

SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI MECCANICA - SSD ING-IND/16 - TECNOLOGIE E SISTEMI DI LAVORAZIONE – CODICE PROCEDURA ASSEGNI_DMEC36_2020 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:

MONITORAGGIO LAVORAZIONE E RIDUZIONE DELLE VIBRAZIONI IN FRESATURA. SVILUPPO SISTEMA PER MONITORAGGIO LAVORAZIONE E SISTEMA DI CONTROLLO RIDUZIONE VIBRAZIONI FRESATURA.
2020_ASSEGNI_DMEC_36

Allegato n. 4

GRADUATORIA DI MERITO

CRITERI	Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione	Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione	Attinenza delle pubblicazioni, delle tesi e dei prodotti scientifici presentati con il programma di ricerca oggetto della selezione	Colloquio inteso ad accertare l'attitudine del candidato alla ricerca oggetto della selezione	Totale
MALGUZZI Ugo	8	7	8	60	83

Milano, 3/9/2020

LA COMMISSIONE

Prof. MICHELE MONNO Professore Ordinario (Presidente) _____

Prof. MATTEO STRANO Professore Associato (Componente) _____

Dott. PAOLO ALBERTELLI Ricercatore (Componente) _____

Firmato digitalmente ai sensi del CAD - D.Lgs 82/2005 e s.m.i..