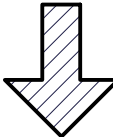




Stückliste							
Pos	Anz	Zchnung Nr	Modell/Art-Nr	Benennung	Bemerkungen	Mat	Gew
5	1	K-90730	K-90730_jam	EM56.120.60.60.R.01.00.05.000	6002.0430		1129.148 kg
3	1		1603.0003	Gleitmetall-Paste/Metaflux 1kg	Menge nach Bedarf	-	0.000 mg



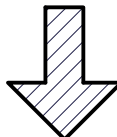
Eintritt / Inlet



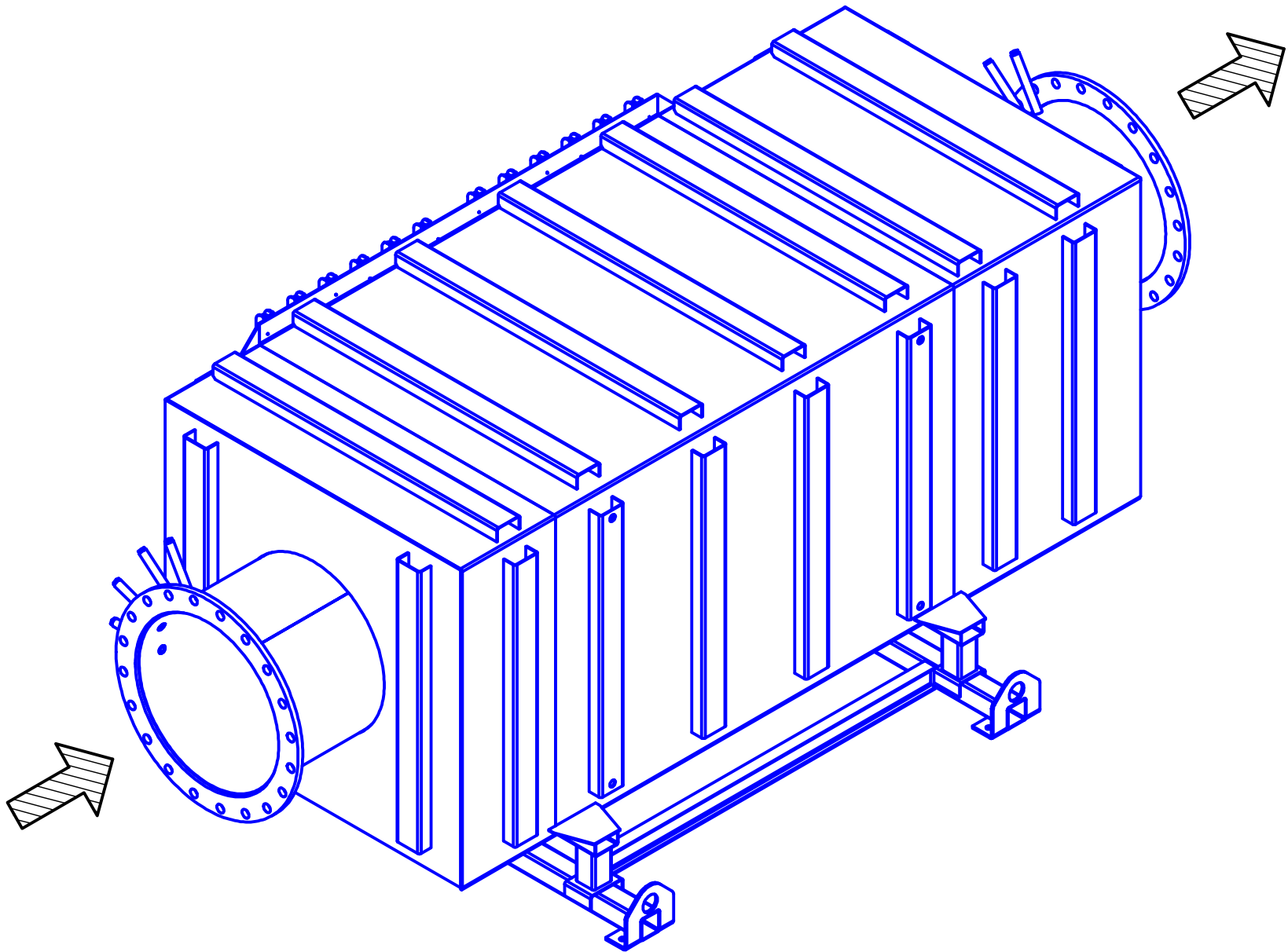
20	<div><div>Wabenplatz 1</div><div>Artikel Nr.: 6002.0431 Bestückung T 8x7 Waben 1x300</div><div>Bezeichnung Modul 1: M.RFV.0900.046.C5.00.S150.300.000</div><div>Bezeichnung Modul 2: -</div></div> <div>220.7 kg</div>
21	<div><div>Wabenplatz 2</div><div>Artikel Nr.: 6002.0431 Bestückung T 8x7 Waben 1x300</div><div>Bezeichnung Modul 1: M.RFV.0900.046.C5.00.S150.300.000</div><div>Bezeichnung Modul 2: -</div></div> <div>220.7 kg</div>
22	<div><div>Wabenplatz 3</div><div>Artikel Nr.: Leer</div><div>Bezeichnung Modul 1: -</div><div>Bezeichnung Modul 2: -</div></div> <div>kg</div>
23	<div><div>Wabenplatz 4</div><div>Artikel Nr.: 6002.0432 Bestückung T 8x7 Waben 1x300</div><div>Bezeichnung Modul 1: M.OCT.0860.046.A7.00.S150.300.000</div><div>Bezeichnung Modul 2: -</div></div> <div>355.1 kg</div>
24	<div><div>Wabenplatz 5</div><div>Artikel Nr.: nicht vorhanden</div><div>Bezeichnung Modul 1: -</div><div>Bezeichnung Modul 2: -</div></div> <div>-</div>
25	<div><div>Wabenplatz 6</div><div>Artikel Nr.: nicht vorhanden</div><div>Bezeichnung Modul 1: -</div><div>Bezeichnung Modul 2: -</div></div> <div>-</div>



Austritt / Outlet



Gesamtgewicht / Total Weight	1926 kg
------------------------------	---------



Alle Schraubverbindungen und Verschlussstopfen mit **Gleitmetall-Paste/Metaflux** schmieren.
Die Deckelmuttern; **6kt-Mutter M12/2d** sind mit **25Nm** anzuziehen.

All the bolted connections and closing plugs need to be lubed with **Gleitmetall-Paste/Metaflux**.
The hexagon-nuts of the servicecover; **6kt-Mutter M12/2d** are to be tightened with **25Nm**.

Das Urheberrecht an dieser Zeichnung, die dem Empfänger persönlich anvertraut wird, verbleibt bei HUG ENGINEERING AG. Ohne unsere schriftliche Genehmigung darf die Zeichnung weder kopiert noch vervielfältigt noch elektronisch gespeichert noch Dritten mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden.				Massstab 1:18			
				Werkstoff			
				Datum	Name	B.EM56.120.60.60.R.01.00.05.000	
				Bearb.	11.03.2015 cla1453		
				Gepr.	11.03.2015 cla1453		
				Status	Freigegeben		
				Akt.	11.03.2015 11:15:49	6002.0433	
				hugengineering.		K-91151	
						Blatt	von
						1	1
						A2	
Rev.	Datum	Name	Modell	K-91151_jam		Ersatz für	
	3					Ersetzt durch	