

#### Allegato 4

**SELEZIONE PUBBLICA CODICE PROCEDURA 2017/ASSEGNI\_ DIG569\_2017 SSD ING-IND/35 – Ingegneria economico-gestionale BANDITO AI SENSI DEL REGOLAMENTO PER IL CONFERIMENTO DI ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITA' DI RICERCA SU PROGRAMMI DI RICERCA AUTOFINANZIATI EMANATO CON D.R. n. 667/AG DEL 28 FEBBRAIO 2011, COME MODIFICATO DAL SUCCESSIVO D.R. n. 3398/AG DEL 29 LUGLIO 2016, PER L'ATTIVAZIONE DI N. 2 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO PER LA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA GESTIONALE NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:**

#### LA MISURA DELLE PRESTAZIONI COME STRUMENTO DI INNOVAZIONE IN AMBITO SOCIALE E CULTURALE GRADUATORIA DI MERITO

COGNOME NOME	PUNTEGGIO TITOLI E PUBBLICAZIONI/ PRODOTTI SCIENTIFICI MASSIMO 30 PUNTI SU 100	PUNTEGGIO COLLOQUIO MASSIMO 70 PUNTI SU 100	PUNTEGGIO TOTALE
DIAZ LEMA MELISA LUCIA	19/30	55/70	74/100
POZZI DANIELE ANGELO	20/30	50/70	70/100

Milano, 11 Luglio 2017

#### LA COMMISSIONE

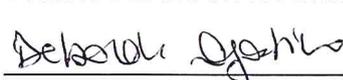
Prof.ssa MICHELA ARNABOLDI



Professore Ordinario presso  
questo Politecnico

Presidente

Dott.ssa DEBORAH AGOSTINO



Ricercatore presso questo  
Politecnico

Membro Esperto

Dott.ssa IRENE BENGIO



Ricercatore presso questo  
Politecnico

Membro Esperto