

SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA GESTIONALE - SSD ING-IND/35 - INGEGNERIA ECONOMICO-GESTIONALE – CODICE PROCEDURA ASSEGNI_DIG41_2020 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:

SISTEMI DI PREVENZIONE, PARTECIPAZIONE E RAPPRESENTANZA DEI LAVORATORI NELLA TRASFORMAZIONE DIGITALE. NUOVI MODELLI ORGANIZZATIVI ABILITATI DALL'INNOVAZIONE TECNOLOGICA E DIGITALE. 2020_ASSEGNI_DIG_41

Allegato n. 4

GRADUATORIA DI MERITO

CRITERI	Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione	Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione	Attinenza delle pubblicazioni, delle tesi e dei prodotti scientifici presentati con il programma di ricerca oggetto della selezione	Colloquio inteso ad accertare l'attitudine del candidato alla ricerca oggetto della selezione	Totale
LAURENZANO Ilaria	8	10	3	74	95

LA COMMISSIONE

Prof.ssa RAFFAELLA CAGLIANO Professore Ordinario (Presidente) _____
 Prof. PAOLO TRUCCO Professore Ordinario (Componente) _____
 Dott.ssa FILOMENA CANTERINO Ricercatore T.D. (Componente) _____

Firmato digitalmente ai sensi del CAD - D.Lgs 82/2005 e s.m.i..