

SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA GESTIONALE - SSD ING-IND/17 - IMPIANTI INDUSTRIALI MECCANICI – CODICE PROCEDURA 2018/ASSEGNI_DIG102_2019 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:

STAKEHOLDER MANAGEMENT NEI GRANDI PROGETTI D'INGEGNERIA CON PARTICOLARE RIFERIMENTO AL LOCAL CONTENT//METODI E STRUMENTI DI GESTIONE STAKEHOLDER DI PROGETTO - 2019_ASSEGNI_DIG_102

Allegato n. 4

GRADUATORIA DI MERITO

CRITERI	Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione	Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione	Attinenza delle pubblicazioni, delle tesi e dei prodotti scientifici presentati con il programma di ricerca oggetto della selezione	Colloquio inteso ad accertare l'attitudine del candidato alla ricerca oggetto della selezione	Totale
DERAKHSHANALAVIJEH Roya	5	10	20	40	75

LA COMMISSIONE

Prof. MAURO MANCINI Professore Associato (Presidente)

Prof. ENRICO CAGNO Professore Ordinario (Componente)

Prof. GUIDO JACOPO
LUCA MICHELI Professore Associato (Componente)