

**SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA GESTIONALE - SSD ING-IND/35 - INGEGNERIA ECONOMICO-GESTIONALE - CODICE PROCEDURA 2019/ASSEGNI\_DIG142\_2019 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:**

**IL RUOLO DELLA TECNOLOGIA NELLE NUOVE FORME ORGANIZZATIVE/INDAGINE SUL RUOLO DELLE TECNOLOGIE DIGITALI NEI NUOVI MODELLI ORGANIZZATIVI\_2019\_ASSEGNI\_DIG\_142**

**Allegato n. 4**

**GRADUATORIA DI MERITO**

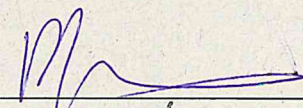
<b>CRITERI</b>	<b>Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione</b>	<b>Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione</b>	<b>Attinenza delle pubblicazioni, delle tesi e dei prodotti scientifici presentati con il programma di ricerca oggetto della selezione</b>	<b>Colloquio inteso ad accertare l'attitudine del candidato alla ricerca oggetto della selezione</b>	<b>Totale</b>
FLOCCO Nicole	10	15	8	60	93

**LA COMMISSIONE**

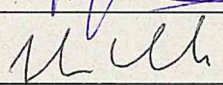
Prof.ssa RAFFAELLA CAGLIANO Professore Ordinario (Presidente)

Prof. FEDERICO FRANCESCO ANGELO CANIATO Professore Ordinario (Componente)

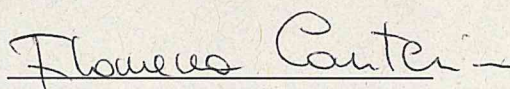
Dott.ssa FILOMENA CANTERINO Ricercatore (Componente)




---




---




---