

SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI MECCANICA - SSD ING-IND/16 - TECNOLOGIE E SISTEMI DI LAVORAZIONE – CODICE PROCEDURA 2018/ASSEGNI_DMEC62_2019 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:

METODI E MODELLI PER LO STUDIO E L'ANALISI DEI SISTEMI PRODUTTIVI (11)//STUDIO E ANALISI DELLE PROBLEMATICHE DI FLESSIBILITÀ E RICONFIGURABILITÀ DI SISTEMI PRODUTTIVI - 2019_ASSEGNI_DMEC_62

Allegato n. 4

GRADUATORIA DI MERITO

CRITERI	Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione	Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione	Attinenza delle pubblicazioni, delle tesi e dei prodotti scientifici presentati con il programma di ricerca oggetto della selezione	Colloquio inteso ad accertare l'attitudine del candidato alla ricerca oggetto della selezione	Totale
ANGIUS Alessio	2/100	5/100	10/100	78/100	95/100

Milano, 15/4/19

LA COMMISSIONE

Prof. MARCELLO COLLEDANI Professore Associato (Presidente)

Dott. MARCELLO URGO Ricercatore (Componente)

Dott. STEFANO PETRO' Ricercatore (Componente)

Three handwritten signatures are shown, each on a horizontal line. The first signature is in black ink and appears to be 'M.C.'. The second signature is in blue ink and appears to be 'M.U.'. The third signature is in black ink and appears to be 'S.P.'.