

SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA GESTIONALE - SSD ING-IND/35 - INGEGNERIA ECONOMICO-GESTIONALE - CODICE PROCEDURA 2018/ASSEGNI_DIG111_2019 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:

L'EVOLUZIONE DEI MODELLI ORGANIZZATIVI ABILITATA DALLA TRASFORMAZIONE DIGITALE. LA TRASFORMAZIONE DIGITALE, GLI STILI DI LEADERSHIP E LE LEVE A DISPOSIZIONE DELLA DIREZIONE HR.
2019_ASSEGNI_DIG_111

Allegato n. 4

GRADUATORIA DI MERITO

CRITERI	Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione	Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione	Attinenza delle pubblicazioni, delle tesi e dei prodotti scientifici presentati con il programma di ricerca oggetto della selezione	Colloquio inteso ad accertare l'attitudine del candidato alla ricerca oggetto della selezione	Totale
TAMMA Chiara	5/5	5/15	0/10	63/70	73/100

LA COMMISSIONE

Prof. MARIANO CORSO Professore Ordinario (Presidente)

Prof. RICCARDO MANGIARACINA Professore Associato (Componente)

Dott. ANTONIO GHEZZI Ricercatore T.D. (Componente)