

**SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA GESTIONALE - SSD ING-IND/35 - INGEGNERIA ECONOMICO-GESTIONALE – CODICE PROCEDURA ASSEGNI\_DIG67\_2020 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:**

OMNICANALITÀ: EVOLUZIONE DEL COMPORTAMENTO DEL CONSUMATORE. ANALISI DELL'EVOLUZIONE DEL COMPORTAMENTO DEI CONSUMATORI ITALIANI. 2020\_ASSEGNI\_DIG\_67

**Allegato n. 4**

**GRADUATORIA DI MERITO**

<b>CRITERI</b>	Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione	Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione	Attinenza delle pubblicazioni, delle tesi e dei prodotti scientifici presentati con il programma di ricerca oggetto della selezione	Colloquio inteso ad accertare l'attitudine del candidato alla ricerca oggetto della selezione	<b>Totale</b>
PODINI ANDREA	0	3	0	73	76/100
LI YIHENG	0	2	2	68	72/100

**LA COMMISSIONE**

Prof. LUCIO LAMBERTI      Professore Ordinario (Presidente)      Firmato digitalmente

Dott.ssa      DEBORA      Ricercatore T.D. (Componente)      Firmato digitalmente  
BETTIGA

Prof. PAOLO      Professore Associato (Componente)      Firmato digitalmente  
MACCARRONE

Firmato digitalmente ai sensi del CAD - D.Lgs 82/2005 e s.m.i..