



POLITECNICO DI MILANO

Area Tecnico Edilizia

P.zza Leonardo da Vinci, 32 - 20133 MILANO

PHONE: +39 02 2399.1 www.polimi.it

Campus: BONARDI

Edificio N°: 14 - "Nave"
via Bonardi, 9 - MILANO

Struttura:
Dipartimento di Matematica

Codice Lavoro:
1686_11

Oggetto:
SOSTITUZIONE SERRAMENTI DEL CORPO "ISTITUTI"
PIANI DAL SECONDO AL SETTIMO

PROGETTO ESECUTIVO

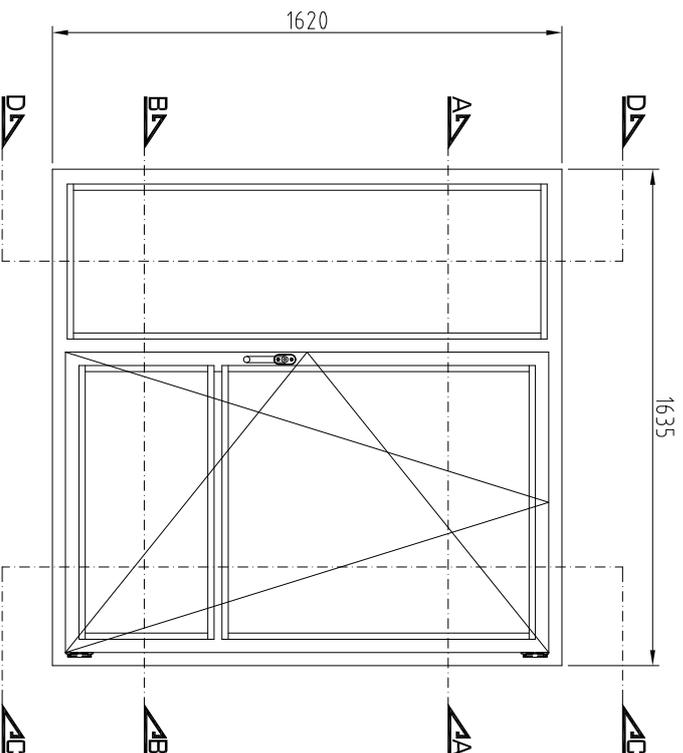
Responsabile del Procedimento: ing. Gianluca Noto - A.T.E.

Responsabile del Progetto: geom. Serafino Celestino - A.T.E.

Coordinatore per la sicurezza
in fase di progettazione: geom. Serafino Celestino - A.T.E.

Titolo Tavola ABACO SERRAMENTI FINESTRE	Categoria Tavola OPERE CIVILI
--	----------------------------------

Codice Tavola	SCALA: varie	PLOTTAGGIO: 1=1	FORMATO: A4
PROGR.	NOME FILE: 22-0C-17_Abaco Serramenti Finestre.dwg		
0 2 2 0 C 1 7 . / / /	NOTE:		
3			
2			
1	REVISIONE		
0	EMISSIONE	15/11/11	S.C. G.N. G.N.
REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO VERIFICATO APPROVATO

TIPO Ff05 n° 75pz.Programmazione degli interventi:

IMBOTTE: Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici; rinnovo dello strato di zincatura, ripristino della verniciatura.
DAVANZALE: Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici; rinnovo dello strato di zincatura, ripristino della verniciatura.
TELAIO FISSO: Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici; rinnovo dello strato di zincatura, ripristino della verniciatura.

NOTE

- a) Tutte le misure relative alle diverse dimensioni dovranno essere verificate in cantiere prima e dopo la demolizione dei serramenti esistenti
- b) La tipologia di aggancio dei serramenti alla struttura esistente potrà essere adeguata rispetto ai presenti disegni a seguito di elementi di valutazione risultanti dalla demolizione dei serramenti esistenti
- c) Al fine di evitare la corrosione galvanica nei punti di ancoraggio e di fissatura tra due metalli che presentano resistenze alla corrosione diverse, impiegare fissaggi in acciaio cadmiato o applicare protezioni come grasso neutro, lacche o sigillanti specifici che evitano il contatto tra le superfici.

PROFILI

MATERIALE: Profiliati in acciaio ad alto isolamento termico formati da due gusci ricovati da nastro di acciaio laminato. Le due parti che costituiscono il profilo sono collegate da listelli isolanti in fibra di vetro stratificata secondo EN 14024, resistenti a trattamenti di verniciatura con temperature max. 180°.

SPESORE: Spessore costituente i profilati non inferiore a 1,5 mm

SEZIONE: Sezione del telaio 60 mm, sezione per le ante apribili 64 mm

SORMONTO: Le battute esterne ed interna tra anta e telaio sono a sormonto.

COMB. TELAIO-ANTA: La combinazione più piccola tra telaio e anta sarà di 82,5 mm in vista esterna

PROFLO DELL'ANTA: Il profilo dell'anta ha nella parte interna una sede per gomma di battuta antirumore, e una sede per la guarnizione del giunto aperto nella mezzaria della camera.

GUARNIZIONI

DI TENUTA: Il sistema prevede l'alloggiamento sul perimetro della superficie interna del telaio, di un listello rigido in pvc, il quale crea la battuta del giunto aperto.

DI BATTUTA: L'anta presenta due sporgenze nella parte interna. La prima è lo spigolo stacca gocciola, mentre la seconda è la sede della mono-guarnizione in EPDM. La battuta interna dell'anta alloggia la guarnizione di battuta con funzione anti rumore e anti polvere.

FERMAVETRI

FERMAVETRI: I fermavetri, per il bloccaggio delle lastre isolanti, sia di parti fisse oppure apribili, dovranno essere a scatto con altezza di battuta vetro non inferiore a 20 mm, fissati mediante viti in acciaio cadmiato, autorforante e filettante posizionata ogni 300 mm, il tutto per consentire una facile manutenzione e/o sostituzione delle lastre.

SIGILLATURA VETRI: Sigillatura dei vetri mediante inserimento di bondella di espanso a cellule chiuse di spessore non inferiore a 3 mm nella parte esterna. Nella parte interna il fermavetro dotato di dente estruso per l'alloggio della guarnizione cinghietto ad infilare.
GOMMATURA VETRI: La sigillatura finale sarà realizzata con silicone neutro nella parte esterna.

MANIGLIE

Tipo DK – Modello Paris della Ditta Hoppe o similari.
 Finitura argento ossidato.

FINITURA

I serramenti saranno verniciati con procedimento di sabbatura, mano di fondo epossidico/primer zincente e colorazione RAL per esterni polveri/liquidi (colore a scelta della Direzione Lavori)

ACCESSORI

Di prima qualità e certificati da sistema secondo EN 14351-1

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI INTERO SERRAMENTO

Finestra 1 ante: Resistenza al vento C4 (1600pa); Tenuta all'acqua 9A (600pa); Permeabilità all'aria 4.
 Finestra 2 ante: Resistenza al vento C3 (1200pa); Tenuta all'acqua 8A (450pa); Permeabilità all'aria 3.
VETRI

A.s.: Vetrocamera con doppi vetri con PVB sia sull'interno che sull'interno per garantire la sicurezza.
 Trasmissione termica Ug≤1,7 (W/MqK).

altri vetri:

s.c.: chiusura cieca con pannello isolante rivestito in ferro con disegno come quello della finestra attuale

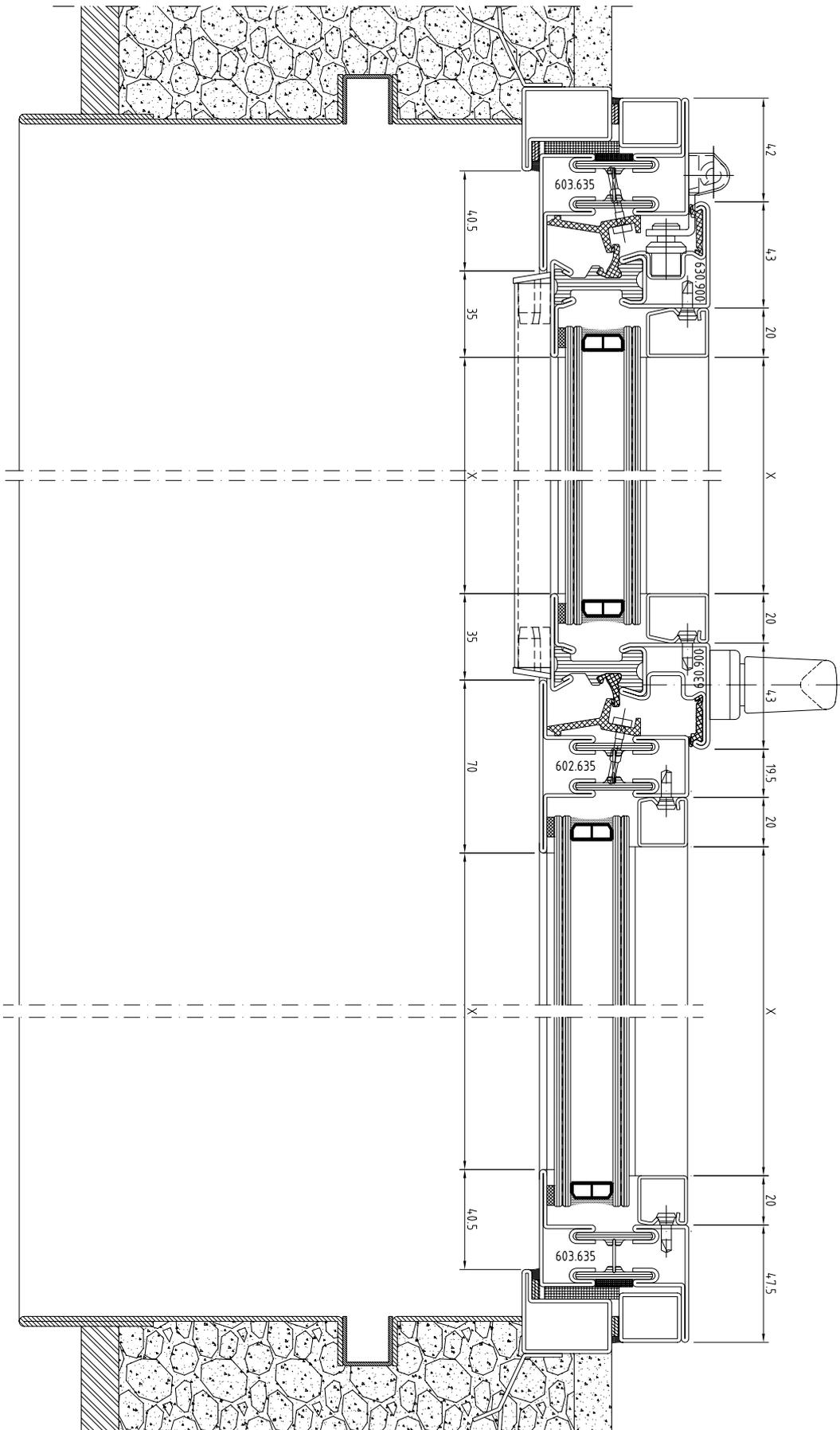
FALSI TELAI

In acciaio zincato, incassati nella muratura e zancati

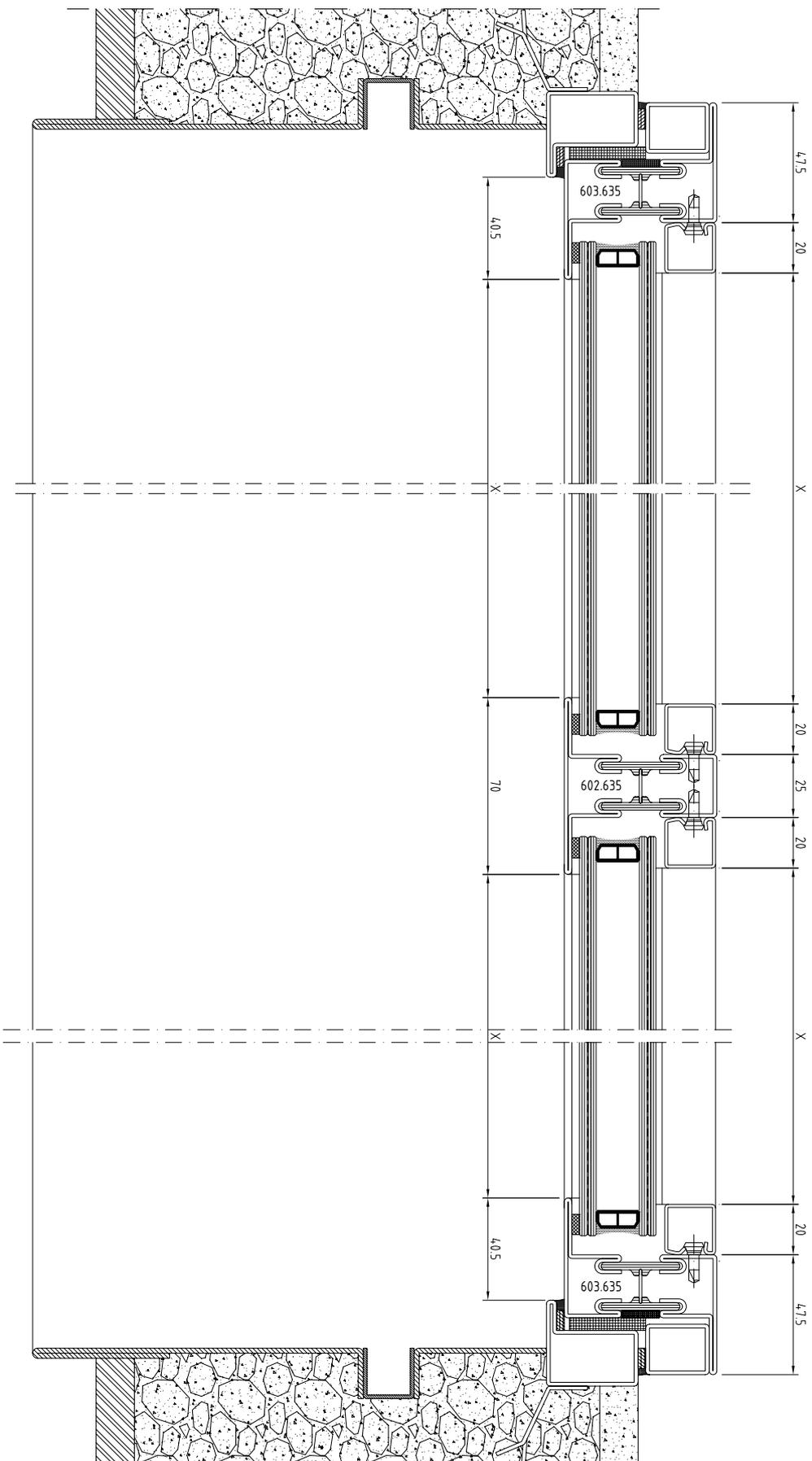
CONTROLLI E COLLAUDI

Il controllo ed il collaudo dei materiali, delle protezioni superficiali e delle prestazioni del serramento verrà disposto dalla D.L. ad onere dell'impresa appaltatrice secondo le modalità ed i criteri previsti dalla norma EN 14351-1

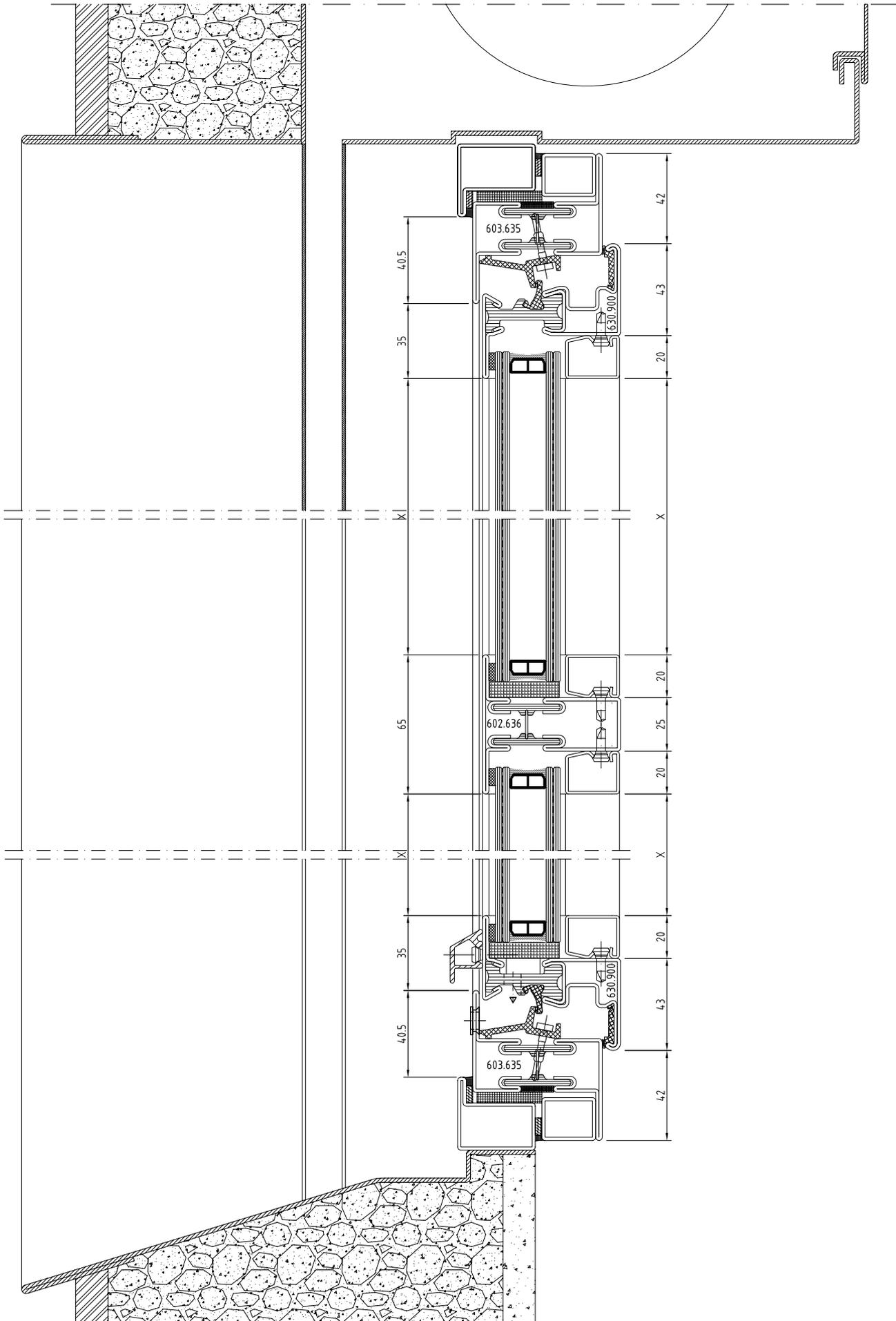
SEZIONE ORIZZONTALE A-A (SCALA 1:2,5)



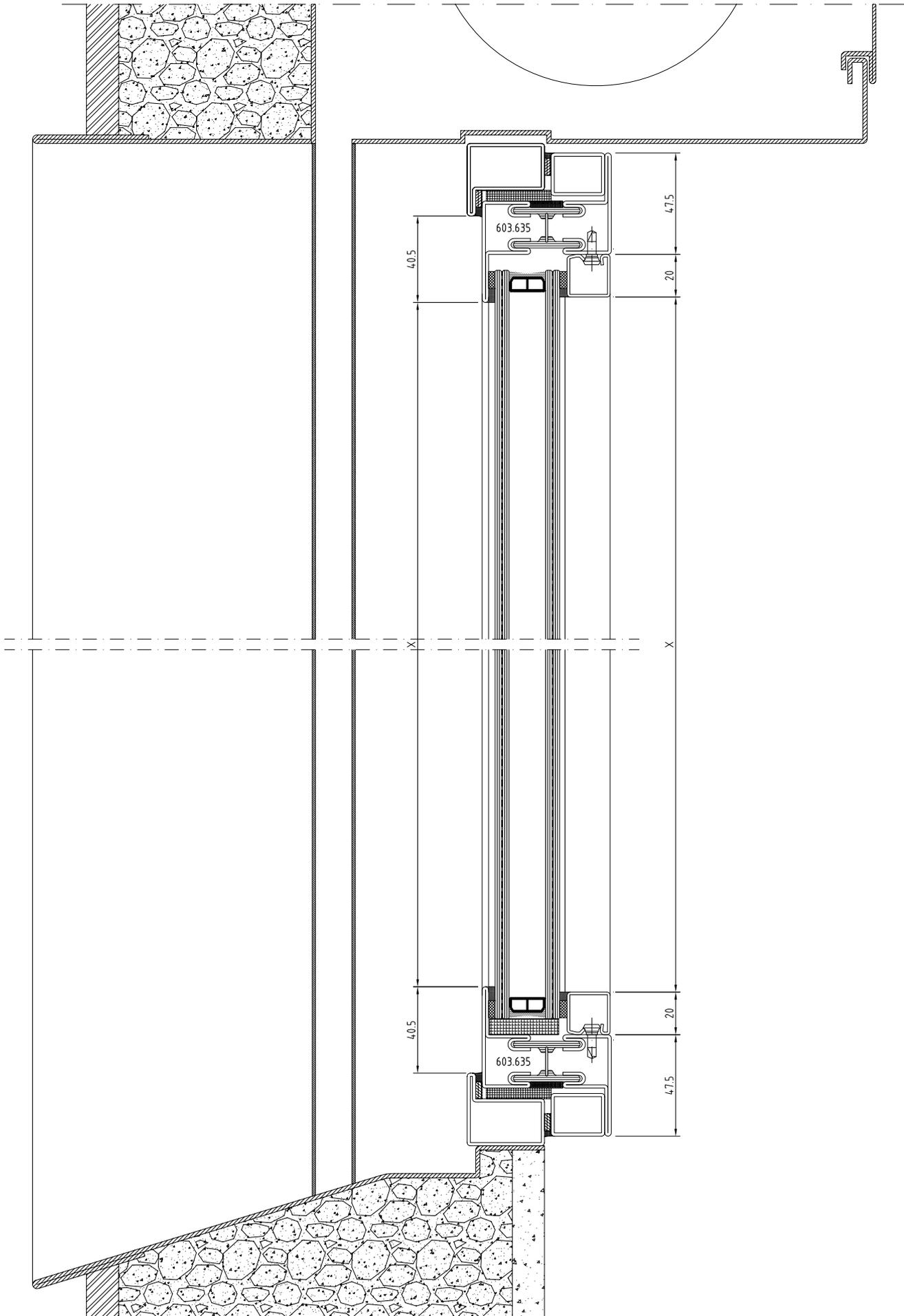
SEZIONE ORIZZONTALE B-B (SCALA 1:2,5)

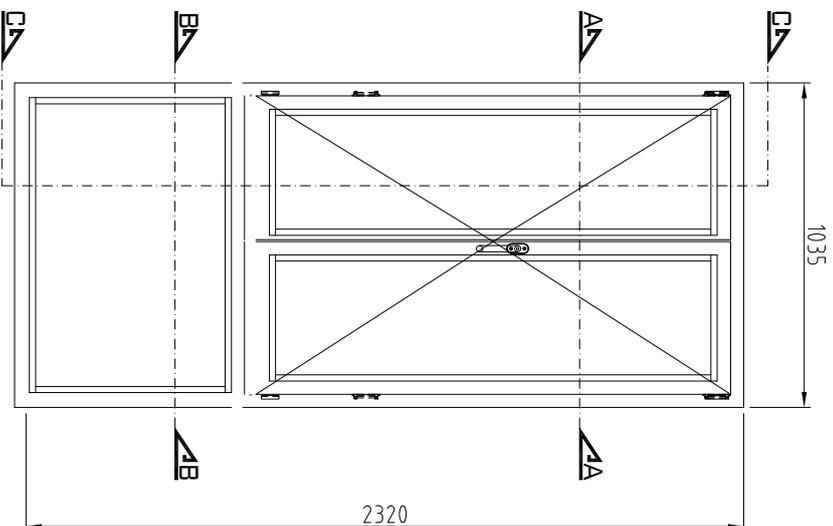


SEZIONE VERTICALE C-C (SCALA 1:2,5)



SEZIONE VERTICALE D-D (SCALA 1:2,5)



TIPO Ff07 n° 24pz.

Programmazione degli interventi:

IMBOTTE: Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici; rimovimento dello strato di zinatura, ripristino della verniciatura.
DAVANZALE: Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici; rinnovo dello strato di zinatura, ripristino della verniciatura.
TELAIO FISSO: Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici; rinnovo dello strato di zinatura, ripristino della verniciatura.

NOTE

- a) Tutte le misure relative alle diverse dimensioni dovranno essere verificate in cantiere prima e dopo la demolizione dei serramenti esistenti
- b) La tipologia di aggancio dei serramenti alla struttura esistente potrà essere adeguata rispetto ai presenti disegni a seguito di elementi di valutazione risultanti dalla demolizione dei serramenti esistenti
- c) Al fine di evitare la corrosione galvanica nei punti di ancoraggio e di fissatura tra due metalli che presentano resistenze alla corrosione diverse, impiegare fissaggi in acciaio cadmiato o applicare protezioni come grasso neutro, lacche o sigillanti specifici che evitano il contatto tra le superfici.

PROFILI

MATERIALE: Profiliati in acciaio ad alto isolamento termico formati da due gusci ricovati da nastro di acciaio laminato. Le due parti che costituiscono il profilo sono collegate da listelli isolanti in fibra di vetro stratificata secondo EN 14024, resistenti a trattamenti di verniciatura con temperature max. 180°.

SPessore: Spessore costituente i profilati non inferiore a 1,5 mm

SEZIONE: Sezione del telaio 60 mm, sezione per le ante apribili 64 mm

SORMONTO: Le battute esterne ed interna tra anta e telaio sono a sormonto.

COMB. TELAIO-ANTA: La combinazione più piccola tra telaio e anta sarà di 82,5 mm in vista esterno

PROFLO DELL'ANTA: Il profilo dell'anta ha nella parte interna una sede per gomma di battuta antirumore, e una sede per la guarnizione del giunto aperto nella mezzaria della camera.

GUARNIZIONI

DI TENUTA: Il sistema prevede l'alloggiamento sul perimetro della superficie interna del telaio, di un listello rigido in pvc, il quale crea la battuta del giunto aperto.

DI BATTUTA: L'anta presenta due sporgenze nella parte interna. La prima è lo spigolo stacca gocciola, mentre la seconda è la sede della mono-guarnizione in EPDM. La battuta interna dell'anta alloggia la guarnizione di battuta con funzione anti rumore e anti polvere.

FERRAVETRI

FERRAVETRI: I fermavetri, per il bloccaggio delle lastre isolanti, sia di parti fisse oppure apribili, dovranno essere a scatto con altezza di battuta vetro non inferiore a 20 mm, fissati mediante viti in acciaio cadmiato, autorforante e filettante posizionata ogni 300 mm, il tutto per consentire una facile manutenzione e/o sostituzione delle lastre.

SIGILLATURA VETRI: Sigillatura dei vetri mediante inserimento di bondella di espanso a cellule chiuse di spessore non inferiore a 3 mm nella parte esterna. Nella parte interna il fermavetro dotato di dente estruso per l'alloggio della guarnizione cingivetro ad infilare.
GOMMATURA VETRI: La sigillatura finale sarà realizzata con silicone neutro nella parte esterna.

MANIGLIE

Tipo DK – Modello Paris della Ditta Hoppe o similari.
 Finitura argento ossidato.

FINITURA

I serramenti saranno verniciati con procedimento di sabbatura, mano di fondo epossidico/primer zincente e colorazione RAL per esterni polveri/liquidi (colore a scelta della Direzione Lavori)

ACCESSORI

Di prima qualità e certificati da sistema secondo EN 14351-1

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI INTERO SERRAMENTO

Finestra 1 ante: Resistenza al vento C4 (1600pa); Tenuta all'acqua 9A (600pa); Permeabilità all'aria 4.
 Finestra 2 ante: Resistenza al vento C3 (1200pa); Tenuta all'acqua 8A (450pa); Permeabilità all'aria 3.

VETRI

A.s.: Vetrocamera con doppi vetri con PVB sia sull'interno che sull'interno per garantire la sicurezza.
 Trasmissione termica Ug≤1,7 (W/MqK).

altri vetri:

s.c.: chiusura cieca con pannello isolante rivestito in ferro con disegno come quello della finestra attuale

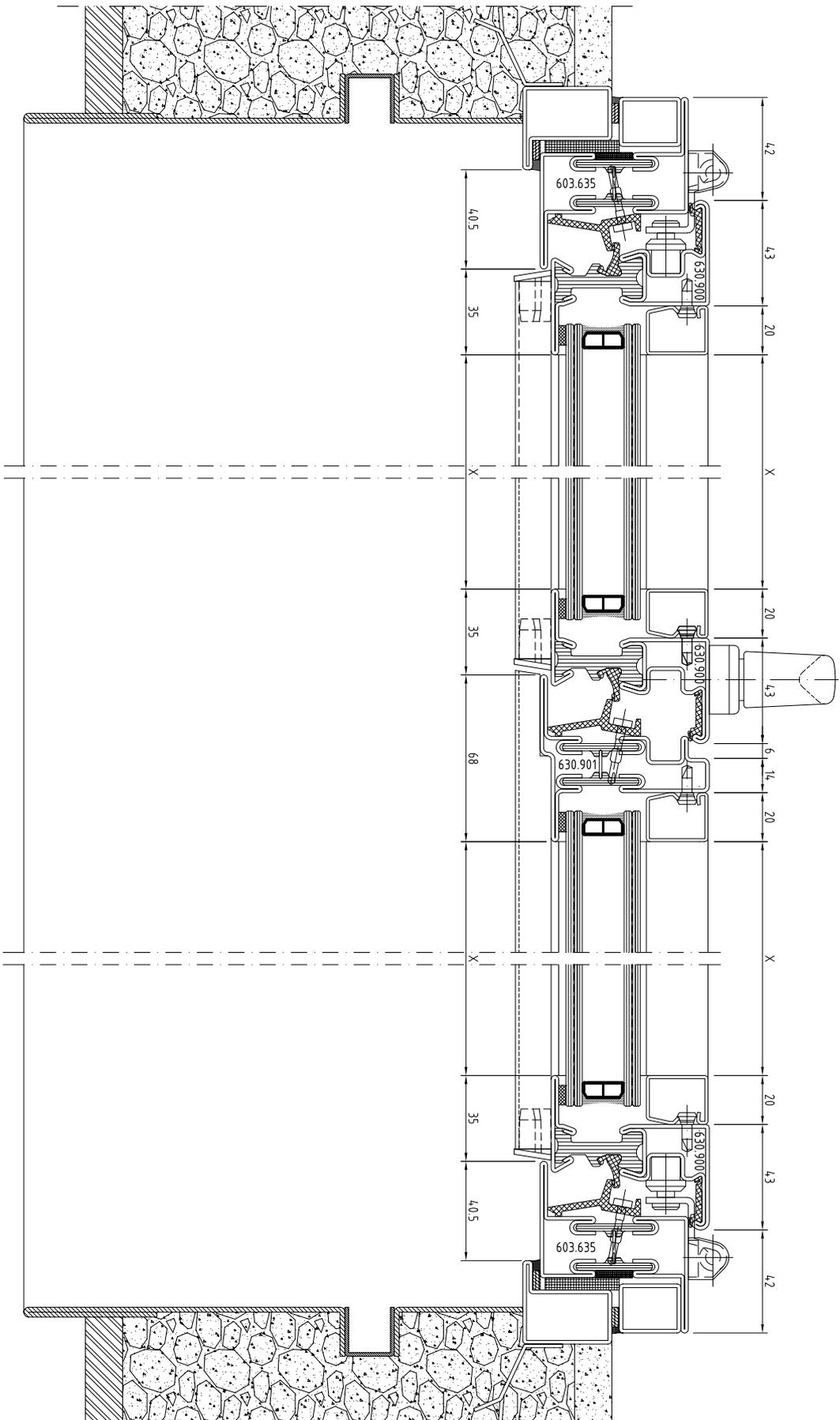
FALSI TELAI

In acciaio zincato, incassati nella muratura e zincati

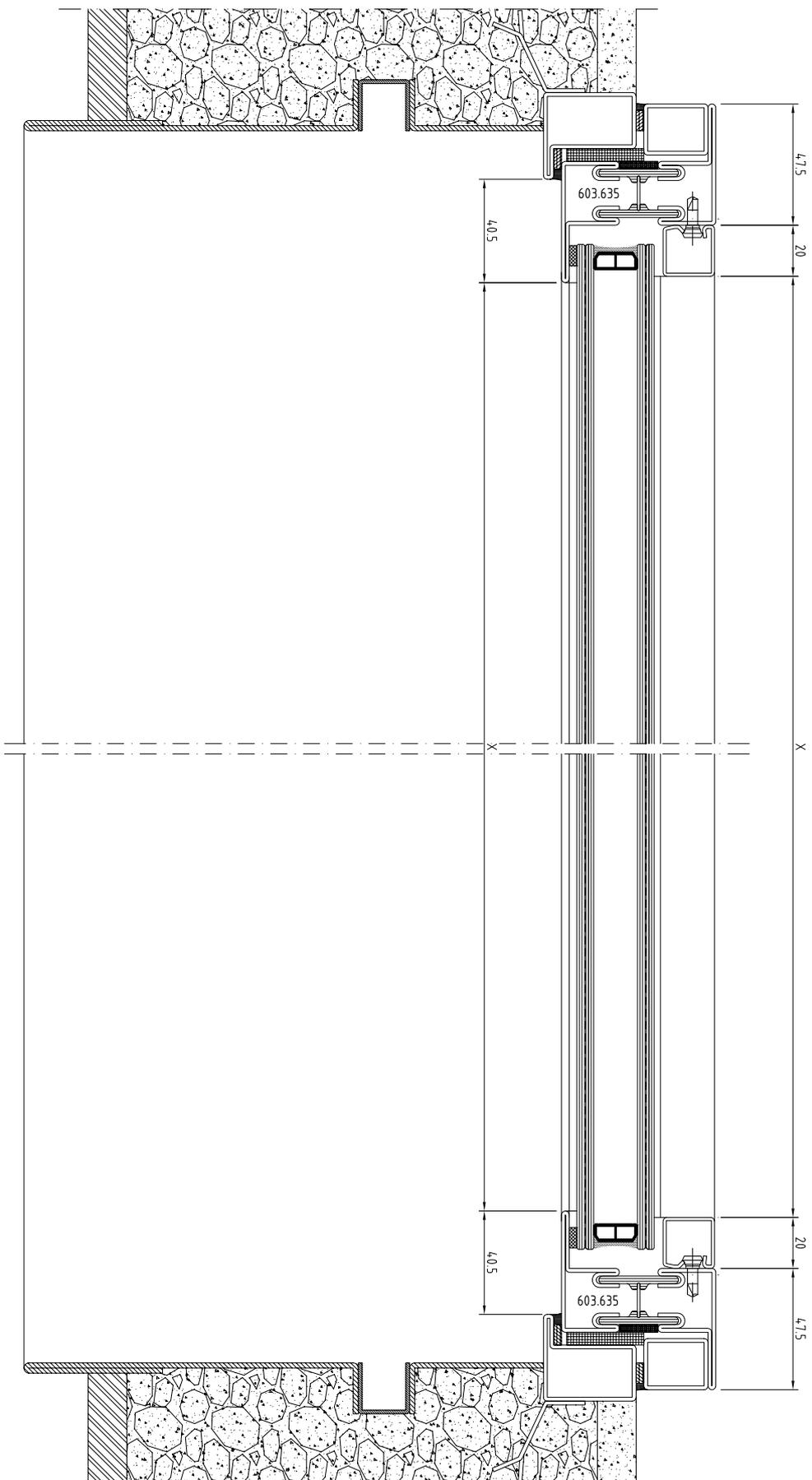
CONTROLLI E COLLAUDI

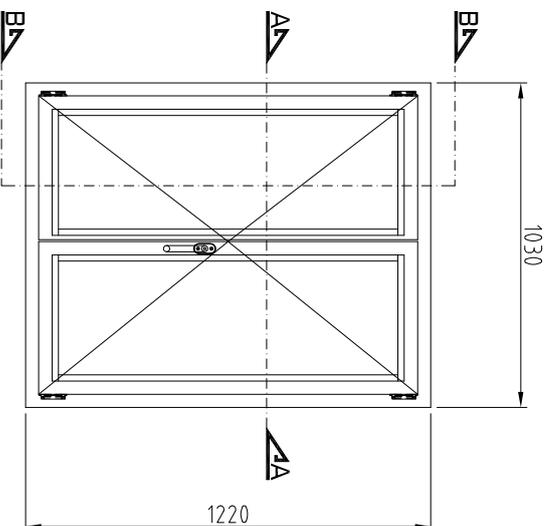
Il controllo ed il collaudo dei materiali, delle protezioni superficiali e delle prestazioni del serramento verrà disposto dalla D.L. ad onere dell'impresa appaltatrice secondo le modalità ed i criteri previsti dalla norma EN 14351-1

SEZIONE ORIZZONTALE A-A (SCALA 1:2,5)



SEZIONE ORIZZONTALE B-B (SCALA 1:2,5)



TIPO Ff08 n° 10pz.**Programmazione degli interventi:**

IMBOTTE: Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici; rinnovo dello strato di zincatura, ripristino della verniciatura.

DAVANZALE: Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici; rinnovo dello strato di zincatura, ripristino della verniciatura.

TELAIO FISSO: Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici; rinnovo dello strato di zincatura, ripristino della verniciatura.

NOTE

a) Tutte le misure relative alle diverse dimensioni dovranno essere verificate in cantiere prima e dopo la demolizione dei serramenti esistenti

b) La tipologia di aggancio dei serramenti alla struttura esistente potrà essere adeguata rispetto ai presenti disegni a seguito di elementi di valutazione risultanti dalla demolizione dei serramenti esistenti

c) Al fine di evitare la corrosione galvanica nei punti di ancoraggio e di fissatura tra due metalli che presentano resistenze alla corrosione diverse, impiegare fissaggi in acciaio cadmiato o applicare protezioni come grasso neutro, lacche o sigillanti specifici che evitano il contatto tra le superfici.

PROFILI

MATERIALE: Profiliati in acciaio ad alto isolamento termico formati da due gusci ricovati da nastro di acciaio laminato. Le due parti che costituiscono il profilo sono collegate da listelli isolanti in fibra di vetro stratificata secondo EN 14024, resistenti a trattamenti di verniciatura con temperature max.180°.

SPessore: Spessore costituente i profilati non inferiore a 1,5 mm

SEZIONE: Sezione del telaio 60 mm, sezione per le ante apribili 64 mm

SORMONTO: Le battute esterne ed interna tra ante e telaio sono a sormonto.

COMB. TELAIO-ANTA: La combinazione più piccola tra telaio e ante sarà di 82,5 mm in vista esterna

PROFLO DELL'ANTA: Il profilo dell'anta ha nella parte interna una sede per gomma di battuta antirumore, e una sede per la guarnizione del giunto aperto nella mezzaria della camera.

GUARNIZIONI

DI TENUTA: Il sistema prevede l'alloggiamento sul perimetro della superficie interna del telaio, di un listello rigido in pvc, il quale crea la battuta del giunto aperto.

DI BATTUTA: L' anta presenta due sporgenze nella parte interna. La prima è lo spigolo stacca gocciola, mentre la seconda è la sede della mono-guarnizione in EPDM. La battuta interna dell' anta alloggia la guarnizione di battuta con funzione anti rumore e anti polvere.

FERRAVETRI

FERRAVETRI: I fermavetri, per il bloccaggio delle lastre isolanti, sia di parti fisse oppure apribili, dovranno essere a scatto con altezza di battuta vetro non inferiore a 20 mm, fissati mediante viti in acciaio cadmiato, autorforante e filettante posizionata ogni 300 mm, il tutto per consentire una facile manutenzione e/o sostituzione delle lastre.

SIGILLATURA VETRI: Sigillatura dei vetri mediante inserimento di bondella di espanso a cellule chiuse di spessore non inferiore a 3 mm nella parte esterna. Nella parte interna il fermavetro **GOMMATURA VETRI:** dotato di dente estruso per l'alloggio della guarnizione cinghietto ad infilare. La sigillatura finale sarà realizzata con silicone neutro nella parte esterna.

MANIGLIE

Tipo DK – Modello Paris della Ditta Hoppe o similari.

Finitura argento ossidato.

FINITURA

I serramenti saranno verniciati con procedimento di sabbatura, mano di fondo epossidico/primer zincante e colorazione RAL per esterni polveri/liquidi (colore a scelta della Direzione Lavori)

ACCESSORI

Di prima qualità e certificati da sistema secondo EN 14351-1

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI INTERO SERRAMENTO

Finestra 1 ante: Resistenza al vento C4 (1600pa); Tenuta all'acqua 9A (600pa); Permeabilità all'aria 4.

Finestra 2 ante: Resistenza al vento C3 (1200pa); Tenuta all'acqua 8A (450pa); Permeabilità all'aria 3.

VETRI

A.s.: Vetrocamera con doppi vetri con PVB sia sull'interno che sull'interno per garantire la sicurezza. Trasmissione termica Ug≤1,7 (W/Mq).

altri vetri:

s.c.: chiusura cieca con pannello isolante rivestito in ferro con disegno come quello della finestra attuale

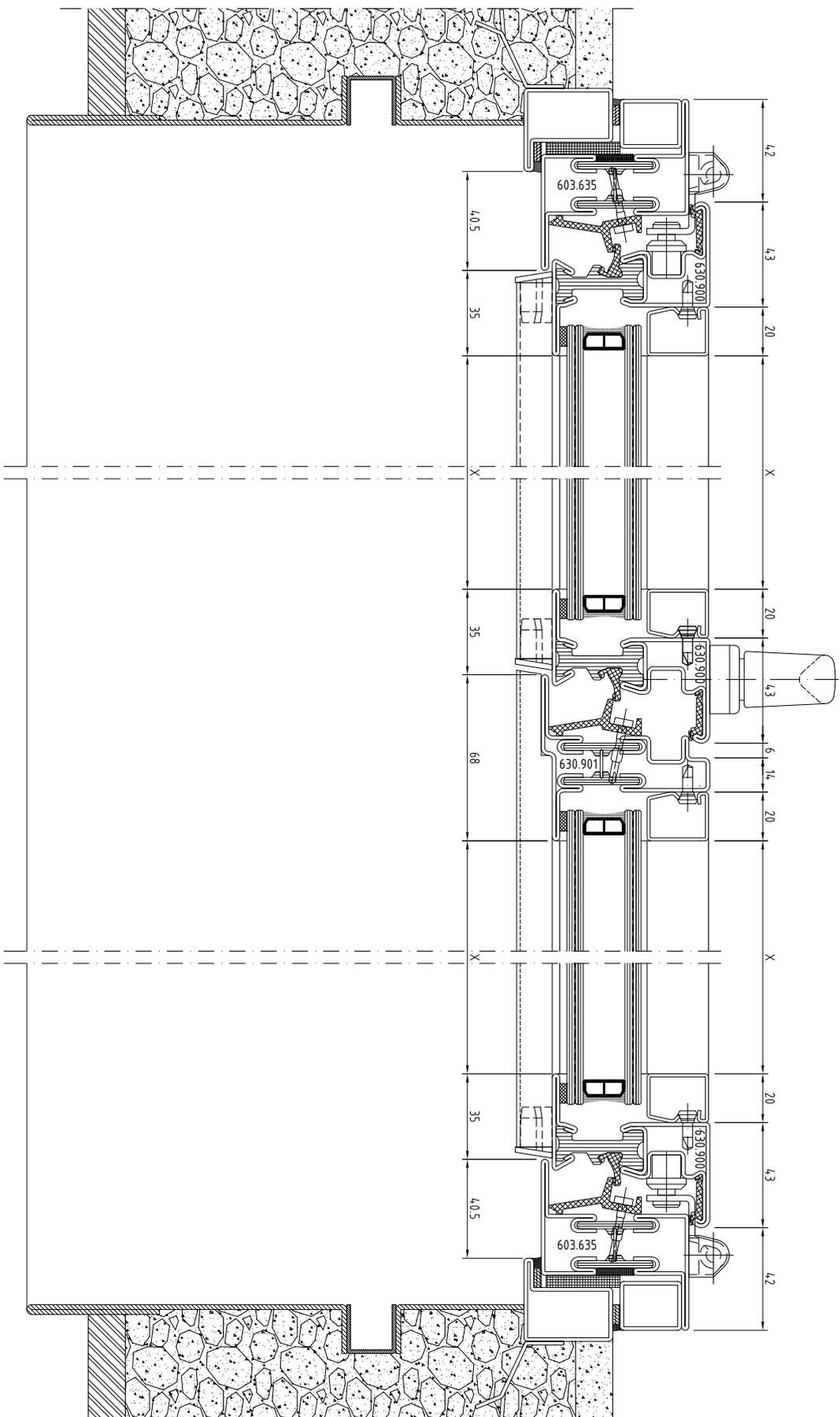
FALSI TELAI

In acciaio zincato, incassati nella muratura e zancati

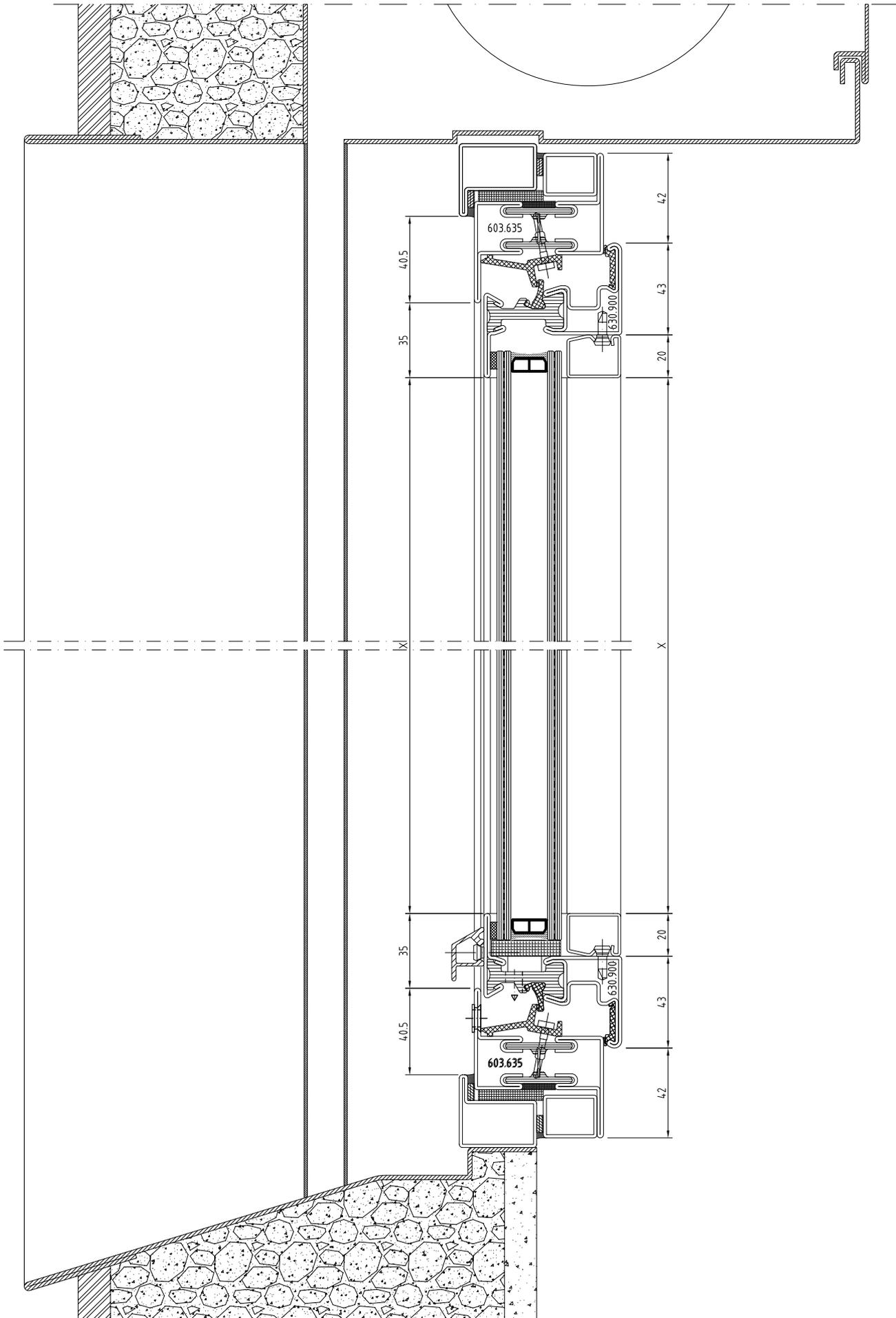
CONTROLLI E COLLAUDI

Il controllo ed il collaudo dei materiali, delle protezioni superficiali e delle prestazioni del serramento verrà disposto dalla D.L. ad onere dell'impresa appaltatrice secondo le modalità ed i criteri previsti dalla norma EN 14351-1

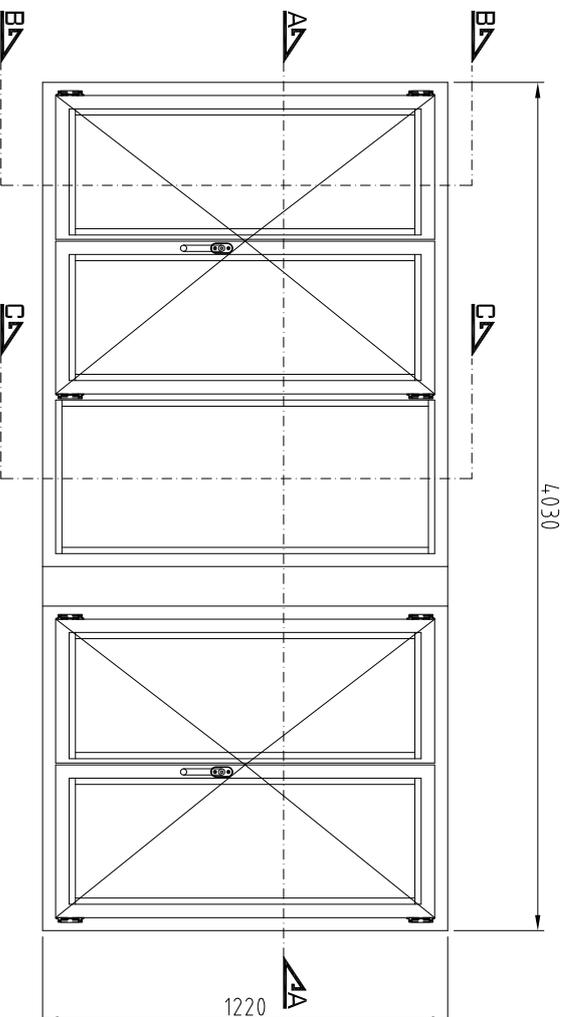
SEZIONE ORIZZONTALE A-A (SCALA 1:2,5)



SEZIONE VERTICALE B-B (SCALA 1:2,5)



TIPO Ff09 n° 6pz.



Programmazione degli interventi:

IMBOTTE: Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici; rinnovo dello strato di zincatura, ripristino della verniciatura.
DAVANZALE: Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici; rinnovo dello strato di zincatura, ripristino della verniciatura.
TELAIO FISSO: Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici; rinnovo dello strato di zincatura, ripristino della verniciatura.

NOTE

- a) Tutte le misure relative alle diverse dimensioni dovranno essere verificate in cantiere prima e dopo la demolizione dei serramenti esistenti
- b) La tipologia di aggrancio dei serramenti alla struttura esistente potrà essere adeguata rispetto ai presenti disegni a seguito di elementi di valutazione risultanti dalla demolizione dei serramenti esistenti
- c) Al fine di evitare la corrosione galvanica nei punti di ancoraggio e di fissatura tra due metalli che presentano resistenze alla corrosione diverse, impiegare fissaggi in acciaio cadmiato o applicare protezioni come grasso neutro, lacche o sigillanti specifici che evitano il contatto tra le superfici.

PROFILI

MATERIALE: Profiliati in acciaio ad alto isolamento termico formati da due gusci ricovati da nastro di acciaio laminato. Le due parti che costituiscono il profilo sono collegate da listelli isolanti in fibra di vetro stratificata secondo EN 14024, resistenti a trattamenti di verniciatura con temperature max. 180°.

SPessore: Spessore costituente i profilati non inferiore a 1,5 mm

SEZIONE: Sezione del telaio 60 mm, sezione per le ante apribili 64 mm

SORMONTO: Le battute esterne ed interna tra ante e telaio sono a sormonto.

COMB. TELAIO-ANTA: La combinazione più piccola tra telaio e ante sarà di 82,5 mm in vista esterna

PROFilo DELL'ANTA: Il profilo dell'anta ha nella parte interna una sede per gomma di battuta antirumore, e una sede per la guarnizione del giunto aperto nella mezzaria della camera.

GUARNIZIONI

DI TENUTA: Il sistema prevede l'alloggiamento sul perimetro della superficie interna del telaio, di un listello rigido in pvc, il quale crea la battuta del giunto aperto.

DI BATTUTA: L'anta presenta due sporgenze nella parte interna. La prima è lo spigolo stacca gocciola, mentre la seconda è la sede della mono-guarnizione in EPDM. La battuta interna dell'anta alloggia la guarnizione di battuta con funzione anti rumore e anti polvere.

FERMAVETRI

FERMAVETRI: I fermavetri, per il bloccaggio delle lastre isolanti, sia di parti fisse oppure apribili, dovranno essere a scatto con altezza di battuta vetro non inferiore a 20 mm, fissati mediante viti in acciaio cadmiato, autorforante e filettante posizionata ogni 300 mm, il tutto per consentire una facile manutenzione e/o sostituzione delle lastre.

SIGILLATURA VETRI: Sigillatura dei vetri mediante inserimento di bondella di espanso a cellule chiuse di spessore non inferiore a 3 mm nella parte esterna. Nella parte interna il fermavetro **GOMMATURA VETRI:** dotato di dente estruso per l'alloggio della guarnizione cinghietto ad infilare. La sigillatura finale sarà realizzata con silicone neutro nella parte esterna.

MANIGLIE

Tipo DK – Modello Paris della Ditta Hoppe o similari.

Finitura argento ossidato.

FINITURA

I serramenti saranno verniciati con procedimento di sabbatura, mano di fondo epossidico/primer zincante e colorazione RAL per esterni polveri/liquidi (colore a scelta della Direzione Lavori)

ACCESSORI

Di prima qualità e certificati da sistema secondo EN 14351-1

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI INTERO SERRAMENTO

Finestra 1 ante: Resistenza al vento C4 (1600pp); Tenuta all'acqua 9A (600pp); Permeabilità all'aria 4.
 Finestra 2 ante: Resistenza al vento C3 (1200pp); Tenuta all'acqua 8A (450pp); Permeabilità all'aria 3.

VETRI

A.s.: Vetrocamera con doppi vetri con PVB sia sull'interno che sull'interno per garantire la sicurezza. Trasmissione termica $U_{g} \leq 1,7$ (W/MqK).

altri vetri:

s.c.: chiusura cieca con pannello isolante rivestito in ferro con disegno come quello della finestra attuale

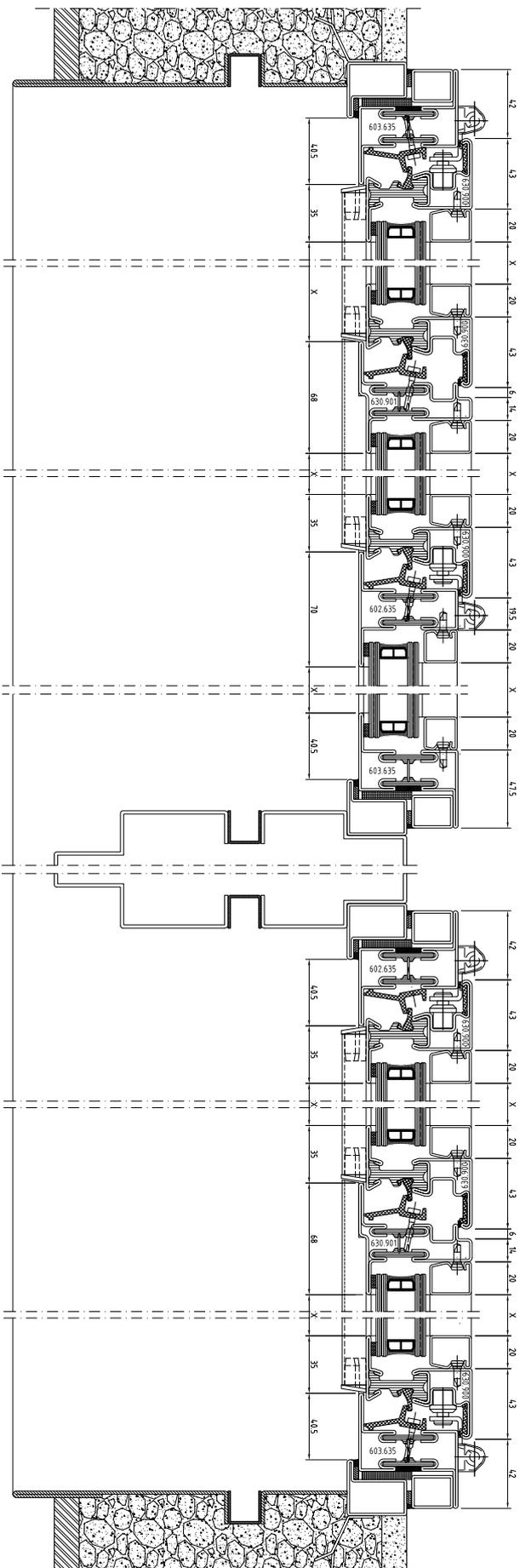
FALSI TELAI

In acciaio zincato, incassati nella muratura e zancati

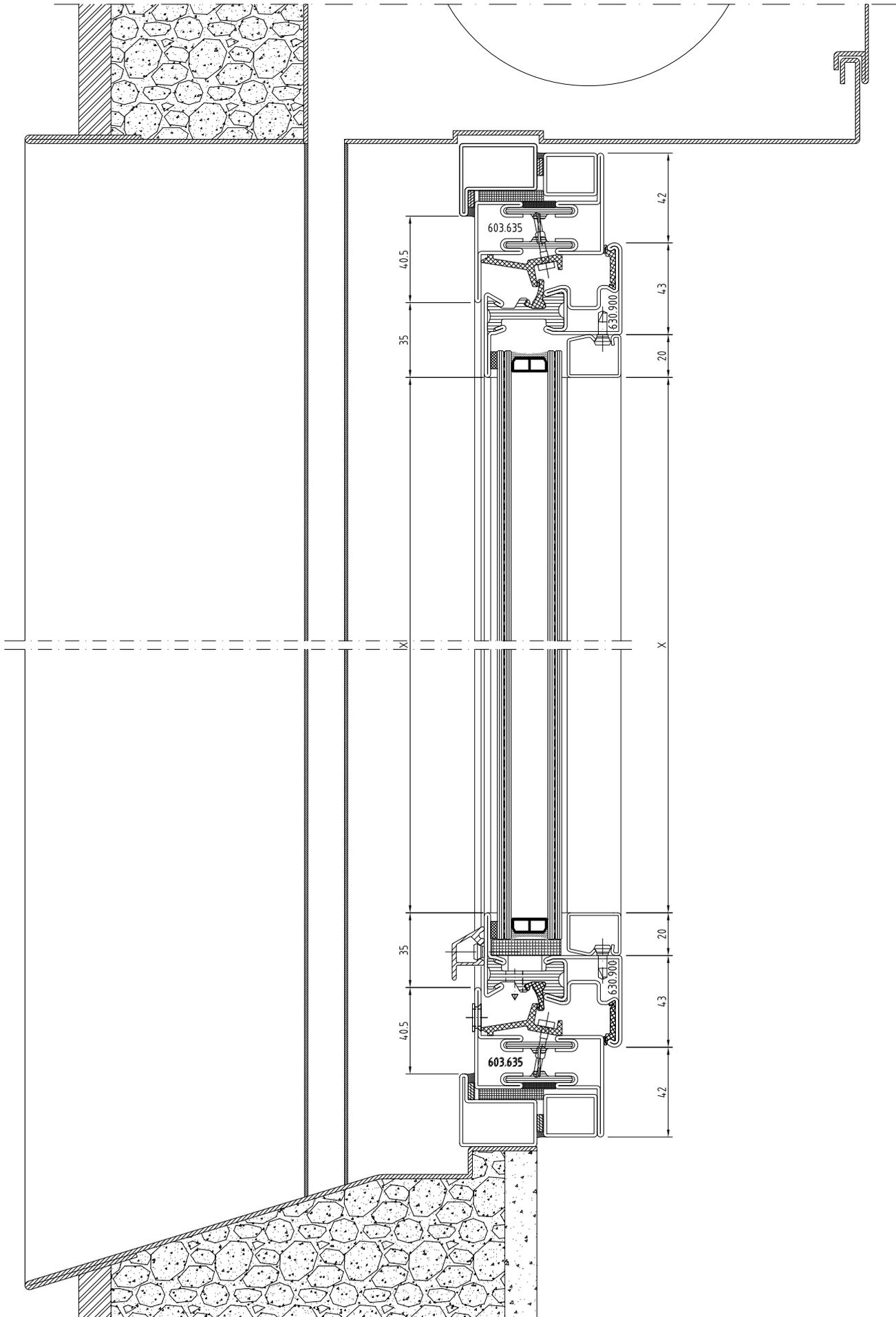
CONTROLLI E COLLAUDI

Il controllo ed il collaudo dei materiali, delle protezioni superficiali e delle prestazioni del serramento verrà disposto dalla D.L. ad onere dell'impresa appaltatrice secondo le modalità ed i criteri previsti dalla norma EN 14351-1

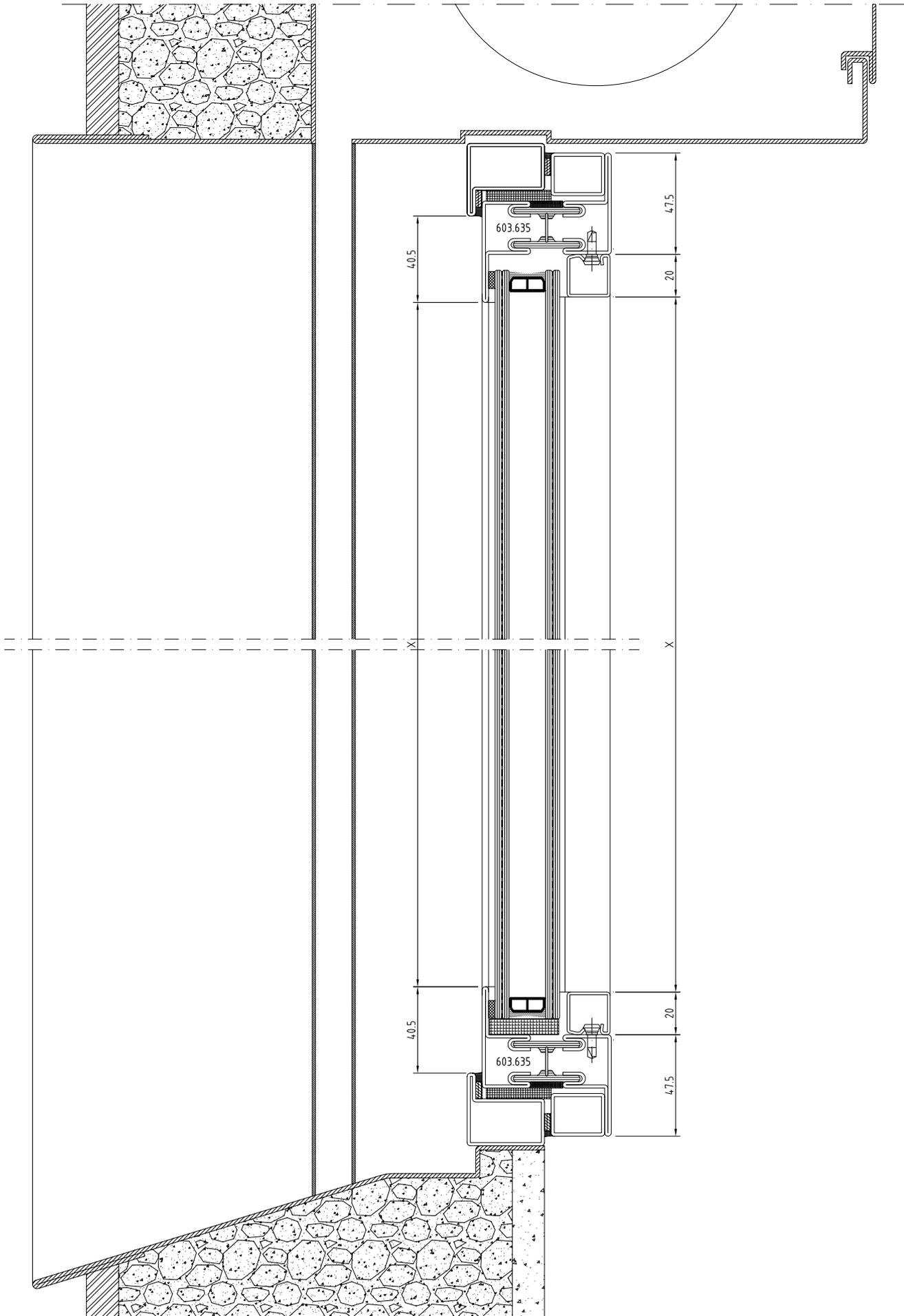
SEZIONE ORIZZONTALE A-A (SCALA 1:4)

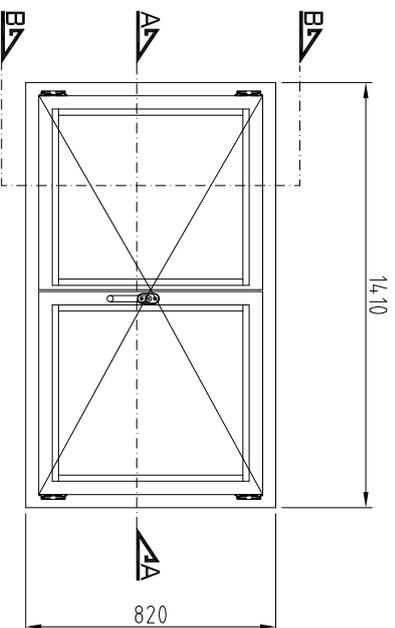


SEZIONE VERTICALE B-B (SCALA 1:2,5)



SEZIONE VERTICALE C-C (SCALA 1:2,5)



TIPO FF110 n° 12pz.Programmazione degli interventi:

IMBOTTE: Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici; rinnovo dello strato di zincatura, ripristino della verniciatura.

DAVANZALE: Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici; rinnovo dello strato di zincatura, ripristino della verniciatura.

TELAIO FISSO: Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici; rinnovo dello strato di zincatura, ripristino della verniciatura.

NOTE

a) Tutte le misure relative alle diverse dimensioni dovranno essere verificate in cantiere prima e dopo la demolizione dei serramenti esistenti

b) La tipologia di aggancio dei serramenti alla struttura esistente potrà essere adeguata rispetto ai presenti disegni a seguito di elementi di valutazione risultanti dalla demolizione dei serramenti esistenti

c) Al fine di evitare la corrosione galvanica nei punti di ancoraggio e di fissatura tra due metalli che presentano resistenze alla corrosione diverse, impiegare fissaggi in acciaio cadmiato o applicare protezioni come grasso neutro, lacche o sigillanti specifici che evitano il contatto tra le superfici.

PROFILI

MATERIALE: Profiliati in acciaio ad alto isolamento termico formati da due gusci ricovati da nastro di acciaio laminato. Le due parti che costituiscono il profilo sono collegate da listelli isolanti in fibra di vetro stratificata secondo EN 14024, resistenti a trattamenti di verniciatura con temperature max. 180°.

SPessore: Spessore costituente i profilati non inferiore a 1,5 mm

SEZIONE: Sezione del telaio 60 mm, sezione per le ante apribili 64 mm

SORMONTO: Le battute esterne ed interna tra ante e telaio sono a sormonto.

COMB. TELAIO-ANTA: La combinazione più piccola tra telaio e ante sarà di 82,5 mm in vista esterna

PROFLO DELL'ANTA: Il profilo dell'anta ha nella parte interna una sede per gomma di battuta antirumore, e una sede per la guarnizione del giunto aperto nella mezzaria della camera.

GUARNIZIONI

DI TENUTA: Il sistema prevede l'alloggiamento sul perimetro della superficie interna del telaio, di un listello rigido in pvc, il quale crea la battuta del giunto aperto.

DI BATTUTA: L'anta presenta due sporgenze nella parte interna. La prima è lo spigolo stacca gocciola, mentre la seconda è la sede della mono-guarnizione in EPDM. La battuta interna dell'anta alloggia la guarnizione di battuta con funzione anti rumore e anti polvere.

FERMAVETRI

FERMAVETRI: I fermavetri, per il bloccaggio delle lastre isolanti, sia di parti fisse oppure apribili, dovranno essere a scatto con altezza di battuta vetro non inferiore a 20 mm, fissati mediante viti in acciaio cadmiato, autotornante e filettante posizionata ogni 300 mm, il tutto per consentire una facile manutenzione e/o sostituzione delle lastre.

SIGILLATURA VETRI: Sigillatura dei vetri mediante inserimento di bondella di espanso a cellule chiuse di spessore non inferiore a 3 mm nella parte esterna. Nella parte interna il fermavetro dotato di dente estruso per l'alloggio della guarnizione cinghietto ad infilare.

GOMMATURA VETRI: La sigillatura finale sarà realizzata con silicone neutro nella parte esterna.

MANIGLIE

Tipo DK – Modello Paris della Ditta Hoppe o similari.

Finitura argento ossidato.

FINITURA

I serramenti saranno verniciati con procedimento di sabbatura, mano di fondo epossidico/primer zincente e colorazione RAL per esterni polveri/liquidi (colore a scelta della Direzione Lavori)

ACCESSORI

Di prima qualità e certificati da sistema secondo EN 14351-1

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI INTERO SERRAMENTO

Finestra 1 ante: Resistenza al vento C4 (1600pp); Tenuta all'acqua 9A (600pp); Permeabilità all'aria 4.

Finestra 2 ante: Resistenza al vento C3 (1200pp); Tenuta all'acqua 8A (450pp); Permeabilità all'aria 3.

VETRI

A.s.: Vetrocamera con doppi vetri con PVB sia sull'interno che sull'interno per garantire la sicurezza. Trasmissione termica Ug≤1,7 (W/MqK).

altri vetri:

s.c.: chiusura cieca con pannello isolante rivestito in ferro con disegno come quello della finestra attuale

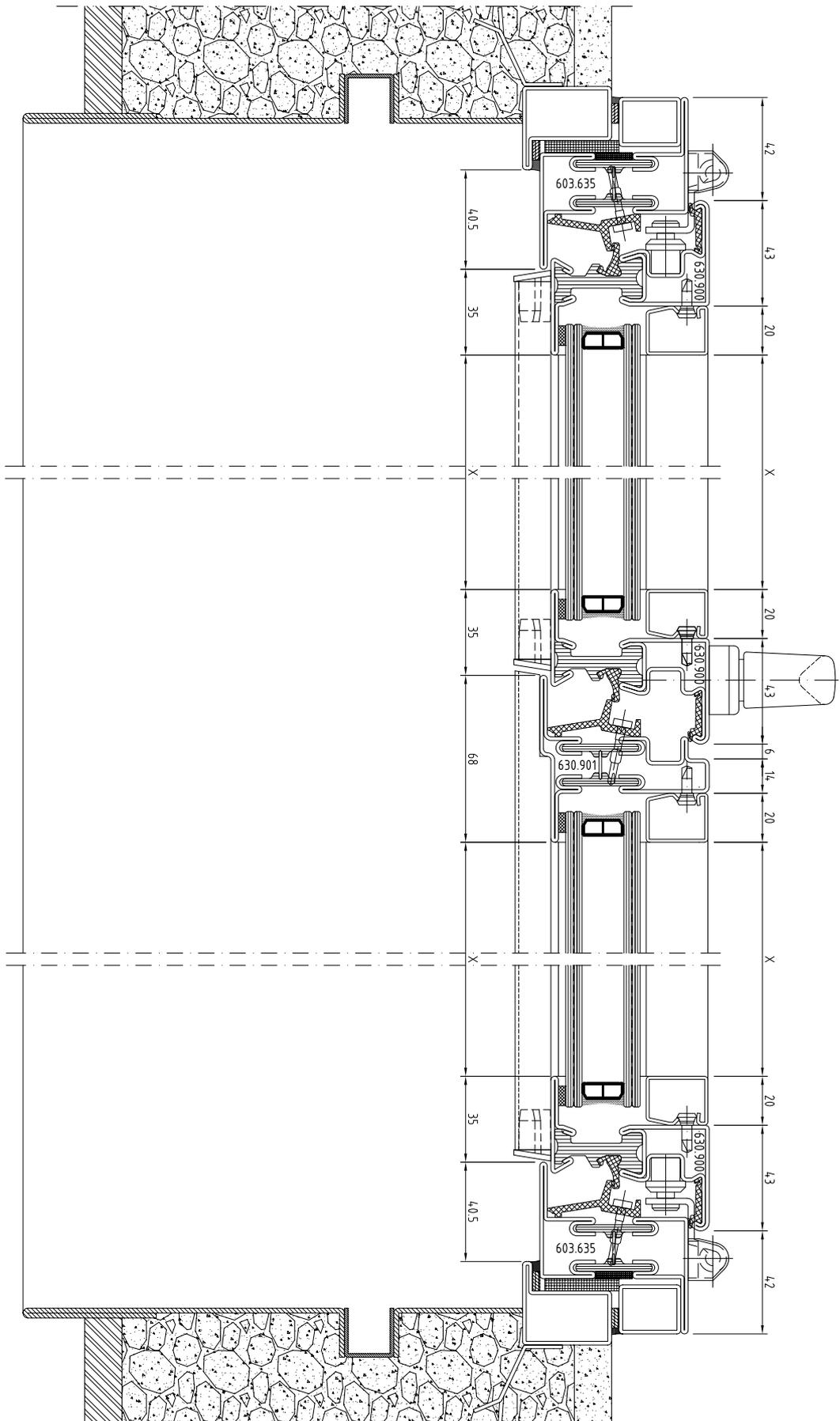
FALSI TELAI

In acciaio zincato, incassati nella muratura e zancati

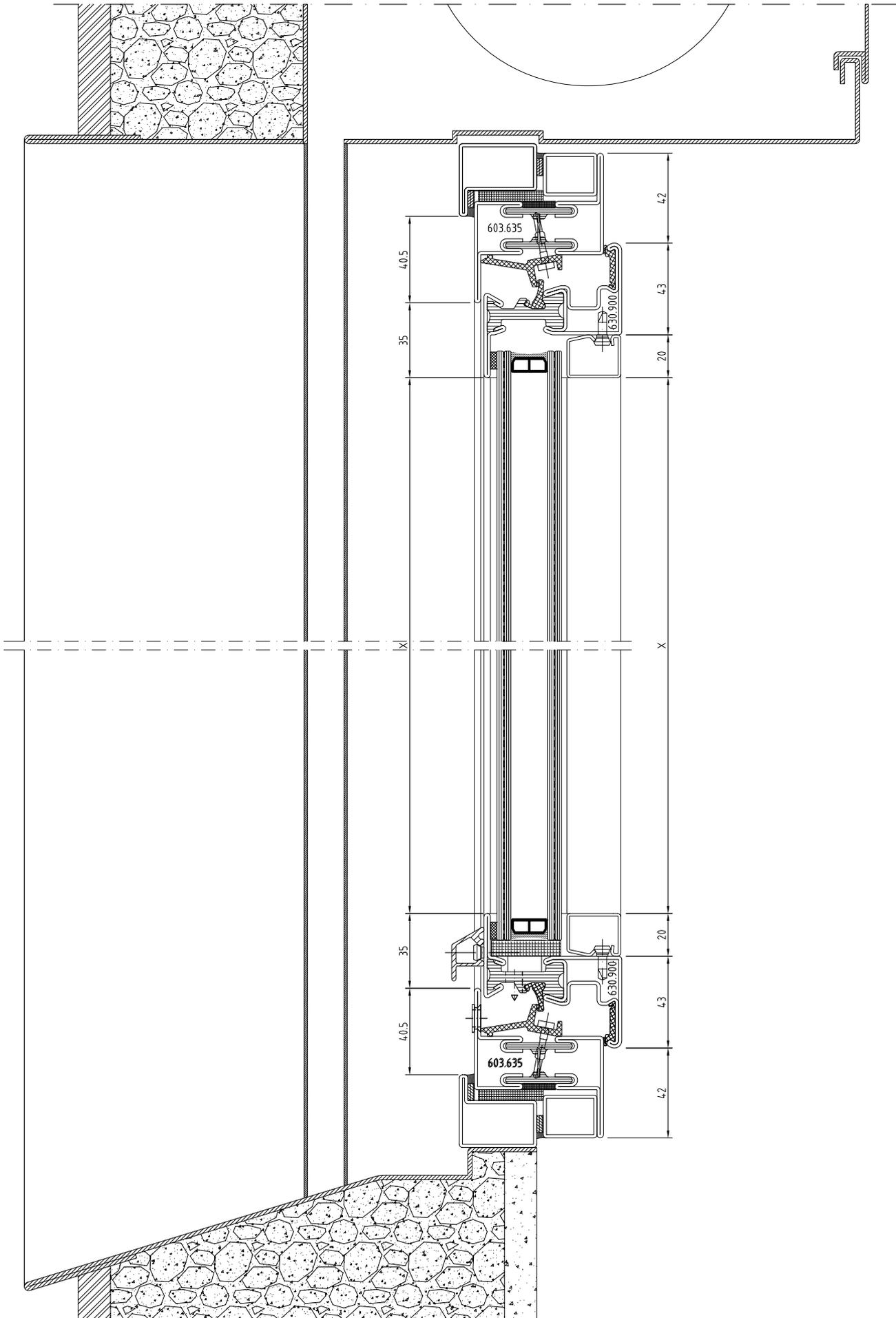
CONTROLLI E COLLAUDI

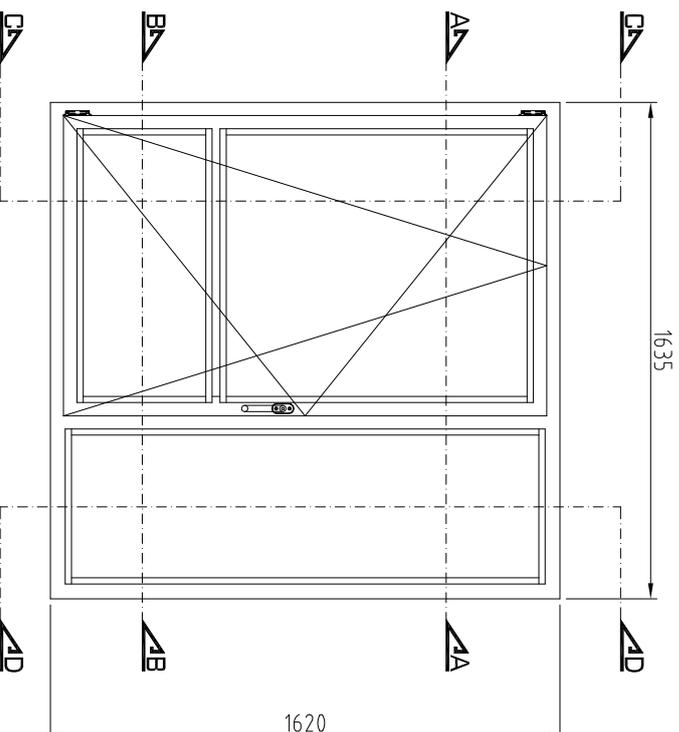
Il controllo ed il collaudo dei materiali, delle protezioni superficiali e delle prestazioni del serramento verrà disposto dalla D.L. ad onere dell'impresa appaltatrice secondo le modalità ed i criteri previsti dalla norma EN 14351-1

SEZIONE ORIZZONTALE A-A (SCALA 1:2,5)



SEZIONE VERTICALE B-B (SCALA 1:2,5)



TIPO Ff12 n° 42PZ.

Programmazione degli interventi:

IMBOTITE: Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici, rimovo dello strato di zinatura, ripristino della verniciatura.
DAVANZALE: Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici, rimovo dello strato di zinatura, ripristino della verniciatura.
TELAIO FISSO: Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici, rimovo dello strato di zinatura, ripristino della verniciatura.

NOTE

- a) Tutte le misure relative alle diverse dimensioni dovranno essere verificate in cantiere prima e dopo la demolizione dei serramenti esistenti
- b) La tipologia di oggancio dei serramenti alla struttura esistente potrà essere adeguata rispetto ai presenti disegni a seguito di elementi di valutazione risultanti dalla demolizione dei serramenti esistenti
- c) Al fine di evitare la corrosione galvanica nei punti di ancoraggio e di fissatura tra due metalli che presentano resistenze alla corrosione diverse, impiegare fissaggi in acciaio cadmiato o applicare protezioni come grasso neutro, lacche o sigillanti specifiche che evitano il contatto tra le superfici.

PROFILI

MATERIALE: Profiliati in acciaio ad alto isolamento termico formati da due gusci ricovati da nastro di acciaio laminato. Le due parti che costituiscono il profilo sono collegate da listelli isolanti in fibra di vetro stratificata secondo EN 14024, resistenti a trattamenti di verniciatura con temperature max.180°.

SPESORE: Spessore costituente i profiliati non inferiore a 1,5 mm

SEZIONE: Sezione del telaio 80 mm, sezione per le ante apribili 64 mm

SORMONTO: La battute esterne ed interna tra anta e telaio sono a sormonto.

COMB. TELAIO-ANTA: La combinazione più piccola tra telaio e anta sarà di 82,5 mm in vista esterna

PROFLO DELL'ANTA: Il profilo dell'anta ha nella parte interna una sede per gomma di battuta antirumore, e una sede per la guarnizione del giunto aperto nella mezz'anta della camera.

GUARNIZIONI

DI TENUTA: Il sistema prevede l'alloggiamento sul perimetro della superficie interna del telaio, di un listello rigido in pvc, il quale crea la battuta del giunto aperto.

DI BATTUTA: L' anta presenta due sporgenze nella parte interna. La prima è lo spigolo stacca gocciola, mentre la seconda è la sede della mono-guarnizione in EPDM. La battuta interna dell' anta dialoggia la guarnizione di battuta con funzione anti rumore e anti polvere.

FERMAVETRI

FERMAVETRI: I fermavetri, per il bloccaggio delle lastre isolanti, sia di parti fisse oppure apribili, dovranno essere a scatto con altezza di battuta vetro non inferiore a 20 mm, fissati mediante vite in acciaio cadmiato, autoforante e filettante posizionata ogni 300 mm, il tutto per consentire una facile manutenzione e/o sostituzione delle lastre.

SIGILLATURA VETRI: Sigillatura dei vetri mediante inserimento di bandella di espanso a cellule chiuse di spessore non inferiore a 3 mm nella parte esterna. Nella parte interna il fermovetro dotato di dente estruso per l'alloggio della guarnizione cingivetro ad infilare.
GOMMATURA VETRI: La sigillatura finale sarà realizzata con silicone neutro nella parte esterna.

MANIGLIE

Tipo DK – Modello Paris della Ditta Hoppe o similari.
 Finitura argento ossidato.

FINITURA

I serramenti saranno verniciati con procedimento di sabbatura, mano di fondo epossidico/primer zincente e colorazione RAL per esterni polveri/liquidi (colore a scelta della Direzione Lavori)

ACCESSORI

Di primo qualità e certificati da sistema secondo EN 14351-1

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI INTERO SERRAMENTO

Finestra 1 anta: Resistenza al vento C4 (1600pa); Tenuta all'acqua 9A (600pa); Permeabilità all'aria 4.
 Finestra 2 ante: Resistenza al vento C3 (1200pa); Tenuta all'acqua 8A (450pa); Permeabilità all'aria 3.

VETRI

A.s.: Vetrocamera con doppi vetri con PVB sia sull'interno che sull'interno per garantire la sicurezza.
 Trasmissione termica $U_{g} \leq 1,7$ (W/MqK).

altri vetri:

s.c.: chiusura cieca con pannello isolante rivestito in ferro con disegno come quello della finestra attuale

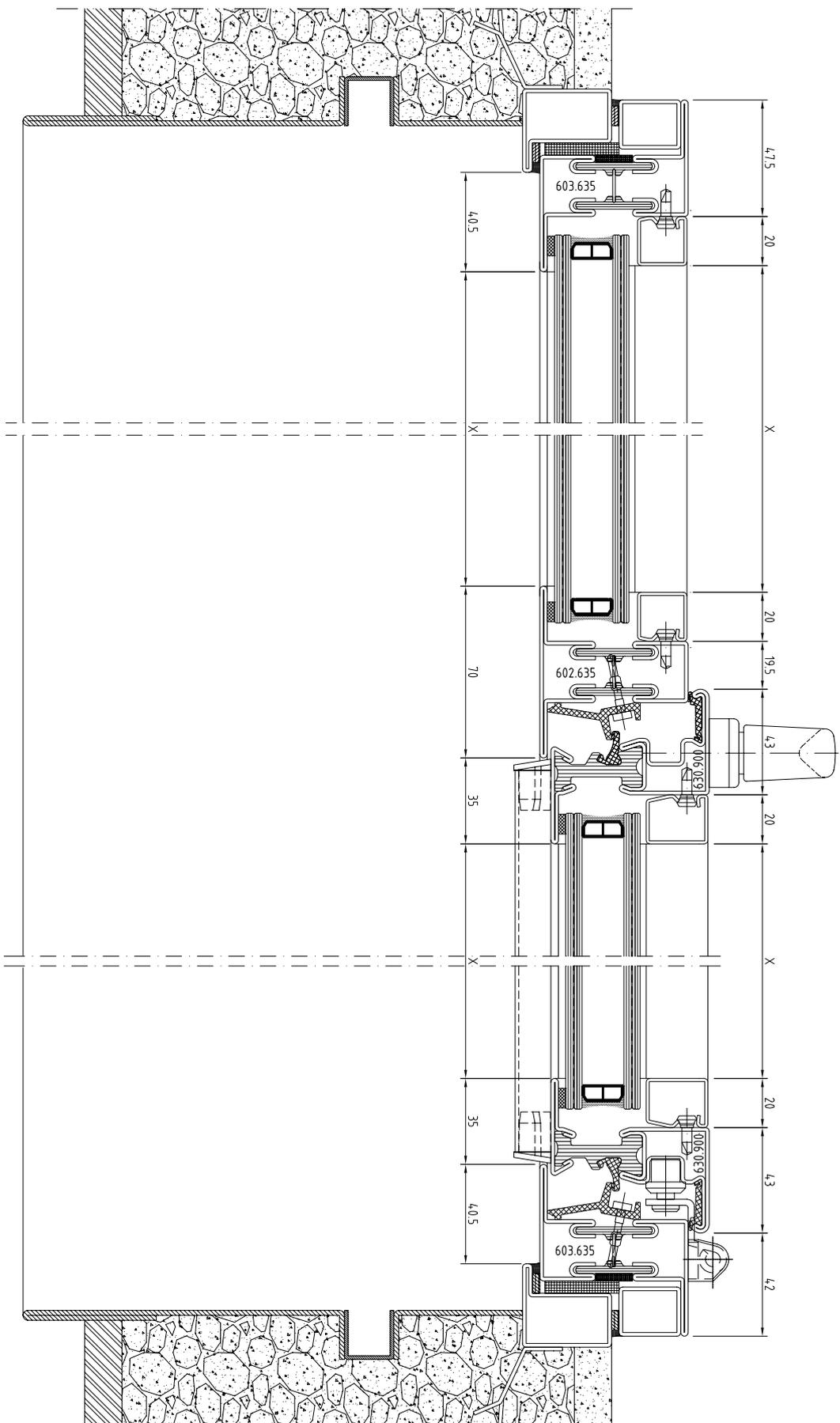
FALSI TELAI

In acciaio zincato, incassati nella muratura e zoncati

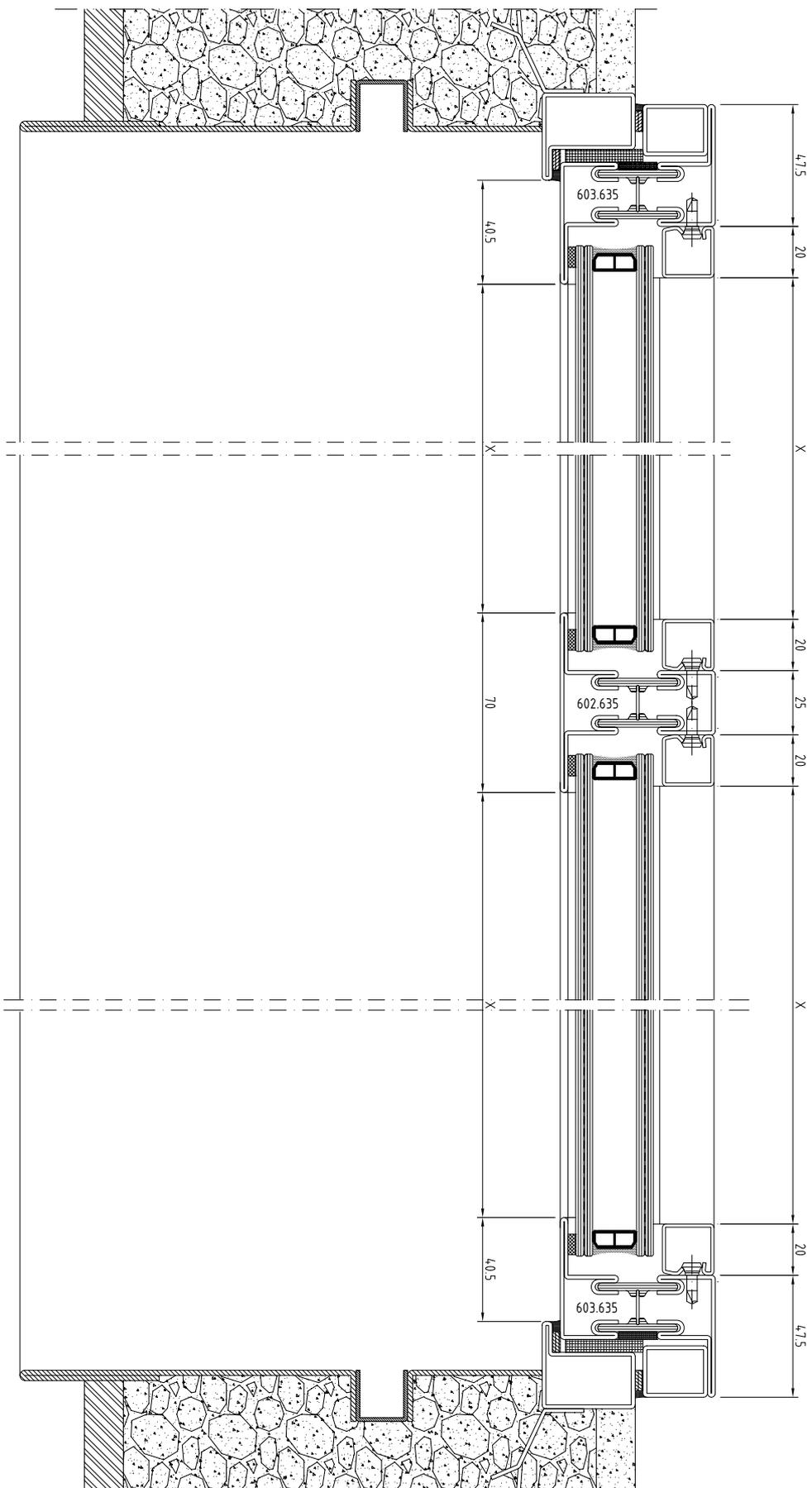
CONTROLLI E COLLAUDI

Il controllo ed il collaudo dei materiali, delle protezioni superficiali e delle prestazioni del serramento verrà disposto dallo D.L. ad onere dell'impresa appaltatrice secondo le modalità ed i criteri previsti dalla norma EN 14351-1

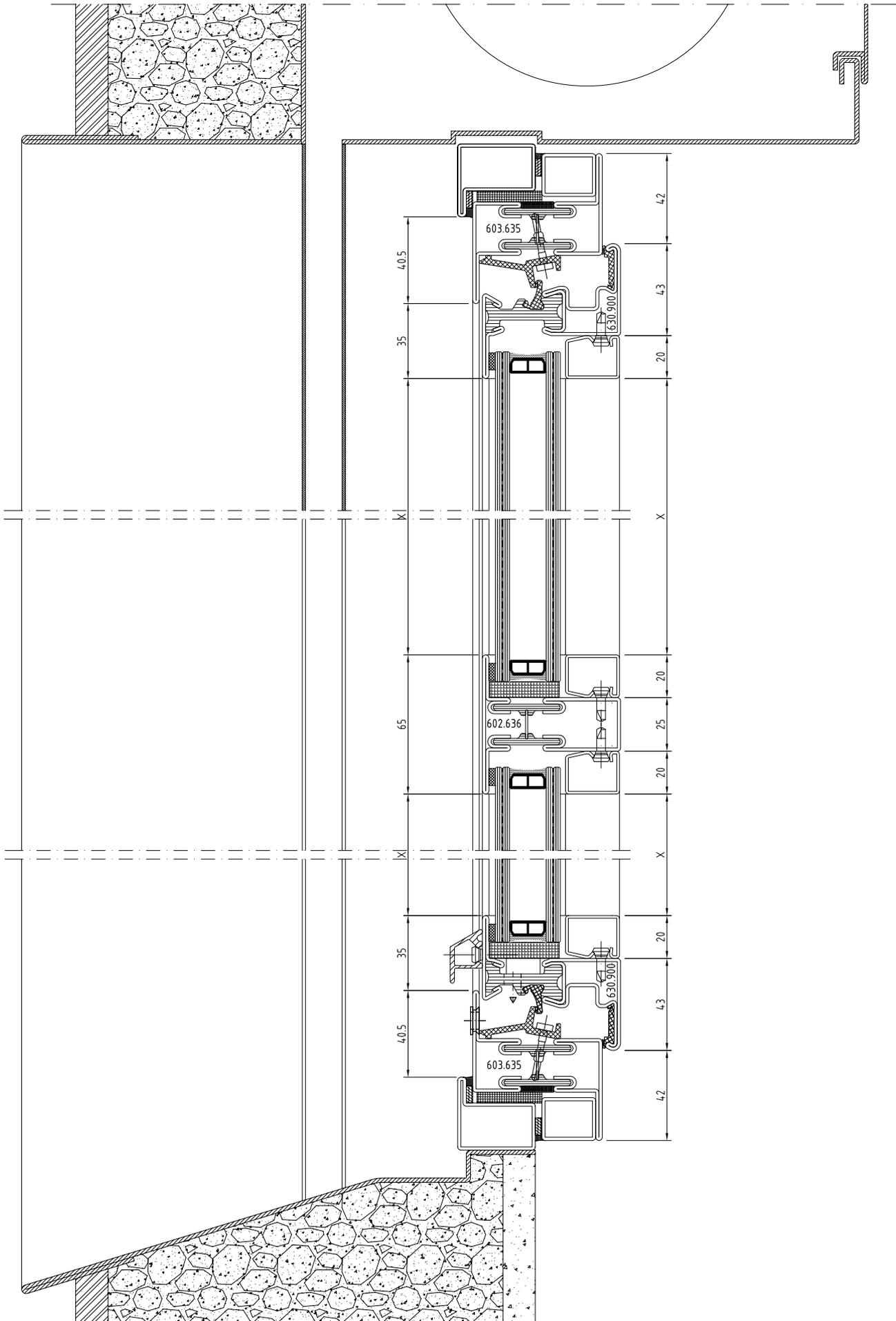
SEZIONE ORIZZONTALE A-A (SCALA 1:2,5)



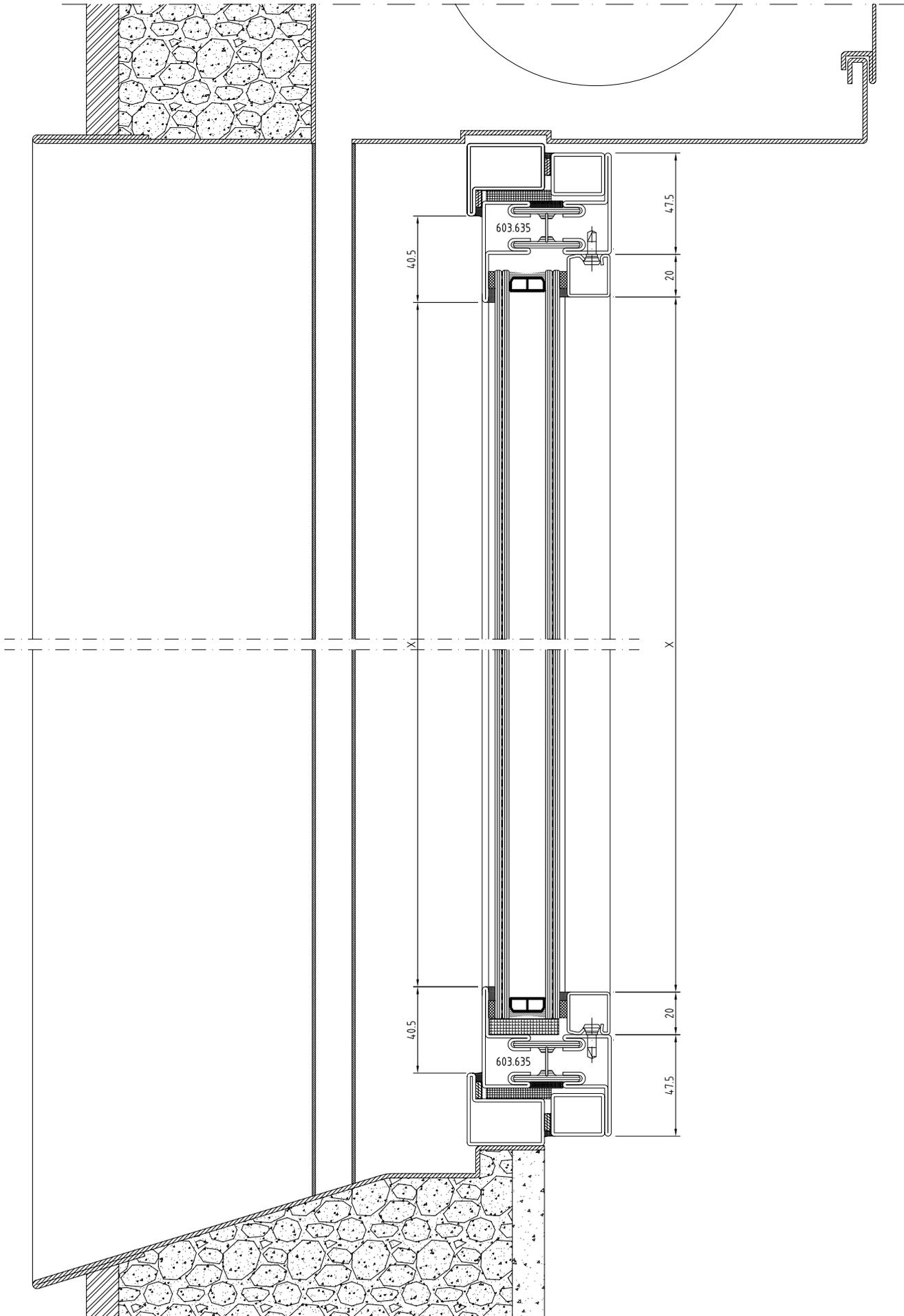
SEZIONE ORIZZONTALE B-B (SCALA 1:2,5)

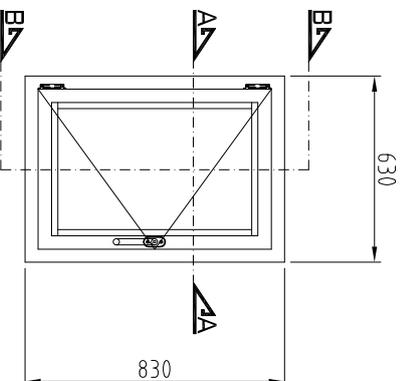


SEZIONE VERTICALE C-C (SCALA 1:2,5)



SEZIONE VERTICALE D-D (SCALA 1:2,5)



TIPO FF13 n° 23PZ.**Programmazione degli interventi:**

IMBOTTE: Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici; rimovimento dello strato di zincatura, ripristino della verniciatura.

DAVANZALE: Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici; rimovimento dello strato di zincatura, ripristino della verniciatura.

TELAIO FISSO: Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici; rimovimento dello strato di zincatura, ripristino della verniciatura.

NOTE

a) Tutte le misure relative alle diverse dimensioni dovranno essere verificate in cantiere prima e dopo la demolizione dei serramenti esistenti

b) La tipologia di aggancio dei serramenti alla struttura esistente potrà essere adeguata rispetto ai presenti disegni a seguito di valutazione risultanti dalla demolizione dei serramenti esistenti

c) Al fine di evitare la corrosione galvanica nei punti di ancoraggio e di fissatura tra due metalli che presentano resistenze alla corrosione diverse, impiegare fissaggi in acciaio cadmiato o applicare protezioni come grasso neutro, lacche o sigillanti specifici che evitano il contatto tra le superfici.

PROFILI

MATERIALE: Profiliati in acciaio ad alto isolamento termico formati da due gusci ricovati da nastro di acciaio laminato. Le due parti che costituiscono il profilo sono collegate da listelli isolanti in fibra di vetro stratificata secondo EN 14024, resistenti a trattamenti di verniciatura con temperature max.180°.

SPessore: Spessore costituente i profilati non inferiore a 1,5 mm

SEZIONE: Sezione del telaio 60 mm, sezione per le ante apribili 64 mm

SORMONTO: Le battute esterne ed interna tra ante e telaio sono a sormonto.

COMB. TELAIO-ANTA: La combinazione più piccola tra telaio e ante sarà di 82,5 mm in vista esterna

PROFLO DELL'ANTA: Il profilo dell'anta ha nella parte interna una sede per gomma di battuta antirumore, e una sede per la guarnizione del giunto aperto nella mezzaria della camera.

GUARNIZIONI

DI TENUTA: Il sistema prevede l'alloggiamento sul perimetro della superficie interna del telaio, di un listello rigido in pvc, il quale crea la battuta del giunto aperto.

DI BATTUTA: L'anta presenta due sporgenze nella parte interna. La prima è lo spigolo stacca gocciola, mentre la seconda è la sede della mono-guarnizione in EPDM. La battuta interna dell'anta alloggia la guarnizione di battuta con funzione anti rumore e anti polvere.

FERRAVETRI

FERRAVETRI: I fermavetri, per il bloccaggio delle lastre isolanti, sia di parti fisse oppure apribili, dovranno essere a scatto con altezza di battuta vetro non inferiore a 20 mm, fissati mediante viti in acciaio cadmiato, autorforante e filettante posizionata ogni 300 mm, il tutto per consentire una facile manutenzione e/o sostituzione delle lastre.

SIGILLATURA VETRI: Sigillatura dei vetri mediante inserimento di bondella di espanso a cellule chiuse
GOMMATURA VETRI: di spessore non inferiore a 3 mm nella parte esterna. Nella parte interna il fermavetro dotato di dente estruso per l'alloggio della guarnizione cinghietto ad infilare.
 La sigillatura finale sarà realizzata con silicone neutro nella parte esterna.

MANIGLIE

Tipo DK – Modello Paris della Ditta Hoppe o similari.
 Finitura argento ossidato.

FINITURA

I serramenti saranno verniciati con procedimento di sabbatura, mano di fondo epossidico/primer zincante e colorazione RAL per esterni polveri/liquidi (colore a scelta della Direzione Lavori)

ACCESSORI

Di prima qualità e certificati da sistema secondo EN 14351-1

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI INTERO SERRAMENTO

Finestra 1 ante: Resistenza al vento C4 (1600pp); Tenuta all'acqua 9A (600pp); Permeabilità all'aria 4.
 Finestra 2 ante: Resistenza al vento C3 (1200pp); Tenuta all'acqua 8A (450pp); Permeabilità all'aria 3.

VETRI

A.s.: Vetrocamera con doppi vetri con PVB sia sull'interno che sull'interno per garantire la sicurezza.
 Trasmissione termica Ug≤1,7 (W/MqK).

altri vetri:

s.c.: chiusura cieca con pannello isolante rivestito in ferro con disegno come quello della finestra attuale

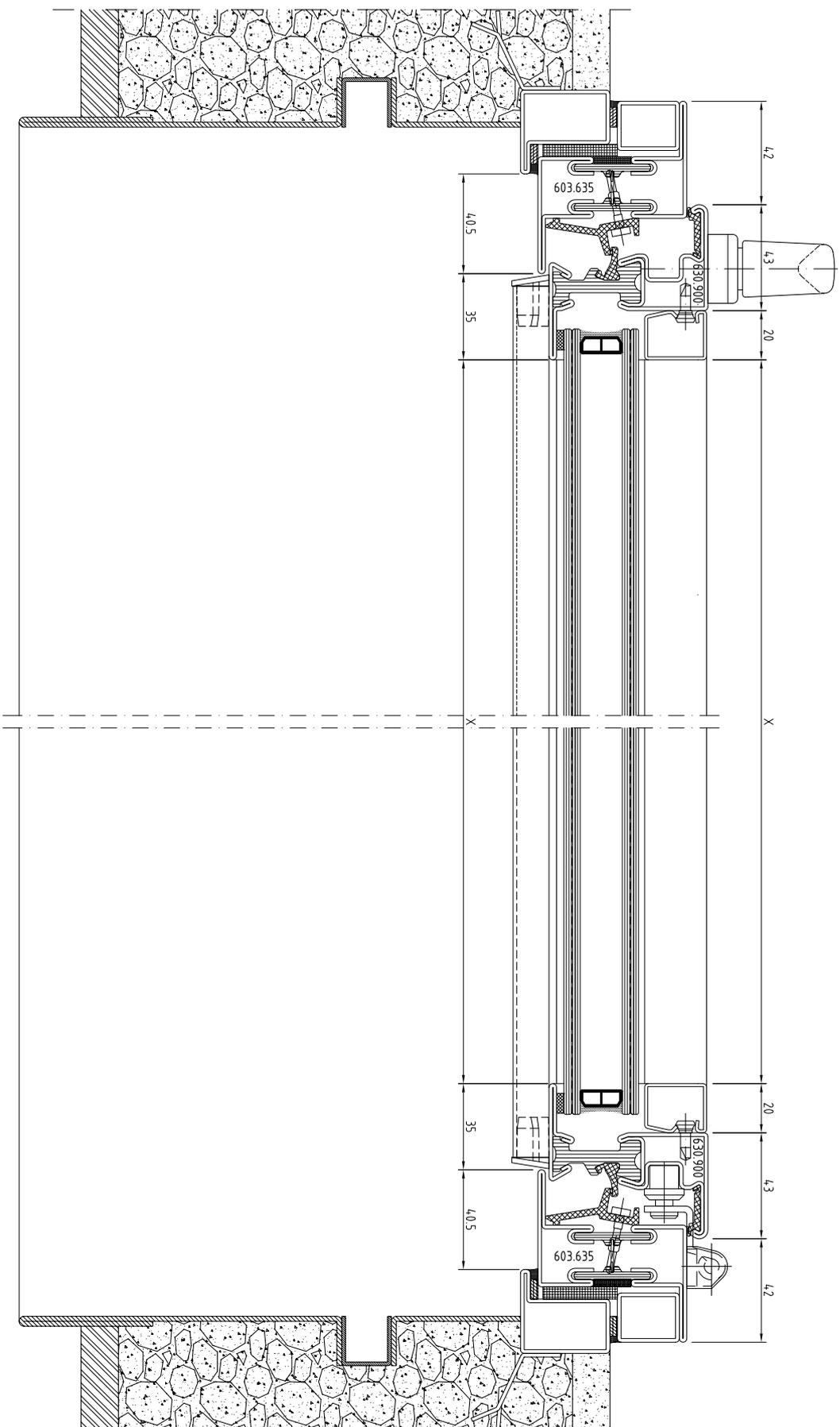
FALSI TELAI

In acciaio zincato, incassati nella muratura e zancati

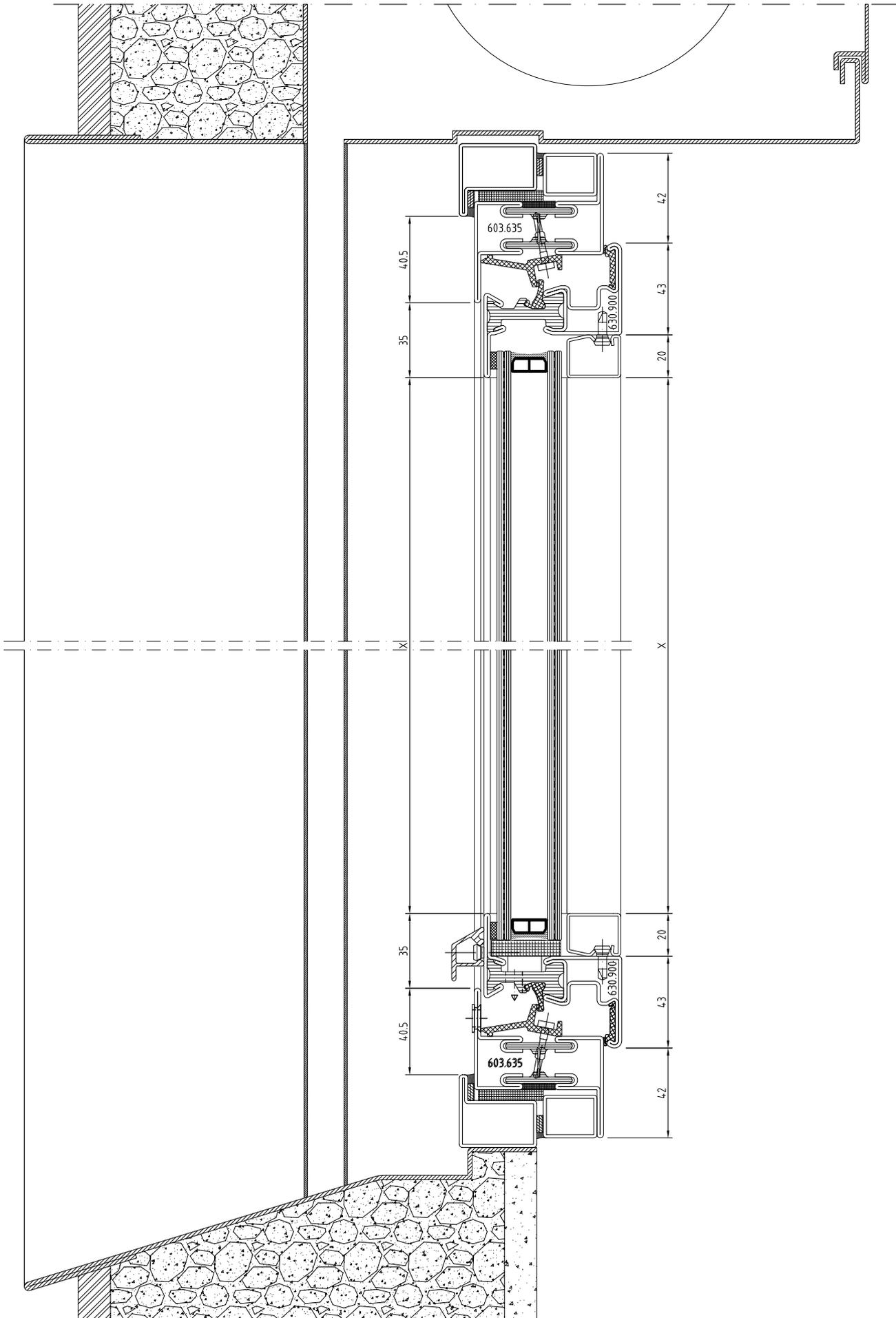
CONTROLLI E COLLAUDI

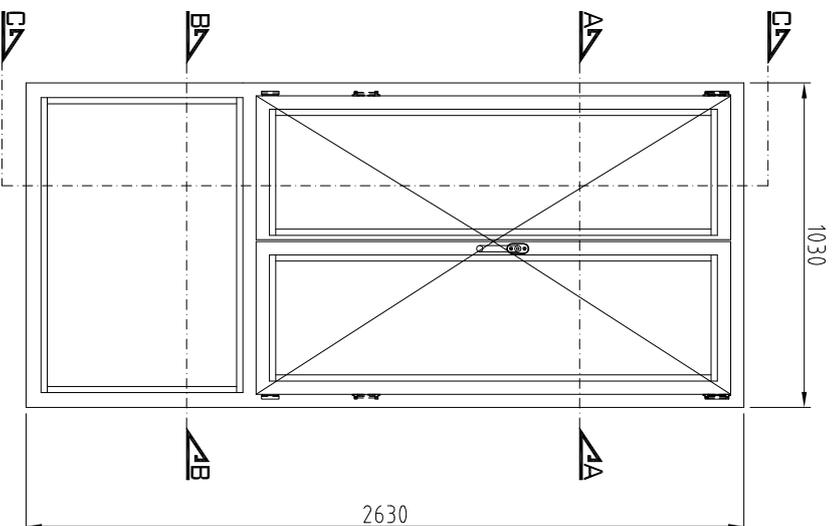
Il controllo ed il collaudo dei materiali, delle protezioni superficiali e delle prestazioni del serramento verrà disposto dalla D.L. ad onere dell'impresa appaltatrice secondo le modalità ed i criteri previsti dalla norma EN 14351-1

SEZIONE ORIZZONTALE A-A (SCALA 1:2,5)



SEZIONE VERTICALE B-B (SCALA 1:2,5)



TIPO FF14 n° 5pz.

Programmazione degli interventi:

IMBOTTE: Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici; rimovimento dello strato di zinatura, ripristino della verniciatura.
DAVANZALE: Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici; rimovimento dello strato di zinatura, ripristino della verniciatura.
TELAIO FISSO: Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici; rimovimento dello strato di zinatura, ripristino della verniciatura.

NOTE

- a) Tutte le misure relative alle diverse dimensioni dovranno essere verificate in cantiere prima e dopo la demolizione dei serramenti esistenti
- b) La tipologia di aggancio dei serramenti alla struttura esistente potrà essere adeguata rispetto ai presenti disegni a seguito di elementi di valutazione risultanti dalla demolizione dei serramenti esistenti
- c) Al fine di evitare la corrosione galvanica nei punti di ancoraggio e di fissatura tra due metalli che presentano resistenze alla corrosione diverse, impiegare fissaggi in acciaio cadmiato o applicare protezioni come grasso neutro, lacche o sigillanti specifici che evitano il contatto tra le superfici.

PROFILI

MATERIALE: Profiliati in acciaio ad alto isolamento termico formati da due gusci ricovati da nastro di acciaio laminato. Le due parti che costituiscono il profilo sono collegate da listelli isolanti in fibra di vetro stratificata secondo EN 14024, resistenti a trattamenti di verniciatura con temperature max. 180°.

SPESORE: Spessore costituente i profilati non inferiore a 1,5 mm

SEZIONE: Sezione del telaio 60 mm, sezione per le ante apribili 64 mm

SORMONTO: Le battute esterne ed interna tra anta e telaio sono a sormonto.

COMB. TELAIO-ANTA: La combinazione più piccola tra telaio e anta sarà di 82,5 mm in vista esterno

PROFLO DELL'ANTA: Il profilo dell'anta ha nella parte interna una sede per gomma di battuta antirumore, e una sede per la guarnizione del giunto aperto nella mezzaria della camera.

GUARNIZIONI

DI TENUTA: Il sistema prevede l'alloggiamento sul perimetro della superficie interna del telaio, di un listello rigido in pvc, il quale crea la battuta del giunto aperto.

DI BATTUTA: L'anta presenta due sporgenze nella parte interna. La prima è lo spigolo stacca gocciola, mentre la seconda è la sede della mono-guarnizione in EPDM. La battuta interna dell'anta alloggia la guarnizione di battuta con funzione anti rumore e anti polvere.

FERRAVETRI

FERRAVETRI: I fermavetri, per il bloccaggio delle lastre isolanti, sia di parti fisse oppure apribili, dovranno essere a scatto con altezza di battuta vetro non inferiore a 20 mm, fissati mediante vite in acciaio cadmiato, autotornante e filettante posizionata ogni 300 mm, il tutto per consentire una facile manutenzione e/o sostituzione delle lastre.

SIGILLATURA VETRI: Sigillatura dei vetri mediante inserimento di bondella di espanso a cellule chiuse di spessore non inferiore a 3 mm nella parte esterna. Nella parte interna il fermavetro **GOMMATURA VETRI:** dotato di dente estruso per l'alloggio della guarnizione cinghietto ad infilare. La sigillatura finale sarà realizzata con silicone neutro nella parte esterna.

MANIGLIE

Tipo DK – Modello Paris della Ditta Hoppe o similari.
 Finitura argento ossidato.

FINITURA

I serramenti saranno verniciati con procedimento di sabbatura, mano di fondo epossidico/primer zincente e colorazione RAL per esterni polveri/liquidi (colore a scelta della Direzione Lavori)

ACCESSORI

Di prima qualità e certificati da sistema secondo EN 14351-1

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI INTERO SERRAMENTO

Finestra 1 ante: Resistenza al vento C4 (1600po); Tenuta all'acqua 9A (600po); Permeabilità all'aria 4.
 Finestra 2 ante: Resistenza al vento C3 (1200po); Tenuta all'acqua 8A (450po); Permeabilità all'aria 3.

VETRI

A.s.: Vetrocamera con doppi vetri con PVB sia sull'interno che sull'interno per garantire la sicurezza.
 Trasmissione termica Ug<1,7 (W/MqK).

altri vetri:

s.c.: chiusura cieca con pannello isolante rivestito in ferro con disegno come quello della finestra attuale

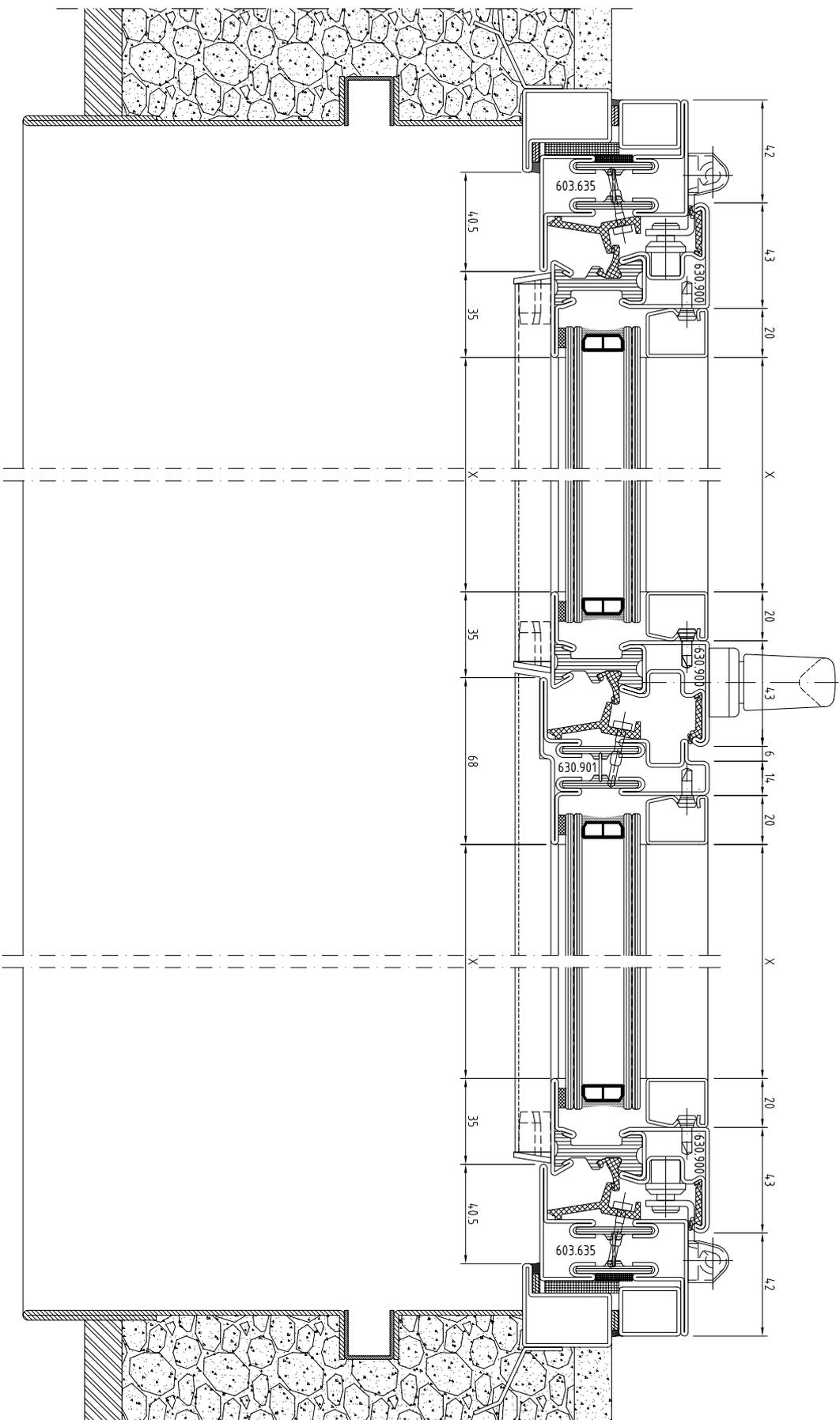
FALSI TELAI

In acciaio zincato, incassati nella muratura e zancati

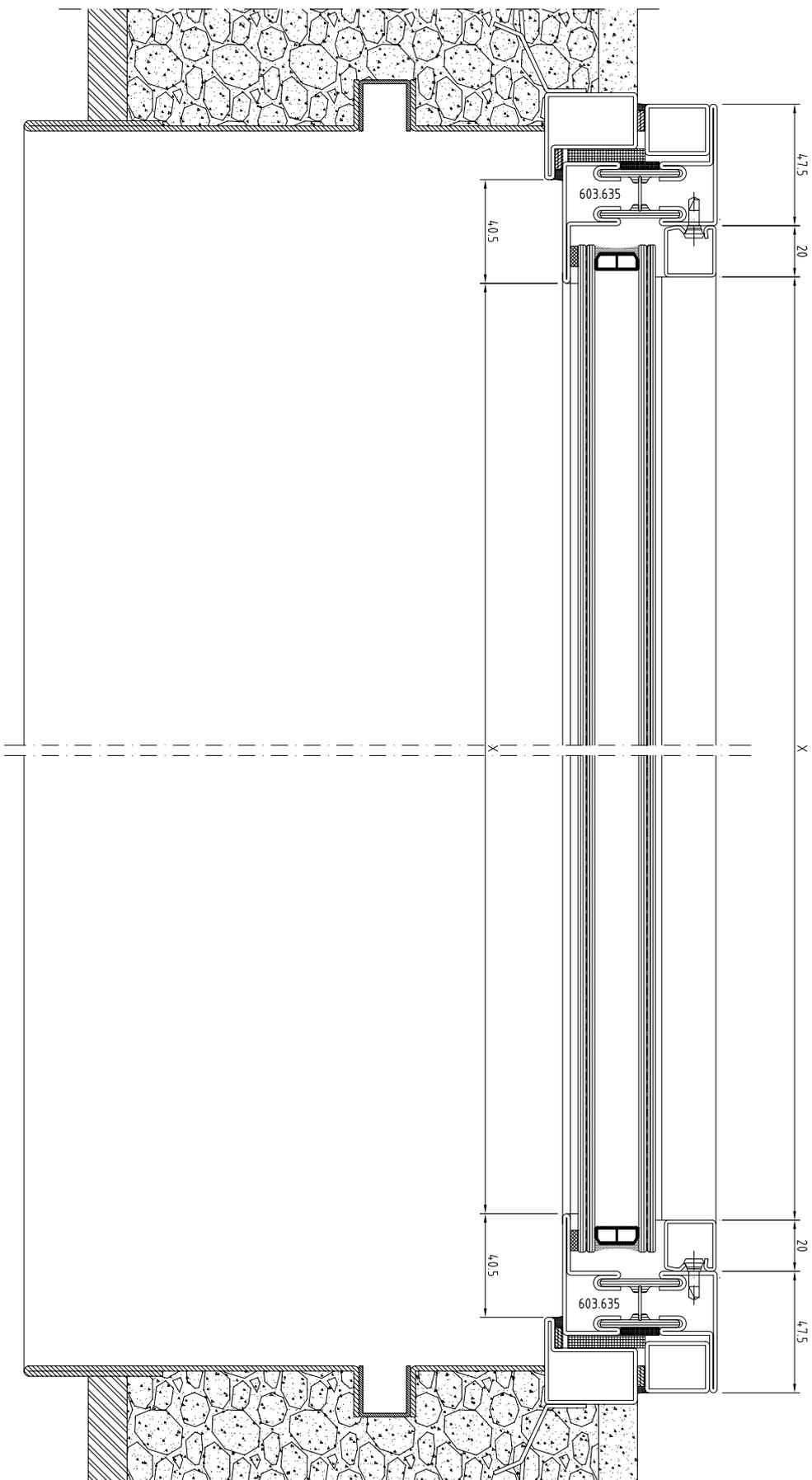
CONTROLLI E COLLAUDI

Il controllo ed il collaudo dei materiali, delle protezioni superficiali e delle prestazioni del serramento verrà disposto dalla D.L. ad onere dell'impresa appaltatrice secondo le modalità ed i criteri previsti dalla norma EN 14351-1

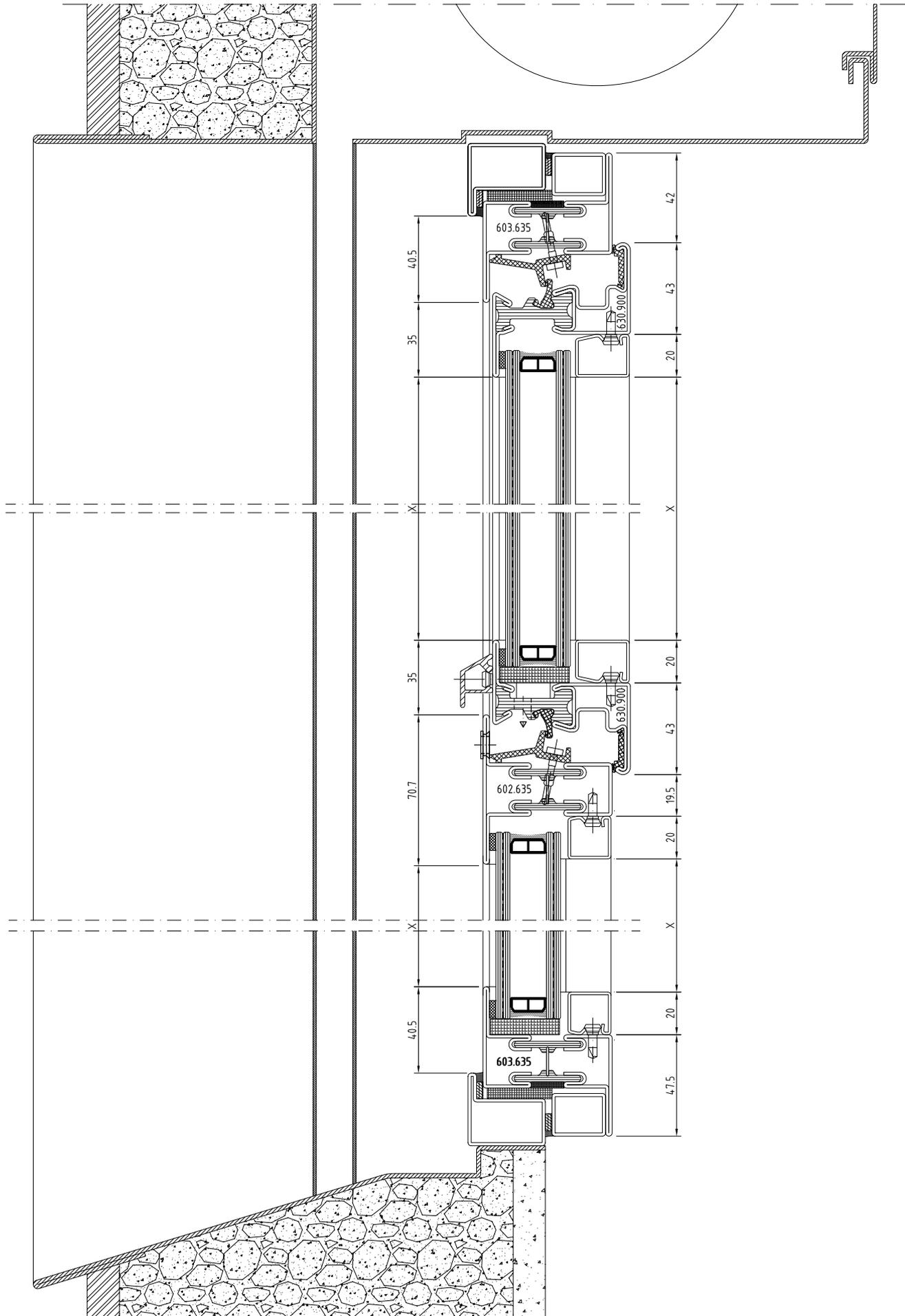
SEZIONE ORIZZONTALE A-A (SCALA 1:2,5)

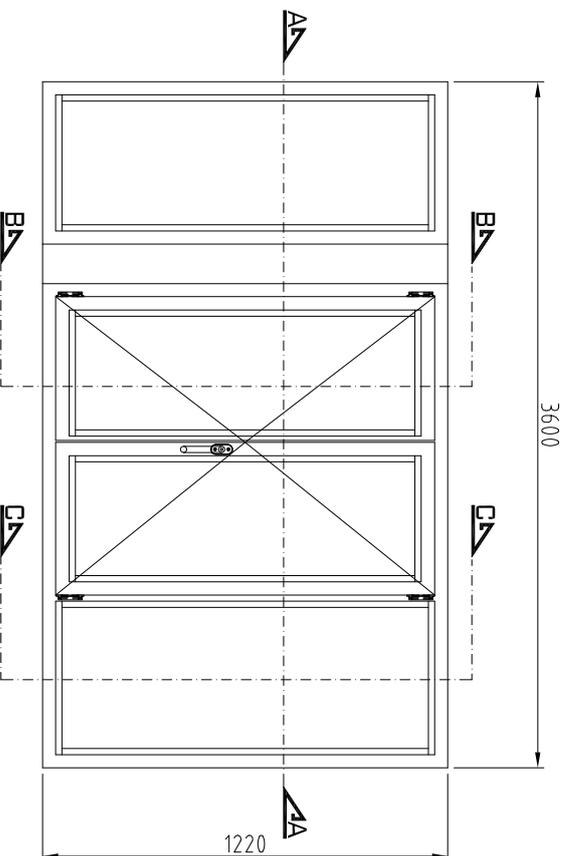


SEZIONE ORIZZONTALE B-B (SCALA 1:2,5)



SEZIONE VERTICALE C-C (SCALA 1:2,5)



TIPO FF15 n° 1pz.**Programmazione degli interventi:**

IMBOTTE: Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici; rinnovo dello strato di zincatura, ripristino della verniciatura.
DAVANZALE: Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici; rinnovo dello strato di zincatura, ripristino della verniciatura.
TELAIO FISSO: Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici; rinnovo dello strato di zincatura, ripristino della verniciatura.

NOTE

- a) Tutte le misure relative alle diverse dimensioni dovranno essere verificate in cantiere prima e dopo la demolizione dei serramenti esistenti
- b) La tipologia di aggancio dei serramenti alla struttura esistente potrà essere adeguata rispetto ai presenti disegni a seguito di elementi di valutazione risultanti dalla demolizione dei serramenti esistenti
- c) Al fine di evitare la corrosione galvanica nei punti di ancoraggio e di fissatura tra due metalli che presentano resistenze alla corrosione diverse, impiegare fissaggi in acciaio cadmiato o applicare protezioni come grasso neutro, lacche o sigillanti specifici che evitano il contatto tra le superfici.

PROFILI

MATERIALE: Profiliati in acciaio ad alto isolamento termico formati da due gusci ricovati da nastro di acciaio laminato. Le due parti che costituiscono il profilo sono collegate da listelli isolanti in fibra di vetro stratificata secondo EN 14024, resistenti a trattamenti di verniciatura con temperature max. 180°.

SPESORE: Spessore costituente i profilati non inferiore a 1,5 mm

SEZIONE: Sezione del telaio 60 mm, sezione per le ante apribili 64 mm

SORMONTO: Le battute esterne ed interna tra anta e telaio sono a sormonto.

COMB. TELAIO-ANTA: La combinazione più piccola tra telaio e anta sarà di 82,5 mm in vista esterna

PROFLO DELL'ANTA: Il profilo dell'anta ha nella parte interna una sede per gomma di battuta antirumore, e una sede per la guarnizione del giunto aperto nella mezzaria della camera.

GUARNIZIONI

DI TENUTA: Il sistema prevede l'alloggiamento sul perimetro della superficie interna del telaio, di un listello rigido in pvc, il quale crea la battuta del giunto aperto.

DI BATTUTA: L'anta presenta due sporgenze nella parte interna. La prima è lo spigolo stacca gocciola, mentre la seconda è la sede della mono-guarnizione in EPDM. La battuta interna dell'anta alloggia la guarnizione di battuta con funzione anti rumore e anti polvere.

FERMAVETRI

FERMAVETRI: I fermavetri, per il bloccaggio delle lastre isolanti, sia di parti fisse oppure apribili, dovranno essere a scatto con altezza di battuta vetro non inferiore a 20 mm, fissati mediante vite in acciaio cadmiato, autorforante e filettante posizionata ogni 300 mm, il tutto per consentire una facile manutenzione e/o sostituzione delle lastre.

SIGILLATURA VETRI: Sigillatura dei vetri mediante inserimento di bondella di espanso a cellule chiuse di spessore non inferiore a 3 mm nella parte esterna. Nella parte interna il fermavetro **GOMMATURA VETRI:** dotato di dente estruso per l'alloggio della guarnizione cinghietto ad infilare. La sigillatura finale sarà realizzata con silicone neutro nella parte esterna.

MANIGLIE

Tipo DK – Modello Paris della Ditta Hoppe o similari.
 Finitura argento ossidato.

FINITURA

I serramenti saranno verniciati con procedimento di sabbatura, mano di fondo epossidico/primer zincante e colorazione RAL per esterni polveri/liquidi (colore a scelta della Direzione Lavori)

ACCESSORI

Di prima qualità e certificati da sistema secondo EN 14351-1

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI INTERO SERRAMENTO

Finestra 1 ante: Resistenza al vento C4 (1600pp); Tenuta all'acqua 9A (600pp); Permeabilità all'aria 4.
 Finestra 2 ante: Resistenza al vento C3 (1200pp); Tenuta all'acqua 8A (450pp); Permeabilità all'aria 3.

VETRI

A.s.: Vetrocamera con doppi vetri con PVB sia sull'interno che sull'interno per garantire la sicurezza.
 Trasmissione termica Ug≤1,7 (W/Mq).

altri vetri:

s.c.: chiusura cieca con pannello isolante rivestito in ferro con disegno come quello della finestra attuale

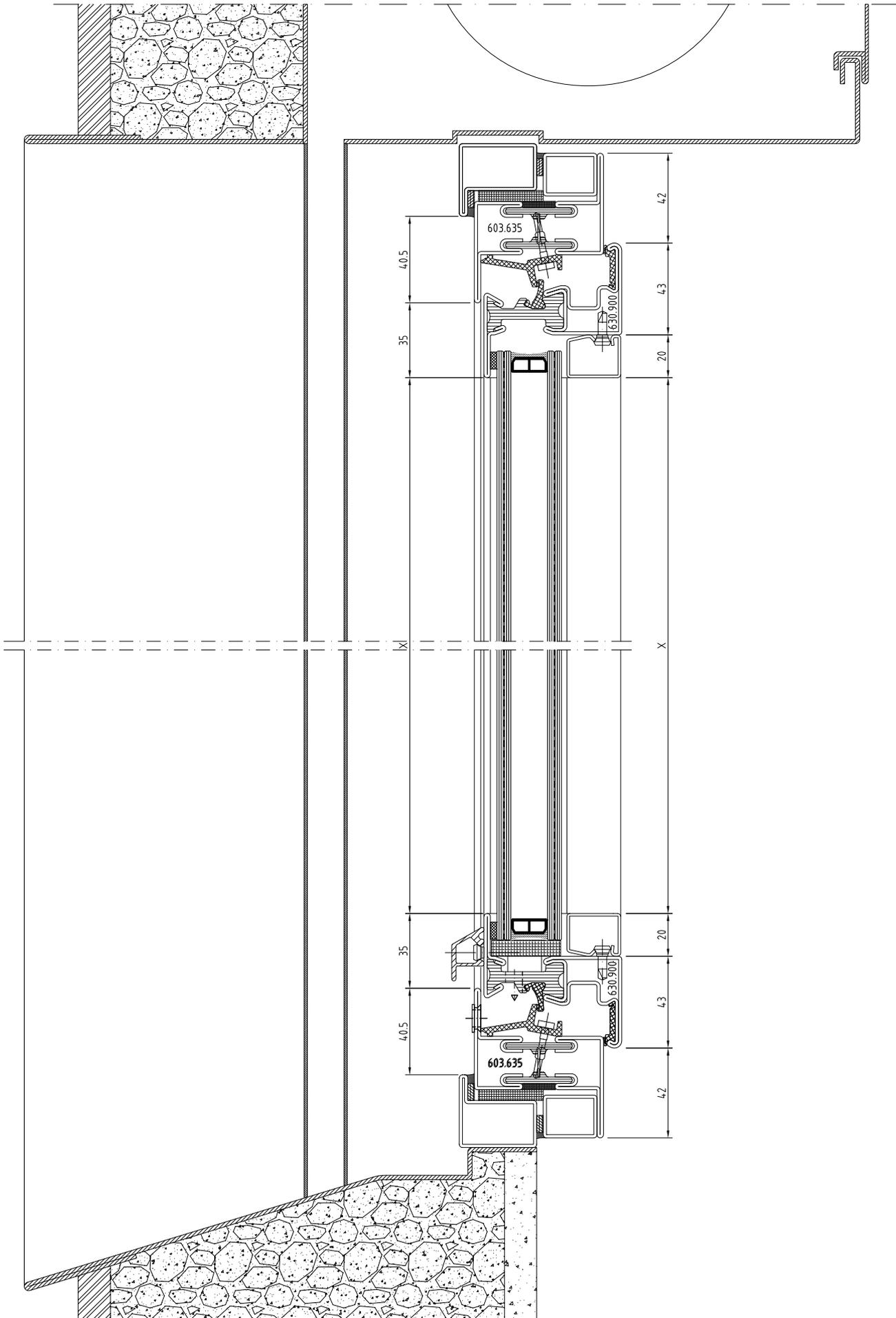
FALSI TELAI

In acciaio zincato, incassati nella muratura e zancati

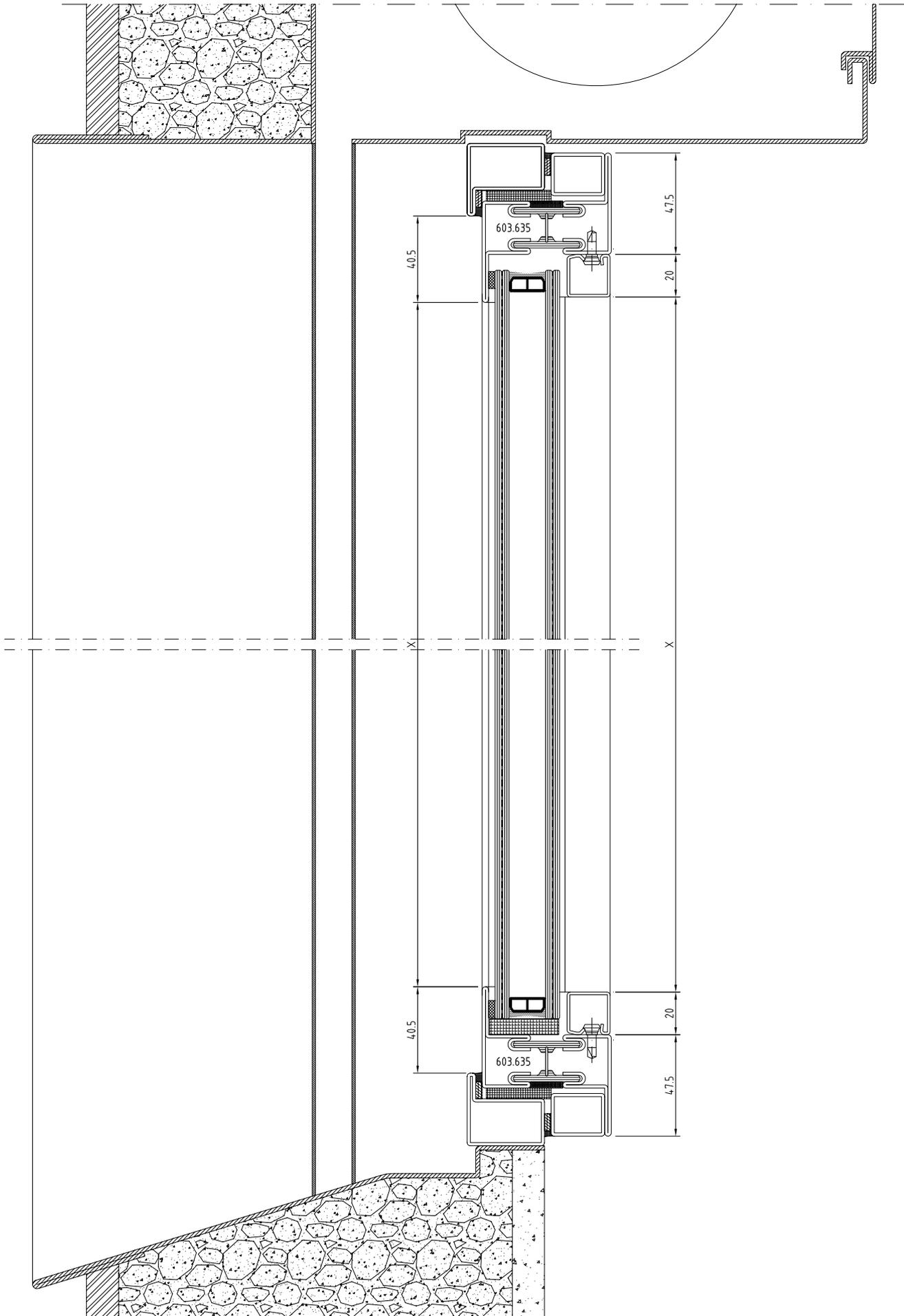
CONTROLLI E COLLAUDI

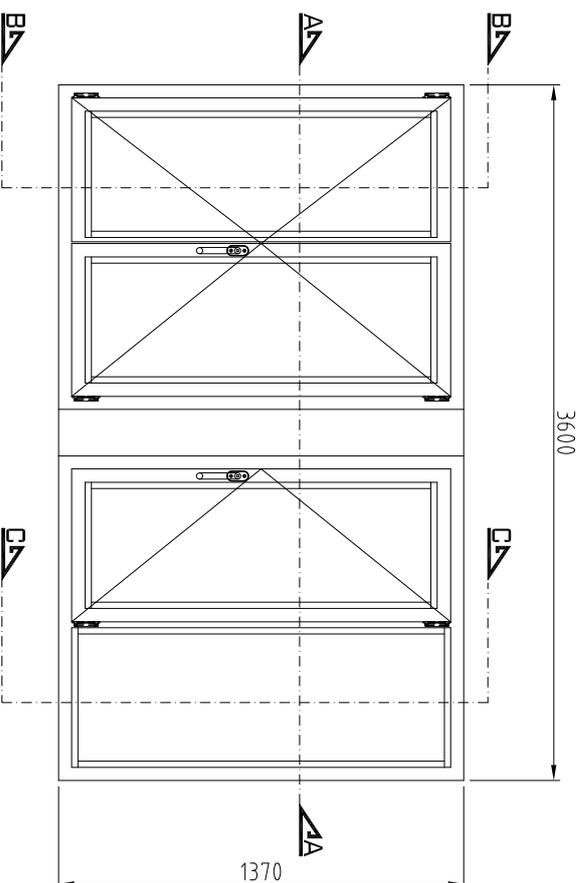
Il controllo ed il collaudo dei materiali, delle protezioni superficiali e delle prestazioni del serramento verrà disposto dalla D.L. ad onere dell'impresa appaltatrice secondo le modalità ed i criteri previsti dalla norma EN 14351-1

SEZIONE VERTICALE B-B (SCALA 1:2,5)



SEZIONE VERTICALE C-C (SCALA 1:2,5)



TIPO FF16 n° 1pz.**Programmazione degli interventi:**

IMBOTTE: Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici, rinnovo dello strato di zincatura, ripristino della verniciatura.
DAVANZALE: Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici, rinnovo dello strato di zincatura, ripristino della verniciatura.
TELAIO FISSO: Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici, rinnovo dello strato di zincatura, ripristino della verniciatura.

NOTE

- a) Tutte le misure relative alle diverse dimensioni dovranno essere verificate in cantiere prima e dopo la demolizione dei serramenti esistenti
- b) La tipologia di aggancio dei serramenti alla struttura esistente potrà essere adeguata rispetto ai presenti disegni a seguito di elementi di valutazione risultanti dalla demolizione dei serramenti esistenti
- c) Al fine di evitare la corrosione galvanica nei punti di ancoraggio e di fissatura tra due metalli che presentano resistenze alla corrosione diverse, impiegare fissaggi in acciaio cadmiato o applicare protezioni come grasso neutro, lacche o sigillanti specifici che evitano il contatto tra le superfici.

PROFILI

MATERIALE: Profiliati in acciaio ad alto isolamento termico formati da due gusci ricovati da nastro di acciaio laminato. Le due parti che costituiscono il profilo sono collegate da listelli isolanti in fibra di vetro stratificata secondo EN 14024, resistenti a trattamenti di verniciatura con temperature max. 180°.

SPessore: Spessore costituente i profilati non inferiore a 1,5 mm

SEZIONE: Sezione del telaio 60 mm, sezione per le ante apribili 64 mm

SORMONTO: Le battute esterne ed interna tra anta e telaio sono a sormonto.

COMB. TELAIO-ANTA: La combinazione più piccola tra telaio e anta sarà di 82,5 mm in vista esterna

PROFilo DELL'ANTA: Il profilo dell'anta ha nella parte interna una sede per gomma di battuta antirumore, e una sede per la guarnizione del giunto aperto nella mezzaria della camera.

GUARNIZIONI

DI TENUTA: Il sistema prevede l'alloggiamento sul perimetro della superficie interna del telaio, di un listello rigido in pvc, il quale crea la battuta del giunto aperto.

DI BATTUTA: L'anta presenta due sporgenze nella parte interna. La prima è lo spigolo stacca gocciola, mentre la seconda è la sede della mono-guarnizione in EPDM. La battuta interna dell'anta alloggia la guarnizione di battuta con funzione anti rumore e anti polvere.

FERRAVETRI

FERRAVETRI: I fermavetri, per il bloccaggio delle lastre isolanti, sia di parti fisse oppure apribili, dovranno essere a scoto con altezza di battuta vetro non inferiore a 20 mm, fissati mediante viti in acciaio cadmiato, autorforante e filettante posizionata ogni 300 mm, il tutto per consentire una facile manutenzione e/o sostituzione delle lastre.

SIGILLATURA VETRI: Sigillatura dei vetri mediante inserimento di bondella di espanso a cellule chiuse di spessore non inferiore a 3 mm nella parte esterna. Nella parte interna il fermavetro dotato di dente estruso per l'alloggio della guarnizione cinghietto ad infilare.
GOMMATURA VETRI: La sigillatura finale sarà realizzata con silicone neutro nella parte esterna.

MANIGLIE

Tipo DK – Modello Paris della Ditta Hoppe o similari.
 Finitura argento ossidato.

FINITURA

I serramenti saranno verniciati con procedimento di sabbatura, mano di fondo epossidico/primer zincente e colorazione RAL per esterni polveri/liquidi (colore a scelta della Direzione Lavori)

ACCESSORI

Di prima qualità e certificati da sistema secondo EN 14351-1

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI INTERO SERRAMENTO

Finestra 1 ante: Resistenza al vento C4 (1600pa); Tenuta all'acqua 9A (600pa); Permeabilità all'aria 4.
 Finestra 2 ante: Resistenza al vento C3 (1200pa); Tenuta all'acqua 8A (450pa); Permeabilità all'aria 3.

VETRI

A.s.: Vetrocamera con doppi vetri con PVB sia sull'interno che sull'interno per garantire la sicurezza.
 Trasmissione termica Ug≤1,7 (W/MqK).

altri vetri:

s.c.: chiusura cieca con pannello isolante rivestito in ferro con disegno come quello della finestra attuale

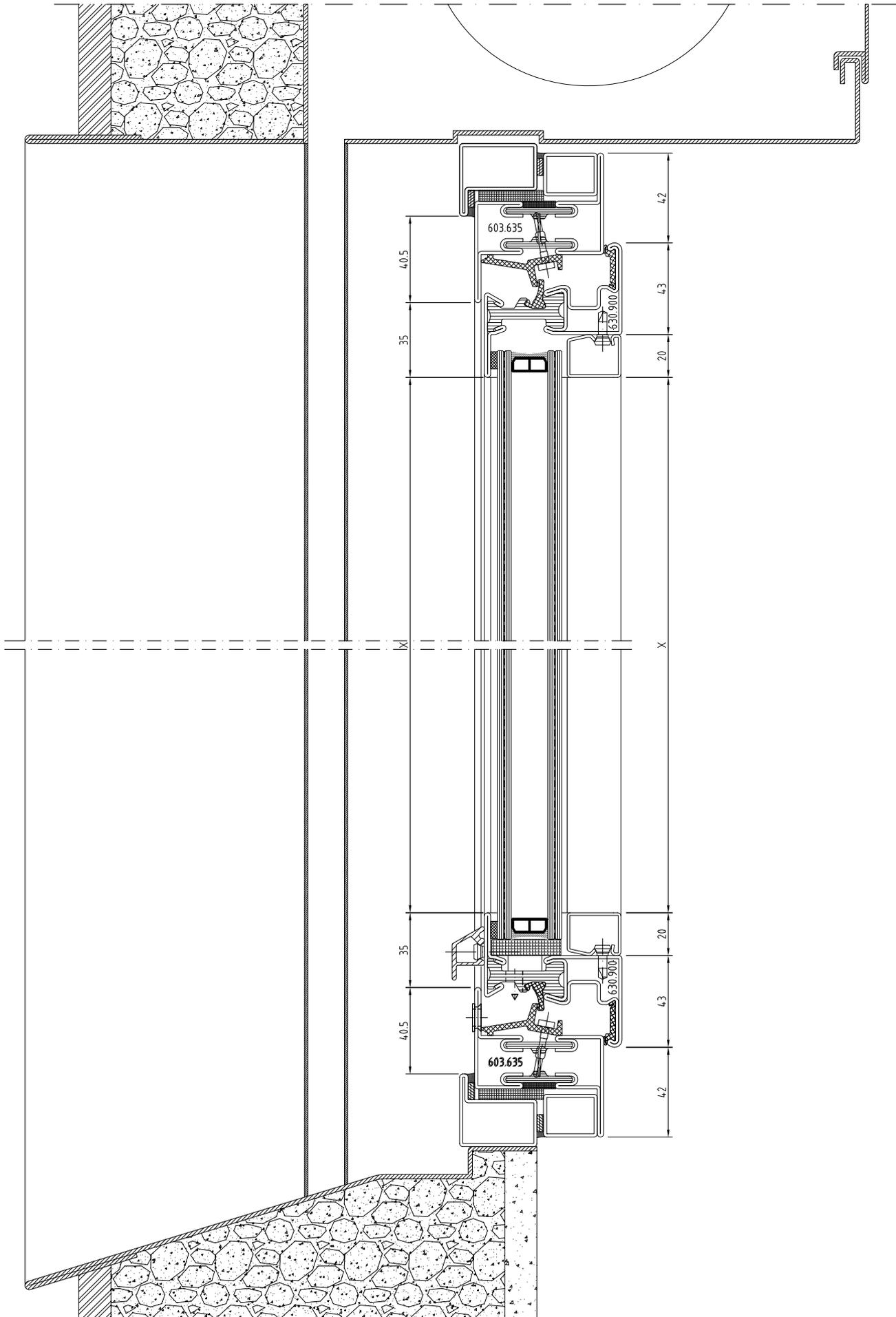
FALSI TELAI

In acciaio zincato, incassati nella muratura e zancati

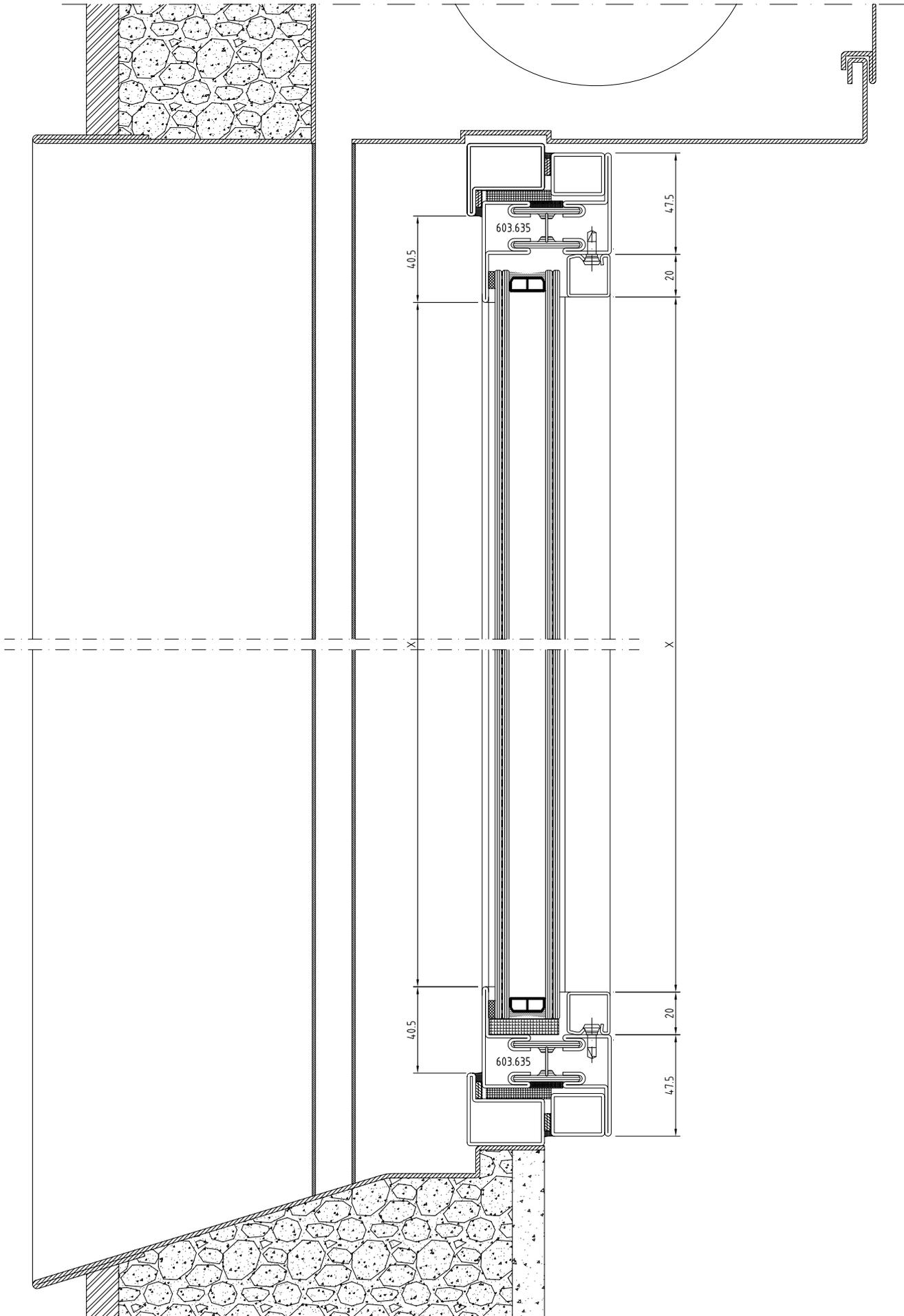
CONTROLLI E COLLAUDI

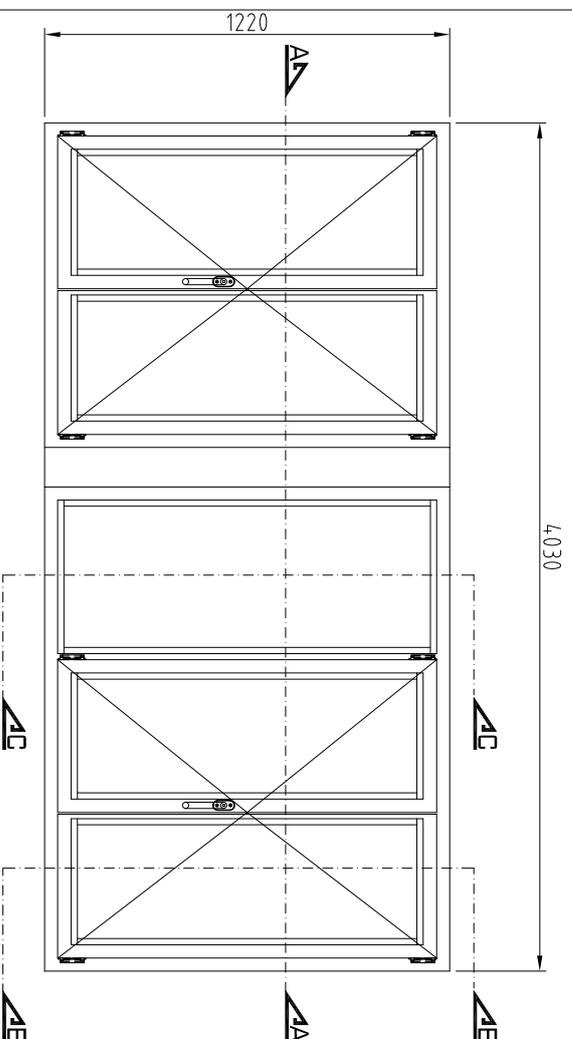
Il controllo ed il collaudo dei materiali, delle protezioni superficiali e delle prestazioni del serramento verrà disposto dalla D.L. ad onere dell'impresa appaltatrice secondo le modalità ed i criteri previsti dalla norma EN 14351-1

SEZIONE VERTICALE B-B (SCALA 1:2,5)



SEZIONE VERTICALE C-C (SCALA 1:2,5)



TIPO FF18 n° 6pz.**Programmazione degli interventi:**

IMBOTTE: Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici; rinnovo dello strato di zincatura, ripristino della verniciatura.
DAVANZALE: Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici; rinnovo dello strato di zincatura, ripristino della verniciatura.
TELAIO FISSO: Sgrassatura, spazzolatura e carteggiatura delle superfici; rinnovo dello strato di zincatura, ripristino della verniciatura.

NOTE

- a) Tutte le misure relative alle diverse dimensioni dovranno essere verificate in cantiere prima e dopo la demolizione dei serramenti esistenti
- b) La tipologia di aggrancio dei serramenti alla struttura esistente potrà essere adeguata rispetto ai presenti disegni a seguito di elementi di valutazione risultanti dalla demolizione dei serramenti esistenti
- c) Al fine di evitare la corrosione galvanica nei punti di ancoraggio e di fissatura tra due metalli che presentano resistenze alla corrosione diverse, impiegare fissaggi in acciaio cadmiato o applicare protezioni come grasso neutro, lacche o sigillanti specifici che evitano il contatto tra le superfici.

PROFILI

MATERIALE: Profiliati in acciaio ad alto isolamento termico formati da due gusci ricovati da nastro di acciaio laminato. Le due parti che costituiscono il profilo sono collegate da listelli isolanti in fibra di vetro stratificata secondo EN 14024, resistenti a trattamenti di verniciatura con temperature max. 180°.

SPESORE: Spessore costituente i profilati non inferiore a 1,5 mm

SEZIONE: Sezione del telaio 60 mm, sezione per le ante apribili 64 mm

SORMONTO: Le battute esterne ed interna tra ante e telaio sono a sormonto.

COMB. TELAIO-ANTA: La combinazione più piccola tra telaio e ante sarà di 82,5 mm in vista esterna

PROFLO DELL'ANTA: Il profilo dell'anta ha nella parte interna una sede per gomma di battuta antirumore, e una sede per la guarnizione del giunto aperto nella mezzaria della camera.

GUARNIZIONI

DI TENUTA: Il sistema prevede l'alloggiamento sul perimetro della superficie interna del telaio, di un listello rigido in pvc, il quale crea la battuta del giunto aperto.

DI BATTUTA: L'anta presenta due sporgenze nella parte interna. La prima è lo spigolo stacca gocciola, mentre la seconda è la sede della mono-guarnizione in EPDM. La battuta interna dell'anta alloggia la guarnizione di battuta con funzione anti rumore e anti polvere.

FERRAVETRI

FERRAVETRI: I fermavetri, per il bloccaggio delle lastre isolanti, sia di parti fisse oppure apribili, dovranno essere a scatto con altezza di battuta vetro non inferiore a 20 mm, fissati mediante viti in acciaio cadmiato, autorforante e filettante posizionata ogni 300 mm, il tutto per consentire una facile manutenzione e/o sostituzione delle lastre.

SIGILLATURA VETRI: Sigillatura dei vetri mediante inserimento di bondella di espanso a cellule chiuse di spessore non inferiore a 3 mm nella parte esterna. Nella parte interna il fermavetro dotato di dente estruso per l'alloggio della guarnizione cinghietto ad infilare.
GOMMATURA VETRI: La sigillatura finale sarà realizzata con silicone neutro nella parte esterna.

MANIGLIE

Tipo DK – Modello Paris della Ditta Hoppe o similari.
 Finitura argento ossidato.

FINITURA

I serramenti saranno verniciati con procedimento di sabbatura, mano di fondo epossidico/primer zincente e colorazione RAL per esterni polveri/liquidi (colore a scelta della Direzione Lavori)

ACCESSORI

Di prima qualità e certificati da sistema secondo EN 14351-1

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI INTERO SERRAMENTO

Finestra 1 ante: Resistenza al vento C4 (1600pa); Tenuta all'acqua 9A (600pa); Permeabilità all'aria 4.
 Finestra 2 ante: Resistenza al vento C3 (1200pa); Tenuta all'acqua 8A (450pa); Permeabilità all'aria 3.

VETRI

A.s.: Vetrocamera con doppi vetri con PVB sia sull'interno che sull'interno per garantire la sicurezza.
 Trasmissione termica Ug≤1,7 (W/MqK).

altri vetri:

s.c.: chiusura cieca con pannello isolante rivestito in ferro con disegno come quello della finestra attuale

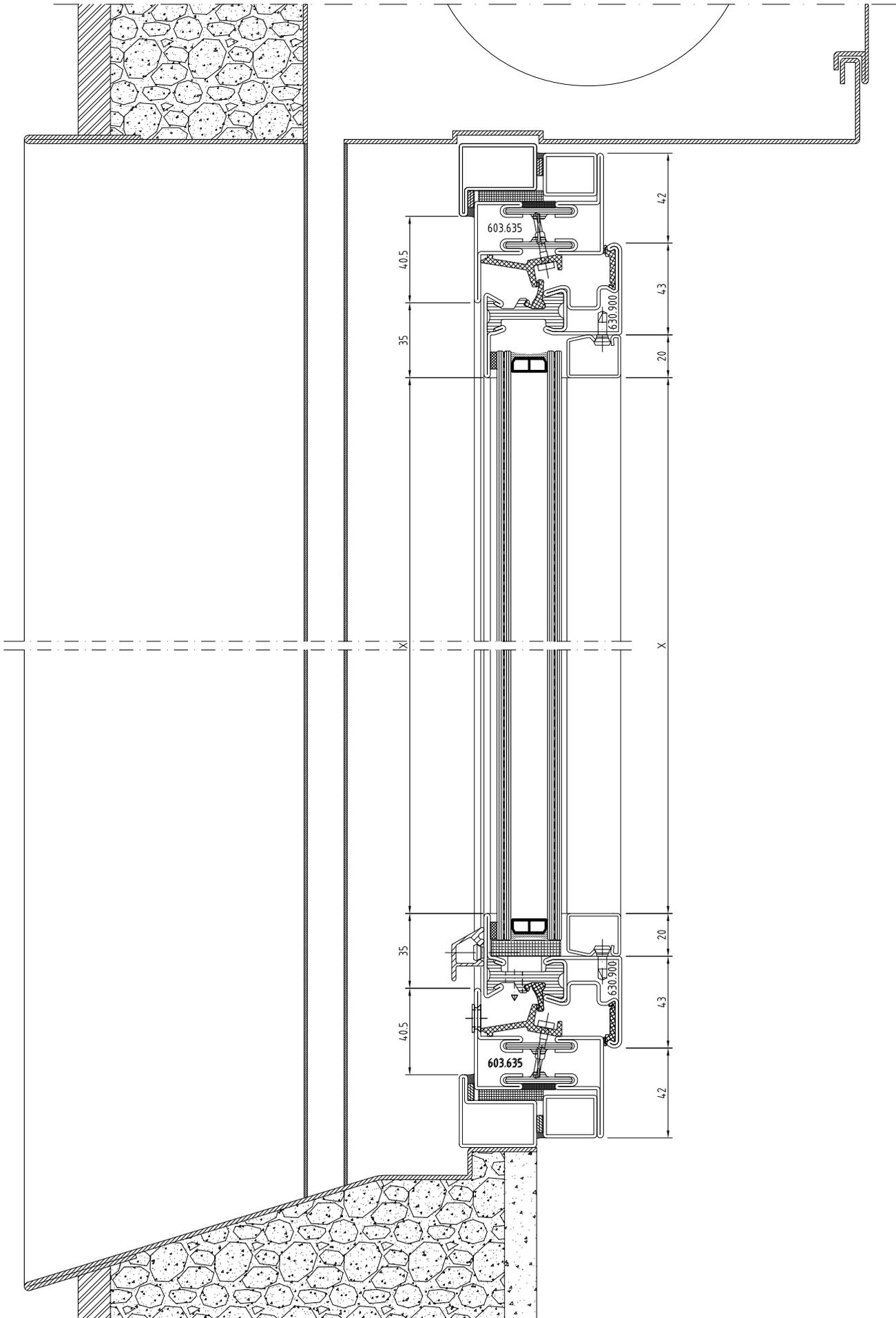
FALSI TELAI

In acciaio zincato, incassati nella muratura e zancati

CONTROLLI E COLLAUDI

Il controllo ed il collaudo dei materiali, delle protezioni superficiali e delle prestazioni del serramento verrà disposto dalla D.L. ad onere dell'impresa appaltatrice secondo le modalità ed i criteri previsti dalla norma EN 14351-1

SEZIONE VERTICALE B-B (SCALA 1:2,5)



SEZIONE VERTICALE C-C (SCALA 1:2,5)

