



POLITECNICO MILANO 1863

SELEZIONE PUBBLICA INDETTA CON DECRETO DIRETTORIALE 18/09/2024, N. 12045 DI CUI ALL'AVVISO PUBBLICATO SULLA GAZZETTA UFFICIALE 04/10/2024, N. 80 PER 1 POSTO DI PROFESSORE ASSOCIATO PER IL GRUPPO SCIENTIFICO DISCIPLINARE 09/IIND-04 - TECNOLOGIE E SISTEMI DI LAVORAZIONE - SETTORE SCIENTIFICO DISCIPLINARE IIND-04/A - TECNOLOGIE E SISTEMI DI LAVORAZIONE, AI SENSI DELL'ART. 18 - L. 240/2010, PRESSO IL POLITECNICO DI MILANO - DIPARTIMENTO DI MECCANICA (COD. PROCEDURA 2024_PRA_DMEC_4).

RELAZIONE FINALE

La Commissione Giudicatrice, nominata con D.R. rep. N. 16253 prot. N. 269572 del 05/11/2024, composta dai seguenti professori:

Prof.ssa PREVITALI Barbara - Politecnico di Milano;
Prof. BERGMANN Jean Pierre - Technische Universität Ilmenau;
Prof. KOÇ Bahattin - Sabanci University, İstanbul,

si è riunita il giorno 12/12/2024 alle ore 12:00, per la prima riunione telematica.
Ogni Commissario si è collegato dalla propria postazione elettronica.

In apertura di seduta i componenti della Commissione giudicatrice hanno individuato il Presidente ed il Segretario della Commissione:

PREVITALI BARBARA, PROFESSORE presso Politecnico di Milano, Presidente;
BERGMANN JEAN PIERRE, PROFESSORE presso Technische Universität Ilmenau, Segretario.

Ognuno dei membri della Commissione ha dichiarato di non avere un rapporto di coniugio o di parentela o di affinità fino al IV grado compreso o un rapporto di unione civile tra persone dello stesso sesso, così come regolato dall'Art. 1 della Legge 20.05.2016, n. 76, e di non essere in stato di convivenza di fatto così come regolato dall'Art. 1 – commi 37 e ss. della Legge 20.05.2016, n. 76 con gli altri componenti della stessa Commissione e che non sussistevano le cause di astensione di cui agli artt. 51 e 52 del c.p.c.

I componenti della Commissione Giudicatrice e il Segretario della stessa hanno dichiarato inoltre, ai sensi dell'art. 35-bis del D.Lgs. 165/2001, di non aver riportato condanne penali, anche con sentenze non passate in giudicato, in reati previsti nel capo I del titolo II del libro secondo del codice penale.

La Commissione ha fissato in tale seduta i criteri e i parametri con i quali è stata effettuata la valutazione, stabilendo il punteggio minimo al di sotto del quale i candidati non sono stati inseriti in graduatoria.

Il giorno 10/01/2025 alle ore 09:30, la Commissione si è riunita per via telematica per prendere visione dell'elenco dei candidati, che risultavano essere:

1) SIMONELLI Marco

Ognuno dei componenti della Commissione ha dichiarato di non avere un rapporto di coniugio o di parentela o di affinità fino al IV grado compreso o un rapporto di unione civile tra persone dello stesso sesso, così come regolato dall'Art. 1 della Legge 20.05.2016, n. 76, e di non essere in stato di convivenza di fatto così come regolato dall'Art. 1 – commi 37 e ss. della Legge 20.05.2016, n. 76 con il candidato e che non sussistevano le cause di astensione di cui all'art 51 c.p.c. e 52 del c.p.c.

Ognuno dei membri della Commissione ha dichiarato, inoltre, di non essere coautore, con il candidato, in percentuale superiore al 50%, delle pubblicazioni da lui allegare ai fini della valutazione.

La Commissione ha proceduto, dopo adeguata valutazione, all'attribuzione di un punteggio ai singoli criteri stabiliti e un giudizio a ciascuna delle pubblicazioni presentate dal candidato, nonché alla valutazione della conoscenza della lingua straniera.

La Commissione quindi, tenuto conto della somma dei punteggi attribuiti, ha proceduto collegialmente all'espressione di un giudizio in relazione alla quantità e alla qualità delle pubblicazioni, valutando inoltre la produttività complessiva del candidato anche in relazione al periodo di attività.

Tali valutazioni vengono allegate alla presente relazione finale e ne costituiscono parte integrante (allegato n. 1 alla relazione finale).

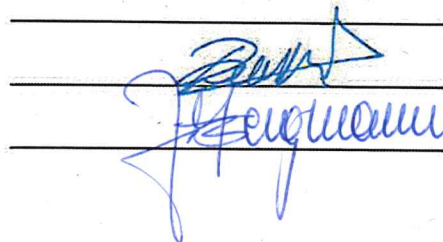
È stata quindi redatta una graduatoria dei candidati selezionati a svolgere le funzioni didattico-scientifiche per le quali è stata bandita la selezione, in numero pari al massimo a cinque volte il numero dei posti messi a concorso (allegato n. 2 alla relazione finale).

LA COMMISSIONE

Prof. PREVITALI Barbara (Presidente)

Prof. KOÇ Bahattin (Componente)

Prof. BERGMANN Jean Pierre (Segretario)

The image shows three horizontal lines representing signature lines. The top line has a signature that appears to be 'B. Previtali'. The middle line has a signature that appears to be 'B. Koç'. The bottom line has a signature that appears to be 'J.P. Bergmann'. The signatures are written in blue ink.



SELEZIONE PUBBLICA INDETTA CON DECRETO DIRETTORIALE 18/09/2024, N. 12045 DI CUI ALL'AVVISO PUBBLICATO SULLA GAZZETTA UFFICIALE 04/10/2024, N. 80 PER 1 POSTO DI PROFESSORE ASSOCIATO PER IL GRUPPO SCIENTIFICO DISCIPLINARE 09/IIND-04 - TECNOLOGIE E SISTEMI DI LAVORAZIONE - SETTORE SCIENTIFICO DISCIPLINARE IIND-04/A - TECNOLOGIE E SISTEMI DI LAVORAZIONE, AI SENSI DELL'ART. 18 - L. 240/2010, PRESSO IL POLITECNICO DI MILANO - DIPARTIMENTO DI MECCANICA (COD. PROCEDURA 2024_PRA_DMEC_4).

ALLEGATO n.1 alla RELAZIONE FINALE

CRITERI	Qualità della produzione scientifica, e/o progettuale, valutata sulla base di criteri e parametri riconosciuti nella comunità scientifica internazionale di riferimento	Attività didattica a livello universitario in Italia o all'estero	Responsabilità scientifica per progetti di ricerca finanziati	Risultati ottenuti nel trasferimento tecnologico in termini di partecipazione alla creazione di nuove imprese (spin off), sviluppo, impiego e commercializzazione di brevetti.	Totale
Simonelli Marco	32.5	24	18	0	74.5

CANDIDATO: Simonelli Marco

CURRICULUM:

Il candidato presenta un curriculum vitae ampio e strutturato, arricchito da elementi di rilievo che si aggiungono alla produzione scientifica, all'attività didattica e alla responsabilità per progetti di ricerca finanziati.

Tra questi si annoverano:

- dal 2024 è professore associato presso University of Nottingham, Department of Mechanical, Materials and Manufacturing Engineering, Nottingham, UK;
- nel 2023 ha ottenuto le seguenti qualifiche:
 - Abilitazione Scientifica Nazionale 09/B1 - Tecnologie e Sistemi di Lavorazione, qualifica di Professore Universitario di Seconda Fascia,
 - Postgraduate Certificate in Higher Education,
 - Stepping into the Leadership Certificate, University of Nottingham, Leadership Programme.
- dal 2020 ha presentato invitato un talk nelle seguenti sedi accademiche e di ricerca e conferenze internazionali:
 - University of British Columbia, invitation by Prof. Adam Clare (2023),
 - Metal Additive Manufacturing Conference Industrial Perspectives in Additive Technologies (2023),
 - TMS International Conference, Symposium: Additive Technologies (2023),
 - Additive Manufacturing the Future, keynote speaker (2022),
 - ASTM International Conference on Additive Manufacturing (2022),
 - MS&T International Conference, Symposium: Additive Manufacturing: Alloy Design to Develop New Feedstock Materials (2020),
 - IOM3 "East Midlands Materials Society", invitation by Dr. Kathi Voisy (2020),
 - Imperial College London, invitation by Dr. Minh Son Pham (2020),
 - Max-Planck-Institut, invitation by Dr. Eric Jagle (2020),oltre ad aver partecipato come speaker a due conferenze internazionali.
- dal 2021 è membro del Department's Teaching and Learning Observation College.
- dal 2021 è revisore per la Swiss National Science Foundation e la Deutsche Forschungsgemeinschaft (DFG), oltre a essere membro dell'EPSRC Peer Review College.
- nel 2024 è visiting researcher per 4 mesi presso SITEC-Laboratory for Laser Applications, Department of Mechanical Engineering, Politecnico di Milano, per occuparsi di modellazione numerica della manifattura additiva multimateriale.

PUBBLICAZIONI PRESENTATE:

Numero pub.	Tipo/Titolo Pubblicazione	Giudizio
1	Article in Journal Gilani, N., Aboulkhair, N. T., Simonelli, M., East, M., Hague, R. J. M. (2024). <i>Drop-on-demand metal jetting of pure copper: On the interaction of molten metal with ceramic and metallic substrates</i> , Materials & Design, 240. https://doi.org/10.1016/j.matdes.2024.112834	Autori: 5 Citazioni: 3 SJR: Q1 IF:7.6 Giudizio: molto buono
2	Article in Journal Girerd, T., Gameros, A., Simonelli, M., Norton, A., Clare, A. T. (2024). <i>Modulation of melt pool behaviour using novel laser beam oscillation methods</i> , Journal of Materials Processing Technology, 325. https://doi.org/10.1016/j.jmatprotec.2024.118300	Autori: 5 Citazioni: 5 SJR: Q1 IF:6.7 Giudizio: molto buono
3	Article in Journal Chen, M., Simonelli, M., Van Petegem, S., Tse, Y. Y., Chang, C. S. T., Makowska, M. G., Sanchez, D. F., Moens-Van Swyghoven, H. (2023). <i>A quantitative study of thermal cycling along the build direction of Ti-6Al-4V produced by laser powder bed fusion</i> , Materials & Design, 225. https://doi.org/10.1016/j.matdes.2022.111458	Autori: 8 Citazioni: 11 SJR: Q1 IF:7.6 Giudizio: molto buono
4	Article in Journal Del Guercio, G., Simonelli, M. (2023). <i>Increasing the build rate of high-strength aluminium alloys produced by laser powder bed fusion</i> , Optics & Laser Technology, 161. https://doi.org/10.1016/j.optlastec.2023.109133	Autori: 2 Citazioni: 4 SJR: Q1 IF:4.6 Giudizio: molto buono
5	Article in Journal Chen, M., Van Petegem, S., Simonelli, M., Tse, Y. Y., Chang, C. S. T., Makowska, M. G., Sanchez, D. F., Moens-Van Swyghoven, H. (2022). <i>Microstructural engineering of a dual-phase Ti-Al-V-Fe alloy via in situ alloying during laser powder bed fusion</i> , Additive Manufacturing, 59. https://doi.org/10.1016/j.addma.2022.103173	Autori: 8 Citazioni: 49 SJR: Q1 IF:10.3 Giudizio: molto buono
6	Article in Journal Del Guercio, G., McCartney, D. G., Aboulkhair, N. T., Robertson, S., Maclachlan, R., Tuck, C., Simonelli, M. (2022). <i>Cracking behaviour of high-strength AA2024 aluminium alloy produced by laser powder bed fusion</i> , Additive Manufacturing, 54. https://doi.org/10.1016/j.addma.2022.102776	Autori: 7 Citazioni: 41 SJR: Q1 IF:10.3 Giudizio: molto buono
7	Article in Journal Gilani, N., Aboulkhair, N. T., Simonelli, M., East, M., Ashcroft, I. A., Hague, R. J. M. (2022). <i>From impact to solidification in drop-on-demand metal additive manufacturing using MetalJet</i> , Additive Manufacturing, 55. https://doi.org/10.1016/j.addma.2022.102827	Autori: 6 Citazioni: 30 SJR: Q1 IF:10.3 Giudizio: molto buono
8	Article in Journal Gilani, N., Aboulkhair, N. T., Simonelli, M., East, M., Ashcroft, I. A., Hague, R. J. M. (2021). <i>Insights into drop-on-demand metal additive manufacturing through an integrated experimental and computational study</i> , Additive Manufacturing, 48. https://doi.org/10.1016/j.addma.2021.102402	Autori: 6 Citazioni: 31 SJR: Q1 IF:10.3 Giudizio: molto buono
9	Article in Journal Clare, A. T., Reynolds, W. J., Murray, J. W., Aboulkhair, N. T., Simonelli, M., Hardy, M., Grant, D. M., Tuck, C. (2020). <i>Laser calorimetry for assessment of melting behaviour in multi-walled carbon nanotube decorated aluminium by laser powder bed fusion</i> , CIRP Annals - Manufacturing Technology, 69(1), 197-200. https://doi.org/10.1016/j.cirp.2020.04.053	Autori: 8 Citazioni: 16 SJR: Q1 IF:3.2 Giudizio: molto buono
10	Article in Journal Rouse, J. P., Simonelli, M., Hyde, C. J. (2020). <i>On the use of small ring testing for the characterisation of elastic and yield material property variation in additively manufactured materials</i> , Additive Manufacturing, 36. https://doi.org/10.1016/j.addma.2020.101589	Autori: 3 Citazioni: 7 SJR: Q1 IF:10.3 Giudizio: eccellente
11	Article in Journal Sebastian, R., Catchpole-Smith, S., Simonelli, M., Rushworth, A., Chen, H., Clare, A. T. (2020). <i>'Unit cell' type scan strategies for powder bed fusion: The Hilbert fractal</i> , Additive Manufacturing, 36. https://doi.org/10.1016/j.addma.2020.101588	Autori: 6 Citazioni: 6 SJR: Q1 IF:10.3 Giudizio: molto buono
12	Article in Journal Simonelli, M., Aboulkhair, N., Rasa, M., East, M., Tuck, C., Wildman, R., Salomons, O., Hague, R. (2019). <i>Towards digital metal additive manufacturing via high-temperature drop-on-demand jetting</i> , Additive Manufacturing, 30. https://doi.org/10.1016/j.addma.2019.100930	Autori: 8 Citazioni: 68 SJR: Q1 IF:10.3 Giudizio: eccellente
13	Article in Journal Garibaldi, M., Ashcroft, I., Lemke, J. N., Simonelli, M., Hague, R. (2018). <i>Effect of annealing on the microstructure and magnetic properties of soft magnetic Fe-Si produced via laser additive manufacturing</i> , Scripta Materialia, 142, 121-12 https://doi.org/10.1016/j.scriptamat.2017.08.042	Autori: 5 Citazioni: 140 SJR: Q1 IF:5.3 Giudizio: eccellente
14	Article in Journal	Autori: 8

	Lemke, J. N., Simonelli, M., Garibaldi, M., Ashcroft, I., Hague, R., Vedani, M., Wildman, R., Tuck, C. (2017). <i>Calorimetric study and microstructure analysis of the order-disorder phase transformation in silicon steel built by SLM</i> , Journal of Alloys and Compounds, 722, 293-301. https://doi.org/10.1016/j.jallcom.2017.06.085	Citazioni: 59 SJR: Q1 IF: 5.8 Giudizio: molto buono
15	Article in Journal Vaithilingam, J., Simonelli, M., Saleh, E., Senin, N., Wildman, R. D., Hague, R. J. M., Leach, R. K., Tuck, C. J. (2017). <i>Combined inkjet printing and infrared sintering of silver nanoparticles using a swathe-by-swathe and layer-by-layer approach for 3-dimensional structures</i> , ACS Applied Materials & Interfaces, 9(8), 6560-6570. https://doi.org/10.1021/acsami.6b14787	Autori: 8 Citazioni: 40 SJR: Q1 IF: 5.8 Giudizio: molto buono
16	Article in Journal Simonelli, M., Tse, Y. Y., Tuck, C. (2014). <i>Effect of the build orientation on the mechanical properties and fracture modes of SLM Ti-6Al-4V</i> , Materials Science & Engineering A, 616, 1-11. https://doi.org/10.1016/j.msea.2014.07.086	Autori: 3 Citazioni: 779 SJR: Q1 IF: 8.5 Giudizio: eccellente

Giudizio collegiale complessivo

QUALITÀ DELLA PRODUZIONE SCIENTIFICA, E/O PROGETTUALE, VALUTATA SULLA BASE DI CRITERI E PARAMETRI RICONOSCIUTI NELLA COMUNITÀ SCIENTIFICA INTERNAZIONALE DI RIFERIMENTO:

Il candidato si occupa principalmente di processi laser e additive manufacturing, con focus su processi L-PBF e di material jetting e sulla progettazione di materiali innovativi. La sua area di ricerca si articola in tre tematiche principali: 1) Mitigazione dei difetti metallurgici attraverso la modellazione dell'interazione laser/materiale e strategie innovative di modulazione del fascio energetico; 2) Progettazione di leghe per L-PBF e design della microstruttura a seguito delle lavorazioni di post processing; 3) Nuovi processi per la manifattura additiva multi-materiali.

La produzione scientifica del candidato secondo il Database Scopus risulta pari a (in data 09/01/2025):

- 43 lavori pubblicati su riviste peer reviewed;
- 5 memorie presentate in Atti di Conferenze/Simposi Internazionali;

Nella stessa data il Database Scopus indica per il candidato, i seguenti performance indicators:

- 4224 citazioni (3599 escludendo quelle auto-referenziali degli autori);
- H index pari a 24.

La Commissione ha molto apprezzato la diversità dei lavori presentati, che evidenziano sia la capacità del candidato di supervisione della ricerca dei co-autori, sia la sua abilità di collaborare con i colleghi su temi multidisciplinari.

Sulla base dei lavori presentati e dei giudizi espressi nella tabella precedente, la Commissione esprime un giudizio molto positivo in merito alla produzione scientifica del candidato ed assegna una valutazione complessiva di **32,5 punti** alla qualità della produzione scientifica.

ATTIVITÀ DIDATTICA SVOLTA PRESSO ATENEI O ENTI NAZIONALI E STRANIERI:

Sin dal 2021 e dal suo incarico come Assistant Professor, il candidato ha svolto attività didattica presso l'Università di Nottingham (UK) in modo continuativo, assumendo un impegno rilevante sia per il numero di studenti coinvolti sia per le ore di insegnamento frontale. Dal 2021, il candidato ha insegnato tematiche e argomenti affini al settore *09/B1 - Tecnologie e Sistemi di Lavorazione* promuovendo il coinvolgimento degli studenti attraverso casi applicativi ed esempi tratti dalla sua ricerca e dalla rete industriale.

Le attività didattiche del candidato, svolte a livello undergraduate (UG) e postgraduate (MSc), comprendono i seguenti corsi:

- Materials & Manufacturing: BEng/MEng in Mechanical Engineering, media di 341 studenti, 32 ore di lezione frontale, offerto ogni anno accademico dal 2022 al 2024.
- Aerospace Manufacturing Technology: BEng/MEng in Mechanical Engineering, media di 32 studenti, 12 ore di lezione frontale, offerto ogni anno accademico dal 2021 al 2024.
- Additive Manufacturing & 3D Printing: BEng/MEng in Mechanical Engineering, media di 146 studenti, 4 ore di lezione frontale, offerto ogni anno accademico dal 2021 al 2024.
- Advanced Topics in Additive Manufacturing: MSc in Additive Manufacturing & 3D Printing, media di 13 studenti, 4 ore di lezione frontale, offerto ogni anno dal 2021 al 2025.
- Fundamentals of Additive Manufacturing: MSc in Additive Manufacturing & 3D Printing, media di 17 studenti, 4 ore di lezione frontale, offerto ogni anno accademico dal 2021 al 2024.
- Design for Manufacture: BEng in Product Design and Manufacture, media di 52 studenti, 12 ore di lezione frontale, offerto nell'anno accademico 2021.

Dal 2021 ad oggi, il candidato ha supervisionato ogni anno 3 tesi di laurea triennale (BEng) e 2 tesi di laurea magistrale (MEng). Ha inoltre supervisionato 6 PhD (3 come supervisore principale). Attualmente segue 11 studenti di dottorato e 4 ricercatori post-dottorato, con 5 PhD e 2 ricercatori post-dottorato sotto supervisione principale, affrontando temi innovativi, che hanno portato a diverse pubblicazioni scientifiche, dimostrando capacità di integrare didattica e ricerca.

Inoltre, il candidato dal 2023 ha ricoperto il ruolo di "Year Three Lead for the Mechanical and Manufacturing BEng courses", occupandosi di promuovere pratiche di didattica coerenti all'interno del suo Dipartimento, di supportare iniziative di accoglienza e integrazione e di fornire consulenza diretta agli studenti così come dei piani di studio individuali.

Infine, dal 2021, il candidato è tutor personale per 35 studenti undergraduate, fornendo supporto accademico, orientamento personale e assistenza per la carriera e futuro impiego.

La Commissione esprime un giudizio molto positivo circa l'attività didattica svolta dal candidato, cui attribuisce **24 punti**.

RESPONSABILITÀ SCIENTIFICA PER PROGETTI DI RICERCA FINANZIATI:

Il portafoglio di ricerca complessivo a cui il candidato partecipa a titolo di Principal Investigator o di co-Investigatore dal 2021 al 2026 è pari a un valore di £5,1M, finanziati da diverse fonti, tra cui istituzioni di ricerca o enti nazionali, fondi internazionali e fondi industriali.; il cui contributo principale è costituito da due progetti nazionali UK, l'Innovate UK ATI Programme e l'EPSRC, per un valore complessivo di £3.6M. Di questo ammontare complessivo il candidato tra il 2021 e il 2026 dispone di £1,2M come Principal Investigator.

In dettaglio, il candidato è Principal Investigator dei seguenti progetti finanziati con fondi pubblici nazionali ed internazionali:

- 2024-2026: DIADEM: Design of Interfaces for Additively Engineered Metamaterials (EPSRC, £305k).
- 2023: Improving the mechanical properties of additively manufactured alloys through microstructural control (Diamond Light Source, £40k).
- 2021: Understanding the role of beta stabilizers towards the design of new titanium alloys (Swiss Light Source, £40k).

mentre è co-responsabile dei seguenti progetti finanziati con fondi pubblici nazionali:

- 2024-2026: LADDER: Laser Automation and Design Development for Future Engine Requirements (Innovate UK ATI Programme, £1.8M, £350k UoN-share).
- 2021-2024: DEMAMM: Dial-up Engineered Microstructures for Advanced Additively Manufactured Metals (EPSRC, £1.8M).

Il candidato ha inoltre la responsabilità o co-responsabilità di coordinamento scientifico di una decina di contratti di ricerca industriale tra l'università di Nottingham ed aziende inglesi:

- 2024-2025: Novel Scan Strategies to Mitigate Crack Formation in Printed Tungsten (A.W.E plc, £7k).
- 2022-2023: Prediction of Aluminium Microstructures in Additive Manufacturing (Technology Innovation Institute, £15k).
- 2021-2026: Low-cost Titanium for Combat Protective Equipment via Laser-Powder Bed Fusion (U.S. Army Research Laboratory, USD 700k).
- 2021-2022: Development of Liquid Tin Jetting for 3D Printing (JFE Steel Corporation, £15k).
- 2021-2025: Contributi a borse di studio per PhD (3 in totale): Oerlikon AM GmbH (£40k), The MTC / Autodesk (£85k), Oerlikon AM GmbH (£60k).
- 2024-2025: New high-strength aluminium and multi-material additive manufacturing (Technology Innovation Institute, £243k).
- 2019-2020: Study of the impact of tin liquid metal droplets on steel substrate (JFE Steel Corporation, £15k).

Infine, il candidato è stato assegnatario, in qualità di Principal Investigator, di finanziamenti per un totale di £219k da parte dell'Università di Nottingham nel periodo 2019-2024.

Nel complesso, il curriculum del candidato come responsabile di progetti di ricerca finanziati è buono sia per numerosità/diversità di fonti di finanziamento che per valore dei progetti di cui è responsabile o co-responsabile. Sulla base del CV la Commissione assegna al candidato **18 punti** per la Responsabilità scientifica dei progetti di ricerca finanziati.

RISULTATI OTTENUTI NEL TRASFERIMENTO TECNOLOGICO IN TERMINI DI PARTECIPAZIONE ALLA CREAZIONE DI NUOVE IMPRESE (SPIN OFF), SVILUPPO, IMPIEGO E COMMERCIALIZZAZIONE DI BREVETTI:

Il candidato ha buone relazioni di ricerca con enti privati, come testimoniato dai progetti finanziati da aziende significative come Oerlikon AM GmbH, Autodesk, JFE Steel Corporation. Tuttavia, non presenta risultati documentati e maturi nel trasferimento tecnologico, né sotto forma di spin-off, né nello sviluppo, commercializzazione o impiego di brevetti.

Poiché non sono state fornite informazioni circa i risultati ottenuti nel trasferimento tecnologico non è stato possibile attribuire alcun punto in relazione a questo argomento.

ACCERTAMENTO DEL GRADO DI CONOSCENZA DELLA LINGUA INGLESE:

Il candidato dal 2010 vive in Inghilterra, dove ha inizialmente conseguito il dottorato in Materials Engineering presso Loughborough University (UK) e dal 2014 insegna nei corsi undergraduate e post graduate (vedi sopra) e svolge attività di ricerca e pubblica in lingua inglese presso University of Nottingham.

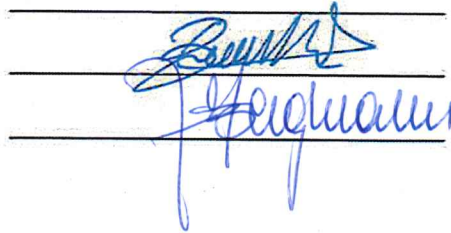
Il grado di conoscenza della lingua inglese del candidato è ottimo, come risulta dalle pubblicazioni che indicano il candidato come uno degli autori.

LA COMMISSIONE

Prof. PREVITALI Barbara (Presidente)

Prof. KOÇ Bahattin (Componente)

Prof. BERGMANN Jean Pierre (Segretario)





POLITECNICO MILANO 1863

SELEZIONE PUBBLICA INDETTA CON DECRETO DIRETTORIALE 18/09/2024, N. 12045 DI CUI ALL'AVVISO PUBBLICATO SULLA GAZZETTA UFFICIALE 04/10/2024, N. 80 PER 1 POSTO DI PROFESSORE ASSOCIATO PER IL GRUPPO SCIENTIFICO DISCIPLINARE 09/IIND-04 - TECNOLOGIE E SISTEMI DI LAVORAZIONE - SETTORE SCIENTIFICO DISCIPLINARE IIND-04/A - TECNOLOGIE E SISTEMI DI LAVORAZIONE, AI SENSI DELL'ART. 18 - L. 240/2010, PRESSO IL POLITECNICO DI MILANO - DIPARTIMENTO DI MECCANICA (COD. PROCEDURA 2024_PRA_DMEC_4).

ALLEGATO n. 2 alla RELAZIONE FINALE

GRADUATORIA DI MERITO

COGNOME E NOME	Punteggio complessivo
Simonelli Marco	74.5

Milano, 09/01/2025

LA COMMISSIONE

Prof. PREVITALI Barbara (Presidente)

Prof. KOÇ Bahattin (Componente)

Prof. BERGMANN Jean Pierre (Segretario)

