

SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA GESTIONALE - SSD ING-IND/35 - INGEGNERIA ECONOMICO-GESTIONALE – CODICE PROCEDURA ASSEGNI_DIG106_2024 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:

FAMILY OFFICE COMPETENCES//RICERCA SULLO SVILUPPO DELLE COMPETENZE NEI FAMILY OFFICE- 2024_ASSEGNI_DIG_106

Allegato n. 4

GRADUATORIA DI MERITO

CRITERI	Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione	Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione	Colloquio inteso ad accertare l'attitudine del candidato alla ricerca oggetto della selezione	Totale
LAVEZZARI Matteo	10	15	60	85

LA COMMISSIONE

Prof. VITTORIO CHIESA Professore Ordinario (Presidente) _____

Prof. JOSIP KOTLAR Professore Ordinario (Componente) _____

Prof. FEDERICO FRATTINI Professore Ordinario (Componente) _____

Firmato digitalmente ai sensi del CAD - D.Lgs 82/2005 e s.m.i..