

**SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA GESTIONALE - SSD ING-IND/17 - IMPIANTI INDUSTRIALI MECCANICI – CODICE PROCEDURA 2019/ASSEGNI\_DIG16\_2020 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:**

L'INNOVAZIONE NELLA CONTRACT LOGISTICS. IL RUOLO DEGLI OPERATORI LOGISTICI COME ABILITATORI DELL'INTRODUZIONE DI SOLUZIONI INNOVATIVE. 2020\_ASSEGNI\_DIG\_16

**Allegato n. 4**

**GRADUATORIA DI MERITO**

<b>CRITERI</b>	Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione	Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione	Attinenza delle pubblicazioni, delle tesi e dei prodotti scientifici presentati con il programma di ricerca oggetto della selezione	Colloquio inteso ad accertare l'attitudine del candidato alla ricerca oggetto della selezione	<b>Totale</b>
VIGANO' Luca	5/5	10/15	5/10	60/70	80/100

**LA COMMISSIONE**

Prof. MARCO Professore Ordinario (Presidente) \_\_\_\_\_

MELACINI

Dott.ssa ELENA TAPPIA Ricercatore T.D. (Componente) \_\_\_\_\_

Prof.ssa CLAUDIA Professore Associato (Componente) \_\_\_\_\_

COLICCHIA

Firmato digitalmente ai sensi del CAD - D.Lgs 82/2005 e s.m.i.