

#### Allegato 4

**SELEZIONE PUBBLICA CODICE PROCEDURA 2017/ASSEGNI\_ DIG561\_2017 SSD ING-IND/17 – Impianti industriali meccanici BANDITO AI SENSI DEL REGOLAMENTO PER IL CONFERIMENTO DI ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITA' DI RICERCA SU PROGRAMMI DI RICERCA AUTOFINANZIATI EMANATO CON D.R. n. 667/AG DEL 28 FEBBRAIO 2011, COME MODIFICATO DAL SUCCESSIVO D.R. n. 3398/AG DEL 29 LUGLIO 2016, PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO PER LA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA GESTIONALE NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:**

INNOVAZIONE DIGITALE NEL RETAIL: TECNOLOGIE E PROCESSI DI GOVERNANCE

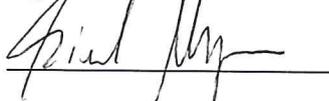
#### GRADUATORIA DI MERITO

COGNOME NOME	PUNTEGGIO TITOLI E PUBBLICAZIONI/ PRODOTTI SCIENTIFICI MASSIMO 30 PUNTI SU 100	PUNTEGGIO COLLOQUIO MASSIMO 70 PUNTI SU 100	PUNTEGGIO TOTALE
PUGLIELLI ELISABETTA	23/30	61/70	84/100

Milano, 13 giugno 2017

#### LA COMMISSIONE

Ing. RICCARDO MANGIARACINA



Ricercatore presso questo  
Politecnico

Presidente

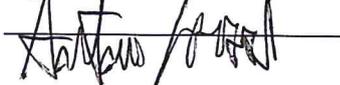
Ing. ANGELA TUMINO



Ricercatore presso questo  
Politecnico

Membro Esperto

Ing. ANTONIO GHEZZI



Ricercatore presso questo  
Politecnico

Membro Esperto