

Allegato 4

SELEZIONE PUBBLICA CODICE PROCEDURA 2017/ASSEGNI_ DIG587_2017 SSD ING-IND/35 - INGEGNERIA ECONOMICO-GESTIONALE BANDITO AI SENSI DEL REGOLAMENTO PER IL CONFERIMENTO DI ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITA' DI RICERCA SU PROGRAMMI DI RICERCA AUTOFINANZIATI EMANATO CON D.R. n. 667/AG DEL 28 FEBBRAIO 2011, COME MODIFICATO DAL SUCCESSIVO D.R. n. 3398/AG DEL 29 LUGLIO 2016, PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO PER LA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA GESTIONALE NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:

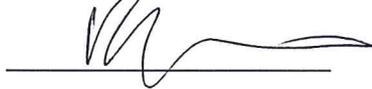
**METODOLOGIE E STRUMENTI PER UN'INDAGINE CAMPIONARIA SUL RUOLO DEI RAPPRESENTANTI DEI LAVORATORI PER LA SICUREZZA A LIVELLO AZIENDALE, TERRITORIALE E DI SITO PRODUTTIVO
GRADUATORIA DI MERITO**

COGNOME NOME	PUNTEGGIO TITOLI E PUBBLICAZIONI/ PRODOTTI SCIENTIFICI MASSIMO 50 PUNTI SU 100	PUNTEGGIO COLLOQUIO MASSIMO 50 PUNTI SU 100	PUNTEGGIO TOTALE
DONADONI MATTIA	23	45	68

Milano, 24/10/2017

LA COMMISSIONE

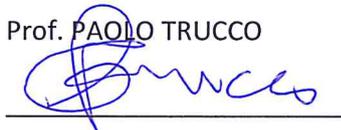
Prof. RAFFAELLA CAGLIANO



Professore Ordinario presso questo Politecnico

Presidente

Prof. PAOLO TRUCCO



Professore Ordinario presso questo Politecnico

Membro Esperto

Prof. FEDERICO CANIATO



Professore Ordinario presso questo Politecnico

Membro Esperto