

Allegato 4

SELEZIONE PUBBLICA CODICE PROCEDURA 2017/ASSEGNI_ DMEC12_2017 SSD ING-IND/16 - TECNOLOGIE E SISTEMI DI LAVORAZIONE BANDITO AI SENSI DEL REGOLAMENTO PER IL CONFERIMENTO DI ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITA' DI RICERCA SU PROGRAMMI DI RICERCA AUTOFINANZIATI EMANATO CON D.R. n. 667/AG DEL 28 FEBBRAIO 2011, COME MODIFICATO DAL SUCCESSIVO D.R. n. 3398/AG DEL 29 LUGLIO 2016, PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO PER LA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI MECCANICA NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:

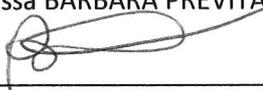
**STUDIO PROCESSI ADDITIVI E DI GIUNZIONE LASER PER COMPONENTI DI GRANDI DIMENSIONI PROGETTO HELASP – HIGH EFFICIENCY LASER FOR ADVANCED STEEL PRODUCTION - NELL'AMBITO DEL BANDO "ACCORDI PER LA COMPETITIVITÀ" DI REGIONE LOMBARDIA
GRADUATORIA DI MERITO**

COGNOME NOME	PUNTEGGIO TITOLI E PUBBLICAZIONI/ PRODOTTI SCIENTIFICI MASSIMO 25 PUNTI SU 100	PUNTEGGIO COLLOQUIO MASSIMO 75 PUNTI SU 100	PUNTEGGIO TOTALE
CAPRIO LEONARDO	11/100	68/100	79/100

Milano, 16 giugno 2017

LA COMMISSIONE

Prof.ssa BARBARA PREVITALI



Professore Ordinario presso questo Politecnico

Presidente

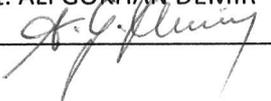
Dott. STEFANO PETRÒ



Ricercatore presso questo Politecnico

Membro Esperto

Dott. ALI GOKHAN DEMIR



Ricercatore presso questo Politecnico

Membro Esperto