

#### Allegato 4

**SELEZIONE PUBBLICA CODICE PROCEDURA 2017/ASSEGNI\_ DIG579\_2017 SSD ING-IND/17 – Impianti industriali meccanici**

**ING-IND/35 – Ingegneria economico-gestionale BANDITO AI SENSI DEL REGOLAMENTO PER IL CONFERIMENTO DI ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITA' DI RICERCA SU PROGRAMMI DI RICERCA AUTOFINANZIATI EMANATO CON D.R. n. 667/AG DEL 28 FEBBRAIO 2011, COME MODIFICATO DAL SUCCESSIVO D.R. n. 3398/AG DEL 29 LUGLIO 2016, PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO PER LA DURATA DI MESI 24 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA GESTIONALE NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:**

**DEVELOPING SUSTAINABILITY IN SUPPLY NETWORKS  
GRADUATORIA DI MERITO**

<b>COGNOME NOME</b>	<b>PUNTEGGIO TITOLI E PUBBLICAZIONI/ PRODOTTI SCIENTIFICI MASSIMO 50 PUNTI SU 100</b>	<b>PUNTEGGIO COLLOQUIO MASSIMO 50 PUNTI SU 100</b>	<b>PUNTEGGIO TOTALE</b>
SUBRAMANIAM SIVA VANAJAH	29	45	74
MIANDAR ESFAHANI TOLOUE	16	40	56

Milano, 12/09/2017

#### LA COMMISSIONE

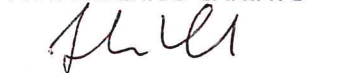
Prof. THOMAS JOHNSEN



Professore Ordinario presso  
questo Politecnico

Presidente

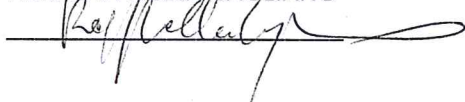
Prof. FEDERICO CANIATO



Professore Associato presso  
questo Politecnico

Membro Esperto

Prof. RAFFAELLA CAGLIANO



Professore Ordinario presso  
questo Politecnico

Membro Esperto