

SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA GESTIONALE - SSD ING-IND/17 - IMPIANTI INDUSTRIALI MECCANICI – CODICE PROCEDURA ASSEGNI_DIG67_2021 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:

NUOVI TREND DI MERCATO DEL SUPPLY CHAIN FINANCE//VALUTAZIONE E COMPrensIONE DEI TREND DEL SUPPLY CHAIN FINANCE IN UN CONTESTO DI FORTE CAMBIAMENTO -2021_ASSEGNI_DIG_67

Allegato n. 4

GRADUATORIA DI MERITO

CRITERI	Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione	Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione	Attinenza delle pubblicazioni, delle tesi e dei prodotti scientifici presentati con il programma di ricerca oggetto della selezione	Colloquio inteso ad accertare l'attitudine del candidato alla ricerca oggetto della selezione	Totale
PIRAMI Gabriele	5/5	5/15	2/10	64/70	76/100

LA COMMISSIONE

Prof. RICCARDO MANGIARACINA Professore Associato (Presidente) _____

Prof. LUCA GASTALDI Professore Associato (Componente) _____

Prof. ANTONIO GHEZZI Professore Associato (Componente) _____

Firmato digitalmente ai sensi del CAD - D.Lgs 82/2005 e s. m. i.