



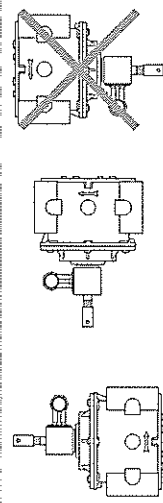
Installazione - Installation



Avvertenza. Warning.

Le operazioni di installazione/cablaggio/manutenzione devono essere eseguite da personale qualificato.
Installation/wiring/maintenance operations must be carried out by qualified personnel.

- E' necessario chiudere il flusso del gas/combustibile prima dell'installazione.
- Verificare che la pressione di linea NON SIA SUPERIORE alla pressione massima dichiarata sull'etichetta del prodotto.
- Normalmente si installano a valle degli organi di regolazione e devono essere installate con la freccia (indicata sul corpo (8) dell'apparecchio) rivolta verso l'utenza. Possono essere installate anche in posizione verticale senza che ne venga pregiudicato il corretto funzionamento. Non possono essere posizionate capovolte (con la manopola (1) rivolta verso il basso).
- Durante l'installazione evitare che detriti o residui metallici penetrino all'interno dell'apparecchio.
- Se l'apparecchio è filettato verificare che la lunghezza del filetto della tubazione non sia eccessiva per non danneggiare il corpo dell'apparecchio in fase di avvitamento. Non usare la manopola come leva per l'avvitamento ma servirsì dell'apposito utensile.
- Se l'apparecchio è flangiato verificare che le controflange di ingresso e uscita siano perfettamente parallele per evitare di sottoporre il corpo a inutili sforzi meccanici, calcolare inoltre lo spazio per l'inserimento della guarnizione di tenuta. Se a guarnizioni inserite lo spazio rimanente è eccessivo non cercare di colmarlo stringendo eccessivamente i bulloni dell'apparecchio.
- In ogni caso dopo l'installazione verificare la tenuta dell'impianto.
- E' necessario che il bulbo (16) col relativo pozzetto (13) venga inserito immerso nella corrente del fluido in uscita dalla caldaia entro 1 m dalla caldaia stessa. Accertarsi che tra il bulbo (16) e la caldaia non ci siano organi di intercettazione.
- Fissare il bulbo (16) al pozzetto (13) serrando l'apposita vite (12) e piombare tramite l'apposito sigillo (14).
- Riempire il pozzetto con pasta o liquido (es. olio diatermico) ad alta conducibilità termica per garantire un perfetto contatto termico tra l'interno del tubo e il bulbo (16).
- Avvolgere il capillare in eccesso e sistemarlo in prossimità del corpo valvola (7). Assicurarsi che il capillare non venga in alcun modo danneggiato, schiacciato o curvato in modo eccessivo.
- Non modificare la posizione del gruppo di sgancio (15) (tra l'altro piombato tramite apposito sigillo (11) nella corretta posizione in fase di fabbricazione).
- It is necessary to close the gas/fuel flow before installing.
- Check the line pressure IS NO GREATER than the maximum pressure declared on the product label.
- They are usually installed downstream from the regulation elements. Install with the arrow (indicated on the body (8) of the device) facing towards the service supply. They can also be installed vertically, without jeopardising their functioning. They cannot be positioned upside down (with the knob (1) facing downwards).
- When installing, make sure no debris or metal residue enters the device.
- If the device is threaded, check that the pipe thread is not too long, as this could damage the device body during the threading phase. Do not use the knob as a lever when threading; use the appropriate tool.
- If the device is flanged, make sure the input/output counter-flanges are perfectly parallel so the body is not subjected to unnecessary mechanical stress. Calculate the space for inserting the gasket. If there is too much remaining space once the gasket has been inserted, do not try to fill it by over-tightening the device bolts.
- In any case, check the system seal after installing the device.
- The bulb (16) and its housing (13) must be immersed in the fluid flowing out of the boiler, no further than 1 m from the boiler itself. Make sure there are no interception devices between the bulb (16) and the boiler.
- Fix the bulb (16) to the housing (13), tightening the screw (12) and plumbing with the seal (14).
- Fill the housing with paste or liquid (e.g. diathermic oil) with high thermal conductivity to ensure the perfect thermal contact between the inside of the pipe and the bulb (16).
- Wind up the excess capillary pipe and position it near the body of the valve (7). Make sure the capillary pipe is not damaged, crushed or too bent.
- Do not alter the position of the release unit (15) (plumbed with a seal (11)) in the correct position during manufacture.



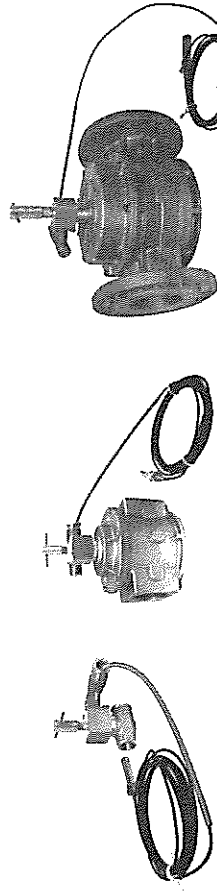
YES NO

Versioni e codici - Versions and product codes

| Codice Product code | Misura Size | Temp. di taratura Calibration temp. | Tipologia attacchi Connections type |
|------------------------|----------------|--|--|
| N143Y003 | 1/2" | | |
| N143Y004 | 3/4" | | |
| N143Y005 | 1" | 98 °C | |
| N143Y006 | 1 1/4" | | |
| N143Y007 | 1 1/2" | | |
| N143Y008 | 2" | | Attacchi Filettati |
| N143Y033 | 1/2" | | Threaded connections |
| N143Y034 | 3/4" | | |
| N143Y035 | 1" | 110 °C | |
| N143Y036 | 1 1/4" | | |
| N143Y037 | 1 1/2" | | |
| N143Y038 | 2" | | |
| N143Y106 | DN65 | | |
| N143Y108 | DN80 | | |
| N143Y110 | DN100 | | |
| N143Y112 | DN125 | 98 °C | Attacchi Flangiati |
| N143Y115 | DN150 | | Flanged connections |
| N143Y136 | DN65 | | |
| N143Y138 | DN80 | | |
| N143Y140 | DN100 | 110 °C | |
| N143Y142 | DN125 | | |
| N143Y145 | DN150 | | |

Materiali - Materials

- Corpi e coperchi DN15÷25: ottone OT-58 (UNI EN 12164)
- Corpi e coperchi DN32÷150: alluminio pressofuso (UNI EN 1706)
- Componenti interni: alluminio 11S (UNI 9002-5), acciaio Inox 430 F (UNI EN 10088), ottone OT-58 (UNI EN 12164)
- Pozzetto: ottone OT-58 (UNI EN 12164)
- Organi di tenuta: gomma FKM (UNI 7702)
- Body and covers DN15÷25: brass OT-58 (UNI EN 12164)
- Body and covers DN32÷150: die-cast aluminium (UNI EN 1706)
- Internal components: aluminium 11S (UNI 9002-5), stainless steel 430 F (UNI EN 10088), brass OT-58 (UNI EN 12164)
- Housing: brass OT-58 (UNI EN 12164)
- Seal elements: rubber Viton FKM (UNI 7702)



CE 0497 INAIL MADE IN ITALY N143

Descrizione - Description

Valvole di sicurezza ad azione positiva, non azionate da energia esterna, costruite allo scopo di intercettare il flusso di combustibile al bruciatore per evitare che la temperatura dell'acqua, nel circuito di mandata dell'impianto, raggiunga il valore della temperatura di ebollizione. La chiusura della valvola avviene per:

- Foratura o taglio del capillare e/o del bulbo sensore. Essendo valvole ad azione positiva in questo caso non è più possibile riarmare la valvola.

- Innalzamento della temperatura dell'acqua fino a raggiungere la temperatura di taratura. In questo caso è possibile riarmare la valvola solo se la temperatura scende di almeno 1 ± 2 °C.

Le valvole N143 sono conformi alla Direttiva "PED" 97/23/CE, tarate e qualificate INAIL (secondo la "Raccolta R" - specificazioni tecniche applicative del titolo II del DM. 01/12/1975). A corredo di ogni valvola viene fornito il verbale di taratura in copia originale. Questo documento oltre ai dati tecnici della valvola contiene anche il numero di matricola che viene riportato anche nel sigillo fissato al corpo valvola. Il documento viene timbrato e convalidato dal tecnico della INAIL che ha assistito alla taratura.

Positive action safety valves, not enabled by external energy, designed to intercept the flow of fuel to the burner in order to prevent the water temperature in the system delivery circuit from reaching the boiling temperature value. The valve closes with:

- the perforation or cutting of the capillary pipe and/or the sensor bulb. As these are positive action valves, they cannot be reset in this case.

- the rising water temperature, when it reaches the calibration point. In this case, the valve can be reset but only if the temperature falls to at least 1 ± 2 °C.

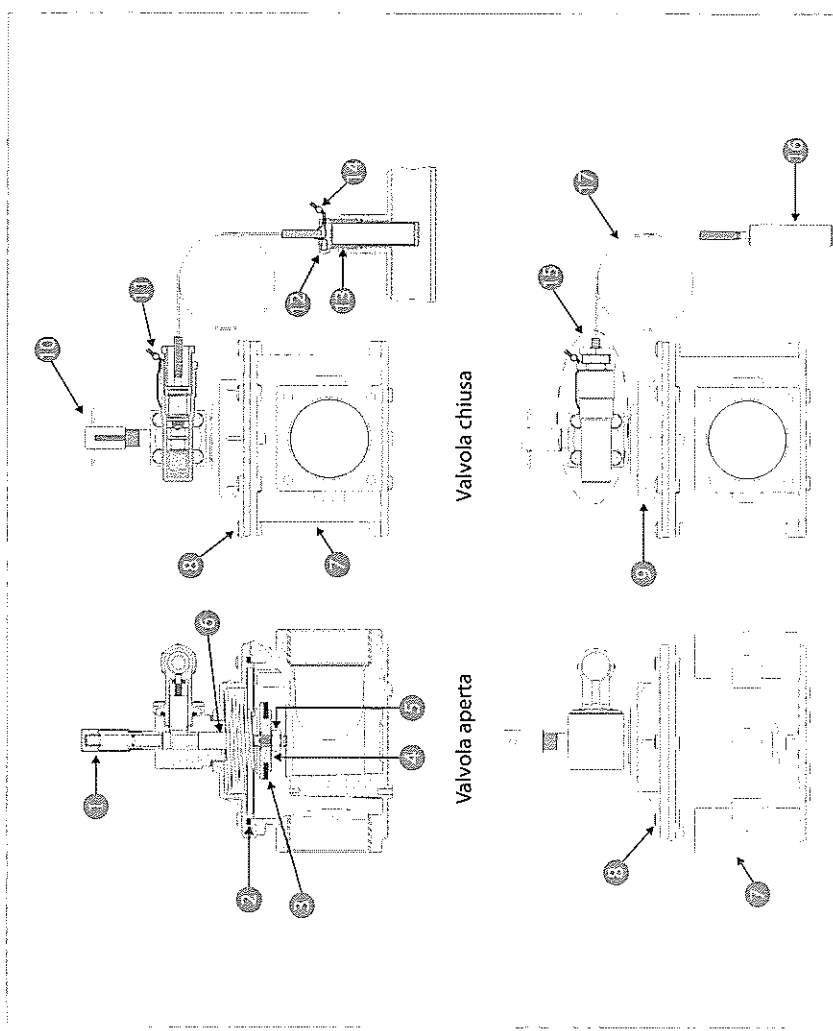
The N143 valves comply with "PED" directive 97/23/EC, and are calibrated and approved by INAIL (in accordance with "R" collection - Technical application specifications of Title II of Ministerial Decree 01/12/1975). Each valve is supplied with an original copy of the calibration report. This document contains not only the technical data of the valve, but also the serial number (also shown on the seal on the valve itself). The document is stamped and validated by the INAIL technician who witnessed the calibration operation.



Nota. Note.

Il verbale di taratura deve essere conservato con estrema cura in quanto in caso di smarrimento non è possibile rilasciare duplicati.
The calibration report must be stored with great care, copies cannot be issued if the original is lost.

Componenti - Components



Legenda - Legend

- 1. Manopola di riarmo
- 2. O-Ring di tenuta coperchio
- 3. Rondella di tenuta
- 4. Otturatore
- 5. Dado di fissaggio
- 6. Perno centrale
- 7. Corpo
- 8. Viti di fissaggio coperchio
- 9. Coperchio
- 10. Etichetta verde (valvola aperta)
- 11. Sigillo gruppo di sgancio
- 12. Bulbo fissaggio bulbo
- 13. Pozzetto
- 14. Sigillo bulbo
- 15. Gruppo di sgancio
- 16. Bulbo
- 17. Capillare

- 1. Reset knob
- 2. O-Ring (cover seal)
- 3. Seal washer
- 4. Shutter
- 5. Fixing nut
- 6. Central pin
- 7. Body
- 8. Cover fixing screws
- 9. Cover
- 10. Green label (valve open)
- 11. Release unit seal
- 12. Bulb fixing screw
- 13. Housing
- 14. Bulb seal
- 15. Release unit
- 16. Bulb
- 17. Capillary pipe

Modello taratura R VIC – Fabbricante



CARATTERISTICHE TECNICHE DELLA VALVOLA DI
INTERCETTAZIONE DEL COMBUSTIBILE PER

IMPIANTI AD ACQUA CALDA

(Dati desunti dal certificato a seguito delle prove eseguite
in sede di certificazione/omologazione)

Marchio di fabbrica: Giacomini S.p.a.;

Valvola modello: N143Y140 ;

Identificativo valvola: U1437 15808/00001;

Diametro nominale DN: 100 [mm] DN 100;

Pressione nominale PN: 1 [bar];

Temperatura di intervento nominale: 110 [°C];

Tolleranza di fabbricazione: -5° / +0°;

Tipo di combustibile:

gas delle 3 famiglie, gasolio e olio combustibile;

Rif. to numero certificazione /omologazione

- PED/0497/2119/11

- PED/0497/2120/11

DICHIARAZIONI DEL FABBRICANTE

La valvola di intercettazione del combustibile sottoposta a
controllo della taratura è conforme, dal punto di vista
costruttivo, a quanto specificato nel documento di
certificazione / omologazione.

Descrizione del sistema di blocco meccanico della
posizione di taratura:

- Ghiera filettata

La Direzione Tecnica
p.i. Fabrizio Moia

Modello taratura R - VIC

INAIL

DIPARTIMENTO TERRITORIALE DI VERONA
Ex ISPESL

**VERBALE DI TARATURA A BANCO DI VALVOLA DI
INTERCETTAZIONE DEL COMBUSTIBILE PRESSO IL
FABBRICANTE - Specificazioni tecniche applicative
del DM 1.12.75 – Raccolta R Edizione 2009**

LUOGO: S. Pietro di Legnago, DATA: 29/09/2014

Valvola modello: N143Y140;

Identificativo valvola: U1437 15808/00001;

Diametro nominale DN: 100 [mm] DN 100;

Temperatura di intervento nominale: 110 [°C];

Tolleranza di fabbricazione: -5° / +0°;

Il presente verbale riguarda esclusivamente il controllo
della temperatura di intervento della valvola.

La conformità della stessa, dal punto di vista costruttivo al
modello approvato, è attestata dal fabbricante con
dichiarazione allegata.

La temperatura di intervento riscontrata rientra nel campo
di tolleranza dichiarato dal fabbricante.

A seguito del buon esito della prova di taratura, ai fini
dell'identificazione della valvola, vengono punzonati i
seguenti dati:

- Temperatura di intervento: 110 [°C]
- Tolleranza fabbricazione: -5° / +0°;
- Marchio INAIL/ISPESL
- Numero della valvola



