

SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA GESTIONALE - SSD ING-IND/35 - INGEGNERIA ECONOMICO-GESTIONALE – CODICE PROCEDURA ASSEGNI_DIG13_2020 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:

SPACE ECONOMY: ANALISI DI MERCATO E NUOVI MODELLI DI BUSINESS. ANALISI DELLA RETE DEL VALORE E DEI MODELLI DI BUSINESS EMERGENTI IN AMBITO SPACE ECONOMY. 2020_ASSEGNI_DIG_13

Allegato n. 4

GRADUATORIA DI MERITO

CRITERI	Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione	Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione	Attinenza delle pubblicazioni, delle tesi e dei prodotti scientifici presentati con il programma di ricerca oggetto della selezione	Colloquio inteso ad accertare l'attitudine del candidato alla ricerca oggetto della selezione	Totale
PARAVANO Alessandro	5/5	3/15	0/10	64/70	72/100

LA COMMISSIONE

Prof. ANTONIO GHEZZI Professore Associato (Presidente) _____

Dott. ANGELO Ricercatore T.D. (Componente) _____

CAVALLO

Prof. LUCA GASTALDI Professore Associato (Componente) _____

Firmato digitalmente ai sensi del CAD - D.Lgs 82/2005 e s.m.i.