

**SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 19 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA GESTIONALE - SSD ING-IND/17 - IMPIANTI INDUSTRIALI MECCANICI – CODICE PROCEDURA 2019/ASSEGNI\_DIG131\_2019 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:**

DECISION-MAKING PER LA PREVENZIONE DEL RISCHIO DEGLI OPERATORI IN CONTESTI OPERATIVI INDUSTRIALI. IDENTIFICAZIONE E ANALISI DEI REQUISITI DI PROCESSO E DEI DRIVER PER L'ADOZIONE.  
2019\_ASSEGNI\_DIG\_131

**Allegato n. 4**

**GRADUATORIA DI MERITO**

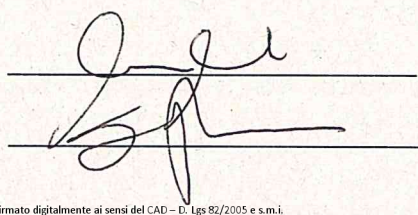
<b>CRITERI</b>	Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione	Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione	Attinenza delle pubblicazioni, delle tesi e dei prodotti scientifici presentati con il programma di ricerca oggetto della selezione	Colloquio inteso ad accertare l'attitudine del candidato alla ricerca oggetto della selezione	Totale
NEGRI Elisa	10	10	8	65	93
REPALLE Yoga Venkatesh	6	6	4	55	71

**LA COMMISSIONE**

Prof. MARCO MACCHI Professore Ordinario (Presidente)

Prof. SERGIO TERZI Professore Associato (Componente)

Dott.ssa IRENE RODA Ricercatore T.D. (Componente)



Firmato digitalmente ai sensi del CAD - D. Lgs 82/2005 e s.m.i.