalità di confezionamento	11	1	1	1	1	11
B.1.4	Modalità di consegna	5	1	1	1	1	5

C. MANUTENZIONE PRODOTTI -MAX 5 PUNTI

C.1. La Commissione comprova la presentazione da parte dell'offerente di un piano riportante i tempi delle diverse operazioni di manutenzione/riparazione per cui esso intende impegnarsi. Costata quindi che l'operatore economico conferma un impegno per un periodo pari a 2 anni e pertanto aggiudica un punteggio pari a 3, così come stabilito all'interno del Disciplinare di Gara.

D. CERTIFICAZIONI - MAX 4 PUNTI

D.1.1. La Commissione verifica il mancato possesso della certificazione ISO 14001 richiesta. È dunque attribuito un punteggio pari a 0.

D.1.2. La Commissione verifica il mancato possesso della certificazione SA 8000 richiesta. È dunque attribuito un punteggio pari a 0.

 5



Al termine delle valutazioni, la Commissione procede a riepilogare i punteggi risultati, così come segue:

Critério	Descrizione	Max punti	SINIBALDI	COLOMBI	ZURLO	Media	Punti
A.1	Qualità toghe e tocchi	36					26,4
A.1.1	Aspetto estetico complessivo dei prodotti "Toga e tocco"	12	1	0,85	0,85	0,9	10,8
A.1.2	Confezionamento dei prodotti "Toga e tocco"	12	1	1	1	1	12
A.1.3	Conformità e pregio dei materiali "Toga e tocco"	12	0,3	0,3	0,3	0,3	3,6
A.2	Qualità porta toghe	7					7
A.2.1	Confezionamento porta toghe	7	1	1	1	1	7
B.1	Organizzazione commessa	38					38
B.1.1	Modalità approvvigionamento dei tessuti	11	1	1	1	1	11
B.1.2	Modalità di colorazione e fissaggio	11	1	1	1	1	11
B.1.3	Modalità di confezionamento	11	1	1	1	1	11
B.1.4	Modalità di consegna	5	1	1	1	1	5
C.1	Riparazione e manutenzione	5					3
C.1.1	Servizio aggiuntivo di riparazione e manutenzione dei prodotti forniti	5					3
D.1	Certificazioni	4					0
D.1.1	Certificazione UNI EN ISO 14001	2					0
D.1.2	Certificazione SA 8000 Responsabilità Sociale	2					0
TOTALE		90					74,4

Alle ore 13.30 il Presidente dichiara chiusa la seduta.

La documentazione relativa alla gara è conservata nel sistema telematico MEPA di CONSIP e il prodotto campione è depositato presso la Stazione appaltante (Scuola del Design del Politecnico di Milano).

Il presente verbale è composto da n. 6 (sei) pagine.

Letto, approvato e sottoscritto.

Milano, li 01 aprile 2019.

Presidente Prof.ssa Debora Sinibaldi

Commissario Prof.ssa Chiara Colombi

Commissario Prof. Francesco Zurlo

Segretario verbalizzante Dr. Loris Guzzetti

