

**SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA GESTIONALE - SSD ING-IND/17 - IMPIANTI INDUSTRIALI MECCANICI – CODICE PROCEDURA 2019/ASSEGNI\_DIG148\_2019 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:**

L'INNOVAZIONE NEL MONDO DELLA CONTRACT LOGISTICS. IL RUOLO DELLE STARTUP NELLA LOGISTICA.  
2019\_ASSEGNI\_DIG\_148

**Allegato n. 4**

**GRADUATORIA DI MERITO**

| CRITERI                     | Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione | Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione | Attinenza delle pubblicazioni, delle tesi e dei prodotti scientifici presentati con il programma di ricerca oggetto della selezione | Colloquio inteso ad accertare l'attitudine del candidato alla ricerca oggetto della selezione | Totale |
|-----------------------------|---|---|---|---|--------|
| PRATAVIERA Lorenzo<br>Bruno | 5/5   | 20/25   | 5/10  | 55/60   | 85/100 |

**LA COMMISSIONE**

Prof. MARCO Professore Associato (Presidente)

MELACINI

Prof.ssa SARA PEROTTI Professore Associato (Componente)

Dott.ssa ELENA TAPPIA Ricercatore T.D. (Componente)

  
  
