



POLITECNICO DI MILANO

Area Tecnico Edilizia

P.zza Leonardo da Vinci, 32 - 20133 M I L A N O

PHONE: +39 02 2399.1 www.polimi.it

Campus: BONARDI

Edificio N°: 14 - "Nave"
via Bonardi, 9 - MILANO

Struttura:
Dipartimento di Matematica

Codice Lavoro:
1686_11

Oggetto:
SOSTITUZIONE SERRAMENTI DEL CORPO "ISTITUTI"
PIANI DAL SECONDO AL SETTIMO

PROGETTO ESECUTIVO

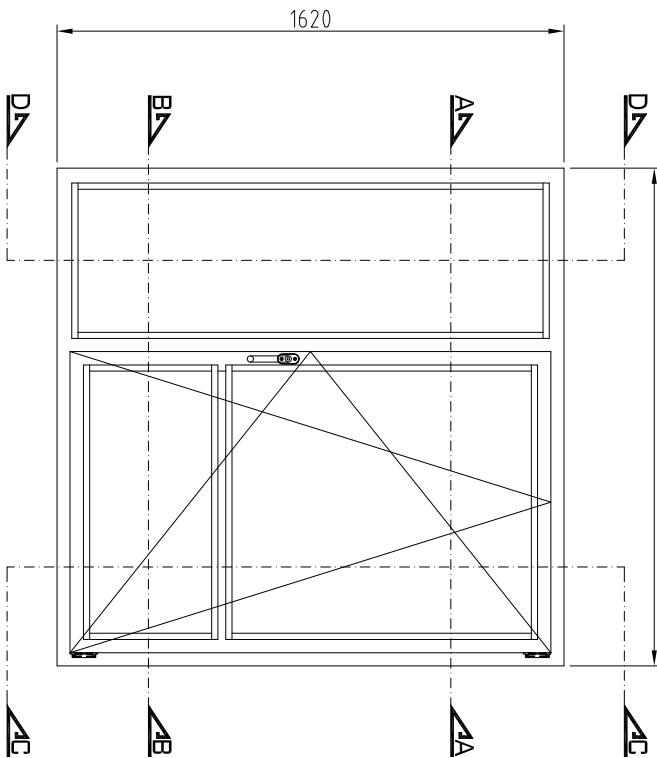
Responsabile del Procedimento: ing. Gianluca Noto - A.T.E.

Responsabile del Progetto: geom. Serafino Celestino - A.T.E.

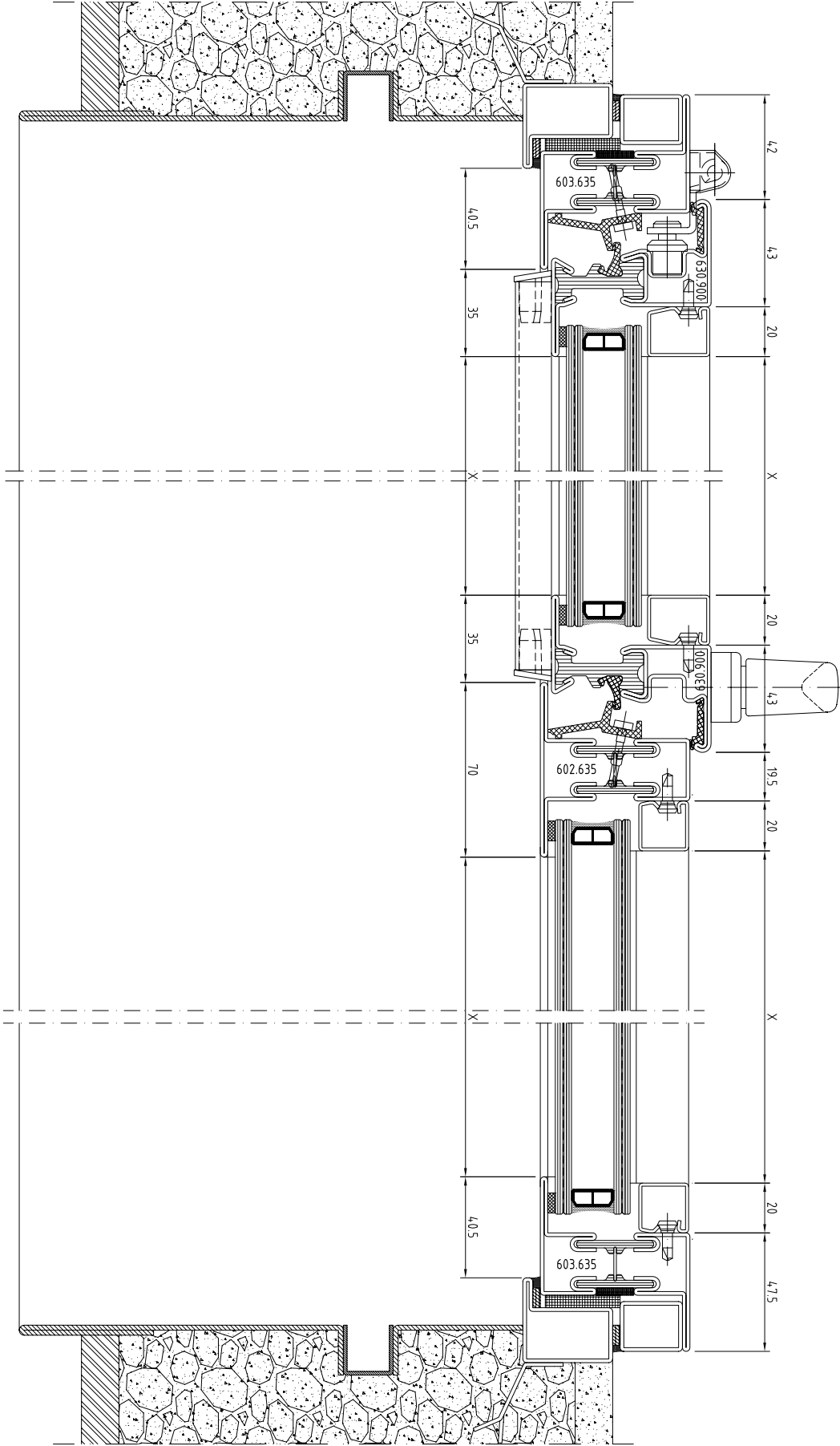
Coordinatore per la sicurezza
in fase di progettazione: geom. Serafino Celestino - A.T.E.

Titolo Tavola	Categoria Tavola
ABACO SERRAMENTI FINESTRE	OPERE CIVILI

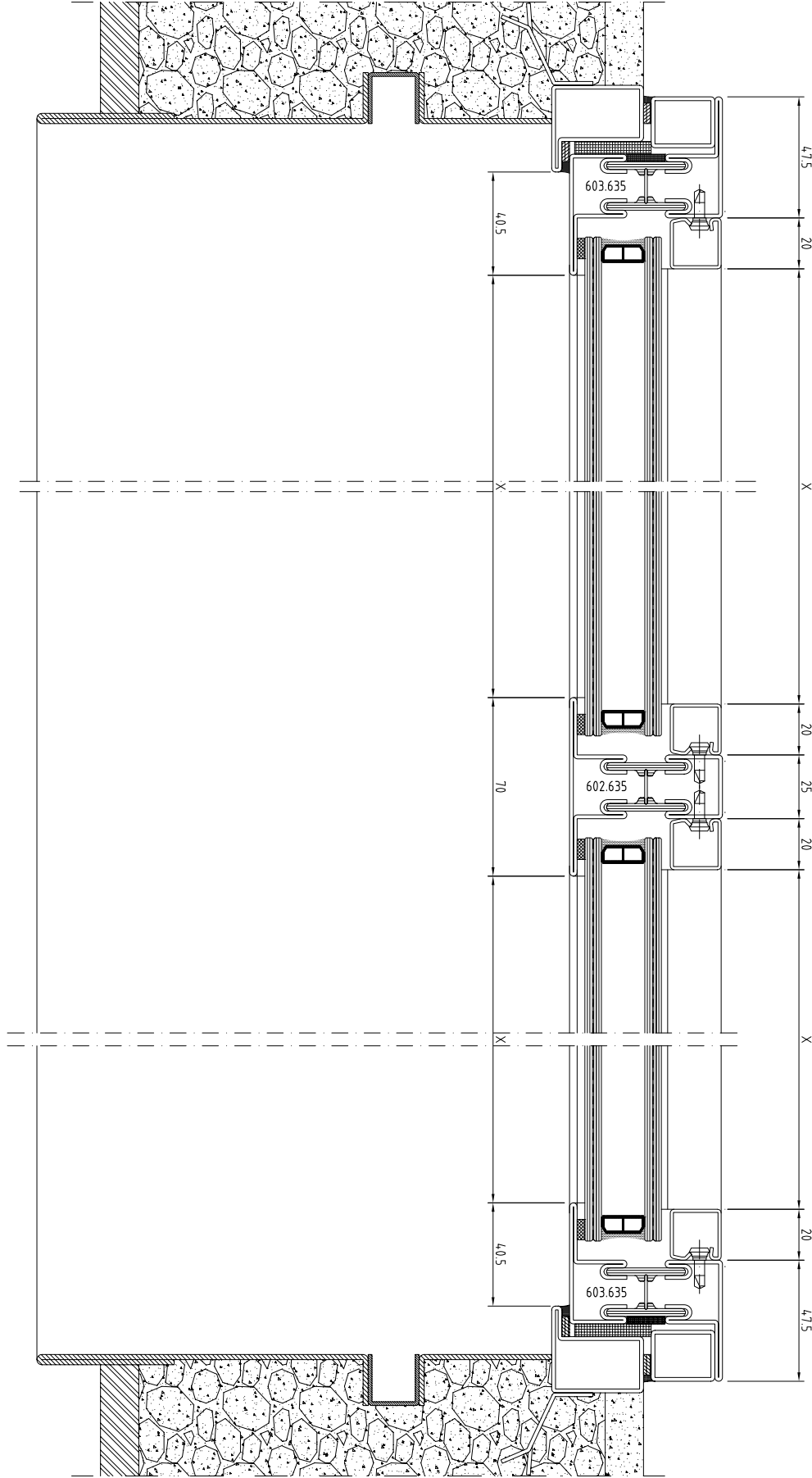
Codice Tavola		SCALA: varie	PLOTTAGGIO: 1=1	FORMATO: A4	
PROGR.		NOME FILE:		22-OC-17_Abaco Serramenti Finestre.dwg	
0 2 2 O C 1 7 . /		REVISIONE		NOTE:	
/		/			
/					
3					
2					
1	REVISIONE				
0	EMISSIONE	15/11/11	S.C.	G.N.	G.N.
REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO

EDIFICIO N°14		scheda		pagina	
Abaco Serramenti – Finestre		Ff05		1/5	
TIPO Ff05 n° 75pz.					
					
PROFILI					
MATERIALE: Profilati in acciaio ad alto isolamento termico formati da due gusci ricavati da nostro di acciaio laminato. Le due parti che costituiscono il profilo sono collegate da listelli isolanti in fibra di vetro stratificata secondo EN 14024, resistenti a trattamenti di verniciatura con temperature max.180°.					
SPessore: Spessore costituente i profilati non inferiore a 1,5 mm					
SEZIONE: Sezione del telaio 60 mm, sezione per le ante apribili 64 mm					
SORMONTO: La battute esterne ed interna tra anta e telaio sono a sormonto.					
COMB. TELAIO-ANTA: La combinazione più piccola tra telaio e anta sarà di 82,5 mm in vista esterna					
PROFILO DELL'ANTA: Il profilo dell'anta ha nella parte interna una sede per gomma di battuta antirumore, e una sede per la guarnizione del giunto aperto nella mezzaria della camera.					
GUARNIZIONI					
DI TENUTA: Il sistema prevede l'alloggiamento sul perimetro della superficie interna del telaio, di un listello rigido in pvc, il quale crea la battuta del giunto aperto.					
DI BATTUTA: L' anta presenta due sporgenze nella parte interna. La prima è lo spigolo stacca goccia,mentre la seconda è la sede della mono-guarnizione in EPDM. La battuta interna dell' anta alloggia la guarnizione di battuta con funzione anti rumore e anti polvere.					
FERMAVETRI					
FERMAVETRI: I fermovetri, per il bloccaggio delle lastre isolanti, sia di parti fisse oppure apribili, dovranno essere a scatto con altezza di battuta vetro non inferiore a 20 mm, fissati mediante vite in acciaio codminato, autotornante e filettante posizionata ogni 300 mm, il tutto per consentire una facile manutenzione e/o sostituzione delle lastre.					
SIGILLATURA VETRI: Sigillatura dei vetri mediante inserimento di bandella di espanso a cellule chiuse di spessore non inferiore a 3 mm nella parte esterna. Nella parte interna il fermovetro dotato di dente estruso per l'alloggio della guarnizione cinquivetro ad infilare.					
GOMMATURA VETRI: La sigillatura finale sarà realizzata con silicone neutro nella parte esterna.					
MANIGLIE					
Tipo DK – Modello Paris della Ditta Hoppe o similari.					
Finitura argento ossidato.					
FINITURA					
I serramenti saranno verniciati con procedimento di sabbatura, mano di fondo epossidico/primer zincente e colorazione RAL per esterni polveri/liquidi (colore a scelta della Direzione Lavori)					
ACCESSORI					
Di prima qualità e certificati da sistema secondo EN 14351–1					
CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI INTERO SERRAMENTO					
Finestra 1 ante: Resistenza al vento C4 (1600po); Tenuta all'acqua 9A (600po); Permeabilità all'aria 4.					
Finestra 2 ante: Resistenza al vento C3 (1200po); Tenuta all'acqua 8A (450po); Permeabilità all'aria 3.					
VETRI					
A.s.: Vetrocamera con doppi vetri con PVB sia sull'interno che sull'interno per garantire la sicurezza.					
Trasmittanza termica Ug≤1,7 (W/MqK).					
altri vetri:					
s.c.: chiusura cieca con pannello isolante rivestito in ferro con disegno come quello della finestra attuale					
FALSI TELAI					
In acciaio zincato, incassati nella muratura e zancati					
CONTROLLI E COLLAUDI					
Il controllo ed il collaudo dei materiali, delle protezioni superficiali e delle prestazione del serramento verrà disposto dalla D.L. ad onere dell'impresa appaltatrice secondo le modalità ed i criteri previsti dalla norma EN 14351–1					

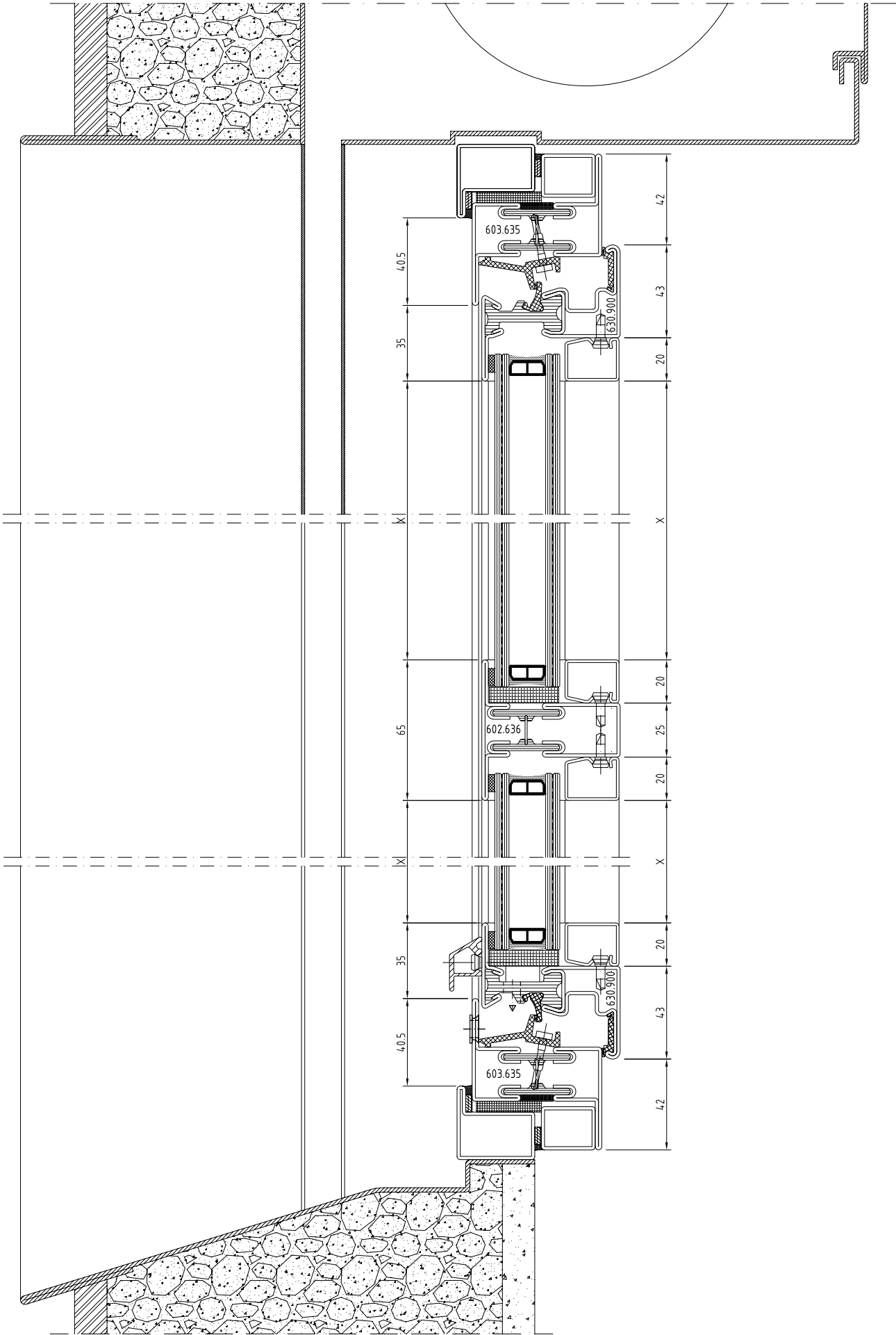
SEZIONE ORIZZONTALE A-A (scala 1:2,5)



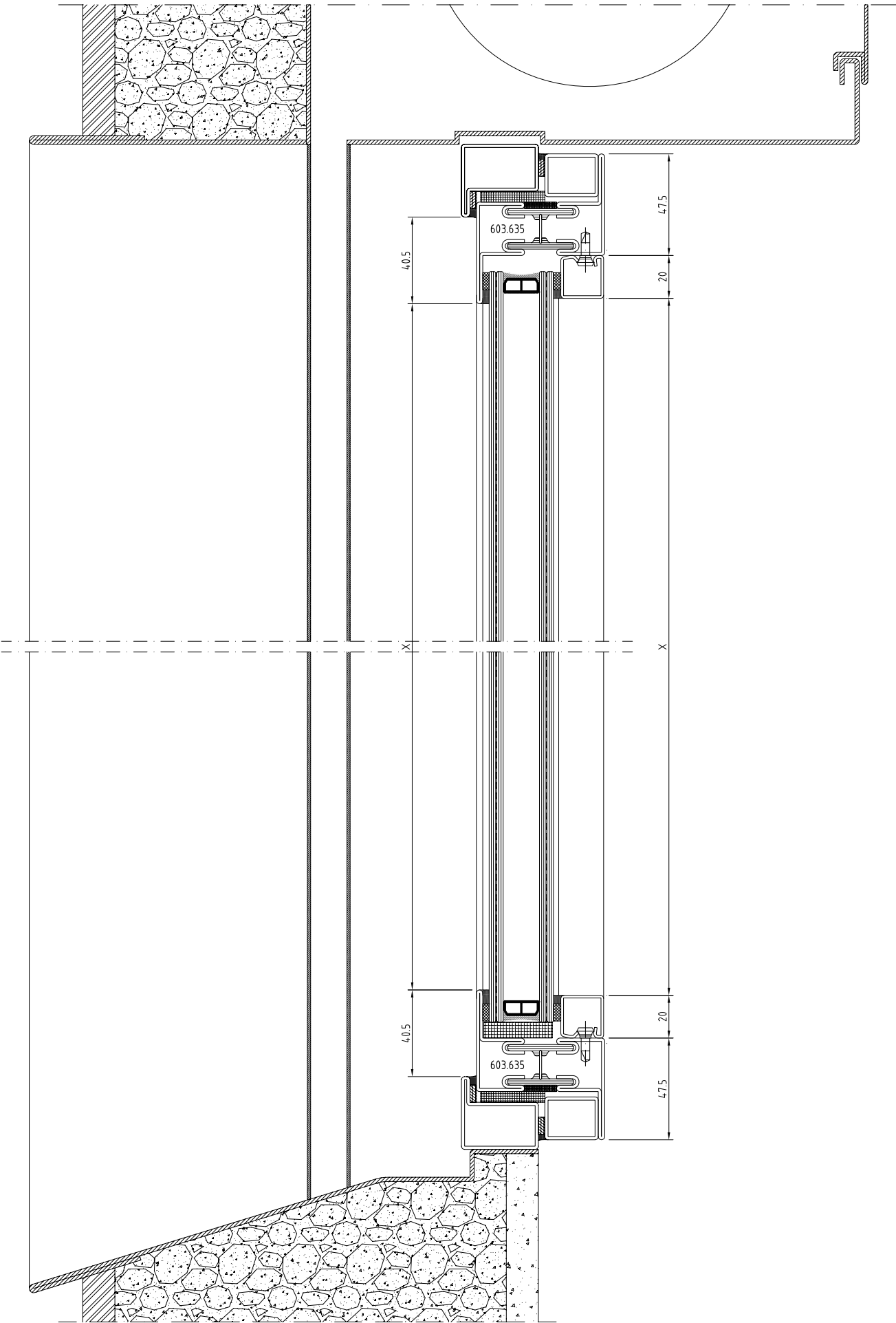
SEZIONE ORIZZONTALE B-B (scala 1:2,5)



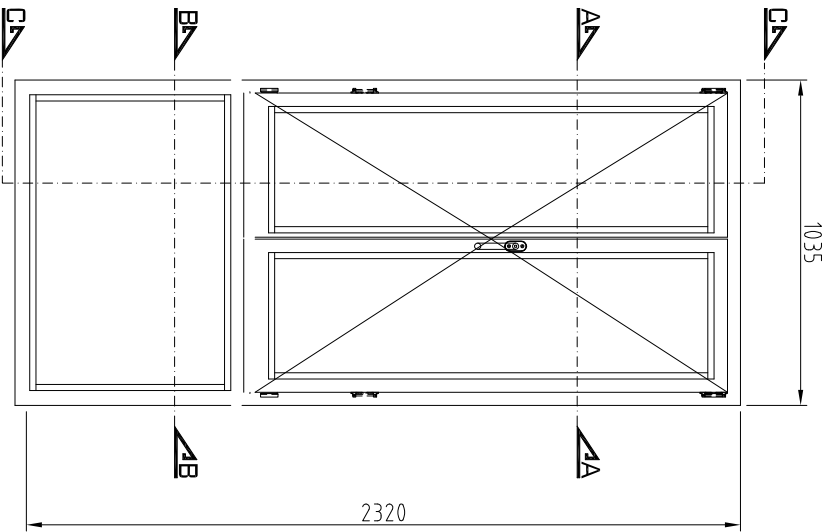
SEZIONE VERTICALE C-C (SCALA 1:2,5)



SEZIONE VERTICALE D-D (scala 1:2,5)

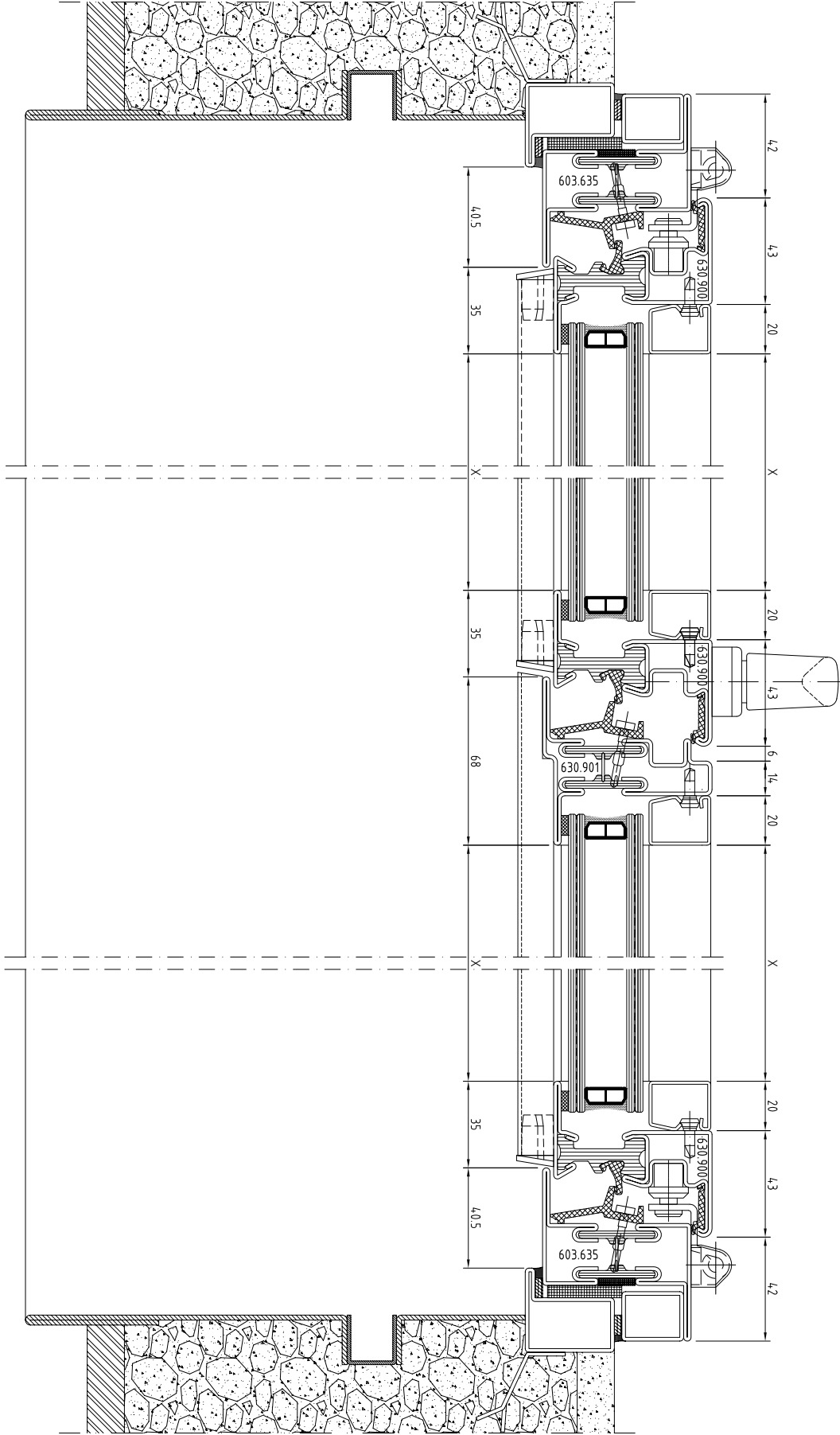


EDIFICIO N°14		scheda	
Abaco Serramenti – Finestre		pagina	
		Ff07 1/4	

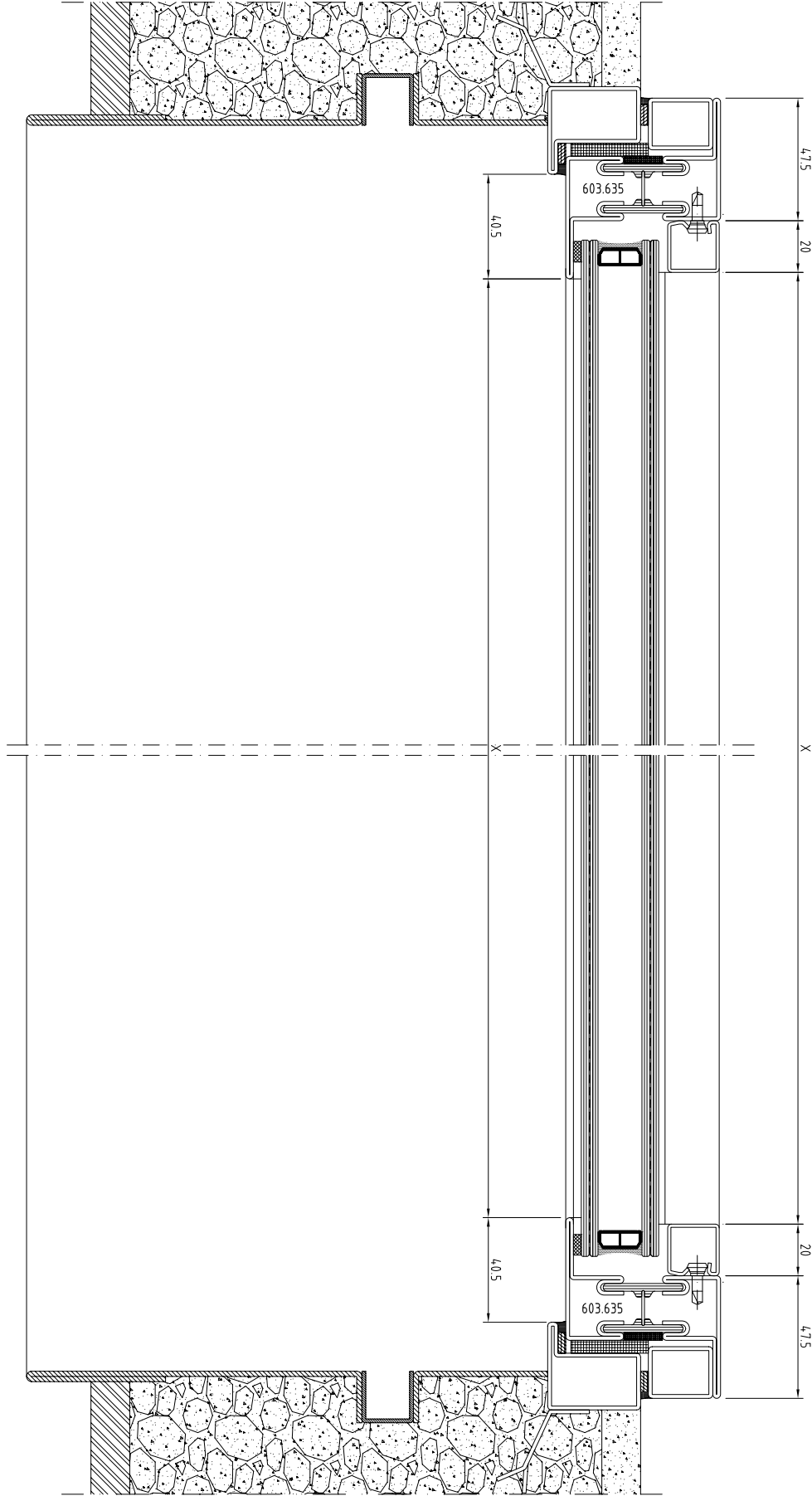
TIP0 Ff07 n° 24PZ.	
	
Programmazione degli interventi:	
IMBOTTE: Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici, rimovo dello strato di zincatura, ripristino della verniciatura.	
DAVANZALE: Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici, rimovo dello strato di zincatura, ripristino della verniciatura.	
TELAIO FISSO: Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici, rimovo dello strato di zincatura, ripristino della verniciatura.	
NOTE	
a) Tutte le misure relative alle diverse dimensioni dovranno essere verificate in cantiere prima e dopo la demolizione dei serramenti esistenti	
b) La tipologia di agenzia dei serramenti alla struttura esistente potrà essere adeguata rispetto ai presenti disegni a seguito di elementi di valutazione risultanti dalla demolizione dei serramenti esistenti	
c) Al fine di evitare la corrosione galvanica nei punti di ancoraggio e di fissatura tra due metalli che presentano resistenze alla corrosione diverse, impiegare fissaggi in acciaio cadmiato o applicare protezioni come grasso neutro, lacche o sigillanti specifiche che evitano il contatto tra le superfici.	

PROFIL	Profiliati in acciaio ad alto isolamento termico formati da due gusci ricavati da nastro di acciaio laminato. Le due parti che costituiscono il profilo sono collegate da listelli isolanti in fibra di vetro stratificata secondo EN 14024, resistenti a trattamenti di verniciatura con temperature max.180°.
MATERIALE:	
SPESORE:	Spessore costituente i profilati non inferiore a 1,5 mm
SEZIONE:	Sezione del telaio 60 mm, sezione per le ante apribili 64 mm
SORMONTO:	La battute esterne ed interna tra anta e telaio sono a sormonto.
COMB. TELAIO-ANTA:	La combinazione più piccola tra telaio e anta sarà di 82,5 mm in vista esterna
PROFLO DELL'ANTA:	Il profilo dell'anta ha nella parte interna una sede per gomma di battuta antirumore, e una sede per la guarnizione del giunto aperto nella mezzaria della corna.
GUARNIZIONI	
DI TENUTA:	Il sistema prevede l'alloggiamento sul perimetro della superficie interna del telaio, di un listello rigido in pvc, il quale crea la battuta del giunto aperto.
DI BATTUTA:	L' anta presenta due sporgenze nella parte interna. La prima è lo spigolo stacca goccia,mentre la seconda è la sede della mono-guarnizione in EPDM. La battuta interna dell' anta alloggia la guarnizione di battuta con funzione anti rumore e anti polvere.
FERMAVETRI	
FERMAVETRI:	I fermavetri, per il bloccaggio delle lastre isolanti, sia di parti fisse oppure apribili, dovranno essere a scatto con altezza di battuta vetro non inferiore a 20 mm, fissati mediante viti in acciaio cadmiato, autoforante e filettante posizionata ogni 300 mm, il tutto per consentire una facile manutenzione e/o sostituzione delle lastre.
SIGILLATURA VETRI:	Sigillatura dei vetri mediante inserimento di bandella di espanso a cellule chiuse
GOMMATURA VETRI:	di spessore non inferiore a 3 mm nella parte esterna. Nella parte interna il fermometro dotato di dente estruso per l'alloggio della guarnizione cingivetro ad infilare. La sigillatura finale sarà realizzata con silicone neutro nella parte esterna.
MANIGLIE	
Tipo DK – Modello Paris della Ditta Hoppe o similari.	
Finitura argento ossidato.	
FINITURA	
I serramenti saranno verniciati con procedimento di sabbatura, mano di fondo epossidico/primer zincante e colorazione RAL per esterni polveri/liquidi (colore a scelta della Direzione Lavori)	
ACCESSORI	
Di prima qualità e certificati da sistema secondo EN 14351-1	
CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI INTERO SERRAMENTO	
Finestra 1 anta: Resistenza al vento C4 (1600pa); Tenuta all'acqua 9A (600pa); Permeabilità all'aria 4.	
Finestra 2 ante: Resistenza al vento C3 (1200pa); Tenuta all'acqua 8A (450pa); Permeabilità all'aria 3.	
VETRI	
A.s.: Vetrocamera con doppi vetri con PVB sia sull'interno che sull'interno per garantire la sicurezza. Trasmissione termica Ug<1,7 (W/MqK).	
altri vetri:	
s.c.: chiusura cieca con pannello isolante rivestito in ferro con disegno come quello della finestra attuale	
FALSI TELAI	
In acciaio zincato, incassati nella muratura e zancati	
CONTROLLI E COLLAUDI	
Il controllo ed il collaudo dei materiali, delle protezioni superficiali e delle prestazione del serramento verrà disposto dalla D.L. ad onere dell'impresa appaltatrice secondo le modalità ed i criteri previsti dalla norma EN 14351-1	

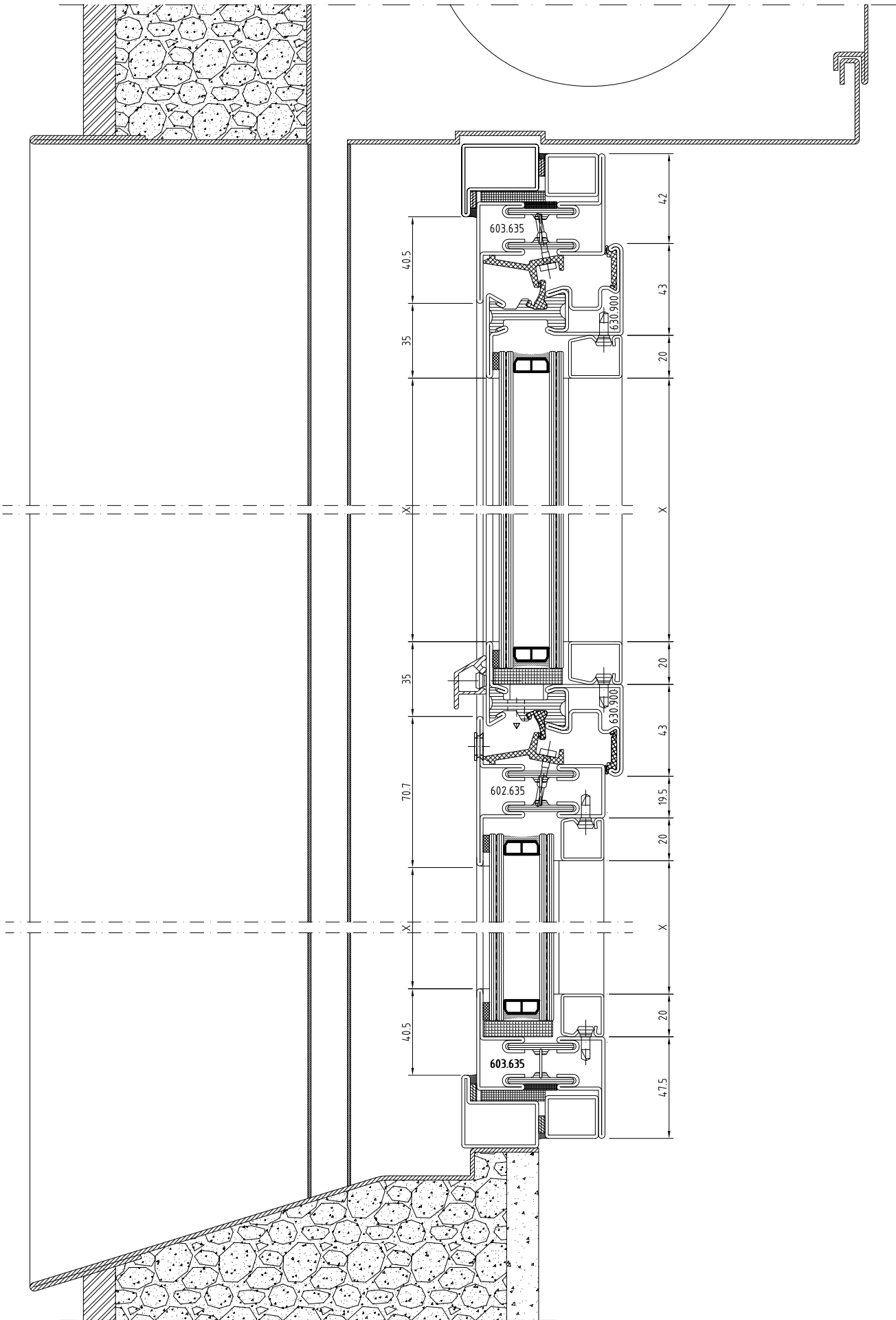
SEZIONE ORIZZONTALE A-A (SCALA 1:2,5)

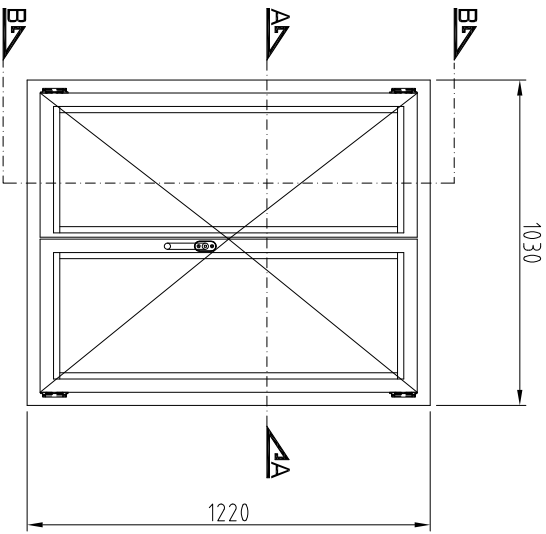


SEZIONE ORIZZONTALE B-B (scala 1:2,5)

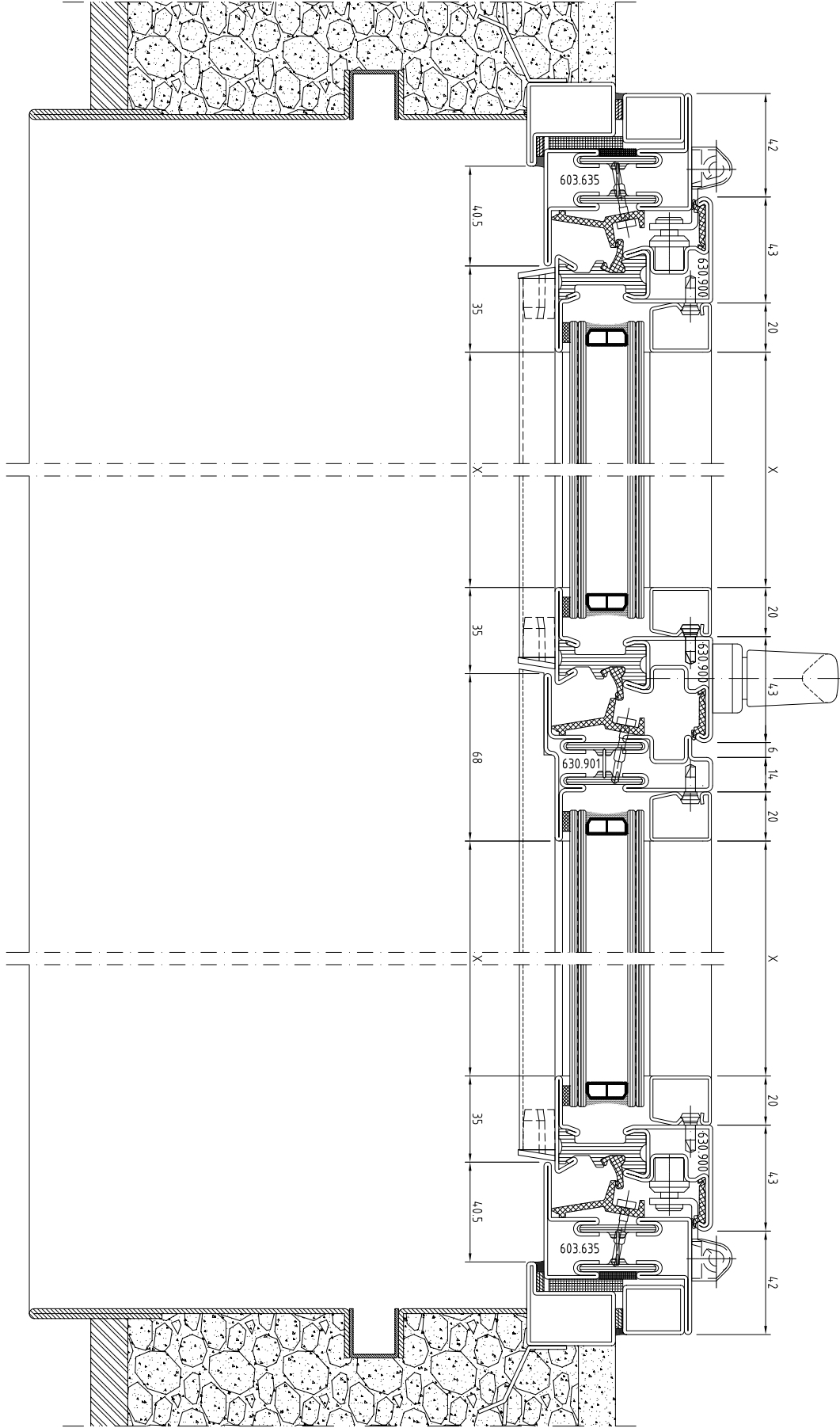


SEZIONE VERTICALE C-C (SCALA 1:2,5)

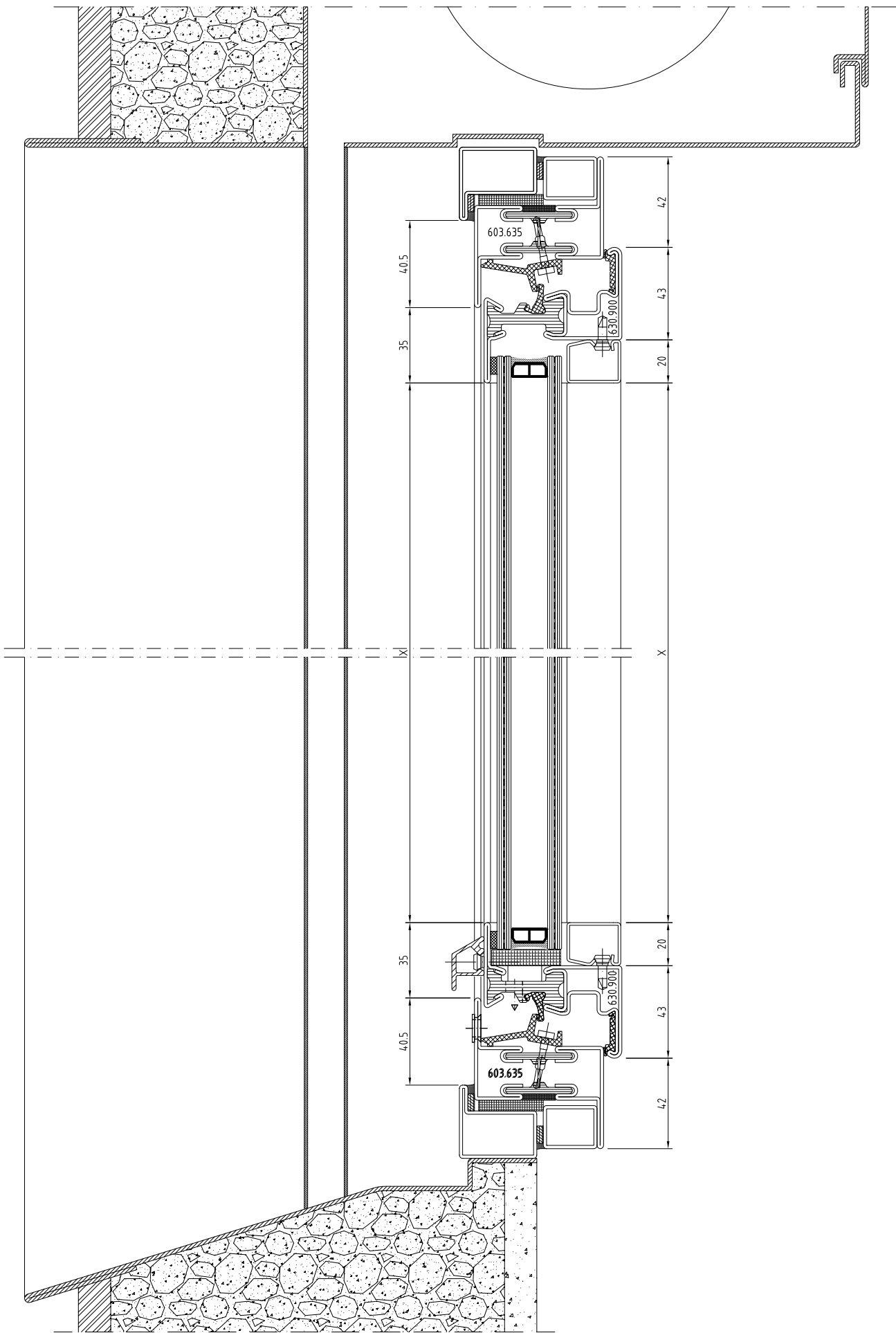


EDIFICIO N°14		scheda		pagina	
Abaco Serramenti – Finestre		Ff08		1/3	
TIPO Ff08 n° 10pz.					
					
PROGRAMMAZIONE DEGLI INTERVENTI:					
IMBOTTE: Sgrassatura, spazzolatura e corteggiatura delle superfici, rinnovo dello strato di zincatura, ripristino della verniciatura.					
DAVANZALE: Sgrassatura, spazzolatura e corteggiatura delle superfici, rinnovo dello strato di zincatura, ripristino della verniciatura.					
TELAIO FISSO: Sgrassatura, spazzolatura e corteggiatura delle superfici, rinnovo dello strato di zincatura, ripristino della verniciatura.					
NOTE					
o) Tutte le misure relative alle diverse dimensioni dovranno essere verificate in cantiere prima e dopo la demolizione dei serramenti esistenti					
b) La tipologia di aggrancio dei serramenti alla struttura esistente potrà essere adeguata rispetto ai presenti disegni a seguito di elementi di valutazione risultanti dalla demolizione dei serramenti esistenti					
c) Al fine di evitare la corrosione galvanica nei punti di ancoraggio e di fissatura tra due metalli che presentano resistenze alla corrosione diverse, impiegare fissaggi in acciaio cadmiato o applicare protezioni come grasso neutro, laccie o sigillanti specifiche che evitano il contatto tra le superfici.					
PROFILI					
MATERIALE: Profiliati in acciaio ad alto isolamento termico formati da due gusci ricavati da nostro di acciaio laminato. Le due parti che costituiscono il profilo sono collegate da listelli isolanti in fibra di vetro stratificata secondo EN 14024, resistenti a trattamenti di verniciatura con temperature max.180°.					
SPESORE: Spessore costituente i profilati non inferiore a 1,5 mm					
SEZIONE: Sezione del telaio 60 mm, sezione per le ante apribili 64 mm					
SORMONTO: La battute esterne ed interna tra ante e telaio sono a sormonto.					
COMB. TELAIO-ANTA: La combinazione più piccola tra telaio e ante sarà di 82,5 mm in vista esterna					
PROFLO DELL'ANTA: Il profilo dell'anta ha nella parte interna una sede per gomma di battuta antirumore, e una sede per la guarnizione del giunto aperto nella mezzaria della camera.					
GUARNIZIONI					
DI TENUTA: Il sistema prevede l'alloggiamento sul perimetro della superficie interna del telaio, di un listello rigido in pvc, il quale crea la battuta del giunto aperto.					
DI BATTUTA: L' ante presenta due sporgenze nella parte interna. La prima è lo spigolo stacca goccia,mentre la seconda è la sede della mono-guarnizione in EPDM. La battuta interna dell' ante alloggia la guarnizione di battuta con funzione anti rumore e anti polvere.					
FERMAVETRI					
FERMAVETRI: I fermavetri, per il bloccaggio delle lastre isolanti, sia di parti fisse oppure apribili, dovranno essere a scatto con altezza di battuta vetro non inferiore a 20 mm, fissati mediante vite in acciaio codmiato, autoforante e filettante posizionata ogni 300 mm, il tutto per consentire una facile manutenzione e/o sostituzione delle lastre.					
SIGILLATURA VETRI: Sigillatura dei vetri mediante inserimento di bandella di espanso a cellule chiuse di spessore non inferiore a 3 mm nella parte esterna. Nella parte interna il fermavetro dotato di dente estruso per l'alloggio della guarnizione cingivetro ad infilare.					
GOMMATURA VETRI: La sigillatura finale sarà realizzata con silicone neutro nella parte esterna.					
MANIGLIE					
Tipo DK – Modello Paris della Ditta Hoppe o similari.					
Finitura argento ossidato.					
FINITURA					
I serramenti saranno verniciati con procedimento di sabbatura, mano di fondo epossidico/primer zincente e colorazione RAL per esterni polveri/liquidi (colore a scelta della Direzione Lavori)					
ACCESSORI					
Di prima qualità e certificati da sistema secondo EN 14351–1					
CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI INTERO SERRAMENTO					
Finestra 1 ante: Resistenza al vento C4 (1600po); Tenuta all'acqua 9A (600po); Permeabilità all'aria 4.					
Finestra 2 ante: Resistenza al vento C3 (1200po); Tenuta all'acqua 8A (450po); Permeabilità all'aria 3.					
VETRI					
A.s.: Vetrocamera con doppi vetri con PVB sia sull'interno che sull'interno per garantire la sicurezza.					
Trasmittanza termica Ug≤1,7 (W/MqK).					
altri vetri:					
s.c.: chiusura cieca con pannello isolante rivestito in ferro con disegno come quello della finestra attuale					
FALSI TELAI					
In acciaio zincato, incassati nella muratura e zancati					
CONTROLLI E COLLAUDI					
Il controllo ed il collaudo dei materiali, delle protezioni superficiali e delle prestazione del serramento verrà disposto dalla D.L. ad onere dell'impresa appaltatrice secondo le modalità ed i criteri previsti dalla norma EN 14351–1					

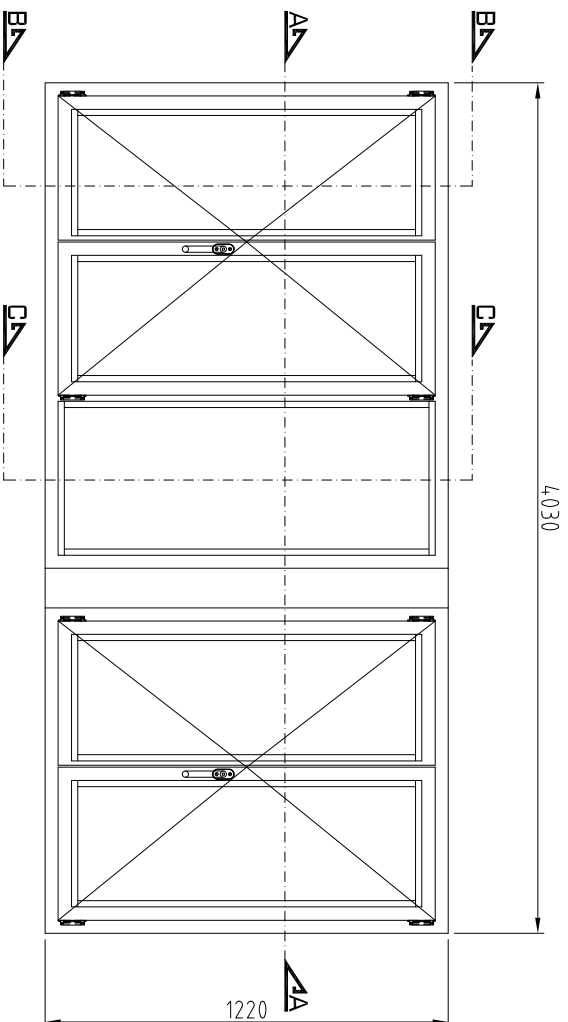
SEZIONE ORIZZONTALE A-A (SCALA 1:2,5)



SEZIONE VERTICALE B-B (SCALA 1:2,5)



TIPO Ff09 n° 6pz.



TIPO Ff09 n° 6pz.

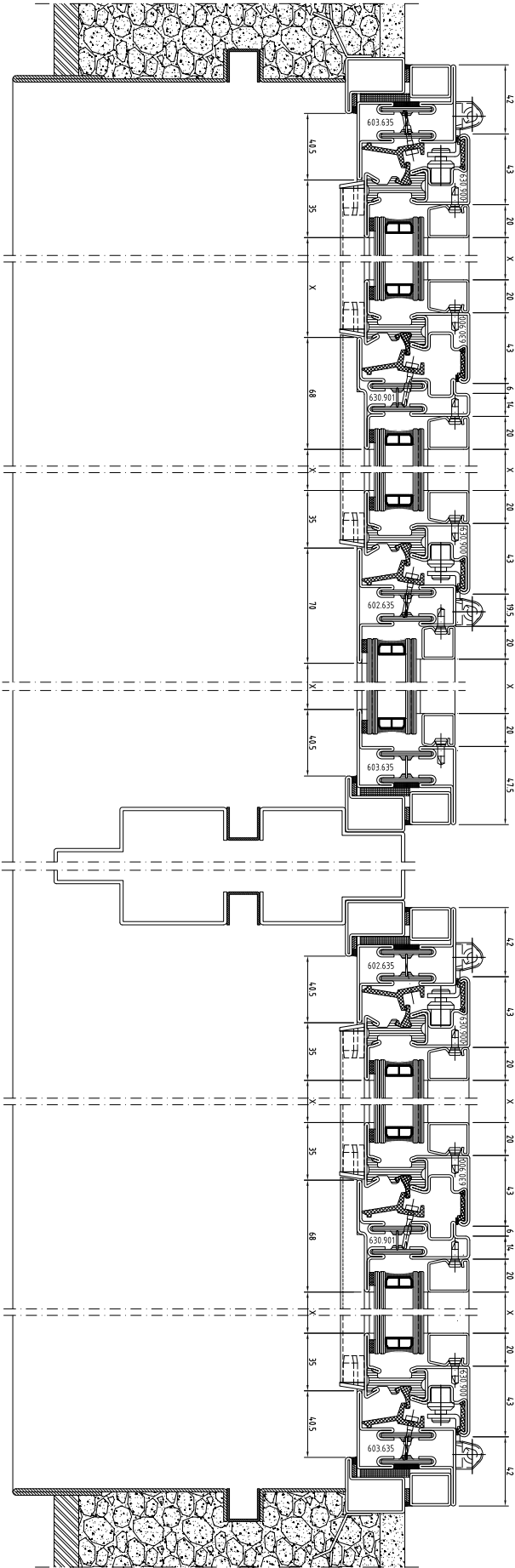
Programmazione degli interventi:

IMMOBITE:	Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici, rimovo dello strato di zincolatura,	ripisino della verniciatura.
DAVANZALE:	Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici, rimovo dello strato di zincolatura,	ripisino della verniciatura.
TELAIO FISSO:	Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici, rimovo dello strato di zincolatura,	ripisino della verniciatura.

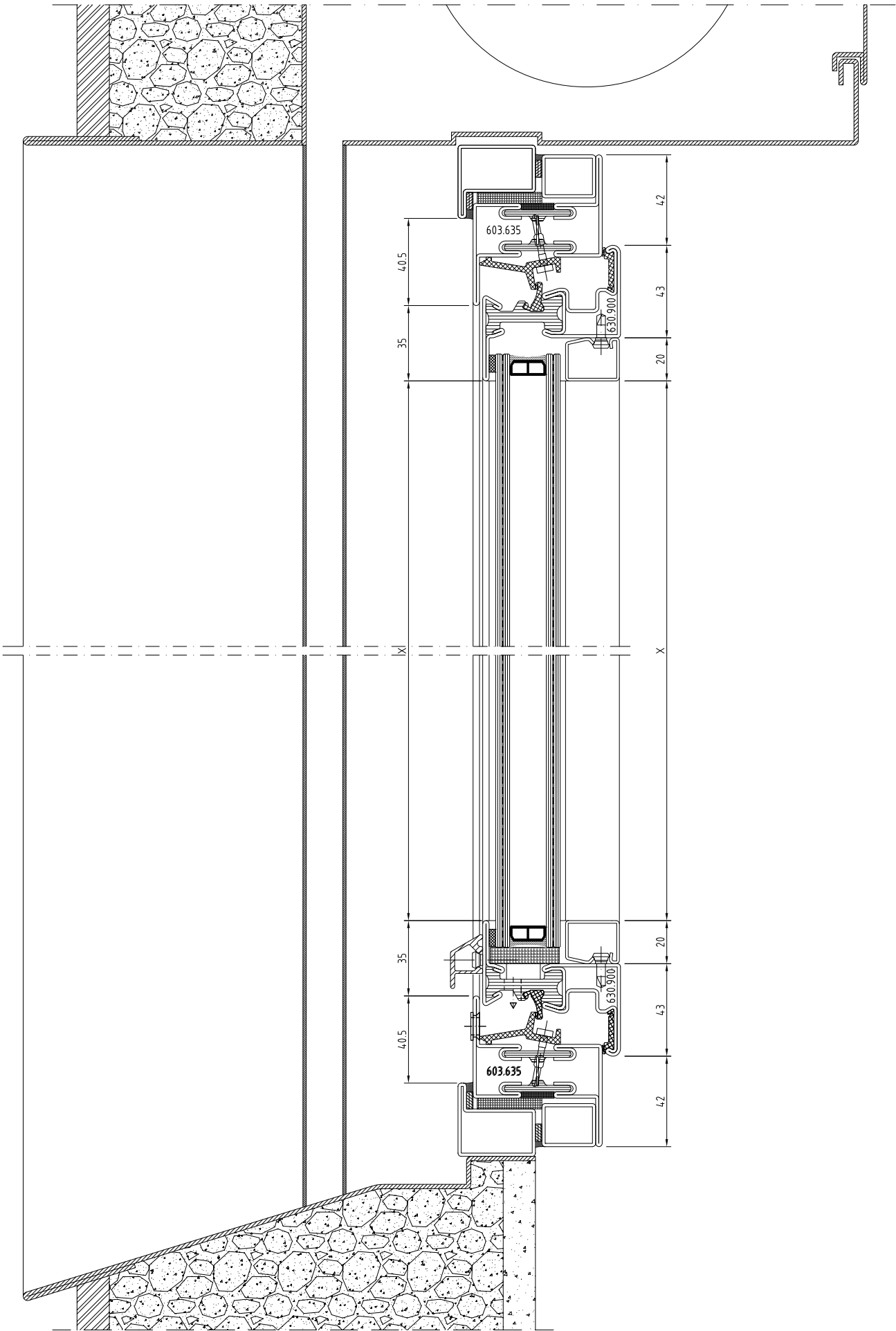
NOTE

- Tutte le misure relative alle diverse dimensioni dovranno essere verificate in cantiere prima e dopo la demolizione dei serramenti esistenti
- La tipologia di agenzia dei serramenti alla struttura esistente potrà essere adeguata rispetto ai presenti disegni a seguito di elementi di valutazione risultanti dalla demolizione dei serramenti esistenti
- Al fine di evitare la corrosione galvanica nei punti di ancoraggio e di fissatura tra due metalli che presentano resistenze alla corrosione diverse, impiegare fissaggi in acciaio cadmiato o applicare protezioni come grasso neutro, lacche o sigillanti specifiche che evitano il contatto tra le superfici.

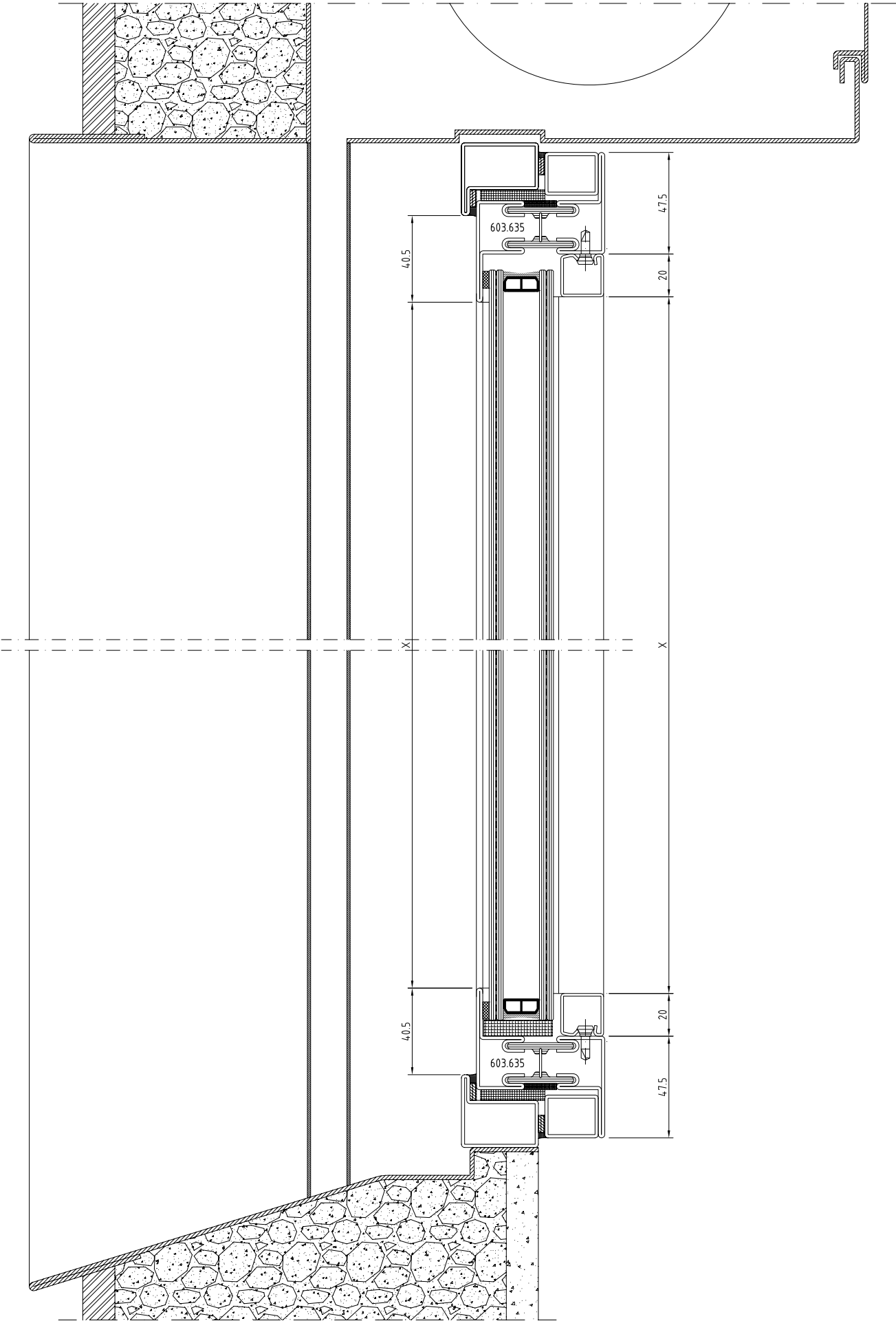
SEZIONE ORIZZONTALE A-A (SCALA 1:4)

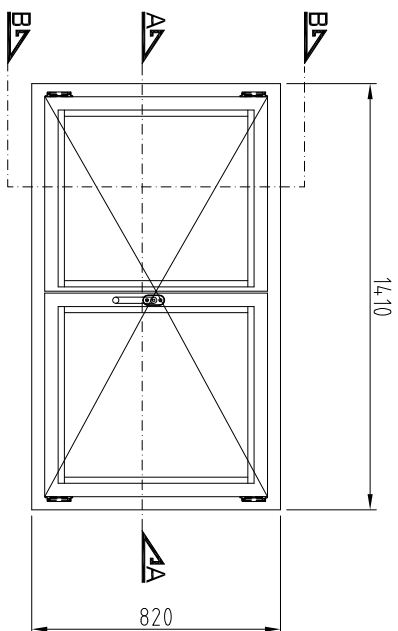


SEZIONE VERTICALE B-B (SCALA 1:2,5)



SEZIONE VERTICALE C-C (SCALA 1:2,5)



EDIFICIO N°14		scheda		pagina	
Abaco Serramenti – Finestre		Ff10		1/3	
<div>TIPO Ff10 n° 12pz.</div> <div></div>					
<div>PROGRAMMAZIONE DEGLI INTERVENTI:</div> <div>IMBOTTE: Sgrassatura, spazzolatura e corteggiatura delle superfici, rinnovo dello strato di zincatura, ripristino della verniciatura.</div> <div>DAVANZALE: Sgrassatura, spazzolatura e corteggiatura delle superfici, rinnovo dello strato di zincatura, ripristino della verniciatura.</div> <div>TELAIO FISSO: Sgrassatura, spazzolatura e corteggiatura delle superfici, rinnovo dello strato di zincatura, ripristino della verniciatura.</div> <div>NOTE</div> <div><div>a) Tutte le misure relative alle diverse dimensioni dovranno essere verificate in cantiere prima e dopo la demolizione dei serramenti esistenti</div><div>b) La tipologia di aggancio dei serramenti alla struttura esistente potrà essere adeguata rispetto ai presenti disegni a seguito di elementi di valutazione risultanti dalla demolizione dei serramenti esistenti</div><div>c) Al fine di evitare la corrosione galvanica nei punti di ancoraggio e di fissatura tra due metalli che presentano resistenze alla corrosione diverse, impiegare fissaggi in acciaio codminato o applicare protezioni come grasso neutro, lacche o sigillanti specifiche che evitano il contatto tra le superfici.</div></div>					
<div>PROFILI</div> <div>MATERIALE: Profilati in acciaio ad alto isolamento termico formati da due gusci ricavati da nostro di acciaio laminato. Le due parti che costituiscono il profilo sono collegate da listelli isolanti in fibra di vetro stratificata secondo EN 14024, resistenti a trattamenti di verniciatura con temperature max.180°.</div> <div>SPessore: Spessore costituente i profilati non inferiore a 1,5 mm</div> <div>SEZIONE: Sezione del telaio 60 mm, sezione per le ante apribili 64 mm</div> <div>SORMONTO: Lo battute esterne ed interna tra ante e telaio sono a sormonto.</div> <div>COMB. TELAIO-ANTA: La combinazione più piccola tra telaio e ante sarà di 82,5 mm in vista esterna</div> <div>PROFilo DELL'ANTA: Il profilo dell'anta ha nella parte interna una sede per gomma di battuta antirumore, e una sede per la guarnizione del giunto aperto nella mezzaria della camera.</div> <div>GUARNIZIONI</div> <div>DI TENUTA: Il sistema prevede l'alloggiamento sul perimetro della superficie interna del telaio, di un listello rigido in pvc, il quale crea la battuta del giunto aperto.</div> <div>DI BATTUTA: L' ante presenta due sporgenze nella parte interna. La prima è lo spigolo stacca goccia,mentre la seconda è la sede della mono-guarnizione in EPDM. La battuta interna dell' ante alloggia la guarnizione di battuta con funzione anti rumore e anti polvere.</div> <div>FERRAVETRI</div> <div>FERMAVETRI: I fermovetri, per il bloccaggio delle lastre isolanti, sia di parti fisse oppure apribili, dovranno essere a scatto con altezza di battuta vetro non inferiore a 20 mm, fissati mediante vite in acciaio codminato, autoforante e filettante posizionata ogni 300 mm, il tutto per consentire una facile manutenzione e/o sostituzione delle lastre.</div> <div>SIGILLATURA VETRI: Sigillatura dei vetri mediante inserimento di bandella di espanso a cellule chiuse</div> <div>GOMMATURA VETRI: di spessore non inferiore a 3 mm nella parte esterna. Nella parte interna il fermovetro dotato di dente estruso per l'alloggio della guarnizione cingivetro ad infilare. La sigillatura finale sarà realizzata con silicone neutro nella parte esterna.</div> <div>MANIGLIE</div> <div>Tipo DK – Modello Paris della Ditta Hoppe o similari.</div> <div>Finitura argento ossidato.</div> <div>FINITURA</div> <div>I serramenti saranno verniciati con procedimento di sabbidatura, mano di fondo epossidico/primer zincente e colorazione RAL per esterni polveri/liquidi (colore a scelta della Direzione Lavori)</div> <div>ACCESSORI</div> <div>Di prima qualità e certificati da sistema secondo EN 14351–1</div> <div>CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI INTERO SERRAMENTO</div> <div>Finestra 1 ante: Resistenza al vento C4 (1600po); Tenuta all'acqua 9A (600po); Permeabilità all'aria 4.</div> <div>Finestra 2 ante: Resistenza al vento C3 (1200po); Tenuta all'acqua 8A (450po); Permeabilità all'aria 3.</div> <div>VETRI</div> <div>A.S.: Vetrocamera con doppi vetri con PVB sia sull'interno che sull'interno per garantire la sicurezza.</div> <div>Trasmissione termica Ug≤1,7 (W/MqK).</div> <div>altri vetri:</div> <div>S.C.: chiusura cieca con pannello isolante rivestito in ferro con disegno come quello della finestra attuale</div> <div>FALSI TELAI</div> <div>In acciaio zincato, incassati nella muratura e zancati</div> <div>CONTROLLI E COLLAUDI</div> <div>Il controllo ed il collaudo dei materiali, delle protezioni superficiali e delle prestazione del serramento verrà disposto dalla D.L. ad onere dell'impresa appaltatrice secondo le modalità ed i criteri previsti dalla norma EN 14351–1</div>					

Technical cross-section drawing of a window assembly, showing the internal structure, insulation, and various components. The drawing includes dimensions and labels for specific parts.

Dimensions (mm):

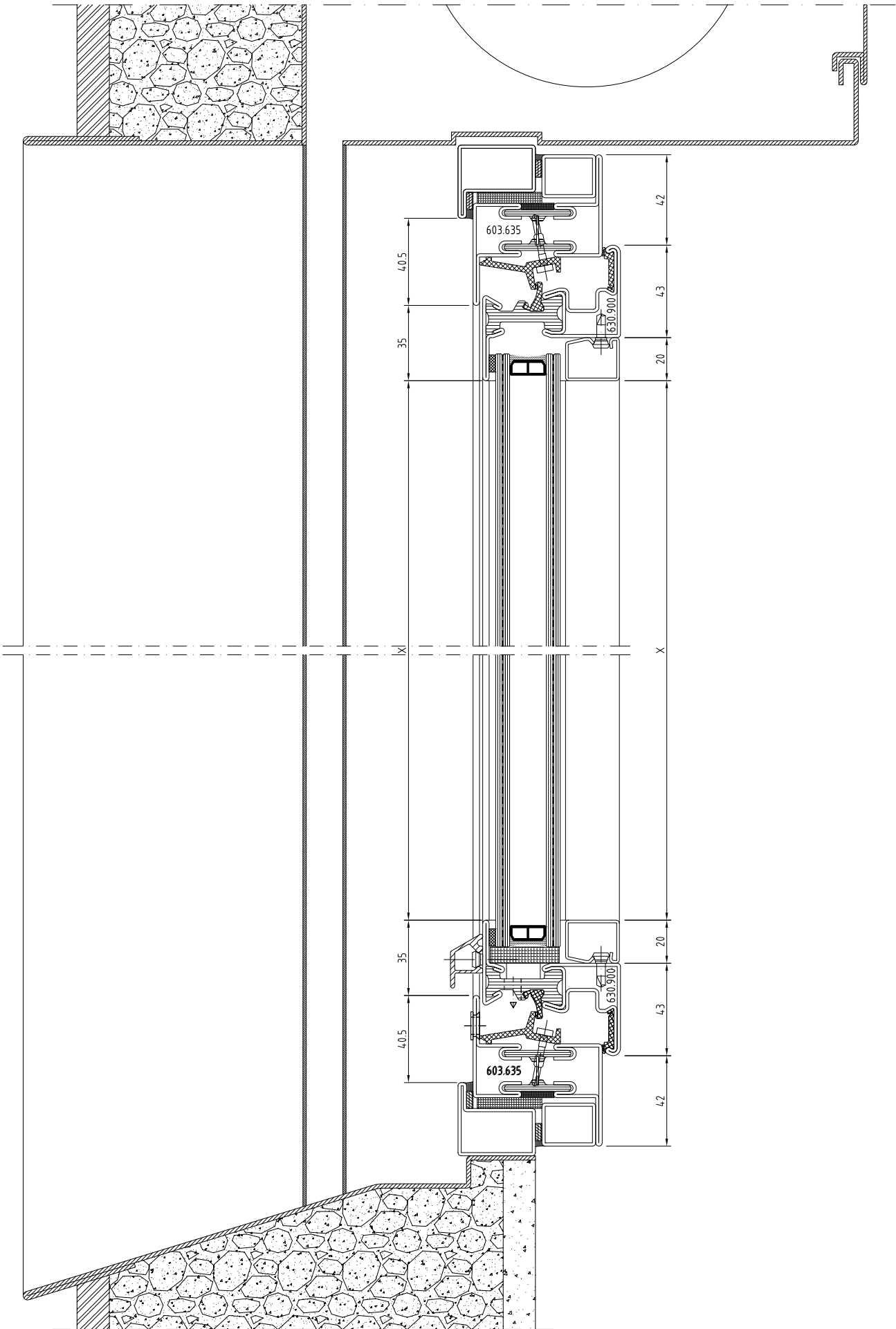
- Overall width: 42
- Overall height: 43
- Top section width: 20
- Top section height: 4.2
- Top section width: 4.05
- Top section height: 35
- Top section width: 35
- Top section height: 68
- Top section width: 20
- Top section height: 4.3
- Top section width: 4.2

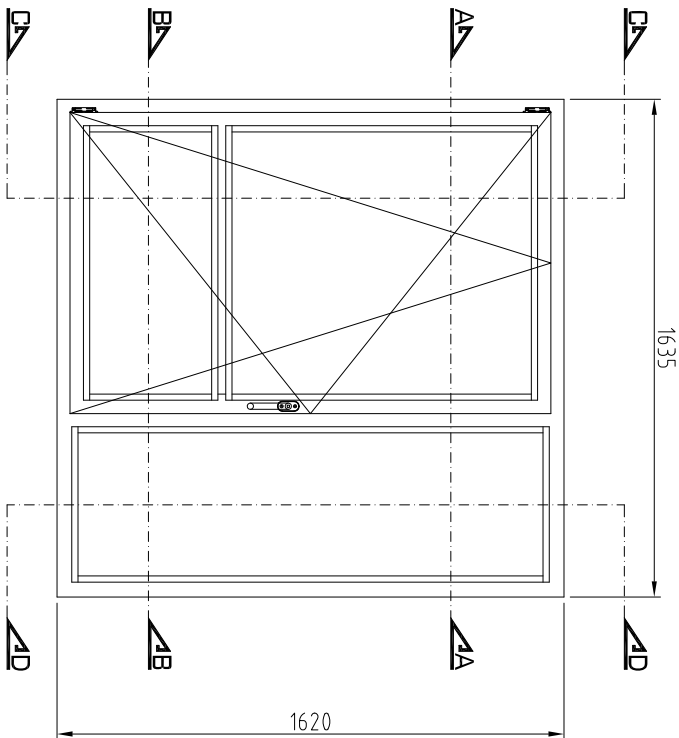
Labels:

- 603.635
- 630.900
- 630.901

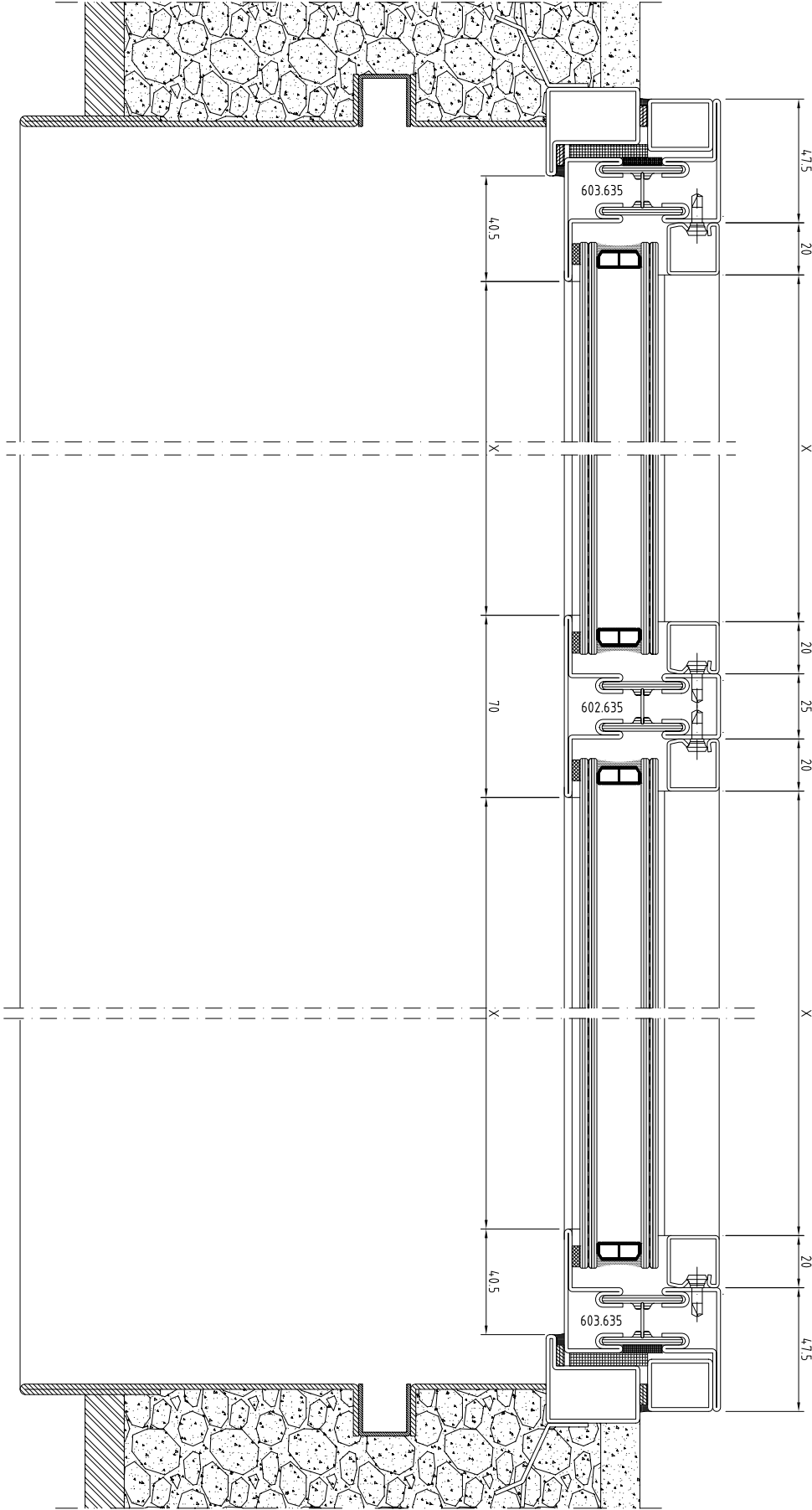
The drawing shows a cross-section of a window frame with multiple panes. The frame is composed of several layers, including insulation and structural components. The dimensions indicate the overall size and the thickness of various parts. The labels identify specific components or models used in the assembly.

SEZIONE VERTICALE B-B (SCALA 1:2,5)

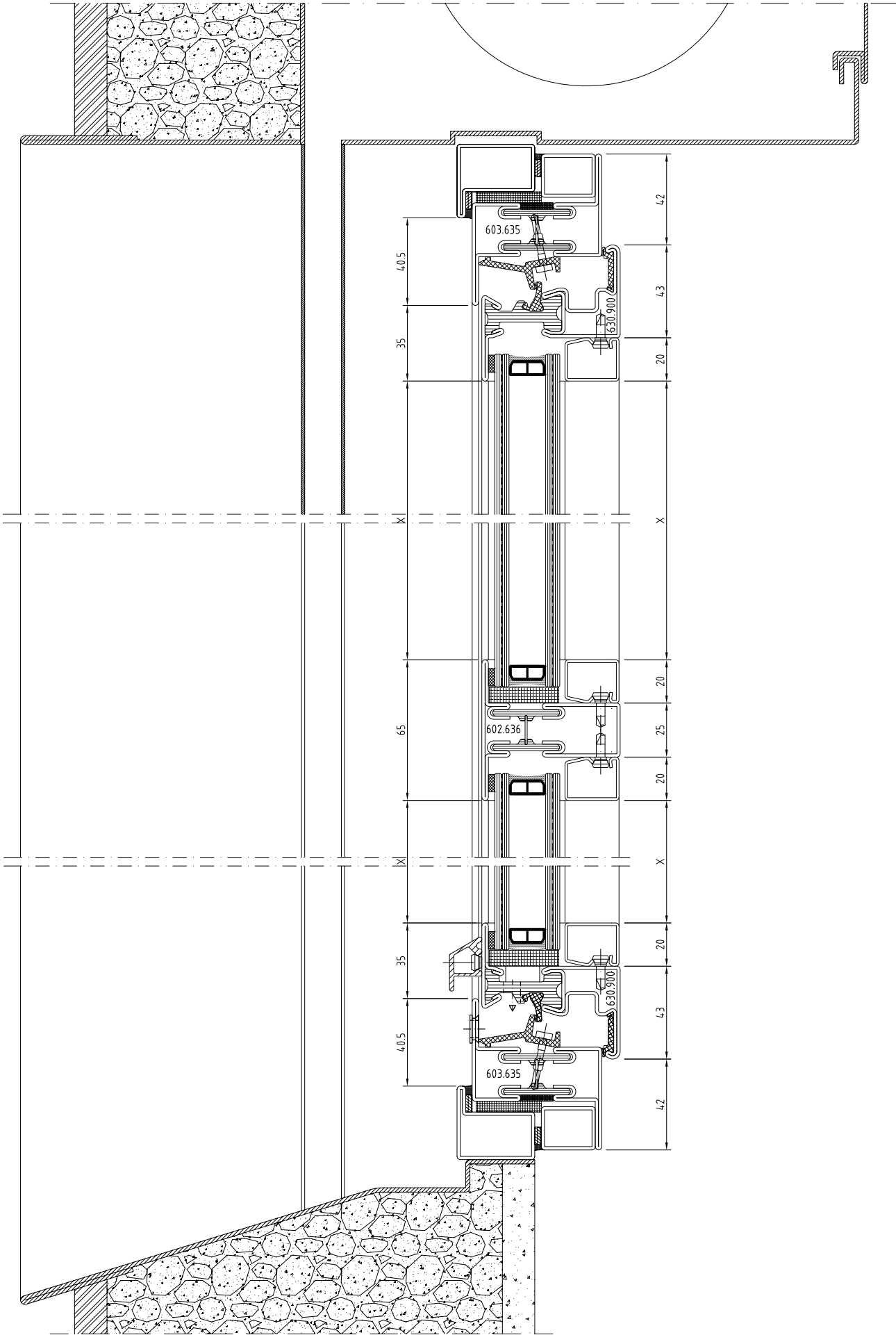


EDIFICIO N°14		scheda		pagina	
Abaco Serramenti – Finestre		Ff12		1/5	
TIPO Ff12 n° 42pz.					
					
Programmazione degli interventi:					
IMBOTITE: Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici, rinnovo dello strato di zinatura, ripristino della verniciatura.					
DAVANZALE: Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici, rinnovo dello strato di zinatura, ripristino della verniciatura.					
TELAIO FISSO: Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici, rinnovo dello strato di zinatura, ripristino della verniciatura.					
NOTE					
a) Tutte le misure relative alle diverse dimensioni dovranno essere verificate in cantiere prima e dopo la demolizione dei serramenti esistenti					
b) La tipologia di agognco dei serramenti alla struttura esistente potrà essere adeguata rispetto ai presenti disegni a seguito di elementi di valutazione risultanti dalla demolizione dei serramenti esistenti					
c) Al fine di evitare la corrosione galvanica nei punti di ancoraggio e di fissatura tra due metalli che presentano resistenze alla corrosione diverse, impiegare fissaggi in acciaio codmiato o applicare protezioni come grasso neutro, lacche o sigillanti specifiche che evitano il contatto tra le superfici.					
PROFILI					
MATERIALE: Profiliati in acciaio ad alto isolamento termico formati da due gusci ricovati da nastro di acciaio laminato. Le due parti che costituiscono il profilo sono collegate da listelli isolanti in fibra di vetro stratificata secondo EN 14024, resistenti a trattamenti di verniciatura con temperature max.180°.					
SPESSORE: Spessore costituente i profilati non inferiore a 1,5 mm					
SEZIONE: Sezione del telaio 60 mm, sezione per le ante opribili 64 mm					
SORMONTO: La battute esterne ed interna tra ante e telaio sono a sormonto.					
COMB. TELAIO-ANTA: La combinazione più piccola tra telaio e ante sarà di 82,5 mm in vista esterna					
PROFLO DELL'ANTA: Il profilo dell'anta ha nella parte interna una sede per gomma di battuta antirumore, e una sede per la guarnizione del giunto aperto nella mezzaria della camera.					
GUARNIZIONI					
DI TENUTA: Il sistema prevede l'alloggiamento sul perimetro della superficie interna del telaio, di un listello rigido in pvc, il quale crea la battuta del giunto aperto.					
DI BATTUTA: l' ante presenta due sporgenze nella parte interna. La prima è lo spigolo stacca goccia,mentre la secondo è la sede della mono-guarnizione in EPDM. La battuta interna dell' ante dloggia la guarnizione di battuta con funzione anti rumore e anti polvere.					
FERMAVETRI					
FERMAVETRI: I fermovetri, per il bloccaggio delle lastre isolanti, sia di parti fisse oppure apribili, dovranno essere a scatto con altezza di battuta vetro non inferiore a 20 mm, fissati mediante vite in acciaio codmiato, autoforante e filettante posizionato ogni 300 mm, il tutto per consentire una facile manutenzione e/o sostituzione delle lastre.					
SIGILLATURA VETRI: GOMMATURA VETRI: Sigillatura dei vetri mediante inserimento di bandella di espanso a cellule chiuse di spessore non inferiore a 3 mm nella parte esterna. Nella parte interna il fermovetro dotato di dente estruso per l'alloggio della guarnizione cingivetro ad infilare. La sigillatura finale sarà realizzata con silicone neutro nella parte esterna.					
MANIGLIE					
Tipo DK – Modello Paris della Ditta Hoppe o similiori.					
Finitura argento ossidato.					
FINITURA					
I serramenti saranno verniciati con procedimento di sabbatura, mano di fondo epossidico/primer zincante e colorazione RAL per esterni polveri/liquidi (colore a scelta della Direzione Lavori)					
ACCESSORI					
Di primo qualità e certificati da sistema secondo EN 14351-1					
CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI INTERO SERRAMENTO					
Finestra 1 ante: Resistenza al vento C4 (1600pa); Tenuta all'acqua 9A (600pa); Permeabilità all'aria 4.					
Finestra 2 ante: Resistenza al vento C3 (1200pa); Tenuta all'acqua 8A (450pa); Permeabilità all'aria 3.					
VETRI					
A.s.: Vetrocamera con doppi vetri con PVB sia sull'interno che sull'interno per garantire la sicurezza.					
Tosmitanza termica Ug<1,7 (W/MqK).					
altri vetri:					
S.C.: chiusura cieca con pannello isolante rivestito in ferro con disegno come quello della finestra attuale					
FALSI TELAI					
In acciaio zincato, incassati nella muratura e zoncati					
CONTROLLI E COLLAUDI					
Il controllo ed il collaudo dei materiali, delle protezioni superficiali e delle prestazione del serramento verrà disposto dallo D.L. ad onere dell'impresa appaltatrice secondo le modalità ed i criteri previsti dalla norma EN 14351-1					

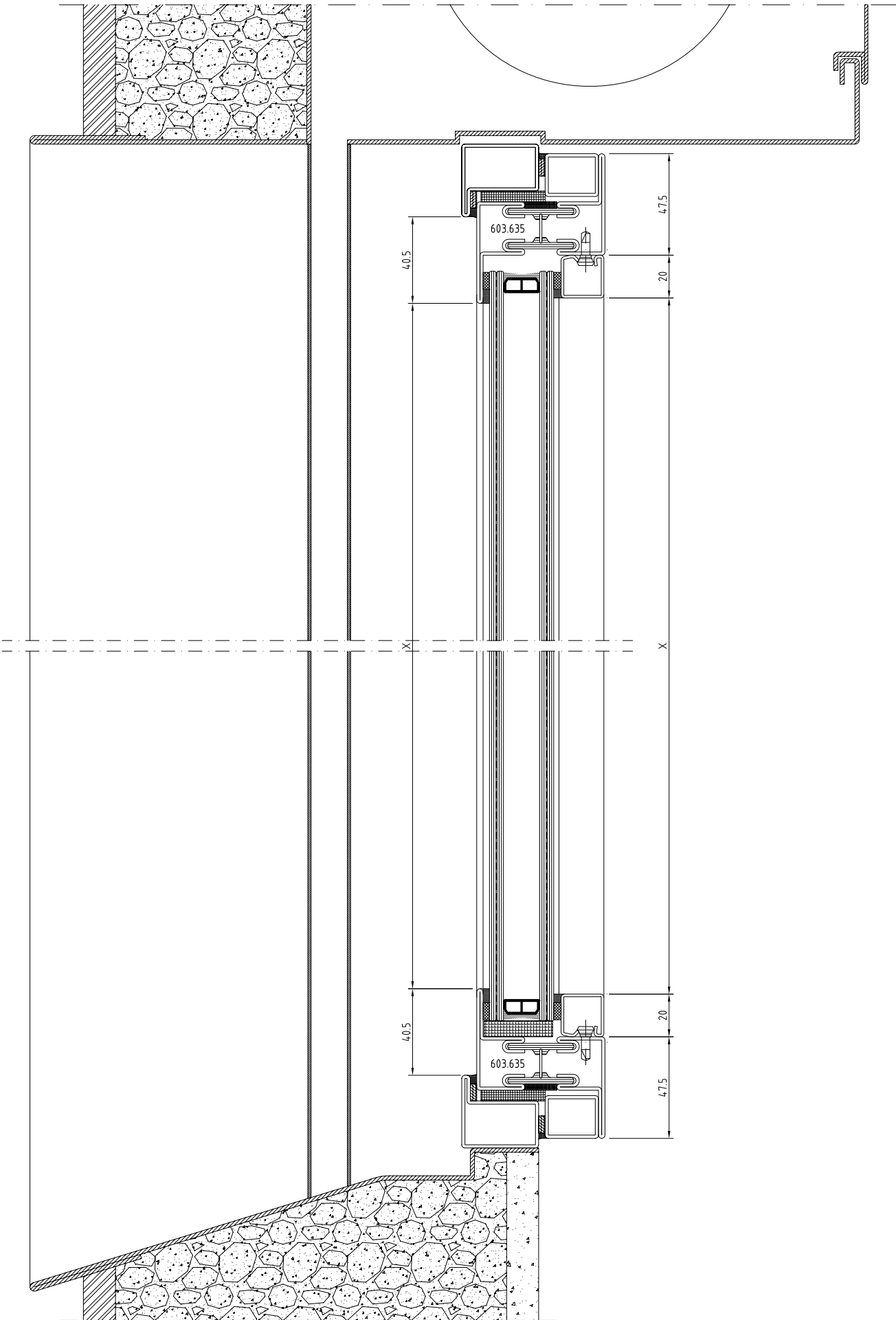
SEZIONE ORIZZONTALE B-B (SCALA 1:2,5)

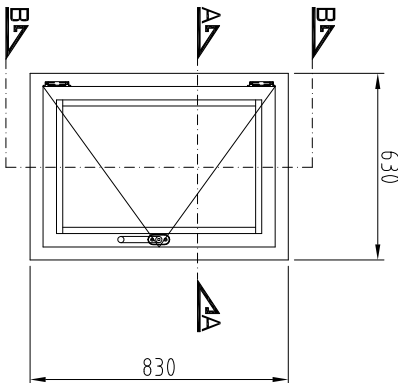


SEZIONE VERTICALE C-C (SCALA 1:2,5)



SEZIONE VERTICALE D-D (SCALA 1:2,5)



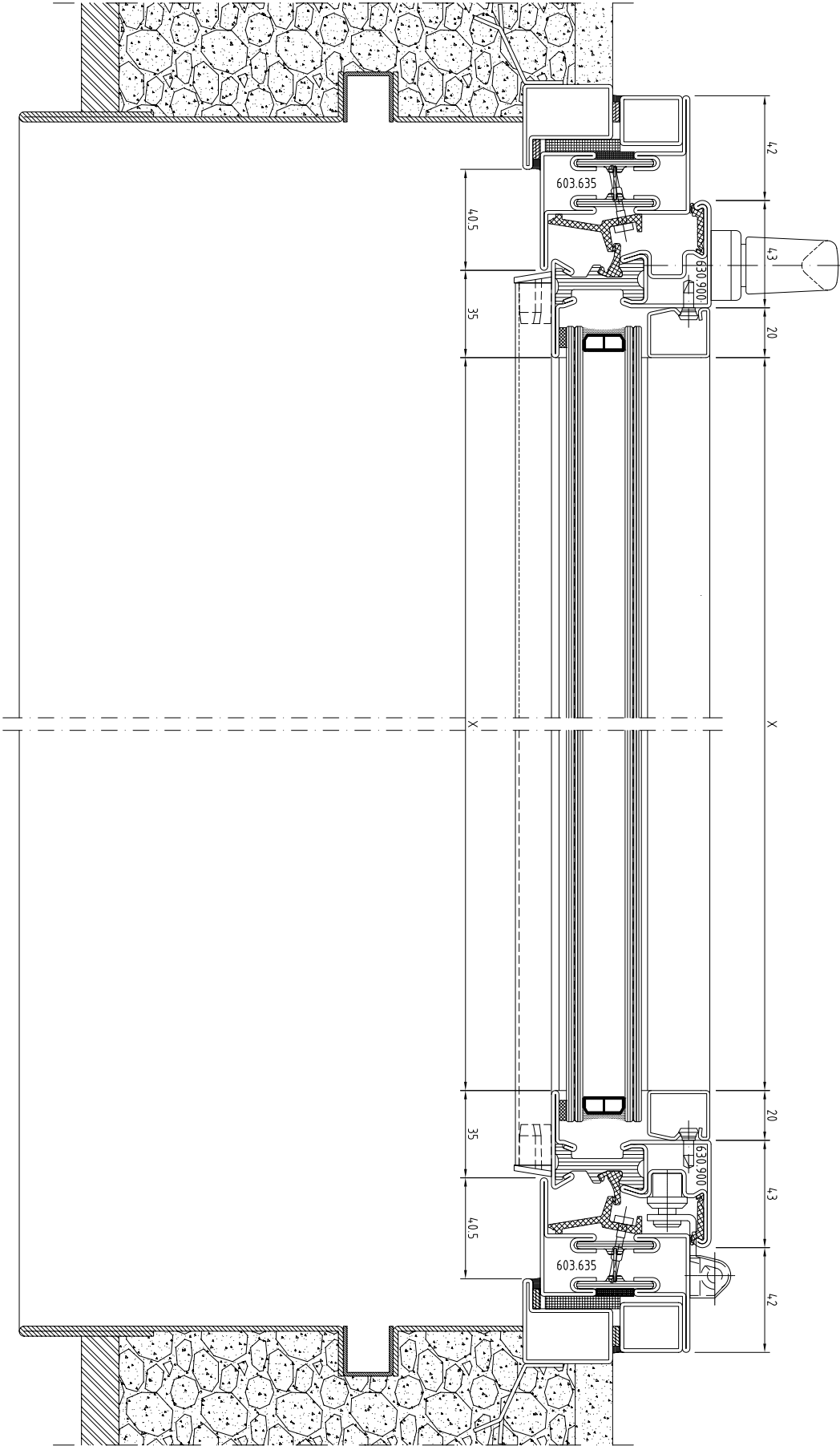
EDIFICIO N°14		scheda		pagina	
Abaco Serramenti – Finestre		Ff13		1/3	
<div>TIPO Ff13 n° 23pz.</div> <div></div>					
PROFILI					
MATERIALE: Profilati in acciaio ad alto isolamento termico formati da due gusci ricavati da nostro di acciaio laminato. Le due parti che costituiscono il profilo sono collegate da listelli isolanti in fibra di vetro stratificata secondo EN 14024, resistenti a trattamenti di verniciatura con temperature max.180°.					
SPESORE: Spessore costituente i profilati non inferiore a 1,5 mm					
SEZIONE: Sezione del telaio 60 mm, sezione per le ante apribili 64 mm					
SORMONTO: Le battute esterne ed interna tra anta e telaio sono a sormonto.					
COMB. TELAIO-ANTA: La combinazione più piccola tra telaio e anta sarà di 82,5 mm in vista esterna					
PROFILO DELL'ANTA: Il profilo dell'anta ha nella parte interna una sede per gomma di battuta antirumore, e una sede per la guarnizione del giunto aperto nella mezzaria della camera.					
GUARNIZIONI					
DI TENUTA: Il sistema prevede l'alloggiamento sul perimetro della superficie interna del telaio, di un listello rigido in pvc, il quale crea la battuta del giunto aperto.					
DI BATTUTA: L' anta presenta due sporgenze nella parte interna. La prima è lo spigolo stacca goccia,mentre la seconda è la sede della mono-guarnizione in EPDM. La battuta interna dell' anta alloggia la guarnizione di battuta con funzione anti rumore e anti polvere.					
FERMAVETRI					
FERMAVETRI: I fermovetri, per il bloccaggio delle lastre isolanti, sia di parti fisse oppure apribili, dovranno essere a scatto con altezza di battuta vetro non inferiore a 20 mm, fissati mediante viti in acciaio codminato, autoforante e filettante posizionata ogni 300 mm, il tutto per consentire una facile manutenzione e/o sostituzione delle lastre.					
SIGILLATURA VETRI: Sigillatura dei vetri mediante inserimento di bandella di espanso a cellule chiuse					
GOMMATURA VETRI: di spessore non inferiore a 3 mm nella parte esterna. Nella parte interna il fermovetro dotato di dente estruso per l'alloggio della guarnizione cingivetro ad infilare. La sigillatura finale sarà realizzata con silicone neutro nella parte esterna.					
MANIGLIE					
Tipo DK – Modello Paris della Ditta Hoppe o similari.					
Finitura argento ossidato.					
FINITURA					
I serramenti saranno verniciati con procedimento di sabbidatura, mano di fondo epossidico/primer zincente e colorazione RAL per esterni polveri/liquidi (colore a scelta della Direzione Lavori)					
ACCESSORI					
Di prima qualità e certificati da sistema secondo EN 14351–1					
CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI INTERO SERRAMENTO					
Finestra 1 ante: Resistenza al vento C4 (1600po); Tenuta all'acqua 9A (600po); Permeabilità all'aria 4. Finestra 2 ante: Resistenza al vento C3 (1200po); Tenuta all'acqua 8A (450po); Permeabilità all'aria 3.					
VETRI					
A.s.: Vetrocamera con doppi vetri con PVB sia sull'interno che sull'interno per garantire la sicurezza. Trasmissione termica Ug≤1,7 (W/MqK).					
altri vetri:					
s.c.: chiusura cieca con pannello isolante rivestito in ferro con disegno come quello della finestra attuale					
FALSI TELAI					
In acciaio zincato, incassati nella muratura e zancati					
CONTROLLI E COLLAUDI					
Il controllo ed il collaudo dei materiali, delle protezioni superficiali e delle prestazione del serramento verrà disposto dalla D.L. ad onere dell'impresa appaltatrice secondo le modalità ed i criteri previsti dalla norma EN 14351–1					

Programmaazione degli interventi:	
IMMOBOTTE:	Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici, rinnovo dello strato di zincatura, ripristino della verniciatura.
DAVANZALE:	Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici, rinnovo dello strato di zincatura, ripristino della verniciatura.
TELAIO FISSO:	Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici, rinnovo dello strato di zincatura, ripristino della verniciatura.
NOTE	
o) Tutte le misure relative alle diverse dimensioni dovranno essere verificate in cantiere prima e dopo la demolizione dei serramenti esistenti	
b) La tipologia di agganccio dei serramenti alla struttura esistente potrà essere adeguata rispetto ai presenti disegni a seguito di elementi di valutazione risultanti dalla demolizione dei serramenti esistenti	
c) Al fine di evitare la corrosione galvanica nei punti di ancoraggio e di fissatura tra due metalli che presentano resistenze alla corrosione diverse, impiegare fissaggi in acciaio codminato o applicare protezioni come grasso neutro, laccie o sigillanti specifiche che evitano il contatto tra le superfici.	

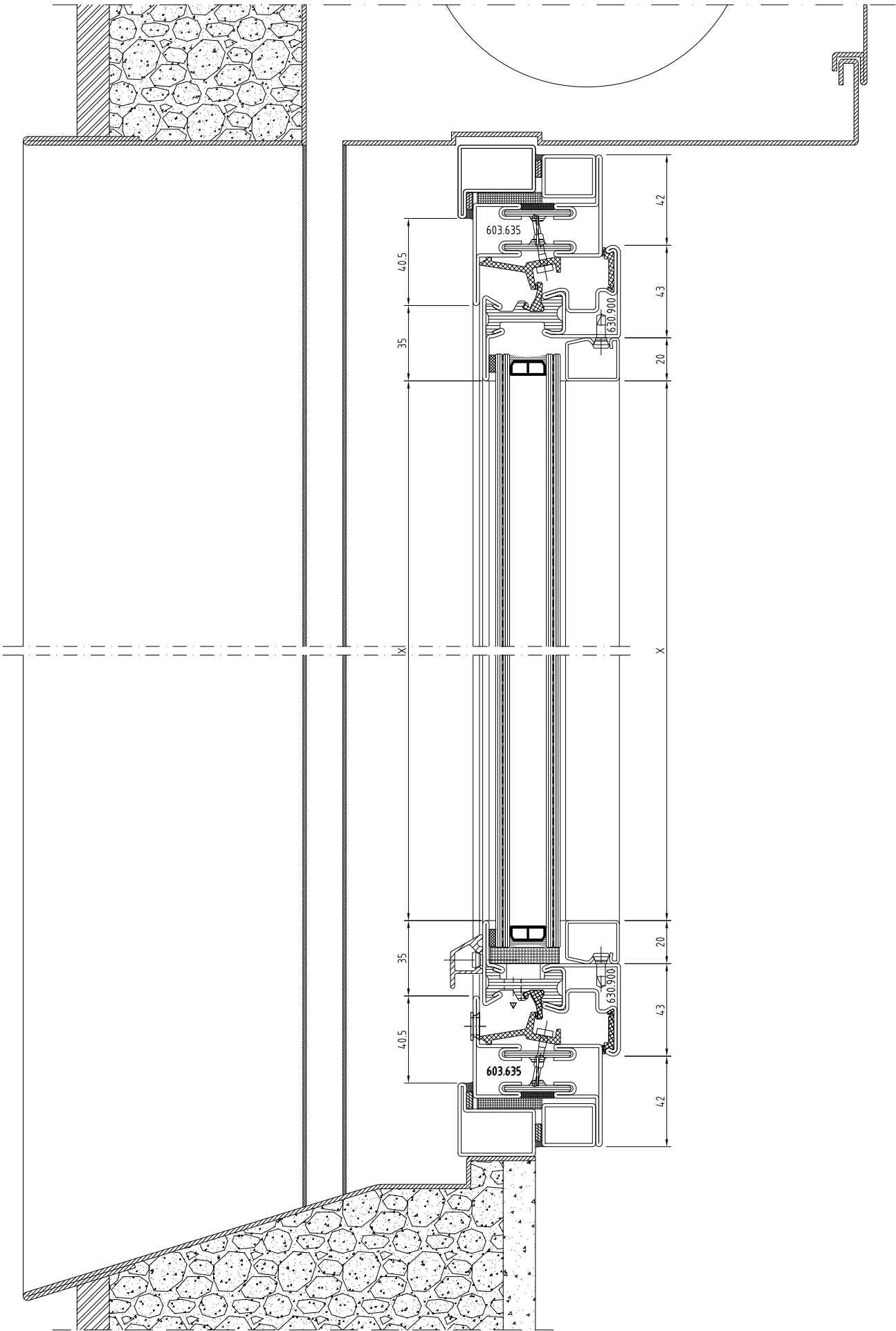
Programmazione degli interventi:

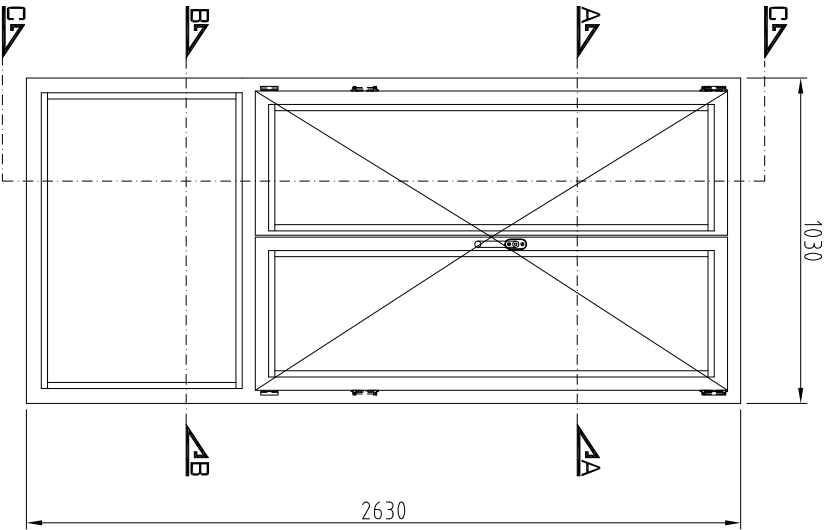
- IMOBOTTE: Sgrassatura, spazzolatura e corteggiatura delle superfici, rinnovo dello strato di zincatura, ripristino della verniciatura.
- DAVANZALE: Sgrassatura, spazzolatura e corteggiatura delle superfici, rinnovo dello strato di zincatura, ripristino della verniciatura.
- TELAIO FISSO: Sgrassatura, spazzolatura e corteggiatura delle superfici, rinnovo dello strato di zincatura, ripristino della verniciatura.
- NOTE
- a) Tutte le misure relative alle diverse dimensioni dovranno essere verificate in cantiere prima e dopo la demolizione dei serramenti esistenti
- b) La tipologia di aggancio dei serramenti alla struttura esistente potrà essere adeguata rispetto ai presenti disegni a seguito di elementi di valutazione risultanti dalla demolizione dei serramenti esistenti
- c) Al fine di evitare la corrosione galvanica nei punti di ancoraggio e di fissatura tra due metalli che presentano resistenze alla corrosione diverse, impiegare fissaggi in acciaio codminato o applicare protezioni come grasso neutro, lacche o sigillanti specifiche che evitano il contatto tra le superfici.

SEZIONE ORIZZONTALE A-A (scala 1:2,5)

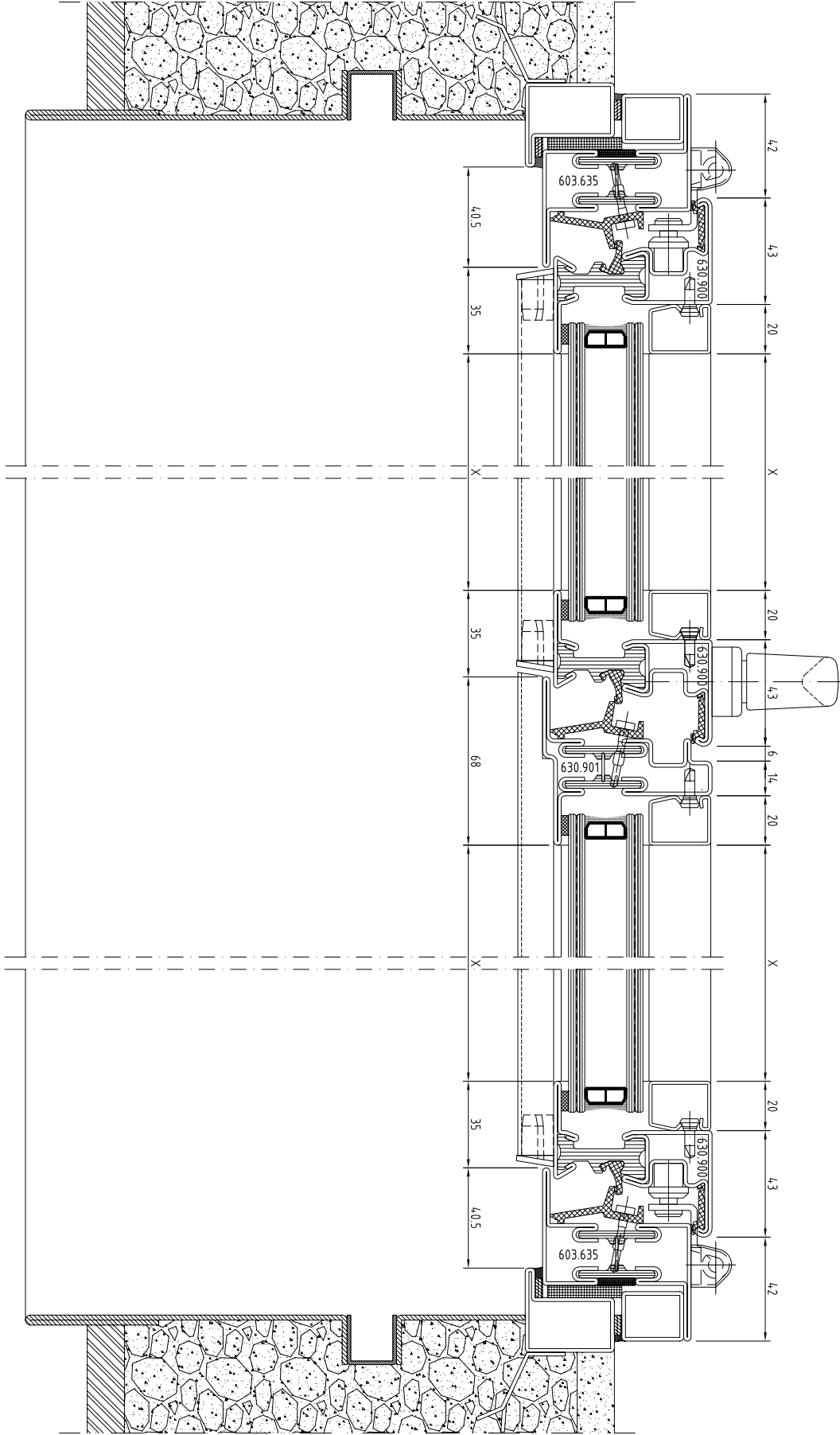


SEZIONE VERTICALE B-B (SCALA 1:2,5)

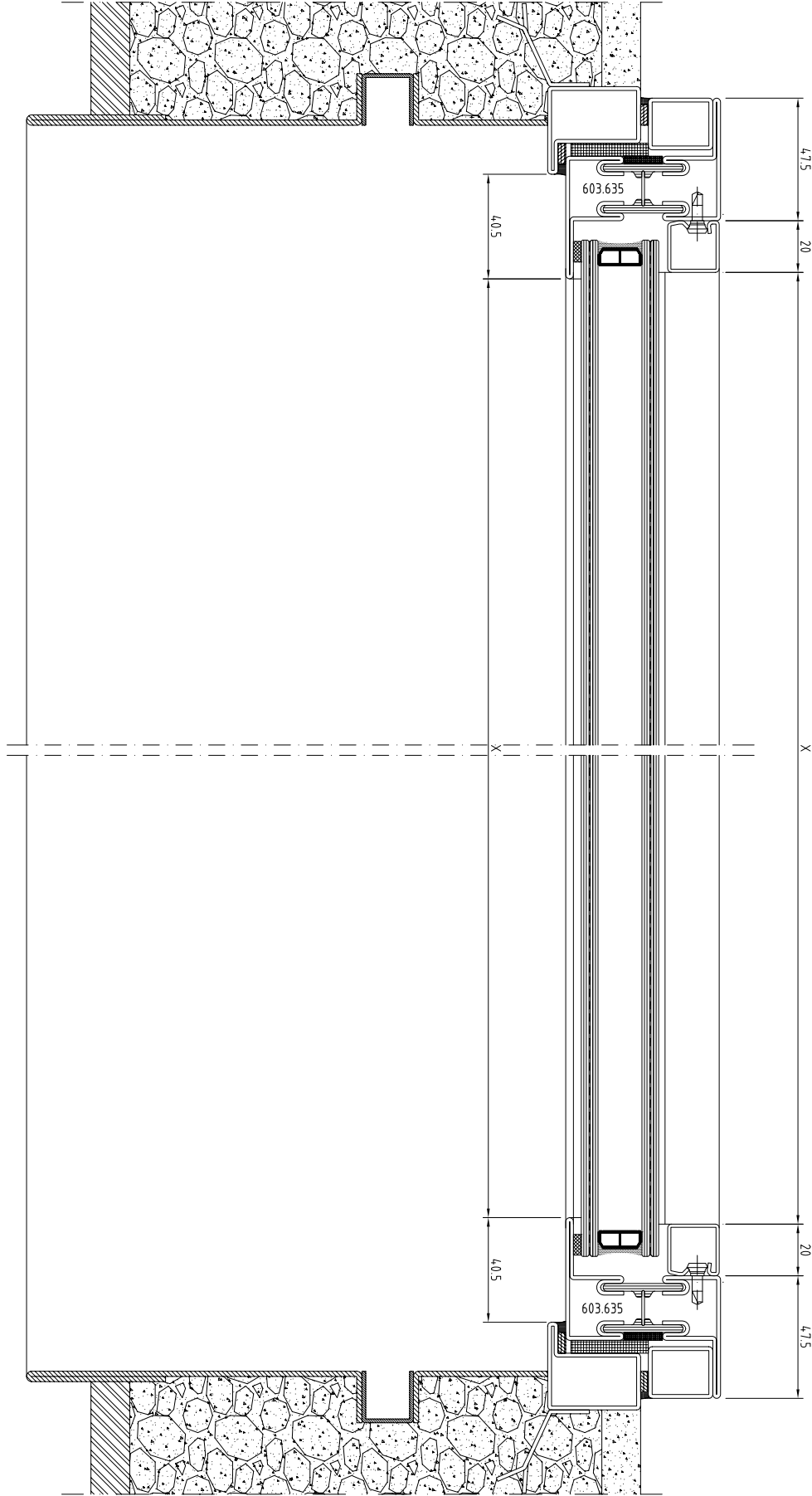


EDIFICIO N°14		scheda		pagina	
Abaco Serramenti – Finestre		Ff14		1/4	
TIP0 Ff14 n° 5pz.					
					
Programmazione degli interventi:					
IMBOTTE: Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici, rinnovo dello strato di zincatura, ripristino della verniciatura.					
DAVANZALE: Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici, rinnovo dello strato di zincatura, ripristino della verniciatura.					
TELAIO FISSO: Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici, rinnovo dello strato di zincatura, ripristino della verniciatura.					
NOTE					
d) Tutte le misure relative alle diverse dimensioni dovranno essere verificate in cantiere prima e dopo la demolizione dei serramenti esistenti					
b) La tipologia di aggancio dei serramenti alla struttura esistente potrà essere adeguata rispetto ai presenti disegni a seguito di elementi di valutazione risultanti dalla demolizione dei serramenti esistenti					
c) Al fine di evitare la corrosione galvanica nei punti di ancoraggio e di fissatura tra due metalli che presentano resistenze alla corrosione diverse, impiegare fissaggi in acciaio codminato o applicare protezioni come grasso neutro, lacche o sigillanti specifiche che evitano il contatto tra le superfici.					
PROFILI					
MATERIALE: Profilati in acciaio ad alto isolamento termico formati da due gusci ricavati da nostro di acciaio laminato. Le due parti che costituiscono il profilo sono collegate da listelli isolanti in fibra di vetro stratificata secondo EN 14024, resistenti a trattamenti di verniciatura con temperature max.180°.					
SPESORE: Spessore costituente i profilati non inferiore a 1,5 mm					
SEZIONE: Sezione del telaio 60 mm, sezione per le ante apribili 64 mm					
SORMONTO: Le battute esterne ed interna tra ante e telaio sono a sormonto.					
COMB. TELAIO-ANTA: La combinazione più piccola tra telaio e ante sarà di 82,5 mm in vista esterna					
PROFLO DELL'ANTA: Il profilo dell'anta ha nella parte interna una sede per gomma di battuta antirumore, e una sede per la guarnizione del giunto aperto nella mezzaria della camera.					
GUARNIZIONI					
DI TENUTA: Il sistema prevede l'alloggiamento sul perimetro della superficie interna del telaio, di un listello rigido in pvc, il quale crea la battuta del giunto aperto.					
DI BATTUTA: L' anta presenta due sporgenze nella parte interna. La prima è lo spigolo stacca goccia,mentre la seconda è la sede della mono-guarnizione in EPDM. La battuta interna dell' anta alloggia la guarnizione di battuta con funzione anti rumore e anti polvere.					
FERMAVETRI					
FERMAVETRI: I fermavetri, per il bloccaggio delle lastre isolanti, sia di porti fisse oppure apribili, dovranno essere a scatto con altezza di battuta vetro non inferiore a 20 mm, fissati mediante vite in acciaio codminato, autotornante e filettante posizionata ogni 300 mm, il tutto per consentire una facile manutenzione e/o sostituzione delle lastre.					
SIGILLATURA VETRI: Sigillatura dei vetri mediante inserimento di bondella di espanso a cellule chiuse					
GOMMATURA VETRI: di spessore non inferiore a 3 mm nella parte esterna. Nella parte interna il fermavetro dotato di dente estruso per l'alloggio della guarnizione cingvetro ad infilare.					
La sigillatura finale sarà realizzata con silicone neutro nella parte esterna.					
MANIGLIE					
Tipo DK – Modello Paris della Ditta Hoppe o similari.					
Finitura argento ossidato.					
FINITURA					
I serramenti saranno verniciati con procedimento di sabbatura, mano di fondo epossidico/primer zincente e colorazione RAL per esterni polveri/liquidi (colore a scelta della Direzione Lavori)					
ACCESSORI					
Di prima qualità e certificati da sistema secondo EN 14351–1					
CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI INTERO SERRAMENTO					
Finestra 1 ante: Resistenza al vento C4 (1600po); Tenuta all'acqua 9A (600po); Permeabilità all'aria 4.					
Finestra 2 ante: Resistenza al vento C3 (1200po); Tenuta all'acqua 8A (450po); Permeabilità all'aria 3.					
VETRI					
A.s.: Vetrocamera con doppi vetri con PVB sia sull'interno che sull'interno per garantire la sicurezza.					
Trasmittanza termica Ug≤1,7 (W/MqK).					
altri vetri:					
s.c.: chiusura cieca con pannello isolante rivestito in ferro con disegno come quello della finestra attuale					
FALSI TELAI					
In acciaio zincato, incassati nella muratura e zancati					
CONTROLLI E COLLAUDI					
Il controllo ed il collaudo dei materiali, delle protezioni superficiali e delle prestazione del serramento verrà disposto dalla D.L. ad onere dell'impresa appaltatrice secondo le modalità ed i criteri previsti dalla norma EN 14351–1					

SEZIONE ORIZZONTALE A-A (SCALA 1:2,5)



SEZIONE ORIZZONTALE B-B (SCALA 1:2,5)



Technical drawing showing three cross-sections of a window assembly, likely a triple-pane unit, with dimensions and part numbers.

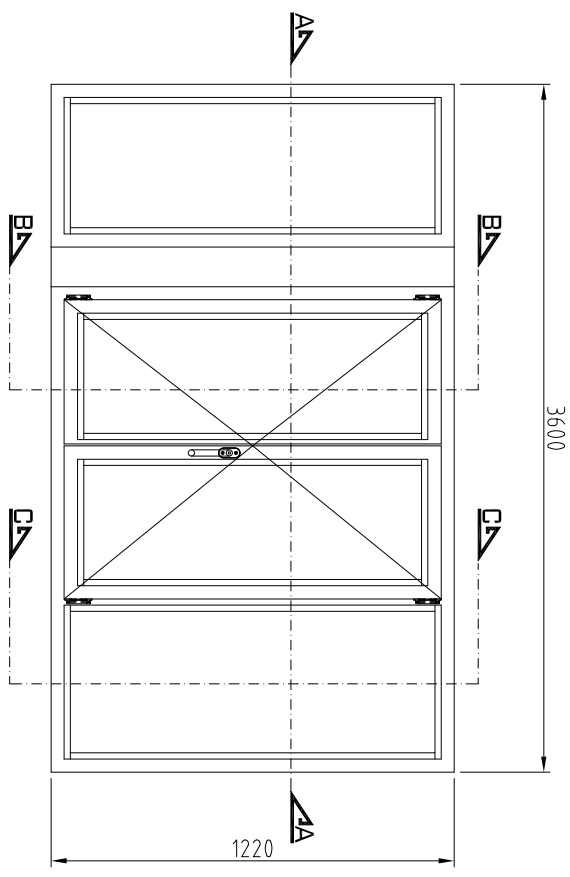
Dimensions (mm):

- Overall height: 40.5
- Top section height: 35
- Middle section height: 70.7
- Bottom section height: 40.5
- Top section width: 42
- Middle section width: 43
- Bottom section width: 20
- Overall width: 47.5

Part Numbers:

- 603.635 (Top and Bottom sections)
- 602.635 (Middle section)
- 630.900 (Middle section)

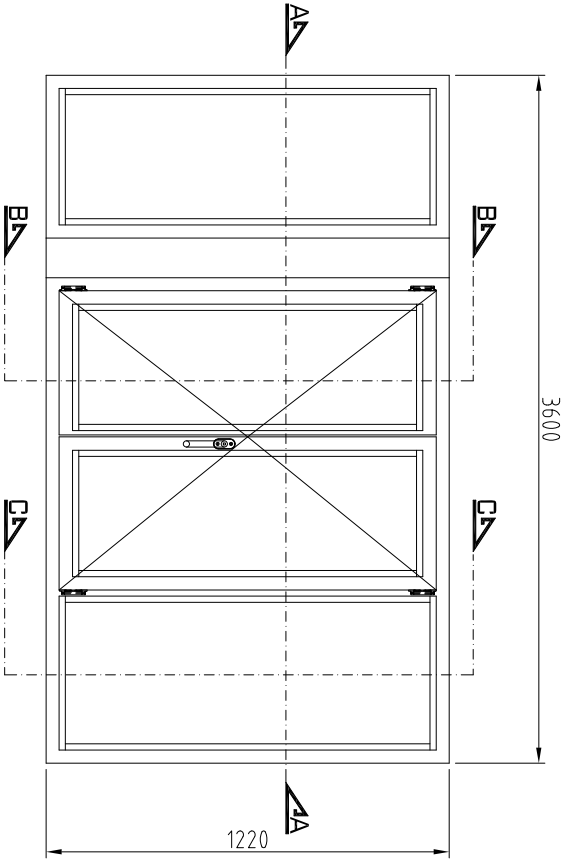
The drawing includes a detailed view of the window frame and glass panes, with a cross-section of the wall and insulation shown on the left.

EDIFICIO N°14		scheda		pagina	
Abaco Serramenti – Finestre		Ff15		1/4	
TIPO Ff15 n° 1pz.					
					
PROGRAMMAZIONE DEGLI INTERVENTI:					
IMBOTTITE: Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici, rinnovo dello strato di zinatura, ripristino della verniciatura.					
DAVANZALE: Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici, rinnovo dello strato di zinatura, ripristino della verniciatura.					
TELAIO FISSO: Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici, rinnovo dello strato di zinatura, ripristino della verniciatura.					
NOTE					
o) Tutte le misure relative alle diverse dimensioni dovranno essere verificate in cantiere prima e dopo la demolizione dei serramenti esistenti					
b) La tipologia di aggrancio dei serramenti alla struttura esistente potrà essere adeguata rispetto ai presenti disegni a seguito di elementi di valutazione risultanti dalla demolizione dei serramenti esistenti					
c) Al fine di evitare la corrosione galvanica nei punti di ancoraggio e di fissatura tra due metalli che presentano resistenze alla corrosione diverse, impiegare fissaggi in acciaio codminato o applicare protezioni come grasso neutro, lacche o sigillanti specifici che evitano il contatto tra le superfici.					
PROFILI					
MATERIALE: Profiliati in acciaio ad alto isolamento termico formati da due gusci ricavati da nostro di acciaio laminato. Le due parti che costituiscono il profilo sono collegate da listelli isolanti in fibra di vetro stratificata secondo EN 14024, resistenti a trattamenti di verniciatura con temperature max.180°.					
SPESORE: Spessore costituente i profilati non inferiore a 1,5 mm					
SEZIONE: Sezione del telaio 60 mm, sezione per le ante apribili 64 mm					
SORMONTO: Lo battute esterne ed interna tra ante e telaio sono a sormonto.					
COMB. TELAIO-ANTA: La combinazione più piccola tra telaio e ante sarà di 82,5 mm in vista esterna					
PROFILO DELL'ANTA: Il profilo dell'anta ha nella parte interna una sede per gomma di battuta antirumore, e una sede per la guarnizione del giunto aperto nella mezzaria della camera.					
GUARNIZIONI					
DI TENUTA: Il sistema prevede l'alloggiamento sul perimetro della superficie interna del telaio, di un listello rigido in pvc, il quale crea la battuta del giunto aperto.					
DI BATTUTA: L' anta presenta due sporgenze nella parte interna. La prima è lo spigolo stacca goccia,mentre la seconda è la sede della mono-guarnizione in EPDM. La battuta interna dell' anta alloggia la guarnizione di battuta con funzione anti rumore e anti polvere.					
FERMAVETRI					
FERMAVETRI: I fermavetri, per il bloccaggio delle lastre isolanti, sia di parti fisse oppure apribili, dovranno essere a scatto con altezza di battuta vetro non inferiore a 20 mm, fissati mediante vite in acciaio codminato, autoforante e filettante posizionata ogni 300 mm, il tutto per consentire una facile manutenzione e/o sostituzione delle lastre.					
SIGILLATURA VETRI: Sigillatura dei vetri mediante inserimento di bondella di espanso a cellule chiuse					
GOMMATURA VETRI: di spessore non inferiore a 3 mm nella parte esterna. Nella parte interna il fermovetro dotato di dente estruso per l'alloggio della guarnizione cinquivetro ad infilare. La sigillatura finale sarà realizzata con silicone neutro nella parte esterna.					
MANIGLIE					
Tipo DK – Modello Paris della Ditta Hoppe o similari.					
Finitura argento ossidato.					
FINITURA					
I serramenti saranno verniciati con procedimento di sabbatura, mano di fondo epossidico/primer zincente e colorazione RAL per esterni polveri/liquidi (colore a scelta della Direzione Lavori)					
ACCESSORI					
Di prima qualità e certificati da sistema secondo EN 14351–1					
CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI INTERO SERRAMENTO					
Finestra 1 ante: Resistenza al vento C4 (1600po); Tenuta all'acqua 9A (600po); Permeabilità all'aria 4.					
Finestra 2 ante: Resistenza al vento C3 (1200po); Tenuta all'acqua 8A (450po); Permeabilità all'aria 3.					
VETRI					
A.S.: Vetrocamera con doppi vetri con PVB sia sull'interno che sull'interno per garantire la sicurezza.					
Trasmissione termica Ug<1,7 (W/MqK).					
altri vetri:					
s.c.: chiusura cieca con pannello isolante rivestito in ferro con disegno come quello della finestra attuale					
FALSI TELAI					
In acciaio zincato, incassati nella muratura e zancati					
CONTROLLI E COLLAUDI					
Il controllo ed il collaudo dei materiali, delle protezioni superficiali e delle prestazione del serramento verrà disposto dalla D.L. ad onere dell'impresa appaltatrice secondo le modalità ed i criteri previsti dalla norma EN 14351–1					

EDIFICIO N°14

Abaco Serramenti – Finestre

TIPO Ff15 n° 1pz.



Programmazione degli interventi:

IMOBOTTE: Sgrassatura, spazzolatura e corteggiatura delle superfici, rinnovo dello strato di zincatura, ripristino della verniciatura.

DAVANZALE: Sgrassatura, spazzolatura e corteggiatura delle superfici, rinnovo dello strato di zincatura, ripristino della verniciatura.

TELAIO FISSO: Sgrassatura, spazzolatura e corteggiatura delle superfici, rinnovo dello strato di zincatura, ripristino della verniciatura.

NOTE

a) Tutte le misure relative alle diverse dimensioni dovranno essere verificate in cantiere prima e dopo la demolizione dei serramenti esistenti

b) La tipologia di aggancio dei serramenti alla struttura esistente potrà essere adeguata rispetto ai presenti disegni a seguito di elementi di valutazione risultanti dalla demolizione dei serramenti esistenti

c) Al fine di evitare la corrosione galvanica nei punti di ancoraggio e di fissatura tra due metalli che presentano resistenze alla corrosione diverse, impiegare fissaggi in acciaio codminato o applicare protezioni come grasso neutro, lacche o sigillanti specifiche che evitano il contatto tra le superfici.

Technical drawing of a building section, showing a long, narrow structure with multiple rooms and a central corridor. The drawing includes dimensions and labels for various components.

Dimensions (mm):

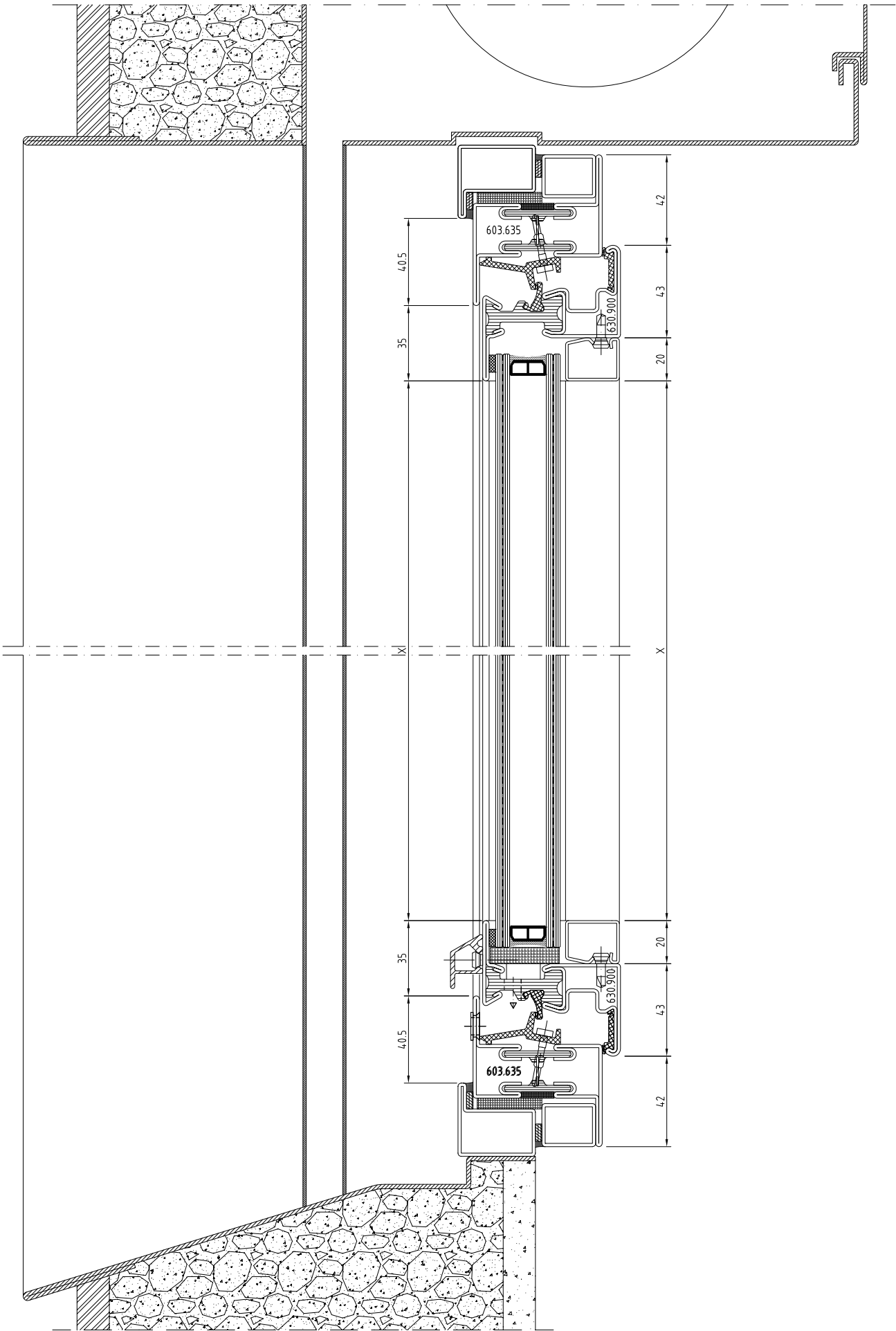
- Overall length: 475
- Room widths: 20, 475, 20, 475, 42, 43, 20, 43, 51, 16, 20, 20, 43, 20, 43, 20, 475
- Room heights: 485, 485, 35, 68, 35, 70, 485

Labels:

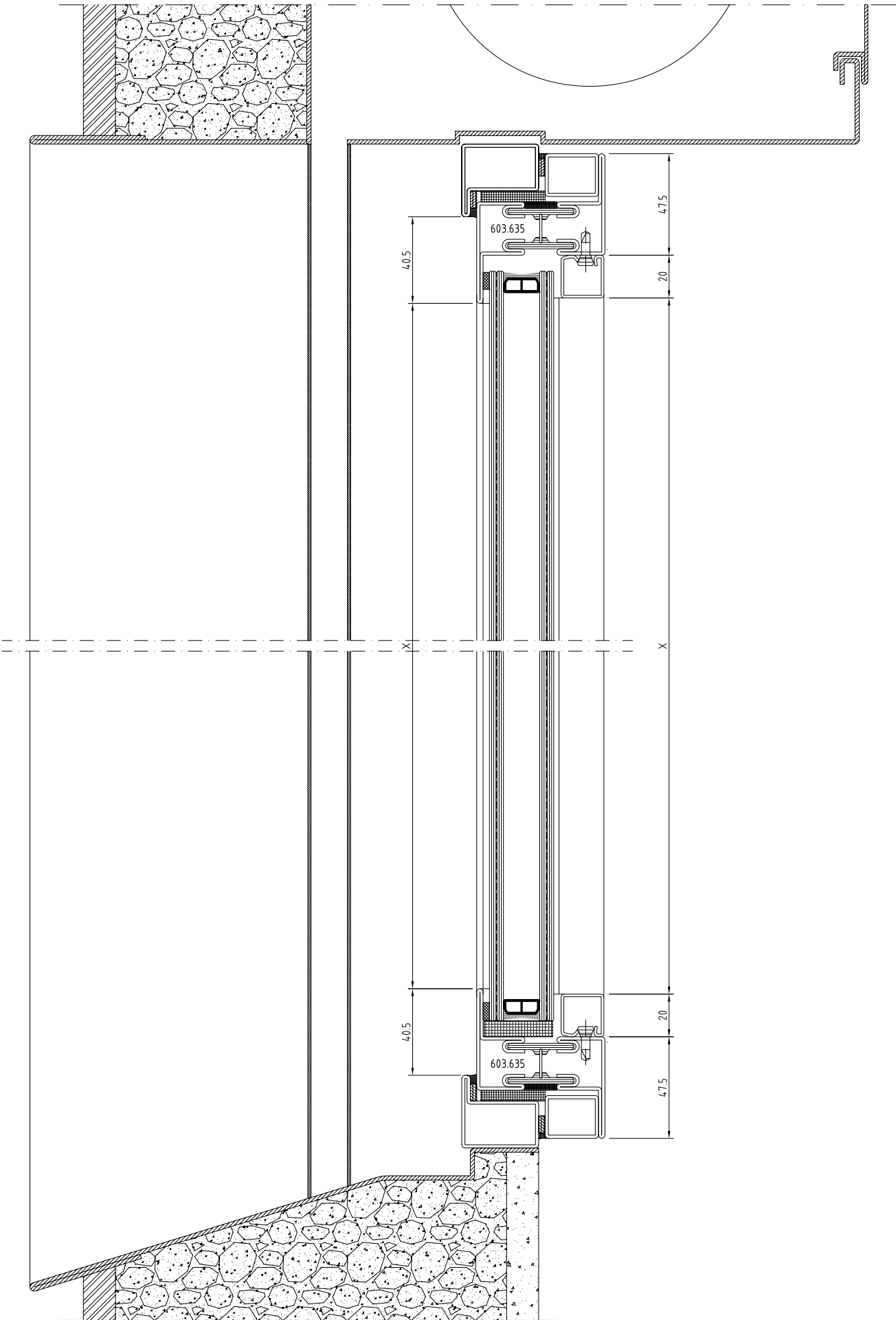
- 603.635 (multiple locations)
- 630.901
- 630.900
- 630.901
- 602.635
- 603.635

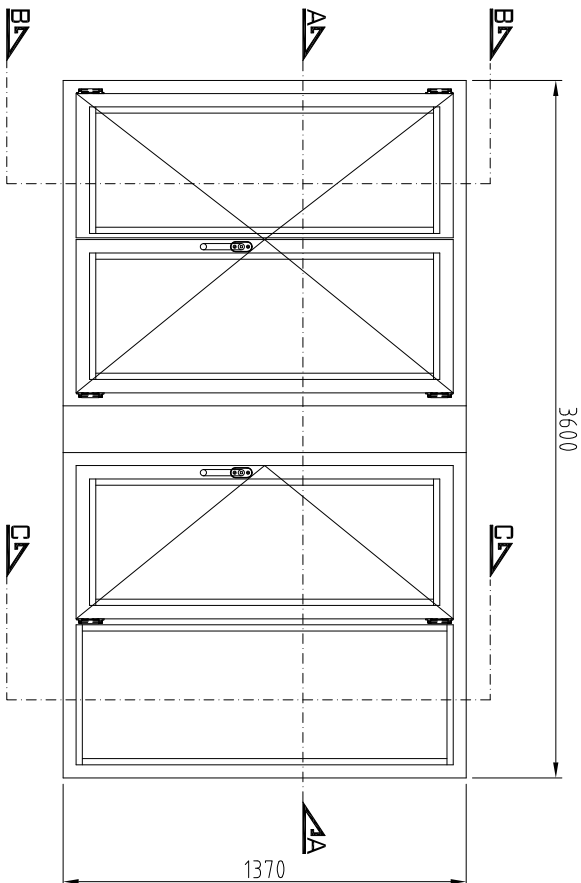
The drawing shows a cross-section of a building with a central corridor and several rooms. The rooms are labeled with dimensions and numbers. The central corridor is 35 mm wide. The rooms are 20 mm wide. The overall length is 475 mm. The drawing includes a detailed view of the building's structure, including walls, floors, and ceiling.

SEZIONE VERTICALE B-B (SCALA 1:2,5)



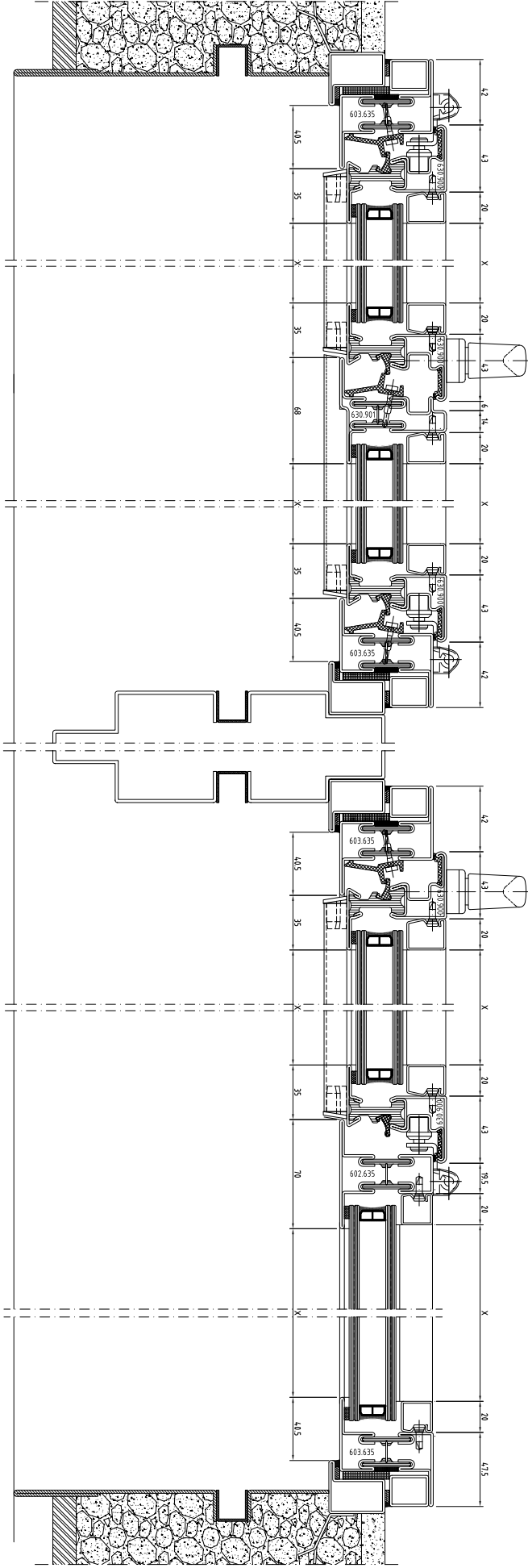
SEZIONE VERTICALE C-C (SCALA 1:2,5)



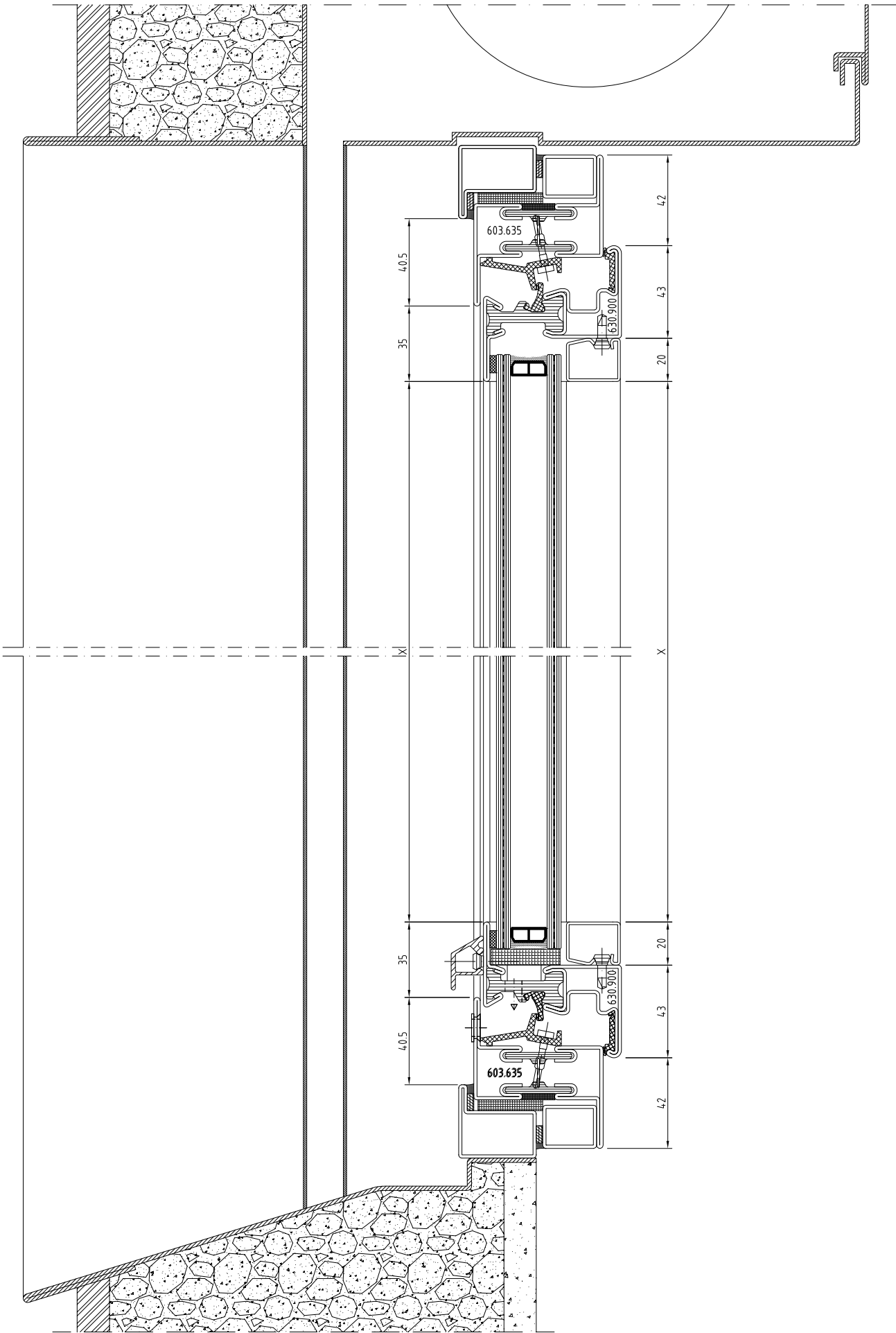
EDIFICIO N°14		scheda		pagina	
Abaco Serramenti – Finestre		Ff16		1/4	
TIPO Ff16 n° 1pz.					
					
Programmazione degli interventi:					
IMBOTTE: Sgrassatura, spazzolatura e corteggiatura delle superfici, rinnovo dello strato di zincatura, ripristino della verniciatura.					
D'AVANZALE: Sgrassatura, spazzolatura e corteggiatura delle superfici, rinnovo dello strato di zincatura, ripristino della verniciatura.					
TELAIO FISSO: Sgrassatura, spazzolatura e corteggiatura delle superfici, rinnovo dello strato di zincatura, ripristino della verniciatura.					
NOTE					
a) Tutte le misure relative alle diverse dimensioni dovranno essere verificate in cantiere prima e dopo la demolizione dei serramenti esistenti					
b) La tipologia di aggancio dei serramenti alla struttura esistente potrà essere adeguata rispetto ai presenti disegni a seguito di elementi di valutazione risultanti dalla demolizione dei serramenti esistenti					
c) Al fine di evitare la corrosione galvanica nei punti di ancoraggio e di fissatura tra due metalli che presentano resistenze alla corrosione diverse, impiegare fissaggi in acciaio codminato o applicare protezioni come grasso neutro, lacche o sigillanti specifiche che evitano il contatto tra le superfici.					

PROFILI	
MATERIALE:	Profilati in acciaio ad alto isolamento termico formati da due gusci ricavati da nostro di acciaio laminato. Le due parti che costituiscono il profilo sono collegate da listelli isolanti in fibra di vetro stratificata secondo EN 14024, resistenti a trattamenti di verniciatura con temperature max.180°.
SPESORE:	Spessore costituente i profilati non inferiore a 1,5 mm
SEZIONE:	Sezione del telaio 60 mm, sezione per le ante apribili 64 mm
SORMONTO:	Le battute esterne ed interna tra ante e telaio sono a sormonto.
COMB. TELAIO-ANTA:	La combinazione più piccola tra telaio e ante sarà di 82,5 mm in vista esterna
PROFLO DELL'ANTA:	Il profilo dell'anta ha nella parte interna una sede per gomma di battuta antirumore, e una sede per la guarnizione del giunto aperto nella mezzaria della camera.
GUARNIZIONI	
DI TENUTA:	Il sistema prevede l'alloggiamento sul perimetro della superficie interna del telaio, di un listello rigido in pvc, il quale crea la battuta del giunto aperto.
DI BATTUTA:	L' anta presenta due sporgenze nella parte interna. La prima è lo spigolo stacca goccia,mentre la seconda è la sede della mono-guarnizione in EPDM. La battuta interna dell' anta alloggia la guarnizione di battuta con funzione anti rumore e anti polvere.
FERMAVETRI	
FERMAVETRI:	I fermavetri, per il bloccaggio delle lastre isolanti, sia di parti fisse oppure apribili, dovranno essere a scatto con altezza di battuta vetro non inferiore a 20 mm, fissati mediante vite in acciaio codminato, autoforante e filettante posizionata ogni 300 mm, il tutto per consentire una facile manutenzione e/o sostituzione delle lastre.
SIGILLATURA VETRI:	Sigillatura dei vetri mediante inserimento di bondella di espanso a cellule chiuse
GOMMATURA VETRI:	di spessore non inferiore a 3 mm nella parte esterna. Nella parte interna il fermavetro dotato di dente estruso per l'alloggio della guarnizione cinquivetro ad infilare. La sigillatura finale sarà realizzata con silicone neutro nella parte esterna.
MANIGLIE	
Tipo DK – Modello Paris della Ditta Hoppe o similari.	
Finitura argento ossidato.	
FINITURA	
I serramenti saranno verniciati con procedimento di sabbatura, mano di fondo epossidico/primer zincente e colorazione RAL per esterni polveri/liquidi (colore a scelta della Direzione Lavori)	
ACCESSORI	
Di prima qualità e certificati da sistema secondo EN 14351–1	
CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI INTERO SERRAMENTO	
Finestra 1 ante: Resistenza al vento C4 (1600po); Tenuta all'acqua 9A (600po); Permeabilità all'aria 4.	
Finestra 2 ante: Resistenza al vento C3 (1200po); Tenuta all'acqua 8A (450po); Permeabilità all'aria 3.	
VETRI	
A.s.: Vetrocamera con doppi vetri con PVB sia sull'interno che sull'interno per garantire la sicurezza.	
Trasmissione termica Ug≤1,7 (W/MqK).	
altri vetri:	
s.c.: chiusura cieca con pannello isolante rivestito in ferro con disegno come quello della finestra attuale	
FALSI TELAI	
In acciaio zincato, incassati nella muratura e zancati	
CONTROLLI E COLLAUDI	
Il controllo ed il collaudo dei materiali, delle protezioni superficiali e delle prestazione del serramento verrà disposto dalla D.L. ad onere dell'impresa appaltatrice secondo le modalità ed i criteri previsti dalla norma EN 14351–1	

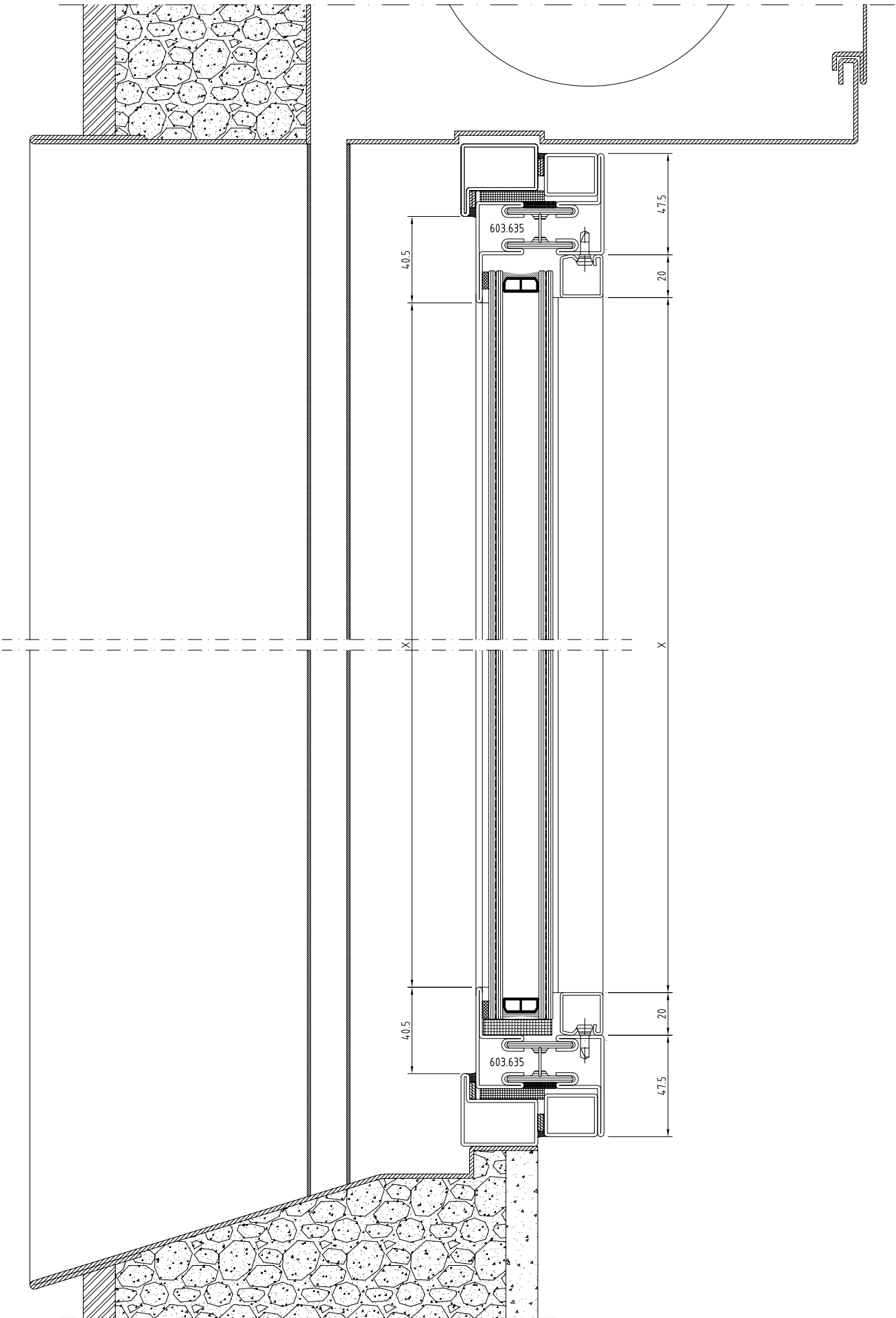
SEZIONE ORIZZONTALE A-A (SCALA 1:4)



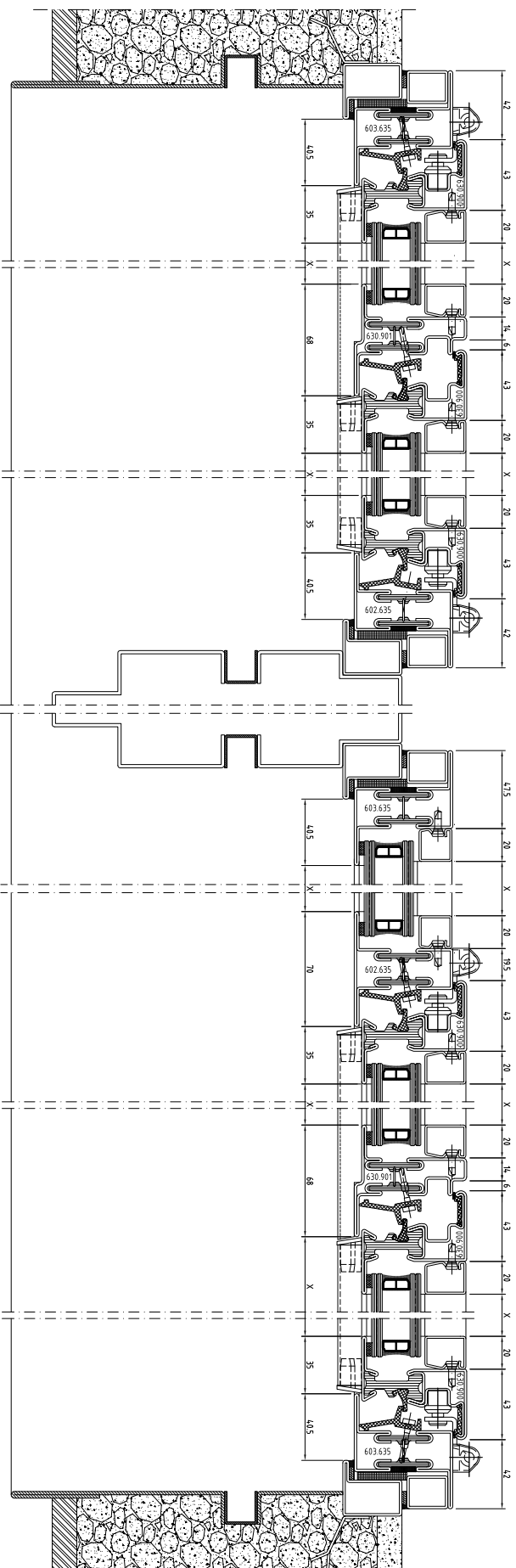
SEZIONE VERTICALE B-B (SCALA 1:2,5)



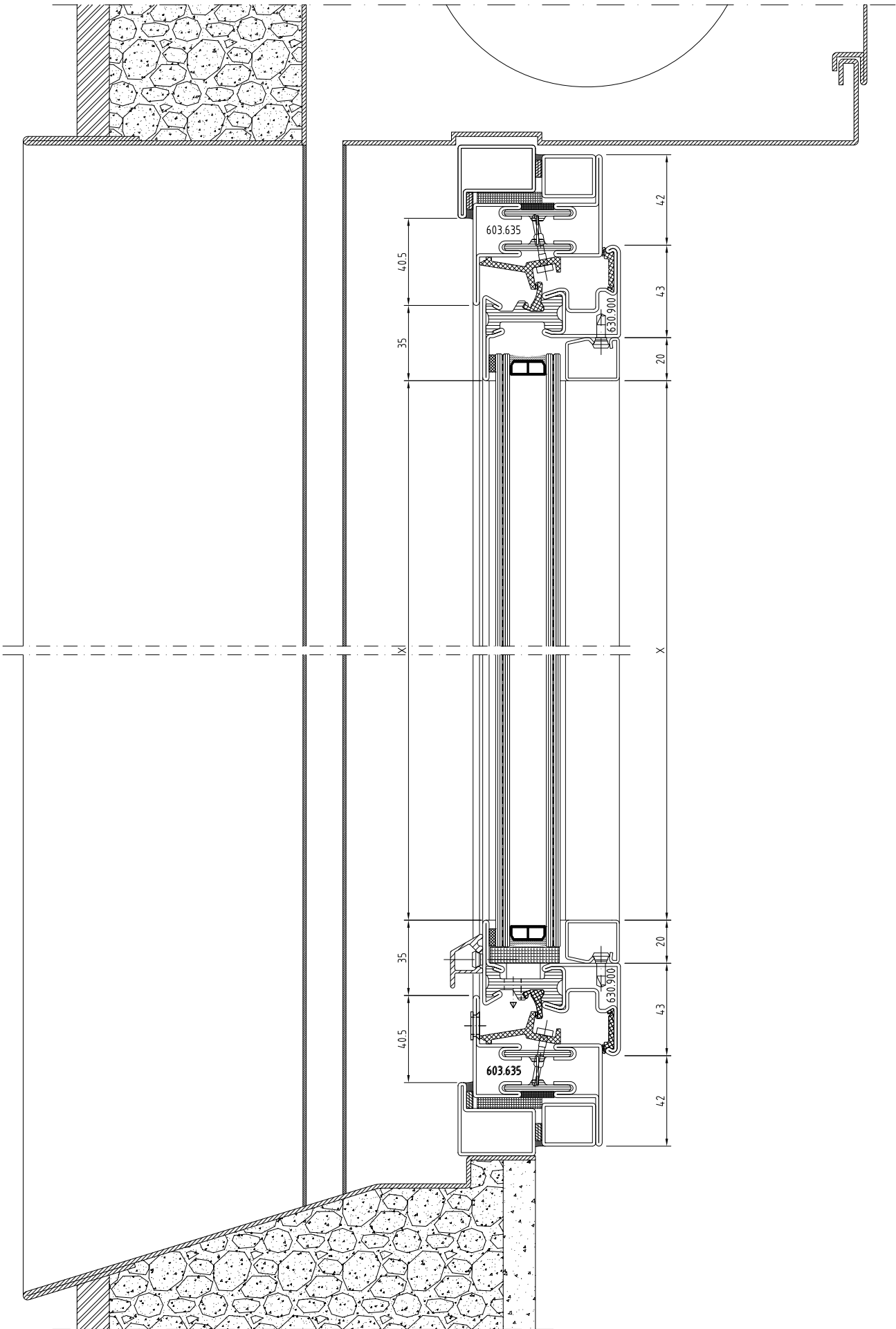
SEZIONE VERTICALE C-C (SCALA 1:2,5)



SEZIONE ORIZZONTALE A-A (SCALA 1:4)



SEZIONE VERTICALE B-B (SCALA 1:2,5)



SEZIONE VERTICALE C-C (SCALA 1:2,5)

