

SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI MECCANICA - SSD ING-IND/16 - TECNOLOGIE E SISTEMI DI LAVORAZIONE – CODICE PROCEDURA 2019/ASSEGNI_DMEC82_2019 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:

MODELLAZIONE DELLA QUALITÀ DEL PROCESSO DI TAGLIO LASER IN VISTA DEL CONTROLLO /STUDIO DEL PROCESSO DI TAGLIO LASER SU ACCIAI. 2019_ASSEGNI_DMEC_82

Allegato n. 4

GRADUATORIA DI MERITO

CRITERI	Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione	Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione	Attinenza delle pubblicazioni, delle tesi e dei prodotti scientifici presentati con il programma di ricerca oggetto della selezione	Colloquio inteso ad accertare l'attitudine del candidato alla ricerca oggetto della selezione	Totale
VASILESKA Ema	7/100	5/100	2/100	70/100	84/100

Milano, 2/9/2019

LA COMMISSIONE

Prof.ssa BARBARA PREVITALI Professore Ordinario (Presidente) _____
 Dott. ALI GOKHAN DEMIR Ricercatore (Componente) _____
 Dott. STEFANO PETRO' Ricercatore (Componente) _____

Firmato digitalmente ai sensi del CAD - D.Lgs 82/2005 e s.m.i..